

Каталог продукции компании FlexLink



FlexLink®



© Все права защищены. Компания Flex-Link 2008

Содержание данной публикации является объектом защиты авторских прав ее издателей. Неразрешенное копирование документа или любой его части запрещается. Компания приняла необходимые меры по обеспечению точности информации, но не несет ответственности за ошибочные или недостаточные сведения. Компания сохраняет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования.

Патенты

Основные части ассортимента продукции Flex-Link защищены патентами и конструкторским законодательством.

Чертежи выполнены в соответствии с Европейскими стандартами.

	Обзор продукции	PO
Системы на базе алюминиевых конструкций	Конвейерная система XS	XS
	Конвейерная система XL	XL
	Компоненты поддонных систем для серии XL	XLP
	Конвейерная система XM	XM
	Компоненты поддонных систем для серии XM	XMP
	Конвейерная система XH	XH
	Конвейерная система XK	XK
	Компоненты поддонных систем для серии XK	XKP
	Конвейерная система XB	XB
	Компоненты направляющих рельсов	GR
	Опорные конструкции конвейера	CS
	Модульная поддонная конвейерная система XT	XT
Структурная система XC		XC
	Структурная система XF	XF
	Крепежные элементы	FST
Системы из нержавеющей стали	Конвейерная система для пищевых продуктов XMY	XMY
	Конвейерная система, серия XLX	XLX
	Конвейерная система, серия XMX	XMX
	Конвейерная система, серия ХНХ	XHX
	Компоненты направляющих рельсов, серия X	GRX
	Опорные компоненты, серия X	CSX
	Приложения	APX
	Указатель	IDX

Каталог FlexLink представляет собой описание компонентов конвейеров и структурных систем. Структура каталога соответствует линиям продукции FlexLink для упрощения поиска необходимых деталей. Техническая информация предназначена для основной целевой группы: опытных пользователей продукции FlexLink. Основная техническая информация также приведена в другой документации и на сайте компании www.flexlink.com.

Раздел “Приложения” содержит следующие данные:

- Установка рельсов скольжения
- Установка цепи конвейера
- Регулировка фрикционной муфты
- Информация по материалам
- Диаграммы уровня шума конвейеров
- Электродвигатели для приводов с различной скоростью.

Новое в данном каталоге

Новые, экономичные приводы и натяжные шкивы

В ассортимент приводов FlexLink XL и XM теперь входят экономичные версии, оптимизированные для легких и средних нагрузок. Они имеют пазы на боковых сторонах, предназначенные для установки деталей с пазовыми креплениями. Колеса цепной передачи соединяются с валом электродвигателя напрямую, без муфты. Прямые приводы серий XL, XM и XH типа HN_P после модификации обладают той же производительностью, что и версии H и H_P.

Большинство прямых приводов можно заказать с помощью раздела каталога *электродвигатели с переменной скоростью*. См. раздел APX, приложение F.



Стальная цепь

Новая цепь XM (83 мм) со стальными накладками предназначена для машиностроительной обрабатывающей промышленности. Новая цепь имеет стандартный пластмассовый сердечник с верхом из закаленной стали, впресованным в основу цепи.



Рельсы скольжения из закаленной стали

Рельсы скольжения из закаленной стали теперь доступны не только для конвейеров XK, но также для серий XL, XM и XH.



Улучшенный гигиенический конвейер

В гигиеническую конвейерную систему XMY были внесены модификации на базе производственного опыта и рекомендаций клиентов. Мы внесли изменения в серию компонентов с целью увеличения прочности и упрощения конструкции и процесса очистки. Были также добавлены несколько новых компонентов. См. раздел каталога XMY.



Направляющая рельсовая система с автоматической регулировкой

Новая направляющая система с автоматической регулировкой представляет собой гибкое решение регулировки ширины конвейеров в составе технологической линии. См. раздел каталога GR.



Содержание

О данном каталоге.....	ii
Новое в данном каталоге	ii

Ассортимент продукции компании Flex-Link

Продукция компании FlexLink в данном каталоге	1
Другая продукция компании FlexLink	1
Автоматизированная технологическая линия	2
Технологические решения FlexLink	4
Электронные сервисы компании FlexLink	6

Обзор продукции

Стандартные алюминиевые конвейерные системы.....	7
Конвейерные системы из нержавеющей стали	8
Модульные конвейерные системы.....	9
Комплекующие конвейера	9
Сравнительная схема для конвейеров	9
Обычные стандартные компоненты конвейерных систем.....	10
Обзор компонентов конвейера	11
Технические характеристики - конвейеры.....	15
Модульные системы XC/XF	17
Обзор компонентов модульной системы	17

Конвейерная система XS

Информация о системе	19
Цепи XS	20
Детали цепи XS	20
Конвейерная балка XS	21
Комплекующие конвейерные балки XS.....	21
Направляющие XS.....	22
Концевые приводы XS	23
Концевые приводы XS, прямой привод с фрикционной муфтой	23
Сдвоенные приводы XS	24
Привод XS на горизонтальном изгибе	24
Конечная секция XS.....	24
Колесные изгибы XS	25
Горизонтальные плоские изгибы XS.....	25
Вертикальные изгибы XS	26
Передняя секция XS	27
Сливные поддоны XS	28
Сливные крышки XS.....	30

Конвейерная система XL

Информация о системе	31
Цепи XL	32
Детали цепи XL	33
Конвейерные балки XL	34
Комплекующие конвейерные балки XL	34
Шарнирно-сочлененная рамная секция (вертикальная) XL	35
Рельсы скольжения XL	35
Рельсы скольжения XL, закаленная сталь	36
Концевые приводы XL	37
Концевые приводы XL, прямой привод с фрикционной муфтой	37
Концевые приводы XL тип С, прямой привод без фрикционной муфты	38
Концевые приводы XL тип М, прямой привод без фрикционной муфты	38
Концевые приводы XL тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	39

Сдвоенные приводы XL	39
Промежуточные приводы XL	40
Цепные приводы XL	40
Привод XL на горизонтальном изгибе	41
Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XL	41
Детали для регулирования ширины дорожки, серия XL	42
Натяжные шкивы XL	43
Колесные изгибы XL	44
Горизонтальные плоские изгибы XL	45
Опорный брусок для поворотной секции XL	46
Вертикальные изгибы XL	46
Угольники XL	48
Передняя секция XL	48
Сливные поддоны XL	49
Каплеуловители XL	50
Сливные крышки XL	51

Компоненты поддонных систем для серии XL

Информация о системе	55
Поддон	56
Детали поддонов	56
Поддон XLPP 100Ч100	57
Направляющий рельс	58
Крепежная скоба направляющего рельса	58
Блок позиционирования поддонов	59
Стопорный цилиндр для поддона	60

Конвейерная система XM

Информация о системе	61
Цепи XM	62
Комплекующие цепи XM	64
Комплекующие для стальной цепи 5056849	64
Конвейерные балки XM	65
Комплекующие конвейерные балки XM	66
Рельсы скольжения XM	66
Рельсы скольжения XM, закаленная сталь	67
Концевые приводы XM	68
Концевые приводы XM, прямой привод с фрикционной муфтой	69
Концевые приводы XM тип С, прямой привод без фрикционной муфты	69
Концевые приводы XM тип М, прямой привод без фрикционной муфты	70
Концевые приводы XM тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	70
Сдвоенные приводы XM	71
Промежуточные приводы XM	71
Цепные приводы XM	72
Привод XM на горизонтальном изгибе	72
Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XM	73
Детали для регулирования ширины дорожки, серия XM	74
Натяжные шкивы XM	74
Колесные изгибы XM	75
Горизонтальные плоские изгибы XM	76
Опорный брусок для поворотной секции XM	77
Вертикальные изгибы XM	78
Угольники XM	79
Передняя секция XM	80
Сливные поддоны XM	81
Каплеуловители XM	82
Сливные поддоны XM	82

Компоненты поддонных систем для серии ХМ

Информация о системе	85
Поддоны.....	86
Детали поддонов	86
Поддоны ХМРР 150×120, ХМРР 150×150	87
Поддоны ХМРР 150×200, ХМРР 150×250	88
Направляющий рельс	89
Крепежная скоба направляющего рельса	89
Блок позиционирования поддонов	90
Стопорный цилиндр для поддона	91
Блок перемещения поддонов	92
Комплекующие блока перемещения поддонов	92

Конвейерная система ХН

Информация о системе	93
Цепи ХН	94
Комплекующие цепи ХН	95
Конвейерные балки ХН	95
Комплекующие конвейерные балки ХН	96
Рельсы скольжения ХН	96
Рельсы скольжения ХН, закаленная сталь	97
Концевые приводы ХН	98
Концевые приводы ХН, прямой привод с фрикционной муфтой	99
Концевые приводы ХН тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	99
Сдвоенные приводы ХН	100
Промежуточные приводы ХН	100
Цепные приводы ХН	101
Привод ХН на горизонтальном изгибе	101
Натяжные шкивы ХН	102
Колесные изгибы ХН	102
Горизонтальные плоские изгибы ХН	103
Опорный брусок для поворотной секции ХН	104
Вертикальные изгибы ХН	105
Угольники ХН	106
Передняя секция ХН	107
Сливные поддоны ХН	108
Каплеуловители ХН	109
Сливные крышки ХН	109

Конвейерная система ХК

Информация о системе	113
Цепи ХК	114
Комплекующие цепи ХК	115
Конвейерные балки серии ХК	115
Комплекующие конвейерные балки ХК	116
Рельсы скольжения ХК	116
Рельсы скольжения ХК, закаленная сталь	117
Концевые приводы ХК	118
Концевые приводы ХК, прямой привод с фрикционной муфтой	119
Сдвоенные приводы ХК	119
Цепные приводы ХК	120
Привод ХК на горизонтальном изгибе	121
Натяжные шкивы ХК	121
Колесные изгибы ХК	122
Горизонтальные плоские изгибы ХК	122
Вертикальные изгибы ХК	123
Угольники ХК	124
Передняя секция ХК	125
Сливные поддоны ХК	126

Каплеуловители ХК	127
Сливные крышки ХК	127

Компоненты поддонных систем для серии ХК

Информация о системе	131
Поддоны	132
Детали поддонов/запасные части	132
Поддоны ХКРР 200×150, ХКРР 250×225	133
Поддон ХКРР 300×300 + направляющие диски ХКРРГ	134
Рельсы скольжения	135
Направляющие (работа в сухой среде)	135
Каплеуловители (работа во влажных средах)	136
Комплекующие и инструменты	137
Блок позиционирования поддонов	138
Комплекующие блока позиционирования	139
Стопор поддона	140
Устройства разделения/совмещения поддонов	141
Поддонные разделители	142
Устройства совмещения поддонов	143
Комбинированные устройства разделения/совмещения	144

Конвейерная система ХВ

Информация о системе	145
Цепи ХВ	146
Комплекующие цепи ХВ	147
Компоненты конвейерные балки, серия ХВ	147
Комплекующие конвейерные балки ХВ	148
Рельсы скольжения ХВ	149
Концевые приводы ХВ 175, прямой привод без фрикционной муфты	150
Концевые приводы ХВ 175, прямой привод с фрикционной муфтой	150
Концевые приводы ХВ 295, прямой привод без фрикционной муфты	151
Концевые приводы ХВ 295, прямой привод с фрикционной муфтой	152
Натяжные шкивы ХВ 175	151
Натяжные шкивы ХВ 295	153
Горизонтальные плоские изгибы ХВ 175	153
Горизонтальные плоские изгибы ХВ 295	154
Вертикальные изгибы ХВ 175/295	155

Компоненты направляющего рельса

Информация о системе	157
Примеры	158
Примеры конфигурации	159
Направляющие с круглым профилем	160
Направляющие 10 мм	160
Направляющие 15 мм	161
Гибочная машина для направляющего рельса	161
Соединительная скоба	162
Гибкий роликовый модуль	162
Направляющие диски	163
Фиксированные крепления для направляющих	164
Регулируемые крепления для направляющих, алюминий	166
Фиксированные крепления для направляющих, полиамид	168
Консольные опорные конструкции, полиамид	168
Проставки	170
Зажимные опоры направляющих рельсов	171
Зажимы направляющих рельсов	171
Комплекующие	173

Комплекующие крепления для направляющих	174	Конечная секция	238
Направляющая рельсовая система с быстрой регулировкой ширины дорожки	175	Пазовая рейка	238
Компоненты системы автоматической регулировки направляющих	177	Колесные изгибы	238
		Вертикальные изгибы	239
		Компоненты направляющего рельса	239

Опорные конструкции конвейера

Конвейерные балки, крепежные скобы и стойки	181
Опорные конструкции конвейера	182
Опорные балки	183
Кронштейны – указатель	184
Опорные балки 44 мм	185
Опорные балки 64 мм	185
Опорные балки 88 мм	185
Угольники и монтажные пластины	186
Опоры литые	187
Монтажные платы	187
Регулируемые опоры	188
Монтажные платы для опорных балок	188
Полиамидная стойка	189
Опора с регулировкой по высоте	190
Кронштейны, тип А	190
Кронштейны, тип В	191
Кронштейны, тип В, полиамид	192
Кронштейны, тип С	192

Модульная поддонная конвейерная система ХТ

Введение	193
Модульный подход	194
Обзор системы	195
Определение параметров	197
Общая информация	198
Техническая информация	200
Компактный конвейерный модуль ХТ	202
Конвейерные модули ХТ	202
Примеры конфигурации конвейерного модуля	204
Опорные модули ХТ	205
Примеры конфигурации опорного модуля	206
Модули передачи ХТ	207
Примеры конфигурации модуля передачи	210
Функциональные модули ХТ	211
Примеры конфигурации функционального модуля	214
Поддоны	215
Стопорные устройства поддонов	217
Амортизаторы	220
Крепление для датчиков	221
Пневматические модули передачи	222
Блок позиционирования поддонов	225
Модуль подъема и позиционирования	226
Модуль подъема и вращения	227
Опорные скобы	227
Роликовые комплекты	228
Соединительные комплекты	228
Цепи	230
Конвейерные конвейерные балки	231
Инструменты и комплекующие, балка 44×44	233
Инструменты и комплекующие, балка 30×30	233
Рельсы скольжения	234
Инструменты для рельса скольжения	234
Концевые приводы	235
Концевые приводы, осевая установка	236
Цепные приводы	237

Структурная система ХС

Информация о системе	241
Конвейерные балки ХС	242
Комплекующие конвейерные балки ХС	245
Соединительные элементы, серия ХС	246
Стойки ХС	251
Дополнительные элементы ХС	254
Дополнительные элементы ХС - электропроводка	258
Компоненты системы линейного движения ХС	259
Компоненты системы вращательного движения ХС	262

Структурная система ХФ

Информация о системе	263
Конвейерные балки ХФ	264
Соединительные детали ХФ	264
Стойки ХФ	265
Дополнительные элементы ХФ	266

Крепежные детали

Введение	271
Детали для Т-пазов конвейерных рам	272
Детали для Т-пазов опорных систем	272
Винты	273
Стопорные рукоятки, гайки, шайбы	274

Конвейерная система для пищевых продуктов ХМУ

Информация о системе	275
Цель конвейера	276
Конвейерные конвейерные балки	276
Инструменты для конвейерной конвейерные балки	278
Концевые приводы и натяжные шкивы	278
Натяжной шкив	280
Модули передачи	280
Колесные изгибы	282
Горизонтальные плоские изгибы	283
Вертикальные плоские изгибы	285
Компоненты направляющих рельсов	285
Компоненты направляющих рельсов	286
Компоненты опорной системы	290

Конвейерная система XLX из нержавеющей стали

Информация о системе	293
Конвейерная балка XLX	294
Комплекующие конвейерные балки XLX	294
Рельсы скольжения XLX	294
Концевые приводы XLX	295
Конечная секция XLX	296
Колесные изгибы XLX	296
Горизонтальные плоские изгибы XLX	297
Вертикальные изгибы XLX	297

Конвейерная система ХМХ из нержавеющей стали

Информация о системе	299
Конвейерная балка конвейера ХМХ	300
Комплекующие конвейерные балки ХМХ	300
Рельсы скольжения ХМХ	300
Концевые приводы ХМХ	301
Конечная секция ХМХ	302
Колесные изгибы ХМХ	302
Горизонтальные плоские изгибы ХМХ	303
Вертикальные изгибы ХМХ	303

Конвейерная система ХНХ из нержавеющей стали

Информация о системе	305
Конвейерная балка конвейера ХНХ	306
Комплекующие конвейерные балки ХНХ	306
Рельсы скольжения ХНХ	306
Концевые приводы ХНХ	307
Конечная секция ХНХ	308
Колесные изгибы ХНХ	308
Горизонтальные плоские изгибы ХНХ	309
Вертикальные изгибы ХНХ	309

Компоненты направляющих рельсов, серия Х

Введение	311
Направляющий рельс	312
Крепления для направляющих (см. также раздел каталога GR).....	312

Опорные компоненты, серия Х

Введение	315
Опорные стойки	316
Крепления для опорных балок	317

Приложения

A. Установка рельса скольжения и опорного рельса	319
B. Регулировка фрикционной муфты	326
C. Установка цепи	327
D. Материалы	329
E. Уровень шума конвейера	331
F. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины	332

Указатель

Маркировка деталей в алфавитном порядке	335
---	-----

Ассортимент продукции компании FlexLink

Продукция компании FlexLink в данном каталоге

Конвейерные системы

Конвейер FlexLink состоит из конвейерной конвейерные балки, изготовленной из алюминия или нержавеющей стали, и боковых рельсов с низким коэффициентом трения, несущих гибкую пластмассовую цепь. Транспортируемая продукция поступает напрямую на конвейер или на поддоны/несушице. Различные формы поддонов рассчитаны на вес от нескольких граммов до 30 кг.



Поддонные системы

Поддонные системы представляют собой конвейеры FlexLink с транспортными тележками размером от 100×100 мм до 640×640 мм. Объединение стандартных технологических решений в форме систем позиционирования, узлов разделения, и подъемников с нашими сериями линейных направляющих, каркасов и корпусов гарантирует создание эффективного высококачественного оборудования и технологических систем.



Другая продукция компании FlexLink

Сборочные линии

Сборочные линии нашей компании предназначены для изделий весом до 30 кг. Они представлены в широком ассортименте, начиная с простых линий на базе систем транспортировки продукции и заканчивая высокоавтоматизированными сборочно-испытательными комплексами, поставляемыми "под ключ".



Автоматизированные сборочные места

Автоматизированные сборочные места подходят для всех отраслей промышленности. По уровню автоматизации они изменяются от простых пневматических систем захвата и установки до 6-осевых роботов, состоящих из стандартных программно-аппаратных модулей.



Системы поточного производства

Законченные системы для любой вспомогательной производственной деятельности, включая компоновку оборудования, управление проектом, ввод в эксплуатацию, обучение и местную техническую поддержку.



Транспортировка электронных плат

Платформы FlexLink для транспортировки печатных плат являются высококачественным и надежным решением. Обладая высокой пропускной способностью, данные модули предназначены для буферизации потоков и накопления продукции, а также полного цикла транспортировки и маршрутизации.



Производство бумаги

Полный цикл обработки бумаги: транспортировка, подъем, накрутка, отбраковка, разделение, совмещение и сортировка - законченный цикл от получения необработанной бумаги до готовых упаковок и пакетов.



Автоматизация Вашей технологической линии означает уменьшение вложений в разработку продукции, помещения, оборудование и обучение операторов.

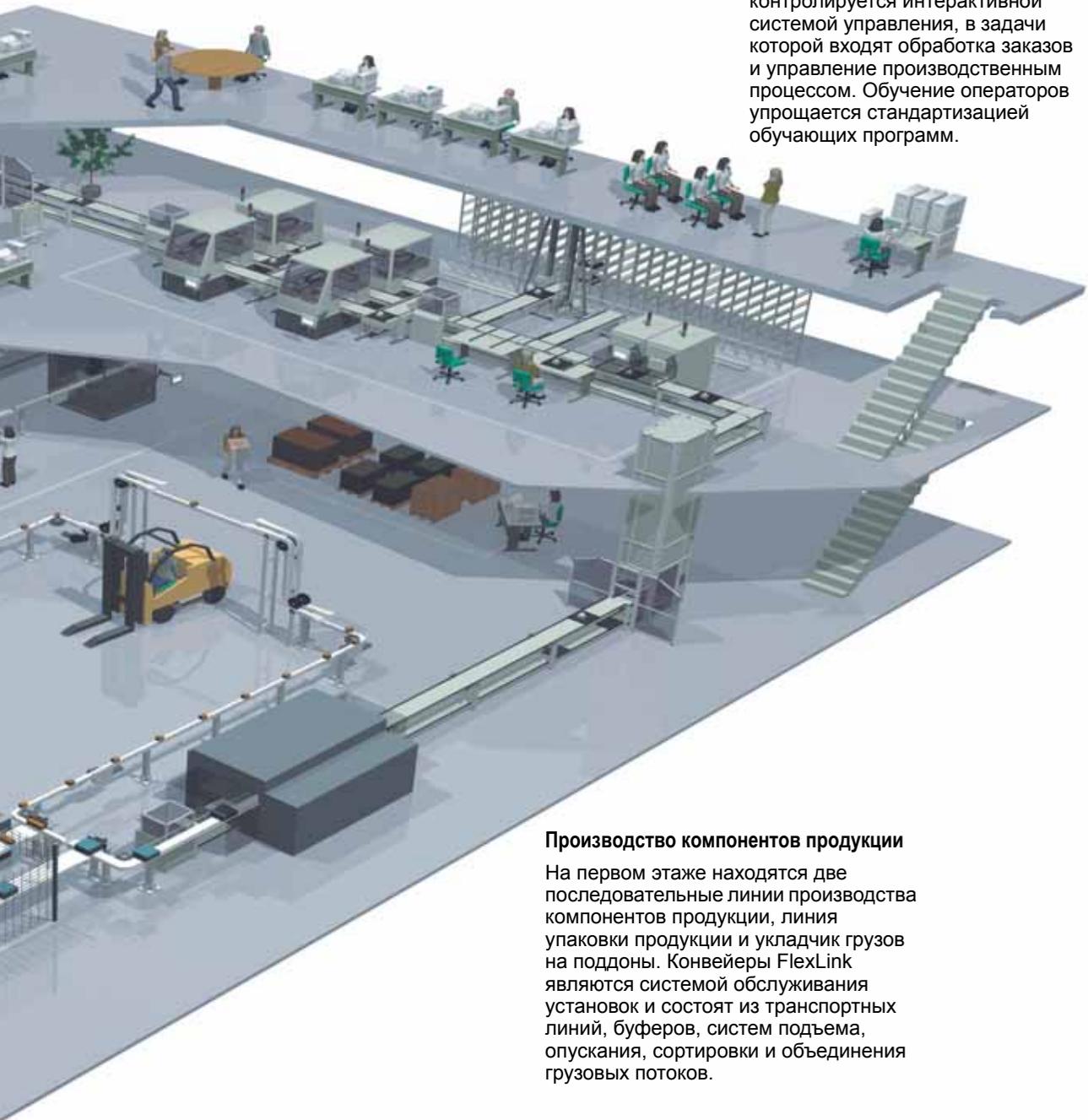
Современное производственное оборудование должно соответствовать динамике рынка, изменению ассортимента продукции, жестким ценовым рамкам, а также мировым стандартам и требованиям минимальной опасности.

Сборка и проверка

На втором этаже расположены системы автоматического и ручного управления процессами комплектации, сборки и проверки. Основное оборудование представлено системой сбора данных FlexLink, сборочными системами, автоматизированными ячейками и средствами хранения испытательного оборудования.

Обучение и программное обеспечение

Работа всего предприятия контролируется интерактивной системой управления, в задачи которой входят обработка заказов и управление производственным процессом. Обучение операторов упрощается стандартизацией обучающих программ.



Производство компонентов продукции

На первом этаже находятся две последовательные линии производства компонентов продукции, линия упаковки продукции и укладчик грузов на поддоны. Конвейеры FlexLink являются системой обслуживания установок и состоят из транспортных линий, буферов, систем подъема, опускания, сортировки и объединения грузовых потоков.



Автоматическая линия производства зубчатых колес



Линия быстрой и эффективной транспортировки



Линия наполнения и упаковки ингаляторов



Зона складирования



Многофункциональный клиновой конвейер для косметических флаконов



Поточная линия и отводные конвейеры



Вертикальный промежуточный накопитель



Поточный контейнерный подъемник



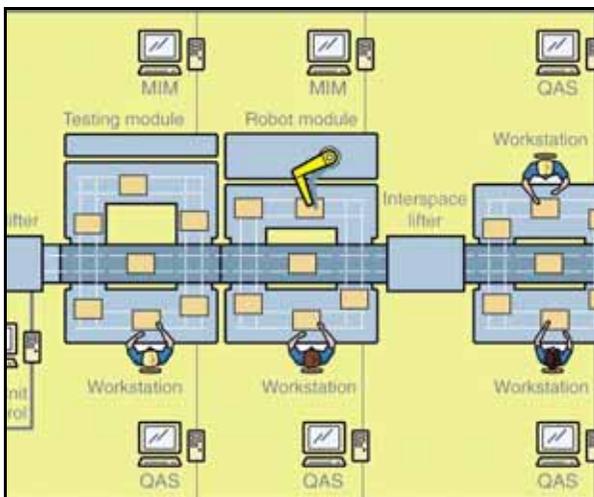
Линия розлива



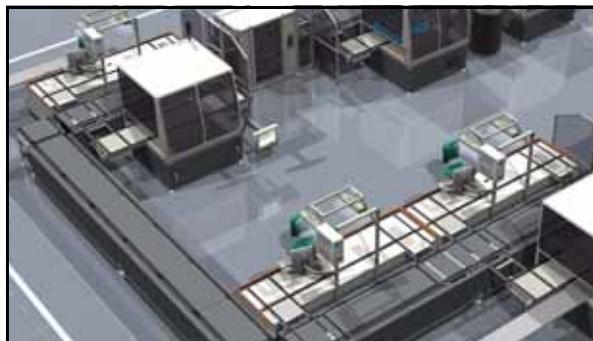
Телекоммуникационная испытательная станция



Сборочная линия печатных плат



Производственное программное обеспечение



Производственные ячейки "Лямбда"



Портал для решения технических и деловых задач

Повышайте эффективность работы с помощью систем автоматизации планирования, закупок, строительства, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания на базе продукции компании FlexLink. Наш интернет-портал и система электронных услуг предоставляют подробную техническую информацию, поддержку заказов и технического обслуживания и обновления технических средств.

При навигации по различным разделам.

Каталоги и другая техническая информация

- Общий каталог FlexLink
- Технические бюллетени
- Каталоги запасных частей
- Техническая информация.

Технические инструкции

Общие технические инструкции и руководства для отдельного оборудования.

Инженерный инструментарий

- Сетевые средства конфигурации для
 - Опор конвейера
 - Приводов
 - Стандартных конвейеров
 - Систем транспортировки поддонов
- Инструментарий расчета натяжения цепи
- Средства конструкторской документации

Заказы через Интернет

- Быстрый ввод данных: поиск по номеру детали
- Ввод заказа напрямую из каталога
- Импорт списка продукции из пользовательской электронной системы снабжения
- Копирование предыдущего заказа
- Поиск черновиков заказов
- Конфигурация модулей
- Изменение заказа

Логистические данные

- Цена и наличие
- Общая информация по системе транспортных услуг.

Запросы

- Отслеживание заказов и отправленные заказы.

Для отправленных заказов также доступна дополнительная услуга их отслеживания в ходе транспортировки.

Служба технической поддержки

Заполните форму и свяжитесь с группой поддержки клиентов.

Зарегистрируйтесь прямо сейчас

Зарегистрируйтесь и получите доступ к разделу электронных средств поддержки на сайте www.flexlink.com.

Обзор продукции

Содержание

Стандартные алюминиевые конвейерные системы.....	7	Обычные стандартные компоненты конвейерных систем.....	10
Конвейерные системы из нержавеющей стали	8	Обзор компонентов конвейера	11
Модульные конвейерные системы.....	9	Технические характеристики - конвейеры	15
Комплекующие конвейера	9	Модульные системы XC/XF	17
Сравнительная схема для конвейеров	9	Обзор компонентов модульной системы.....	17

Стандартные алюминиевые конвейерные системы



Стандартные конвейеры FlexLink XS XL XM XH XK XB

Стандартные конвейерные линии FlexLink подходят для работы в различных областях. В состав различных конфигураций данных конвейерных систем входят пластмассовые цепи. Конструкция цепи позволяет изменять движение в горизонтальном и вертикальном направлениях. Ширина цепи составляет от 44 мм до 295 мм для ширины продукта до 400 мм. Каждая система состоит из модульных компонентов, которые представлены в широком ассортименте и могут быть установлены вручную.

Конвейерная система XS (цепь 44 мм)



Особенности

Цепь для транспортировки объектов очень малого размера, которые трудно транспортировать другим способом. Компактная и аккуратная конструкция.

Пример применения

Небольшие шарикоподшипники, флаконы для парфюмерии и лекарственных средств, изделия из металлокерамики.

Конвейерная система XS (цепь 63 мм)



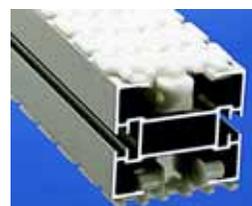
Особенности

Возможно применение в широкой области. Предпочтительна для высокоскоростных систем. Включает компоненты для поддонных систем и (XLP) вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

Оберточная бумага, шестерни, аэрозольные баллончики, шарикоподшипники среднего размера, детали поршней, йогурты, топливные инжекторы, сухие аккумуляторы, пластмассовые бутылки, магнитофонные кассеты, спички, упаковки сыра, пачки чая и кофе.

Конвейерная система XS (цепь 83 мм)



Особенности

Возможно применение в широкой области. Обладает более высокой производительностью по сравнению с XS и XL. Включает компоненты для поддонных систем и (XLP) вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

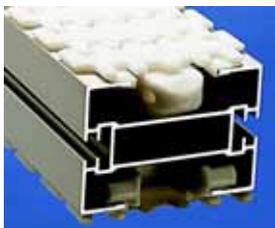
Шаровые клапаны, счетчики воды, дисководы, кондитерские упаковки, кассеты для пленки, пластмассовые бутылки, банки для напитков, продукция на поддонах, банки с краской, носки.

Поддонные системы (XLP-XMP-XKP)

В разделах каталога XLP/XMP/XKP приведено описание поддонных систем, включая поддоны, станции размещения поддонов, стопорные цилиндры и передаточные станции. Системы основаны на компонентах стандартных конвейерных линий.

В поддонную систему XK также входят устройства разделения/совмещения поддонов для упрощения их транспортировки между конвейерами.

Конвейерная система XS
(цепь 103 мм)



Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой производительностью по сравнению с XS и XL.

Пример применения

Большие шарикоподшипники, турботороты, скобы для ремней безопасности, электродвигатели, амортизаторы, видеокассеты, детали рулевых систем, ящики.

Конвейерная система XK/XKP
(цепь 102 мм)



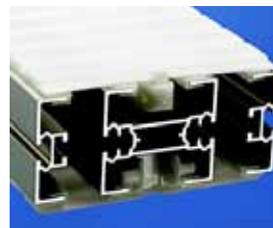
Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой производительностью по сравнению с другими типами. Включает компоненты для поддонных систем (XKP).

Пример применения

Шариковые и роликовые подшипники, тяжелые контейнеры, шестерни, детали двигателей на поддонах дисковые тормоза, гидравлические насосы

Конвейерная система XB
(цепь 175 мм/295 мм)



Особенности

Цепь перемещается по четырем направляющим рельсам. Широкая гибкая заградительная цепь. Компактные горизонтальные и вертикальные участки. Подходит для мягких пакетов

Пример применения

Большие картонные коробки, продукция в мягких пластиковых пакетах. Пример применения: моющие средства, рулоны оберточной бумаги, пищевые продукты, средства личной гигиены

Конвейерные системы из нержавеющей стали

Конвейерная система для пищевых продуктов ХМУ
(цепь 83 мм)



Особенности

Модульная конвейерная балка из нержавеющей стали. Возвратная цепь проходит по нижнему направляющему профилю. Открытая конструкция, простая в очистке. Высокая скорость работы. Стандартная цепь ХМ.

В конвейерной системе для пищевых продуктов применяется стандартная 83 мм пластмассовая цепь, заключенная в простые в очистке конвейерные балки из нержавеющей стали. Она рассчитана на интервал скоростей 5 м/мин -100 м/мин. Основной целью при разработке было соответствие стандартам производств молочной, пищевой продукции и средств личной гигиены с позиций гигиены труда, безопасности, скорости и экономичности.

Пример применения

Пластмассовые бутылки, упакованные молочные продукты, банки с напитками, пищевые продукты.

Конвейерная система из нержавеющей стали Х серии
(цепь 63/83/103 мм)



Особенности

Модульная конвейерная балка из нержавеющей стали, простая в очистке. Высокая химическая стойкость. Совместимые с конструкцией приводы, холостые ролики, направляющие и опоры. Стандартная цепь XL/ХМ/ХН.

Конвейеры XL, ХМ и ХН серии Х изготовлены из нержавеющей стали в соответствии с требованиями производств пищевых продуктов, лекарственных препаратов и средств личной гигиены. Система серии Х легко интегрируется с алюминиевыми конвейерами.

Пример применения

Аэрозольные баллончики, жидкое мыло в пластмассовых пакетах, мягкий сыр, моющие средства, рулоны оберточной бумаги, пищевые продукты, средства личной гигиены

Сдвоенные поддонные конвейерные системы ХТ



Особенности

Сдвоенная поддонная конвейерная система с гибкой пластмассовой цепью. Модульная система упрощает конструирование и заказ. Возможность быстрого изменения конструкции и оперативного подключения модулей повышает производительность.

Поддонный конвейер ХТ предназначен для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Он может нести прямоугольные и квадратные поддоны размерами от 240 мм × 240 мм до 640 мм × 640 мм.

Пример применения

Поддонный конвейер ХТ предназначен для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Пример применения: сборка и транспортировка приемников, компьютеров, коробок передач, медицинского оборудования, швейных машин, сотовых телефонов, корпусов устройств, насосов и воздушных фильтров.

Комплектующие конвейера

Направляющие (GR)

В разделе каталога *Направляющие* описываются различные типы направляющих рельсов и их опорные конструкции. Данные компоненты используются в нескольких конвейерных системах FlexLink. В качестве примера показаны предыдущие рельсовые конструкции. Новые компоненты позволяют создавать авторегулируемые направляющие рельсовые системы, которые подстраиваются под продукцию различной ширины.

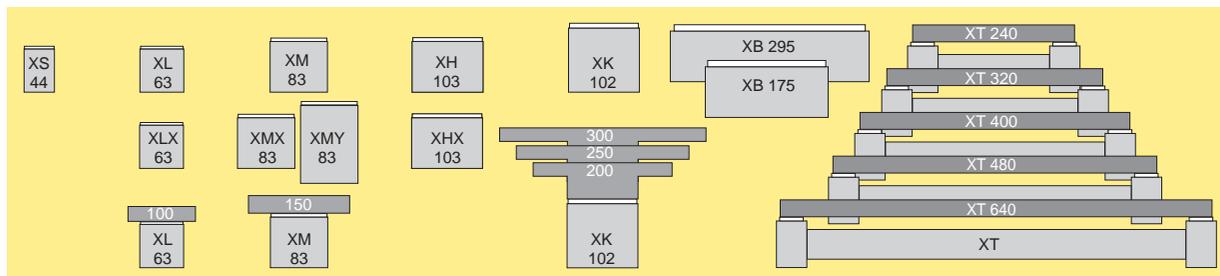
Опорные конструкции конвейера (CS)

Конвейеры FlexLink удерживаются на месте устойчивыми опорными конструкциями, опорными скобами, рамами, стойками и т.д.

В качестве примера показаны предыдущие разработки опорных конструкций.

Конвейерные конструкции, изготовленные из алюминиевых рам со стандартным Т-образным пазом, упрощают монтаж компонентов и комплектующих.

Сравнительная схема для конвейеров



Упрощенная сводная схема конвейерных систем FlexLink по одной относительной шкале. Цифровые значения соответствуют ширине в мм.

Обозначения: Светло-серый: конвейерные балки. Темно-серый: поддоны. Белый: цепь. XL/XM/XH X: конвейер из нержавеющей стали.

Стойки и опорные балки



Опорные скобы



Конвейерные конвейерные балки и изгибы



Приводы



Натяжные шкивы



Лента скольжения



Цепь конвейера



Крепежные крепления для направляющих



Направляющие



Сливные поддоны и крышки



Цепи для серии XS, XL, XM, XH, XK

Плоская цепь



Цепь со стальными накладками



Цепь с фрикционными накладками



Универсальная цепь



Цепь с перегородками, тип А



Цепь с перегородками, тип В



Цепь с перегородками, тип С



Цепь с перегородками, тип D



Цепь с перегородками, тип G



Гибкая цепь с перегородками, тип В



Гибкая цепь с перегородками, тип С



Гибкая цепь с перегородками, тип D



Цепь с роликовым верхом

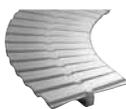


Цепь с роликовыми перегородками



Цепи для серии XB

Плоская цепь



Цепь с фрикционными накладками



Крепление роликовой перегородки



Конвейерная балка XB

Конвейерная рамная секция



Приводы и натяжные шкивы, серия XB

Концевые приводы



Концевые натяжные шкивы



Секции изгибов, серия XB

Горизонтальные плоские изгибы



Вертикальные изгибы



Конвейерные конвейерные балки XS, XL, XM, XH, XK

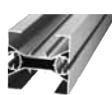
Стандартная



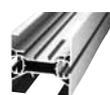
Усиленная (только XH)



XK, стандартная



XK, Тип N



Опорные скобы конвейерных рам, серия XS, XL, XM, XH, XK, XB

Тип А, алюминий



Тип В, алюминий



Тип В, полиамид



Тип С, алюминий



Опорные конструкции конвейера (опорные балки, стойки и т.д.) представлены в разделе каталога *Опорные компоненты конвейера* (CS). Дополнительные типы рам, соединительных звеньев и т.д. см. в разделе *Конструкция XC/XF* (страница 17).

Также можно заказать одну из готовых опорных конструкций. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Приводы и натяжные шкивы XS, XL, XM, XH, XK

Конечный привод



Промежуточный привод



Синхронный привод



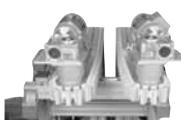
Конечный привод, прямой



Цепной привод



Конечный привод



Конечный привод, сдвоенный



Привод с горизонтальным изгибом



Натяжные шкивы



Изгибы XS, XL, XM, XH, XK

Колесные изгибы



Горизонтальные плоские изгибы



Вертикальные изгибы



Комплектующие, серия XS, XL, XM, XH, XK

Угловые подставки



Сливные поддоны



Угловые подставки для изгибов



Крышки для колесных изгибов



Передняя секция



Крышки для вертикальных изгибов



Направляющие для серии XS, XL, XM, XH, XK, XB

Профили рельсовых направляющих



Фиксированные крепления для направляющих, алюминий



Гибкий роликовый направляющий рельс



Фиксированные крепления для направляющих, полиамид



Направляющие диски (не для XB)



Регулируемые крепления для направляющих, алюминий



Сборные крепления для направляющих



Регулируемые крепления для направляющих, полиамид



Новинка!

Система автоматической регулировки ширины дорожки.
См. раздел каталога GR.

Компоненты поддонных систем, для серий XL, XM, XK

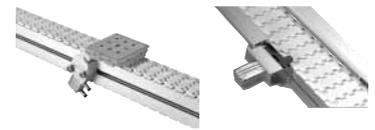
Несущие блоки для продукции (поддоны)



Направляющие для изгиба



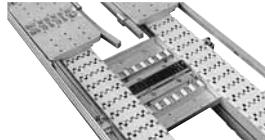
Стопор поддона



Блок позиционирования поддонов



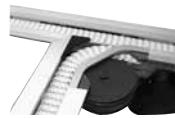
Блок перемещения поддонов



Разделители



Соединители

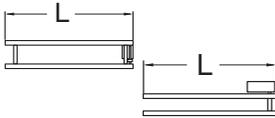


Комбинированный блок разделения/соединения

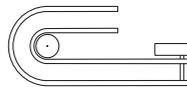


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Конвейерные модули

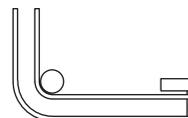
Прямой конвейер



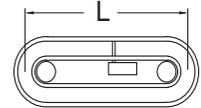
J - образный конвейер



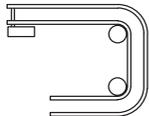
L -образный конвейер



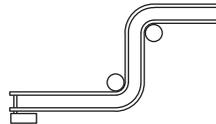
Замкнутый конвейер



U - образный конвейер



Z - образный конвейер

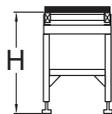


F - образный конвейер

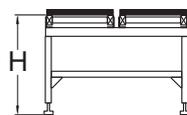


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Опорные модули

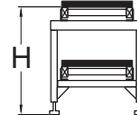
Одномодульная опора



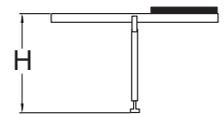
Параллельная модульная опора



Двухуровневая модульная опора

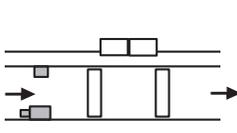


Опора колесного изгиба

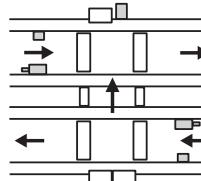


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Транспортные модули

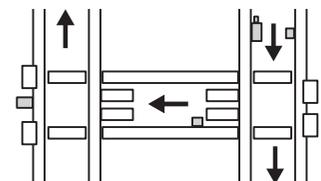
Транспортный модуль S



Транспортный модуль R

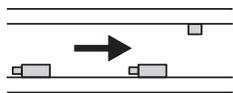


Транспортный модуль M

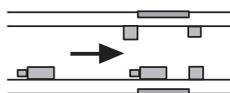


Модульная поддонная конвейерная система ХТ – Модули остановки и позиционирования

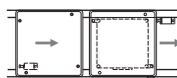
Модуль остановки



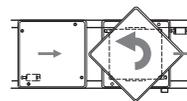
Модуль позиционирования



Модуль подъема и позиционирования



Модуль подъема и вращения



Конвейерная система из нержавеющей стали Серия Х – Цепи

Плоская цепь



Цепь с фрикционным верхом



Серия Х – конвейерные балки и кронштейны

Конвейерная балка конвейера



Опорная рамная скоба



Приводы и натяжные шкивы, серия Х

Приводные блоки

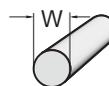


Конечная секция



Направляющие, серия Х

Профили рельсовых направляющих



Крепежные скобы рельсовых направляющих



Серия Х – уголки

Колесные изгибы



Горизонтальные изгибы



Вертикальные изгибы



Серия Х – опора

Опорные конструкции



Конвейер для пищевых продуктов, серия ХМУ – цепь и конвейерная балка

Плоская цепь



Конвейерная балка конвейера



Серия ХМУ – привод и натяжной шкив

Конечный привод



Натяжной шкив



Серия ХМУ – транспортный модуль

Транспортный модуль



Колесные изгибы



Горизонтальные плоские изгибы



Вертикальные плоские изгибы



Серия ХМУ – направляющая рельсовая система

Блоки рельсовых направляющих



Серия ХМУ – опорная система

Опорные конструкции



Технические характеристики - конвейеры

Мощность привода

Требуемая выходная мощность Р зависит от

- Тягового усилия F
- Скорости цепи v

Для расчета используется следующее уравнение:

$$P \text{ [Вт]} = 1/60 \times F \text{ [Н]} \times v \text{ [м/мин]}$$

Максимально допустимое тяговое усилие различных приводов и другие важные параметры показаны в следующих таблицах. См. также диаграммы на страница 16.

Более подробная информация

Более подробная информация по приводам приведена в разделах “Руководство по приводам” и “Запасные части”. См. также раздел “Technical library” (“Техническая библиотека”) на сайте компании FlexLink. Для получения информации по приводам с электродвигателями с переменной скоростью вращения см. Приложение F на стр. 332.

Спецификации приводов

Конечный привод

	XS	XL	XM	XH	XK	XB
Число зубцов на звездочке	16	C: 11 M: 11 H: 16	C: 9 M: 9 H: 12	12	11	12
Шаг цепи (мм)	25,4	25,4	33,5	35,5	38,1	33,5
Максимальная тяговая сила (Н)						
Тип CN_P		300	300			
Тип MN_P		500	800			
Тип H, H_P, HN_P	500	500	1250	1250	2500	1250
Стандарт					1250	

Сдвоенный привод

	XS	XL	XM	XH	XK
Число зубцов на приводном колесе	16	16	12	12	11
Шаг цепи (мм)	25,4	25,4	33,5	35,5	38,1
Максимальная тяговая сила (Н)	500	500	1250	1250	1250
с/с расстояние между двумя дорожками (мм)	55 или 90–350	66 или 110–350	86 или 130–350	106 или 150–350	106 или 150–350

Промежуточный привод

	XL	XM	XH
Число зубцов на приводном колесе	11	9	9
Шаг цепи (мм)	25,4	33,5	35,5
Максимальная тяговая сила (Н)	200	200	200

Цепной привод

	XL	XM	XH	XK
Число зубцов на приводном колесе	16	12	12	11
Шаг цепи (мм)	25,4	33,5	35,5	38,1
Максимальная тяговая сила (Н)				
Тип Н	500	1250	1250	2500
Стандартный				1250

Привод горизонтального изгиба

	XS	XL	XM	XH	XK
Диаметр изгиба (мм)	300	300	320	340	400
Максимальная тяговая сила (Н)	200	200	200	200	200

Прямой привод для клинового конвейера

См. “Концевые приводы” выше.

Синхронный привод для клинового конвейера

	XL	XM
Число зубцов на приводном колесе	16	12
Шаг цепи (мм)	25,4	33,5

Максимально допустимое натяжение цепи

Диаграмма 1

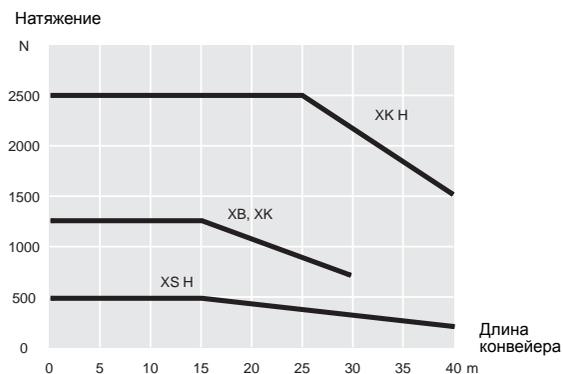


Диаграмма Натяжение/длина

Диаграмма 2С

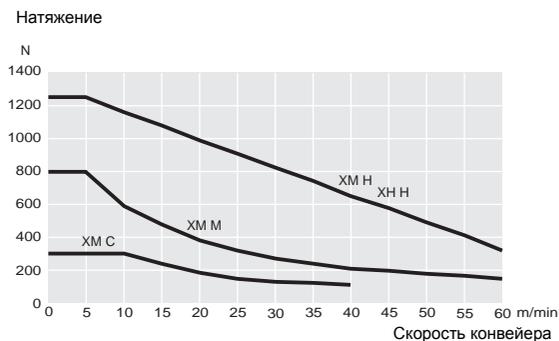


Диаграмма натяжение/скорость, XL Тип C/M/H + XH

Диаграмма 2А

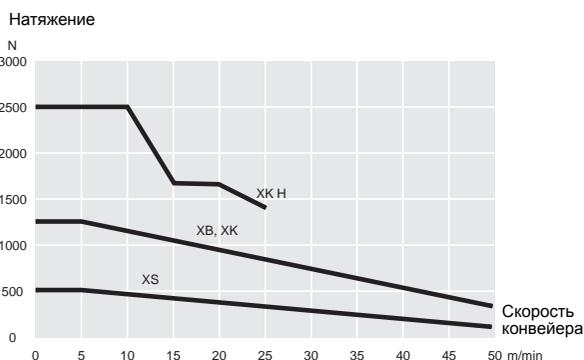


Диаграмма натяжение/скорость, конвейеры XS, XB, XK

Диаграмма 2В

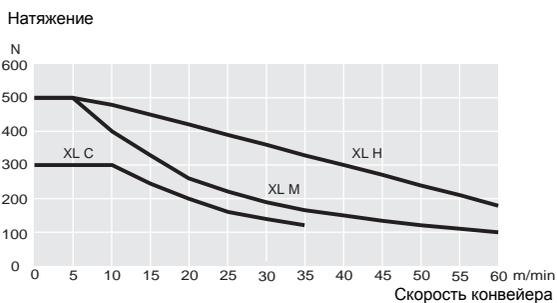


Диаграмма натяжение/скорость, XL Тип C/M/H

Подбор материала цепи

Многие цепи FlexLink изготавливаются из различных материалов. Ниже приведен краткий обзор по характеристикам материалов. Для получения более подробной информации см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Полиформальдегид (ПФ), ось: полиамид (РА66)

Самый прочный материал, который используется в цепях FlexLink. Обладает хорошими противозносными, химическими и тепловыми свойствами. Соответствует правилам FDA (Управления по контролю за продуктами и лекарствами США). Цвет может быть белым, серым и черным. Для уменьшения трения используйте ПФ А с добавкой силикона. Если силикон не должен присутствовать в материале, используйте ПФ В.

Электропроводные цепи из ПФ и ISD ПФ применяются в системах с высокой статической чувствительностью. Эти цепи являются более слабыми по сравнению с цепями их чистого ПФ. Можно заказать влагостойкие оси из ПВДФ (поливинилиденфторида) для некоторых ПФ-цепей. Для работы в условиях быстрого износа используются цепи с ПФ-базой и стальными накладками.

Полиэстер (PBT), ось: полиамид (РА66)

Прочность 50% от формальдегида. Более высокое трение по сравнению с формальдегидом.

Поливинилиденфторид (ПВДФ), ось: ПВДФ

Прочность 40% от формальдегида. Высокая химическая и термическая стойкость. Более высокое трение по сравнению с формальдегидом.

Особенности

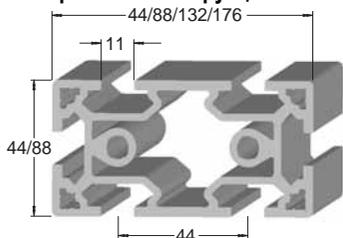
- Большой ассортимент модульных профилей из протянутого алюминия с одинаковыми Т-образными пазами.
- Стандартный набор компонентов для любой области применения.
- Монтаж, регулировка и разборка выполняются просто с помощью ручных инструментов.

- Переход от концепции к законченной конструкции за короткий срок.
- Не нужно выполнять сварочные и лакокрасочные работы.

Пример применения

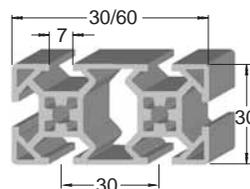
Рамные конструкции, рабочие места, дополнительные элементы, специальное оборудование, блоки захвата-установки, порталные роботы.

XC – тяжелые рамные конструкции и аппаратные стойки



Основой модульной системы XC компании FlexLink является 44 мм модуль. Высокая прочность компонентов обуславливает высокую грузоподъемность как в статических, так и в системах линейного движения. Они применяются в широкой области - от рамных конструкций, рабочих мест до деталей специального оборудования, блоков захвата-установки и порталных роботов.

XF – компактные и легкие рамные конструкции

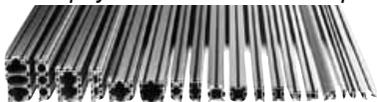


Основой системы FlexLink XF является 30 мм модуль. Он состоит из набора стандартных компонентов, которые определяют область применения конструкции.

Обзор компонентов модульной системы

Конвейерные балки XC

Опорные/корпусные/малые конвейерные балки



Конвейерные балки XF

Опорные балки/корпусные конвейерные балки



Крепления

Угловые скобы



Монтажные пластины



Пазовые фиксаторы



Малые крепления



Стойки

Стойка, алюминий



Стойка, полиамид



Подкладки под стойки



Регулируемые опоры



Ролики



Монтажные пластины для опорных балок



Скобы для крепления к полу



Дополнительные элементы

Скользящие профили для раздвижной ленты



Профили



Накладки



Петли, Мультиблок



Ручки



Крепления



Уголки



Держатели защелки шарикового замка



Аварийные выключатели замка



Компоненты для линейного и вращательного движения

Скользящий элемент для Т-паза



Скользящие элементы для направляющего профиля



Колеса, Колесный хомут



Бегунки для стального вала



Роликовые блоки для линейных рам



Шарнир, Вытянутый шарнир



Компоненты кабельной системы

Компоненты кабельной системы (кабельные каналы)



Конвейерная система XS

Содержание

Информация о системе.....	19	Сдвоенные приводы XS.....	24
Цепи XS.....	20	Привод XS на горизонтальном изгибе.....	24
Детали цепи XS.....	20	Конечная секция XS.....	24
Конвейерная балка XS.....	21	Колесные изгибы XS.....	25
Комплекующие конвейерные балки XS.....	21	Горизонтальные плоские изгибы XS.....	25
Направляющие XS.....	22	Вертикальные изгибы XS.....	26
Концевые приводы XS.....	23	Передняя секция XS.....	27
Концевые приводы XS, прямой привод с фрикционной муфтой.....	23	Сливные поддоны XS.....	28
		Сливные крышки XS.....	29

Информация о системе



Ширина цепи 44 мм



Особенности

Цепь позволяет осуществлять транспортировку объектов очень малого размера, работа с которыми затруднена. Компактная и аккуратная конструкция.

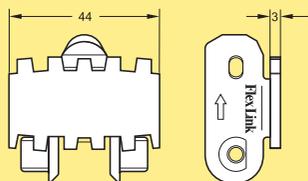
Пример применения

Небольшие шарикоподшипники, флаконы для парфюмерии и лекарственных средств, изделия из металлокерамики.

Технические характеристики

Максимальное усилие, развиваемое приводом.....	500 Н
Предельное натяжение цепи.....	500 Н
Ширина конвейерные балки.....	45 мм
Ширина цепи.....	44 мм
Шаг цепи.....	25,4 мм
Ширина груза.....	10–80 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт.....	2 кг
Вертикальный транспорт.....	1 кг
Максимальная нагрузка на конвейер.....	150 кг
Максимальная длина конвейера.....	30 м

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

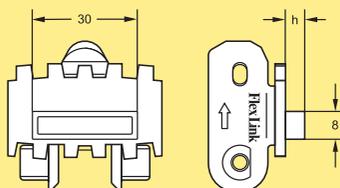
XSTP 5

Соединительное звено

XSTL 44*

**Примечание. Заказ цепей выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, тип D



Цепь с перегородками, тип D

Длина 5 м

h=3

h=5,5

h=9

h=27

XSTF 5×3 D#

XSTF 5×5.5 D#

XSTF 5×9 D#

XSTF 5×27 D#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено

перегородки

h=3

h=5,5

h=9

h=27

XSTL 44×3 D*

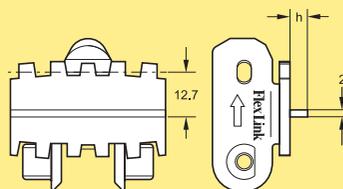
XSTL 44×5.5 D*

XSTL 44×9 D*

XSTL 44×27 D*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип G



Цепь с перегородками, Тип G

Длина 5 м

h=3

h=5

h=9

XSTF 5×3 G#

XSTF 5×5 G#

XSTF 5×9 G#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено

перегородки

h=3

h=5

h=9

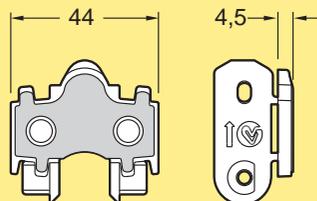
XSTL 44×3 G*

XSTL 44×5 G*

XSTL 44×9 G*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками

Длина 5 м

XSTP 5 TF

Соединительное звено

XSTL 44 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink.*

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, Страница 327.

Детали цепи XS

Пластмассовая ось

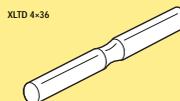


Пластмассовая ось XS, XL

XLTT 9×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт



Стальной штифт XS, XL

XLTD 4×36

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта
в цепь XS, XL

XLMJ 4

Смазка для цепи

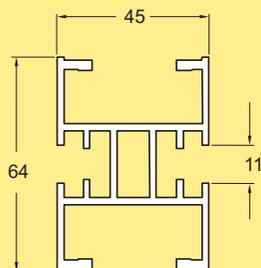


Силиконовая смазка

LDSS 450

Конвейерная балка XS

Конвейерная балка конвейера



Конвейерная балка

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XSCB 3

XSCB 6

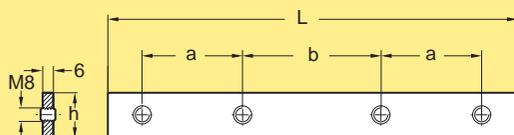
XSCB L

Направляющий рельс: см. страница 22

Комплектующие конвейерные
балки: см. страница 21

Комплектующие конвейерные балки XS

Соединительная планка с установочными винтами



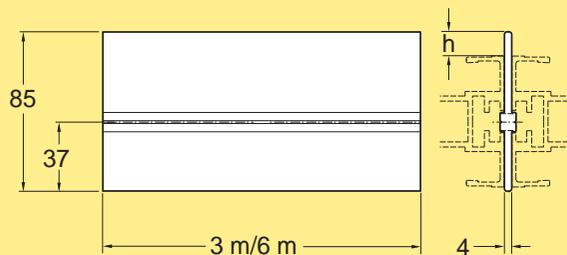
Соединительная планка
с установочными винтами

$h=20, a=30, b=50, L=130$

XSCJ 6×130

Примечание. Заказ выполняется комплектами
по 10 единиц

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
$h=16,0 \text{ mm}$	$h=15,9 \text{ mm}$	$h=10,5 \text{ mm}$	$h=0,5 \text{ mm}$

Рамная распорка

Анодированный алюминий

Длина 3 м

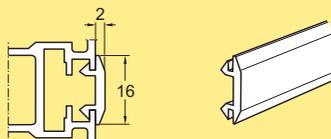
Длина 6 м

XLCD 3

XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам.
Используйте винт M8 и корончатую гайку.
Необходимо просверлить два отверстия (9 мм)
под винт - одно через распорку и одно через раму.
Диаметр второго отверстия зависит от размера
головки винта.

Крышка для Т-паза, ПВХ



Крышка для Т-паза, ПВХ

Длина 25 м

XLAB 25

Для XS-XL-XM-XH

Пластмассовые Направляющие для конвейерные балки XS



Направляющий рельс

Длина 25 м

ПВД ($\mu=0,1-0,25$)

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE)

($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XSCR 25
XSCR 25 P
XSCR 25 U
XSCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, Страница 319.

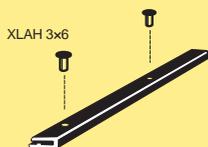
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса скольжения XS, XL

XLMR 140

Алюминиевые заклепки



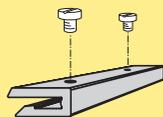
3 мм алюминиевые заклепки для конвейеров XS

XLAN 3x6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц.

Пластмассовые винты для рельса скольжения

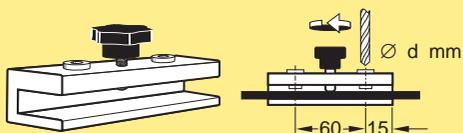


Пластмассовые винты 5 мм для рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Резьбовой зажим для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XS

d=3,2

3924774

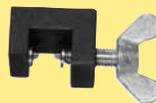
Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы для XS
Для 3 мм заклепок

3924776

Заклепочные тиски

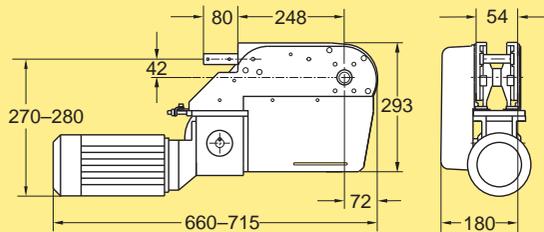


Заклепочные тиски для XS
Для 3 мм заклепок

3924770

Концевые приводы XS

Конечный привод HL/HLA

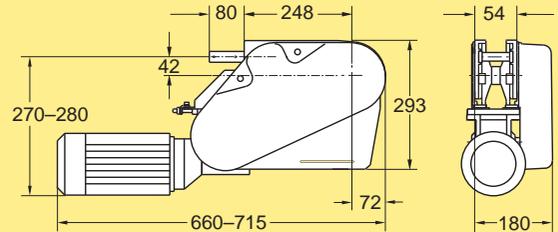


Конечный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HL
XSEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечный привод HR/HRA



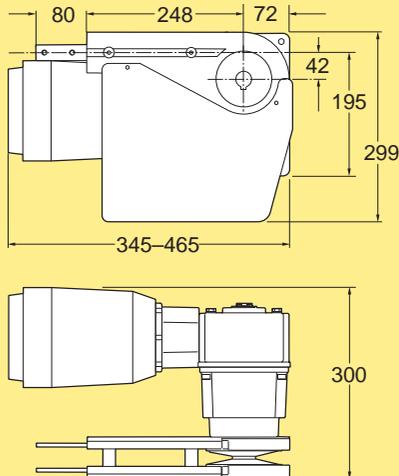
Конечный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HR
XSEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Концевые приводы XS, прямой привод с фрикционной муфтой

Конечный привод HLP/HLAP

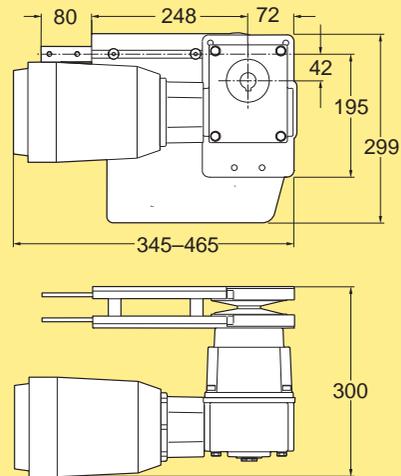


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HLP
XSEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Конечный привод HRP/HRAP

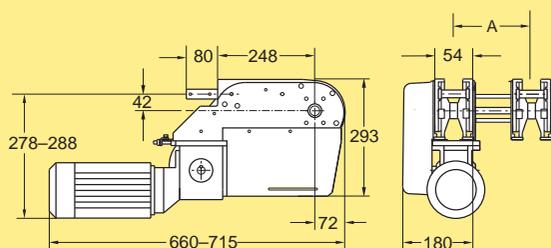


Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HRP
XSEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Сдвоенный привод HLD/HLAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

A = 55 мм

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HLD55
XSEB # HLAD55

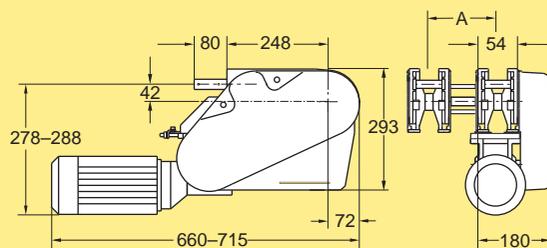
A = 90–350 мм

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HLD-
XSEB # HLAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

A = 55 мм

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HRD55
XSEB # HRAD55

A = 90–350 мм

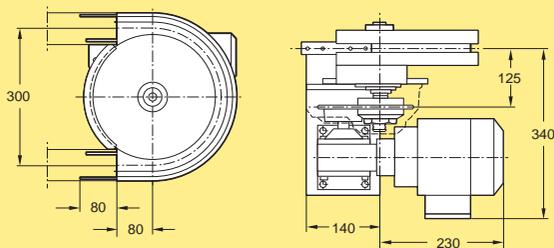
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEB # HRD-
XSEB # HRAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Привод XS на горизонтальном изгибе

Приводная поворотная секция 180°



Приводная поворотная секция
180°

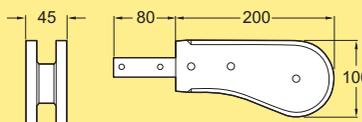
Трехфазный электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XSEW 180/# H
XSEW 180/# HA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.
60 Гц: 6-11-16-14-19-22-25-30 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,65 м

Конечная секция XS

Конечная секция



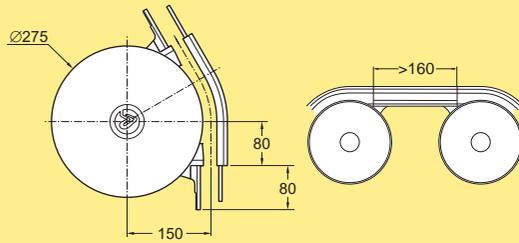
Конечная секция

XSEJ 200

Необходимая длина цепи: 0,50 м

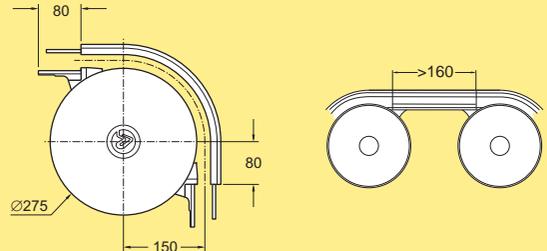
Колесные изгибы XS

Дисковый поворот, 30°



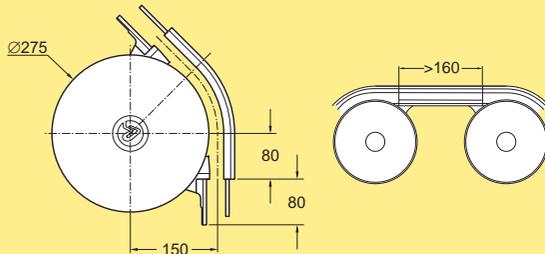
Дисковый поворот, 30° **XSBH 30R150**
 Необходимая длина цепи: 0,25 м 1-сторонний (0,50 м 2-сторонний)

Дисковый поворот, 90°



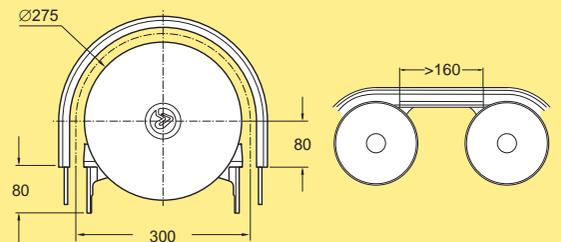
Дисковый поворот, 90° **XSBH 90R150**
 Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонний (0,80 м 2-сторонний)

Дисковый поворот, 45°



Дисковый поворот, 45° **XSBH 45R150**
 Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонний (0,60 м 2-сторонний)

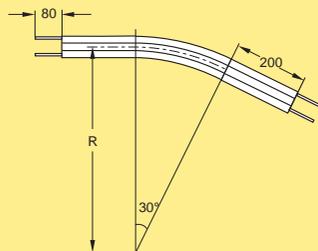
Дисковый поворот, 180°



Дисковый поворот, 180° **XSBH 180R150**
 Необходимая длина цепи: 0,65 м 1-сторонний (1,30 м 2-сторонний)

Горизонтальные плоские изгибы XS

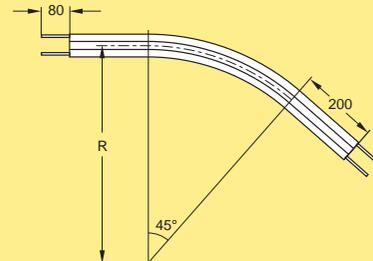
Горизонтальный поворот, 30°



Горизонтальный поворот, 30°±1°
 R=500±10 мм **XSBP 30R500**
 R=700±10 мм **XSBP 30R700**
 R=1000±10 мм **XSBP 30R1000**

Необходимая длина цепи:
 R500: 0,70 м 1-сторонний (1,35 м 2-сторонний)
 R700: 0,80 м 1-сторонний (1,55 м 2-сторонний)
 R1000: 0,95 м 1-сторонний (1,85 м 2-сторонний)

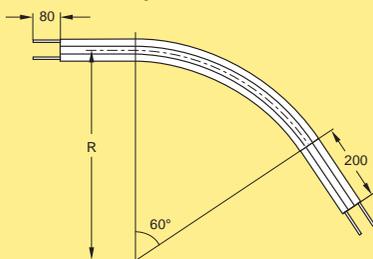
Горизонтальный поворот, 45°



Горизонтальный поворот, 45°±1°
 R=500±10 мм **XSBP 45R500**
 R=700±10 мм **XSBP 45R700**
 R=1000±10 мм **XSBP 45R1000**

Необходимая длина цепи:
 R500: 0,80 м 1-сторонний (1,60 м 2-сторонний)
 R700: 0,95 м 1-сторонний (1,90 м 2-сторонний)
 R1000: 1,20 м 1-сторонний (2,40 м 2-сторонний)

Горизонтальный поворот, 60°



Горизонтальный поворот, 60°±1°

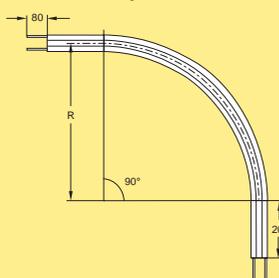
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XSBP 60R500
XSBP 60R700
XSBP 60R1000

Необходимая длина цепи:

R500: 0,95 м 1-сторонний (1,85 м 2-сторонний)
R700: 1,15 м 1-сторонний (2,30 м 2-сторонний)
R1000: 1,45 м 1-сторонний (2,90 м 2-сторонний)

Горизонтальный поворот, 90°



Горизонтальный поворот, 90°±1°

R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

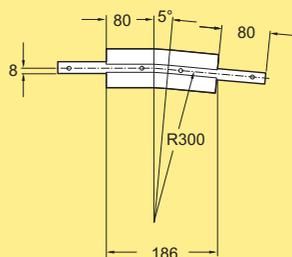
XSBP 90R500
XSBP 90R700
XSBP 90R1000

Необходимая длина цепи:

R500: 1,20 м 1-сторонний (2,40 м 2-сторонний)
R700: 1,50 м 1-сторонний (3,00 м 2-сторонний)
R1000: 2,00 м 1-сторонний (3,95 м 2-сторонний)

Вертикальные изгибы XS

Вертикальный изгиб, 5°

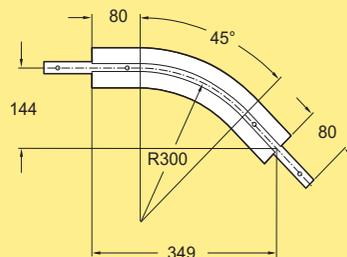


Вертикальный изгиб, 5°

XSBV 5R300

Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонний (0,40 м 2-сторонний)

Вертикальный изгиб, 45°

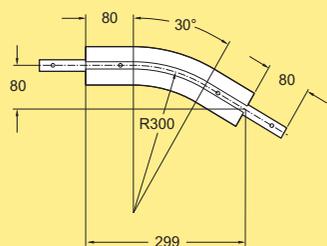


Вертикальный изгиб, 45°

XSBV 45R300

Необходимая длина цепи: 0,45 м 1-сторонний (0,80 м 2-сторонний)

Вертикальный изгиб, 30°

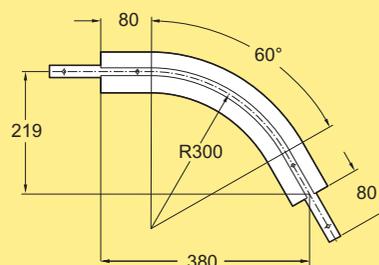


Вертикальный изгиб, 30°

XSBV 30R300

Необходимая длина цепи: 0,35 м 1-сторонний (0,65 м 2-сторонний)

Вертикальный изгиб, 60°

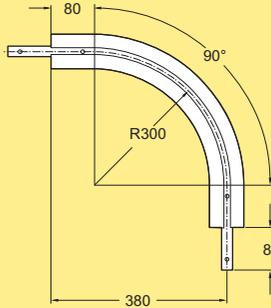


Вертикальный изгиб, 60°

XSBV 60R300

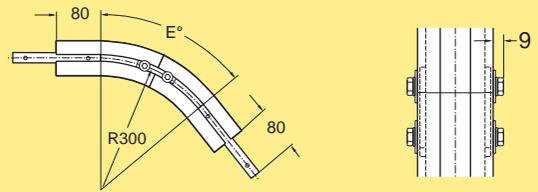
Необходимая длина цепи: 0,50 м 1-сторонний (0,95 м 2-сторонний)

Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90° **XSBV 90R300**
 Необходимая длина цепи: 0,70 м 1-сторонний (1,30 м 2-сторонний)

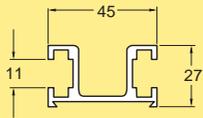
Вертикальные изгибы, 5°–90°



Вертикальные изгибы, 5°–90° **XSBV ER300**
 Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

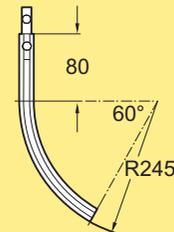
Передняя секция XS

Передняя секция



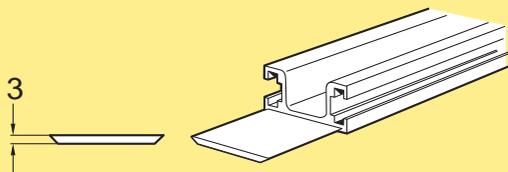
Передняя секция
 Длина 3 м
 Длина 6 м **XSVF 3**
XSVF 6

Нижний изгиб передней секции



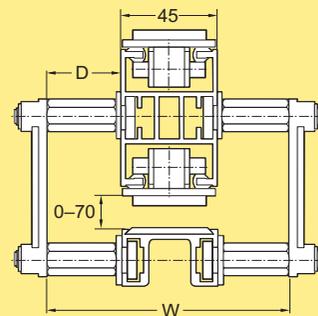
Нижний изгиб, 60° **XSVB 60R245**
 Соединительная планка с винтами в комплекте

Планка скольжения для передней секции



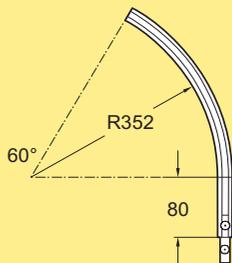
Планка скольжения для передней секции
 Длина 2 м **XSVG 2**
 Планка скольжения должна быть закреплена на передней секции. Инструменты и заклепки для крепления: см. страница 22.

Комплект крепления для передней секции



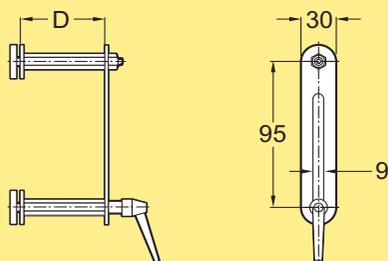
Комплект крепления
 W=110, D=33
 W=160, D=58 **XLVK 33**
XLVK 58
 В комплект входят две опорных пары и стопорное устройство.

Верхний изгиб передней секции



Верхний изгиб, 60° **XSVA 60R352**
 Соединительная планка с винтами в комплекте

Опора изгиба передней секции

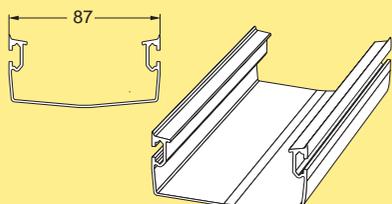


Опора изгиба
D=33
D=58

XLVS 33
XLVS 58

Сливные поддоны XS

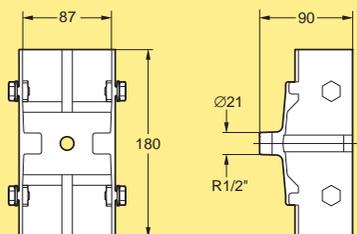
Сливной поддон



Сливной поддон
Длина 3 м
Длина 6 м

XSDT 3×87 B
XSDT 6×87 B

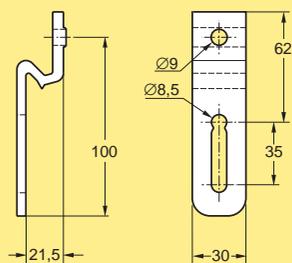
Крепление сливного поддона



Крепление сливного поддона
Сливное отверстие
Включает комплект винтов

XSDJ 87 B

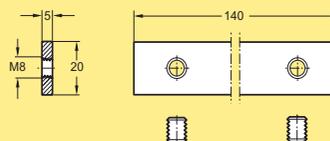
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Соединительная планка

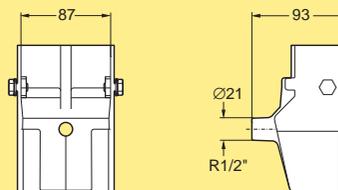


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц.

Концевой приемник сливного поддона

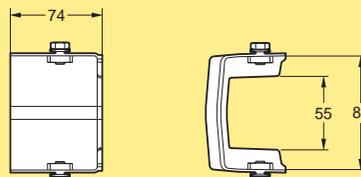


Концевой приемник сливного
поддона
Сливное отверстие

XSDE 87 B

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона



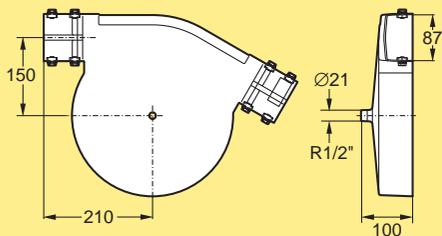
Торцевая пробка сливного
поддона

XSDC 87 B

Включает комплект винтов

Сливные крышки XS

Крышка для колесного изгиба 30°

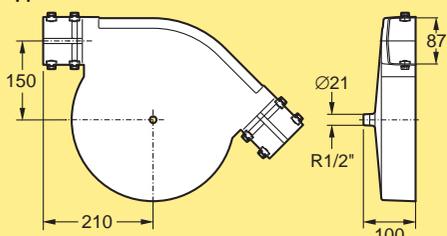


Крышка для колесного изгиба 30°

XSDH 30×87 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

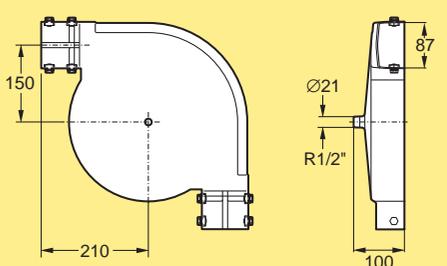


Крышка для колесного изгиба 45°

XSDH 45×87 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

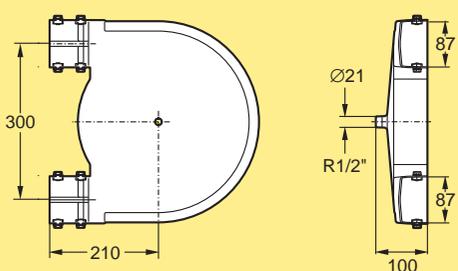


Крышка для колесного изгиба 90°

XSDH 90×87 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

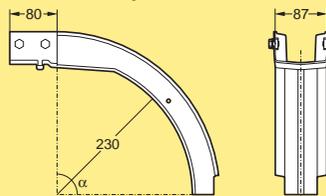


Крышка для колесного изгиба 180°

XSDH 180×87 B

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



Верхняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

XSDV 30×87 BU

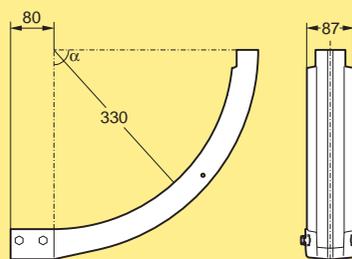
XSDV 45×87 BU

XSDV 60×87 BU

XSDV 90×87 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



Нижняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$

$\alpha=45^\circ$

$\alpha=60^\circ$

$\alpha=90^\circ$

XSDV 30×87 BL

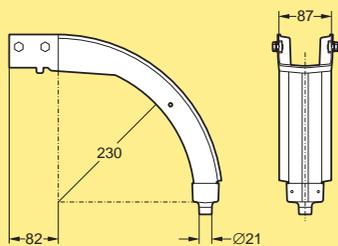
XSDV 45×87 BL

XSDV 60×87 BL

XSDV 90×87 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

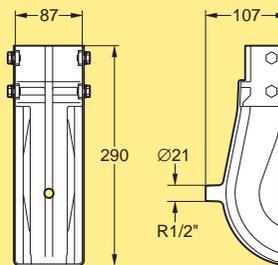


Верхняя крышка для
вертикального изгиба 90°
Сливное отверстие

XSDV 90×87 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



Сливная крышка для концевой
натяжной шкива
Сливное отверстие

XSDD 87 B

Включает комплект винтов

Конвейерная система XL

Содержание

Информация о системе	31	Сдвоенные приводы XL	39
Цепи XL	32	Промежуточные приводы XL	40
Детали цепи XL	33	Цепные приводы XL	40
Конвейерные балки XL	34	Привод XL на горизонтальном изгибе	41
Комплекующие конвейерные балки XL	34	Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XL	41
Шарнирно-сочлененная рамная секция (вертикальная) XL	35	Детали для регулирования ширины дорожки, серия XL	42
Рельсы скольжения XL	35	Натяжные шкивы XL	43
Рельсы скольжения XL, закаленная сталь	36	Колесные изгибы XL	44
Концевые приводы XL	37	Горизонтальные плоские изгибы XL	45
Концевые приводы XL, прямой привод с фрикционной муфтой	37	Опорный брусок для поворотной секции XL	46
Концевые приводы XL тип С, прямой привод без фрикционной муфты	38	Вертикальные изгибы XL	46
Концевые приводы XL тип М, прямой привод без фрикционной муфты	38	Угольники XL	48
Концевые приводы XL тип Н, прямой привод без фрикционной муфты	39	Передняя секция XL	48
		Сливные поддоны XL	49
		Каплеуловители XL	50
		Сливные крышки XL	51

Информация о системе



Ширина цепи 63 мм

Можно также заказать конвейер XL из нержавеющей стали. См. страница 293.



Особенности

Возможно применение в широкой области. Предпочтительна для высокоскоростных систем. Включает компоненты для поддонных систем и вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

Оберточная бумага, шестерни, аэрозольные баллончики, шарикоподшипники среднего размера, детали поршней, йогурты, топливные инжекторы, сухие аккумуляторы, пластмассовые бутылки, магнитофонные кассеты, спички, упаковки сыра, пачки чая и кофе.

Технические характеристики

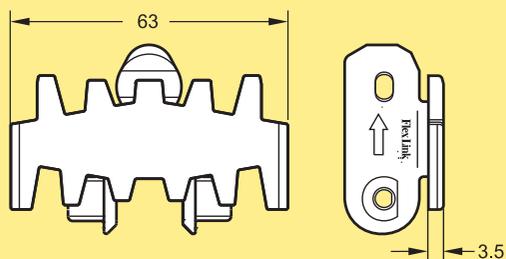
Усилие, развиваемое приводом	500 Н
Предельное натяжение цепи	500 Н
Ширина конвейерные балки	65 мм
Ширина цепи	63 мм
Шаг цепи	25,4 мм
Ширина груза	15–140 мм
	30–300 мм*

Максимальный вес груза

Горизонтальный транспорт	10/1* кг
Вертикальный транспорт	2/1* кг
Максимальная нагрузка на конвейер	150/80* кг
Максимальная длина конвейера	40/8* м

*Для вертикального клинового конвейера.

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

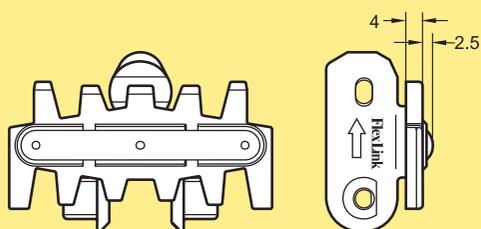
Соединительное звено

XLTP 5

XLTL 63*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 5 м

XLTP 5 F#

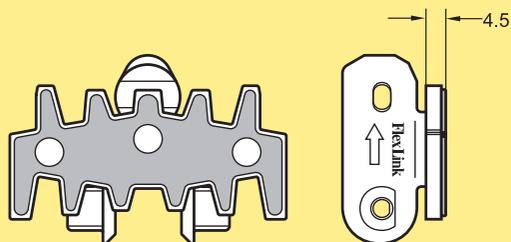
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Цепь с фрикционными
накладками

XLTL 63 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками
Длина 5 м

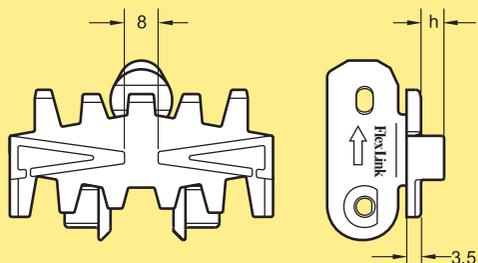
XLTP 5 TF

Звено цепи со стальными
накладками

XLTL 63 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками
Перегородки типа А

Длина 5 м

h=4 мм

h=5,5 мм

h=9 мм

h=12 мм

h=17 мм

h=30 мм

XLTF 5×4 A#

XLTF 5×5.5 A#

XLTF 5×9 A#

XLTF 5×12 A#

XLTF 5×17 A#

XLTF 5×30 A#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки

h=4 мм

h=5,5 мм

h=9 мм

h=12 мм

h=17 мм

h=30 мм

XLTL 63×4 A*

XLTL 63×5.5 A*

XLTL 63×9 A*

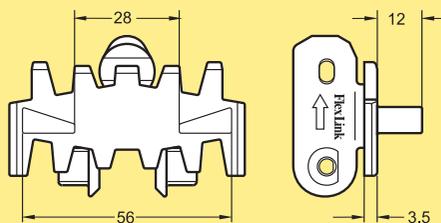
XLTL 63×12 A*

XLTL 63×17 A*

XLTL 63×30 A*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип В



Цепь с перегородками
Перегородки типа В

Длина 5 м

XLTF 5×12 B#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки

XLTL 63×12 B*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип С

Цепь с перегородками
Перегородки типа С
Длина 5 м
h=12 мм
h=15 мм
h=30 мм

XLTF 5×12 С#
XLTF 5×15 С#
XLTF 5×30 С#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено перегородки

h=12 мм
h=15 мм
h=30 мм

XLTL 63×12 С*
XLTL 63×15 С*
XLTL 63×30 С*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с роликовым верхом

Цепь с роликовым верхом
Длина 5 м

XLTR 5

Звено цепи с роликовым верхом **XLTL 63 R**

Цепь с гибкими перегородками, Тип D

Цепь с гибкими перегородками, тип D
Длина 5 м

XLTE 5 D

Цепь с гибкими перегородками, тип D (звеньевая база и гибкая перегородка)

XLTM 63 D*

Гибкая перегородка (замена) **XLTX 55 D***

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink.*

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, страница 327.

Детали цепи XL

Пластмассовая ось

Пластмассовая ось XS, XL **XLTT 9×16**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь

Инструмент установки штифта в цепь XS, XL **XLMJ 4**

Стальной штифт

Стальной штифт XS, XL **XLTD 4×36**

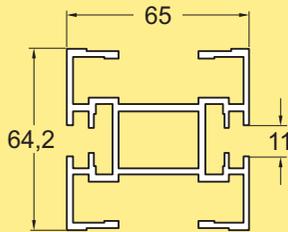
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Смазка для цепи

Силиконовая смазка **LDSS 450**

Конвейерные балки XL

Конвейерная балка конвейера



Конвейерная балка

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XLСВ 3

XLСВ 6

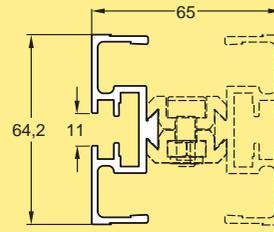
XLСВ L

Направляющий рельс: см. страница 35.

Комплекующие конвейерные балки:

см. страница 34.

Профиль модульной конвейерные балки конвейера



Профиль модульной

конвейерные балки конвейера

Длина 3 м

Длина 6 м

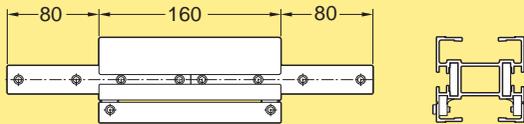
Длина для заказа

XLСВ 3 H

XLСВ 6 H

XLСВ L H

Рамная секция для установки цепи

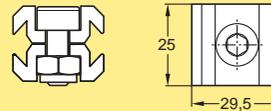


Рамная секция для установки
цепи

XLСС 160

Включает соединительные планки и винты

Рамное крепление



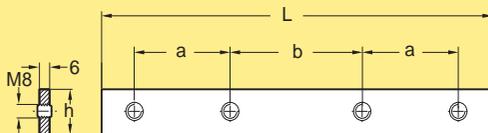
Рамное крепление

XLСЕ 29×20

Включает винт М8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Разместите крепления на 100 мм от каждого конца.

Комплекующие конвейерные балки XL

Соединительная планка с установочными винтами



Соединительная планка

с установочными винтами

h=25, a=30, b=50, L=130

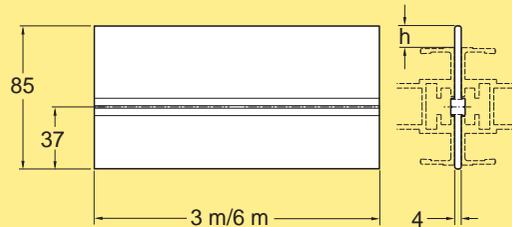
h=25, a=44, b=44, L=160

XLСJ 6×130

XLСJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

Рамная распорка

Анодированный алюминий

Длина 3 м

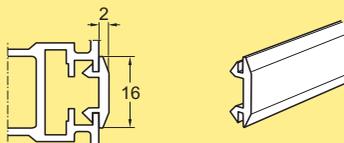
Длина 6 м

XLСD 3

XLСD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам. Используйте винт М8 и корончатую гайку. Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под винт - одно через распорку и одно через раму. Диаметр второго отверстия зависит от размера головки винта.

Крышка для Т-паза, ПВХ



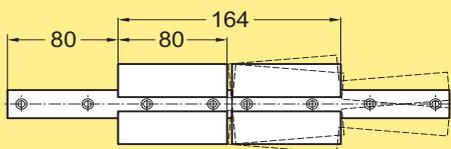
Крышка для Т-паза, ПВХ

Длина 25 м

XLАВ 25

Для XS-XL-XM-XH

Шарнирно-сочлененная рамная секция



Шарнирно-сочлененная рамная секция, вертикальная

XLCH 5 V

Рельсы скольжения XL

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH



Лента скольжения

Длина 25 м

ПВД ($\mu=0,1-0,25$)

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

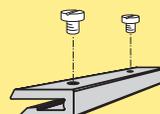
Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XLCR 25
XLCR 25 P
XLCR 25 U
XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, страница 319.

Пластмассовые винты для рельса скольжения

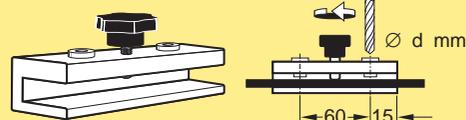


Пластмассовые винты 5 мм для рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Сверильный шаблон для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-XM-XH-XK-XB
 $d=4,2$ мм

3920500

Стальные рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH



Лента скольжения ($\mu=0,15-0,35$)

Длина 3 м

Кислотостойкая нержавеющая сталь

XLCR 3 TA

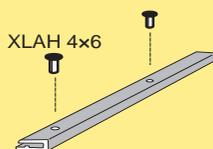
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса скольжения XS, XL

XLMR 140

Алюминиевые заклепки



4 мм алюминиевые заклепки для конвейеров XL-XM-XH

XLAH 4x6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц

Заклепочные щипцы

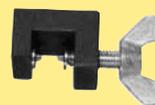


Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски

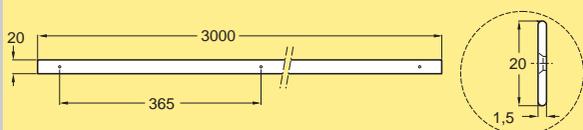


Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

3923005

Прямой стальной лента скольжения



Лента скольжения,
закаленная сталь
Длина 3 м

XLCR 3 TH

Поставляется с 9 просверленными отверстиями

Клейкая лента 3М

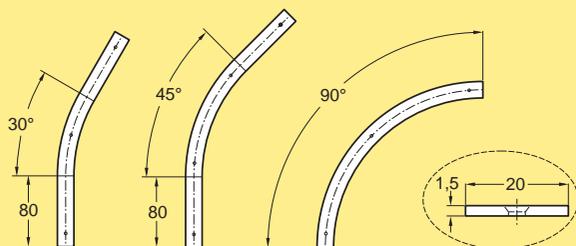


Клейкая лента (для XL, XM, XH)

Длина 30 м

5057208

Стальной лента скольжения для изгибов



Лента скольжения для изгибов,
закаленная сталь

Лента скольжения для изгиба,
XL 30°

Лента скольжения для изгиба,
XL 45°

Лента скольжения для изгиба,
XL 90° и 180°

XLCR W30 TH
XLCR W45 TH
XLCR W90 TH

180°: Используйте 2 рельса скольжения 90°

Крепление направляющего рельса

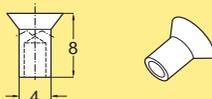


Крепление для направляющего
рельса XL

5057662

Комплект состоит из 4 креплений

Латунные заклепки



Латунные заклепки (100 шт.)

5056167

Заклепки для крепления рельсов скольжения

Очиститель 3М

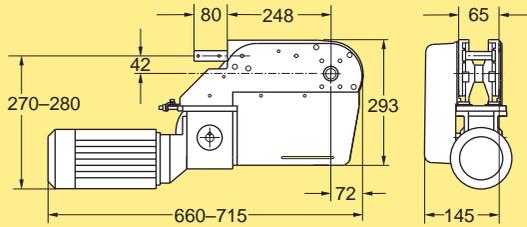


Очиститель (100 пакетиков)

5057207

Используйте очиститель для очистки конвейерные балки и рельса скольжения перед нанесением клейкой ленты.

Конечный привод HL/HLA

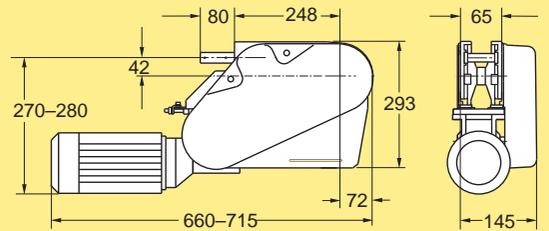


Конечный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HL
XLEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечный привод HR/HRA



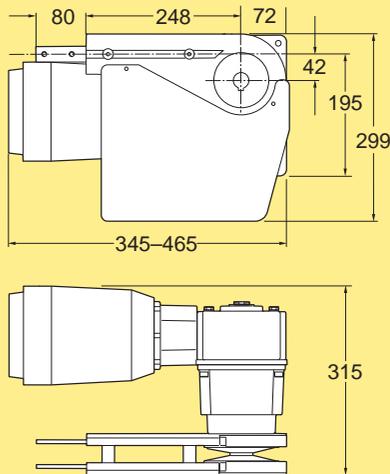
Конечный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HR
XLEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Концевые приводы XL, прямой привод с фрикционной муфтой

Конечный привод HLP/HLAP

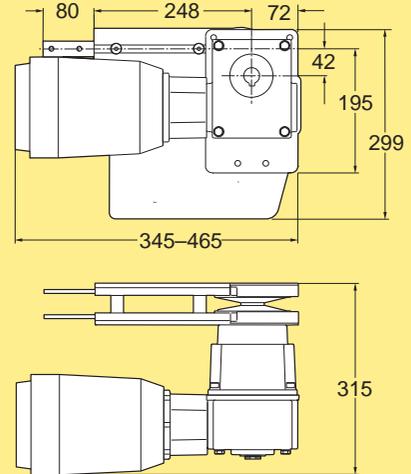


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HLP
XLEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Конечный привод HRP/HRAP



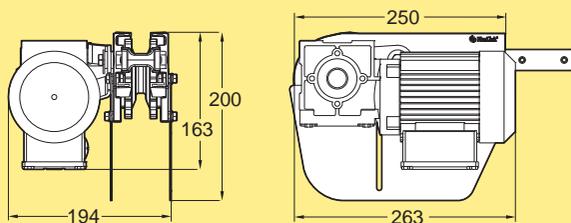
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HRP
XLEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Концевые приводы XL тип С, прямой привод без фрикционной муфты

Конечный привод CNLP/CNLAP

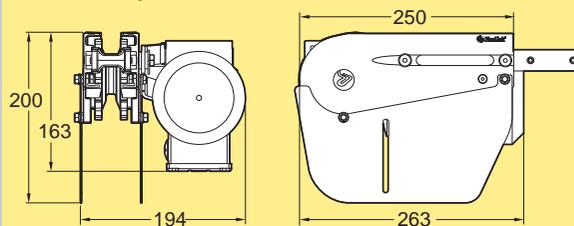


Конечный привод, макс. 300 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # CNLP
XLEB # CNLAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-35 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-43 м/мин.
Необходимая длина цепи: 0,55 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.*

Конечный привод CNRP/CNRAP



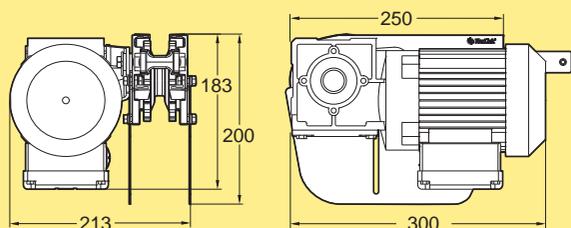
Конечный привод, макс. 300 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # CNRP
XLEB # CNRAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-35 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-43 м/мин.
Необходимая длина цепи: 0,55 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.*

Концевые приводы XL тип М, прямой привод без фрикционной муфты

Конечный привод MNLП/MNLAP

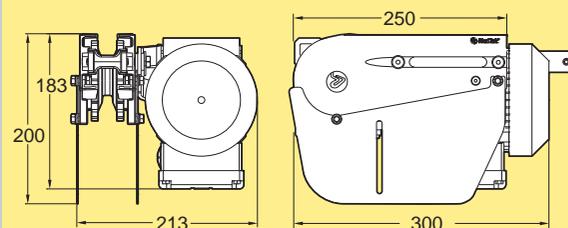


Конечный привод, макс. 500 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # MNLП
XLEB # MNLAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.
Необходимая длина цепи: 0,55 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.*

Конечный привод MNRP/MNRAP



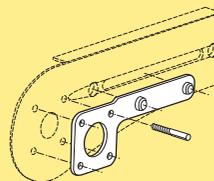
Конечный привод, макс. 500 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # MNRP
XLEB # MNRAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.
Необходимая длина цепи: 0,55 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.*

Шаблон для сверления (5058088) используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

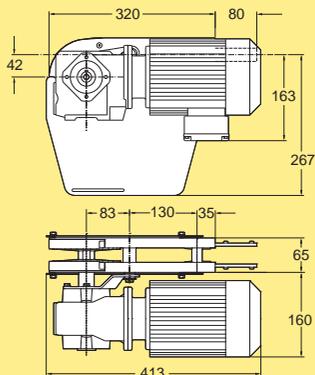
Сверильный шаблон для приводов типа С и М



Сверильный шаблон для
приводов XL

5058088

Конечный привод HNLР/HNLAP

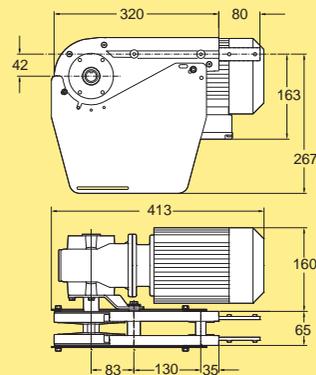


Конечный привод, макс. 500 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HNLР
XLEB # HNLAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Конечный привод HNRР/HNRAP



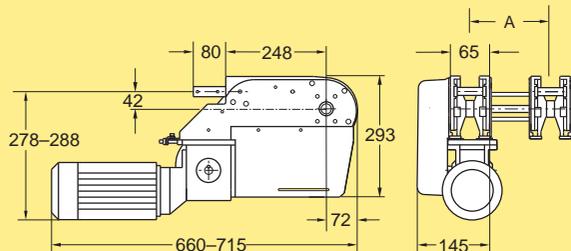
Конечный привод, макс. 500 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HNRР
XLEB # HNRAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. страница 332.

Сдвоенные приводы XL

Сдвоенный привод HLD/HLAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
A = 66 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

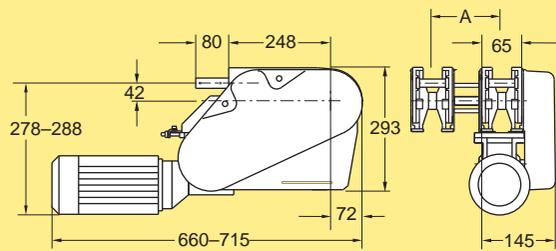
XLEB # HLD66
XLEB # HLAD66

A = 110–350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HLD-
XLEB # HLAD-

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
*При заказе укажите параметр А отдельно.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
A = 66 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HRD66
XLEB # HRAD66

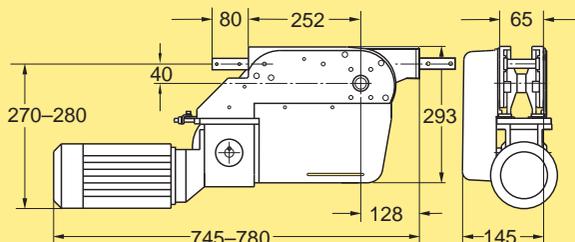
A = 110–350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HRD-
XLEB # HRAD-

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-19-21-25-27-33-38-46-55-59 м/мин.
*При заказе укажите параметр А отдельно.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Промежуточные приводы XL

Промежуточный привод HL/HLA

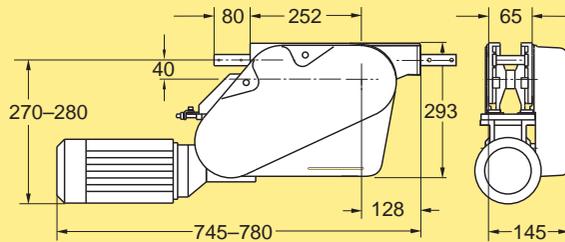


Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLER # HL
XLER # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-9-16-13-19-26 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Промежуточный привод HR/HRA



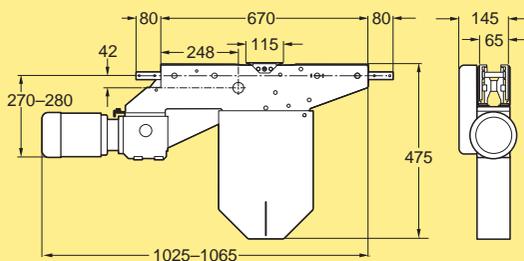
Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLER # HR
XLER # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-9-16-13-19-26 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Цепные приводы XL

Цепной привод HL/HLA

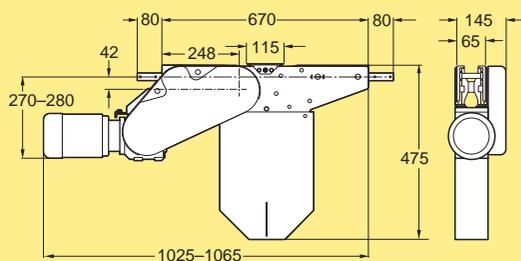


Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEC # HL
XLEC # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-12-19-21-25 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,35 м

Цепной привод HR/HRA

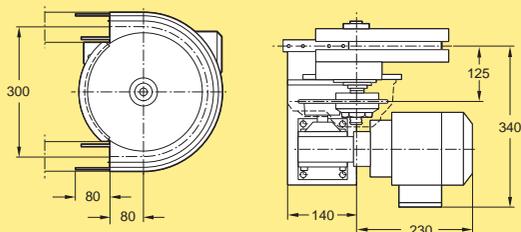


Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEC # HR
XLEC # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-12-19-21-25 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,35 м

Приводная поворотная секция 180°



Приводная поворотная секция
180°

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEW 180/# H
XLEW 180/# HA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*

50 Гц: 5-10-20-15-25-30 м/мин.

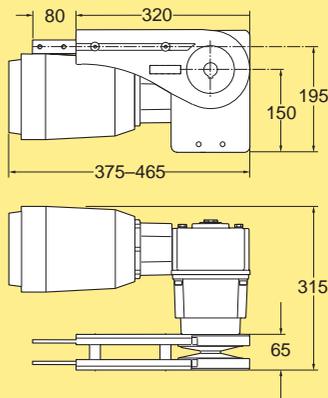
60 Гц: 6-10-20-15-30-35 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,65 м

Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XL

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



Прямой привод для
вертикального клинового
конвейера

Без провеса цепи

Левосторонний трехфазный
электродвигатель

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HLGP
XLEB # HLAGP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*

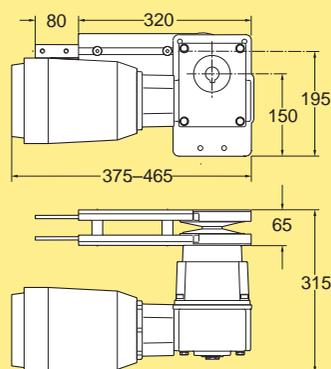
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



Прямой привод для
вертикального клинового
конвейера

Без провеса цепи

Правосторонний трехфазный
электродвигатель

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XLEB # HRGP
XLEB # HRAGP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*

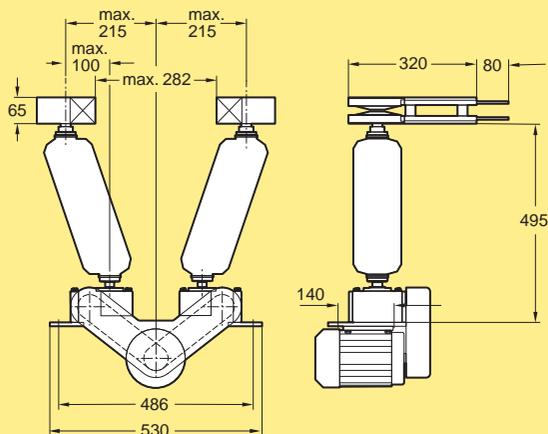
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Синхронный привод для вертикального клинового конвейера



Синхронный привод
50 Гц 230/400 В

XLED # H

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-18-22-27-35-45-55 м/мин.

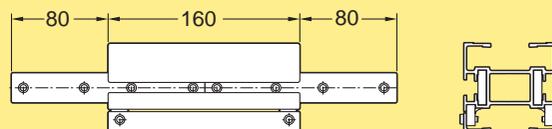
60 Гц: –

Максимальная тяговая сила: 500 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

В комплект входят два базовых блока, два карданных вала, два редуктора, 3-фазный электродвигатель, два зубчатых ремня и редукторных шкива, шкив электродвигателя, кожух трансмиссии и монтажное основание

Рамная секция для установки цепи



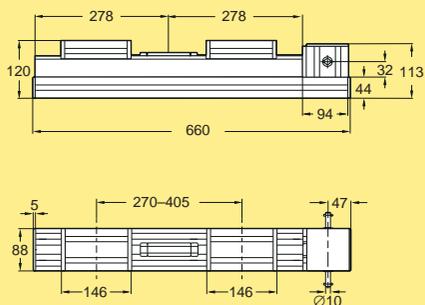
Рамная секция для установки цепи

XLCC 160

Включает соединительные планки и винты

Детали для регулирования ширины дорожки, серия XL

Привод регулятора ширины 660 мм

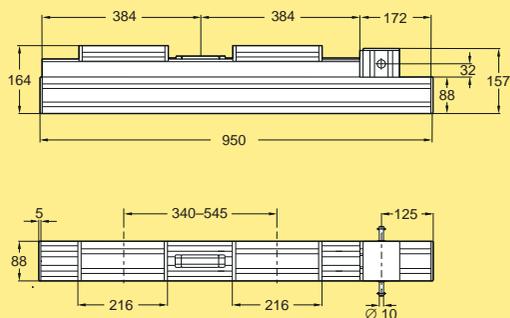


Привод регулятора ширины

XCLA 660 A

Включает раму и угловую передачу

Привод регулятора ширины 950 мм

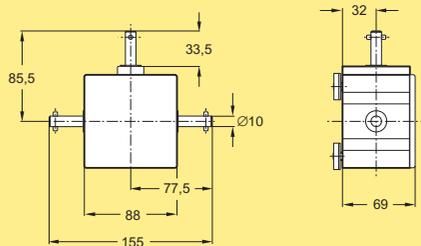


Привод регулятора ширины

XCLA 950 A

Включает раму и угловую передачу

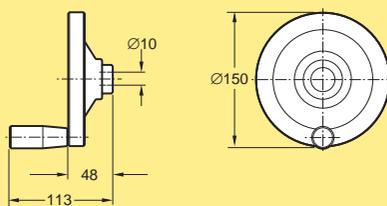
Угловая передача



Угловая передача

XCFW 90

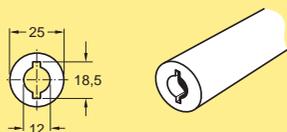
Маховик для вала 10 мм



Маховик для вала 10 мм

XLAW 160×10

Вал



Вал

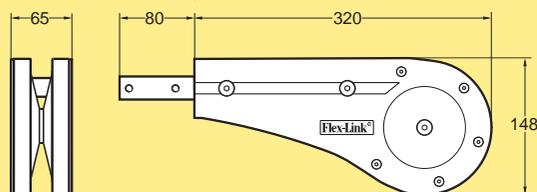
Длина 3 м
Длина 6 м

XLFX 3
XLFX 6

Вал используется для соединения угловых передач XCFW 90 для синхронной регулировки ширины дорожки. Используйте пружинные штифты XLAP 28 для осевой фиксации валов.

Натяжные шкивы XL

Конечная секция

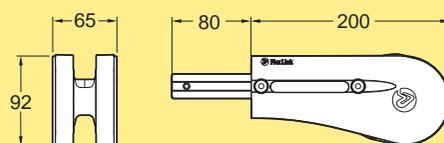


Конечная секция

XLEJ 320

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечная секция, Тип S



Конечная секция

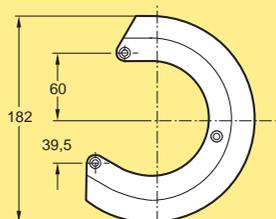
Компактная версия

XLEJ 200 S

Необходимая длина цепи: 0,45 м

В каждой боковой пластине имеются два незаконченных отверстия для крепления деталей. Необходимо просверлить насквозь. Используйте сверильный шаблон (5057143). См. страница 44.

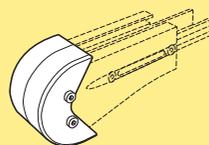
Защитная крышка для концевой натяжной шкива



Защитная крышка для XLEJ 320

XLSJ 182

Защитная крышка для концевой натяжной шкива

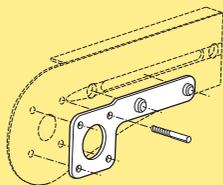


Защитная крышка для XLEJ 200 S

XLSJ 116

Включает крепежные винты (M8). Необходимо просверлить два отверстия на каждой боковой пластине. Используйте сверильный шаблон 5057143.

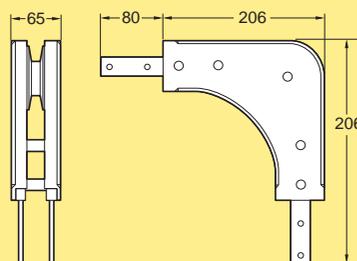
Сверлильный шаблон для концевых натяжных шкива



Сверлильный шаблон для XLEJ 200 **5057143**

Сверлильный шаблон используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

Шкив на изгибе, 90°



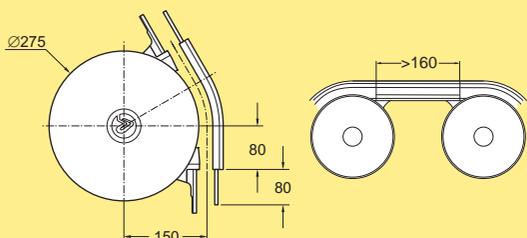
Шкив на изгибе, 90°

XLEK 90R40

Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,70 м 2-сторонняя)

Колесные изгибы XL

Дисковый поворот, 30°

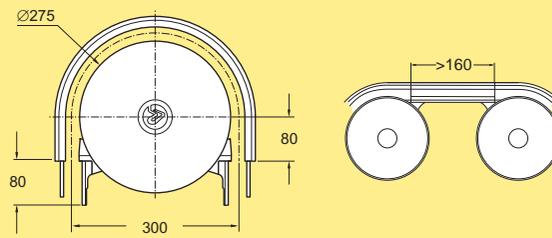


Дисковый поворот, 30°

XLBH 30R150 A

Необходимая длина цепи: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 180°

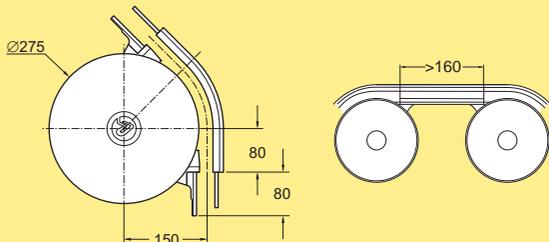


Дисковый поворот, 180°

XLBH 180R150 A

Необходимая длина цепи: 0,65 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 45°

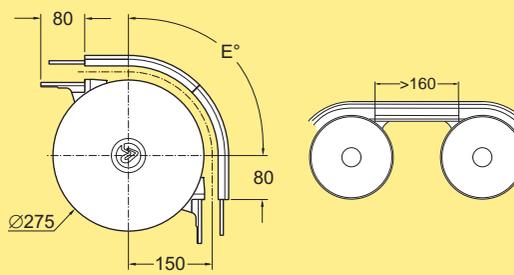


Дисковый поворот, 45°

XLBH 45R150 A

Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонняя (0,60 м 2-сторонняя)

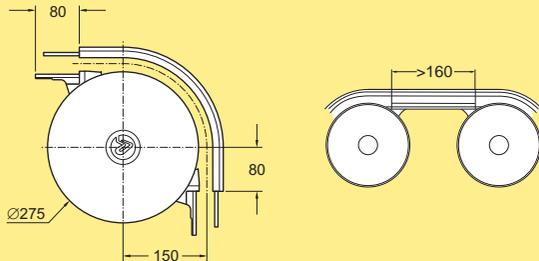
Дисковый поворот, 5°–180°, 210°



Дисковый поворот, 5°–180°, 210° **XLBH ER150 A**

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

Дисковый поворот, 90°

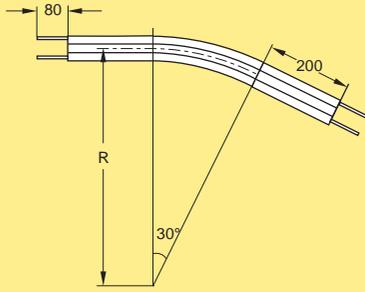


Дисковый поворот, 90°

XLBH 90R150 A

Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,80 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 30°



Горизонтальный поворот, 30°±1°

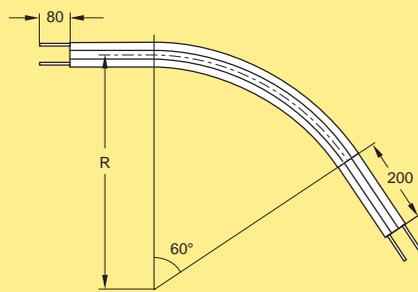
R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 30R300
XLBP 30R500
XLBP 30R700
XLBP 30R1000

Необходимая длина цепи:

R300: 0,60 м 1-сторонняя (1,15 м 2-сторонняя)
R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)
R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 60°



Горизонтальный поворот, 60°±1°

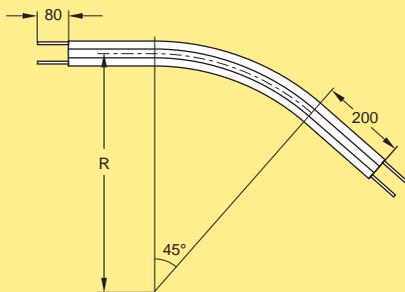
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 60R500
XLBP 60R700
XLBP 60R1000

Необходимая длина цепи:

R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)
R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)
R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 45°



Горизонтальный поворот, 45°±1°

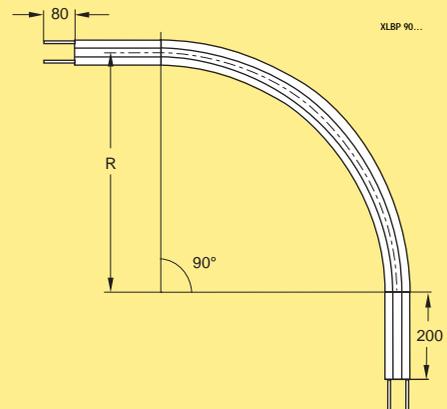
R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 45R300
XLBP 45R500
XLBP 45R700
XLBP 45R1000

Необходимая длина цепи:

R300: 0,65 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)
R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)
R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 90°



Горизонтальный поворот, 90°±1°

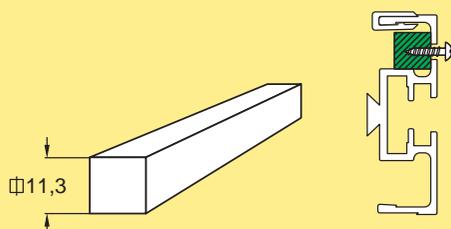
R=300±10 мм
R=500±10 мм
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XLBP 90R300
XLBP 90R500
XLBP 90R700
XLBP 90R1000

Необходимая длина цепи:

R300: 0,90 м 1-сторонняя (1,75 м 2-сторонняя)
R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)
R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)
R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Опорный рельс для плоского изгиба



Опорный брусок для поворотной секции, XL

Длина 2,4 м

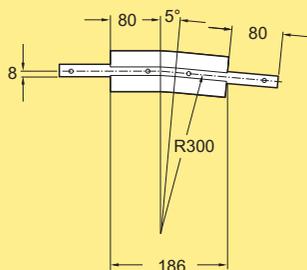
Полиамид

5048390

Закрепите винтами для листового металла BSS ST 4,2×9,5 или аналогичными. Инструкции по установке см. на страница 321.

Вертикальные изгибы XL

Вертикальный изгиб, 5°

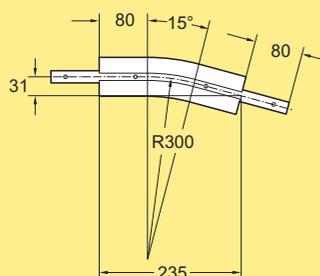


Вертикальный изгиб, 5°

XLBV 5R300

Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°

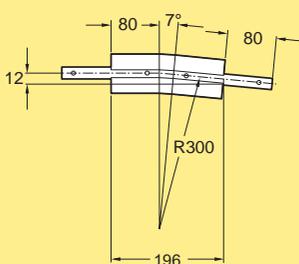


Вертикальный изгиб, 15°

XLBV 15R300

Необходимая длина цепи: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 7°



Вертикальный изгиб, 7°

R= 300, A=196, B=12

R=1000, A=281, B=17

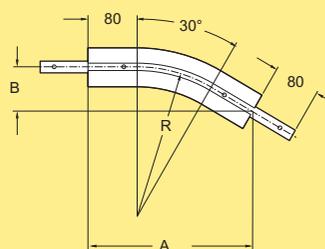
XLBV 7R300
XLBV 7R1000

Необходимая длина цепи:

R300: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

R1000: 0,30 м 1-сторонняя (0,60 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 30°



Вертикальный изгиб, 30°

R=300, A=299, B=80

R=1000, A=649, B=174

R=1225, A=762, B=204

XLBV 30R300

XLBV 30R1000

XLBV 30R1225

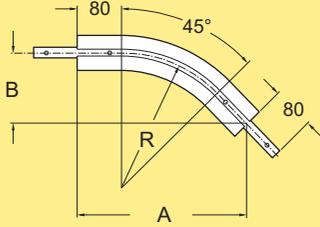
Необходимая длина цепи:

R300: 0,35 м 1-сторонняя (0,65 м 2-сторонняя)

R1000: 0,70 м 1-сторонняя (1,40 м 2-сторонняя)

R1225: 0,85 м 1-сторонняя (1,65 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 45°

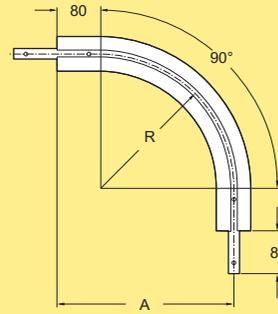


Вертикальный изгиб, 45°
 R=300, A=349, B=144
 R=1000, A=844, B=349
 R=1225, A=1003, B=415

XLBV 45R300
XLBV 45R1000
XLBV 45R1225

Необходимая длина цепи:
 R300: 0,45 м 1-сторонняя (0,80 м 2-сторонняя)
 R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)
 R1225: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 90°

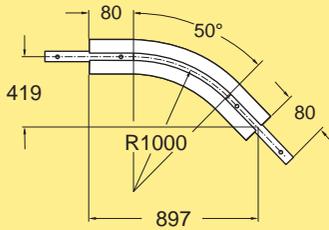


Вертикальный изгиб, 90°
 R= 300, A= 380
 R=1000, A=1080

XLBV 90R300
XLBV 90R1000

Необходимая длина цепи:
 R300: 0,70 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)
 R1000: 1,75 м 1-сторонняя (3,50 м 2-сторонняя)

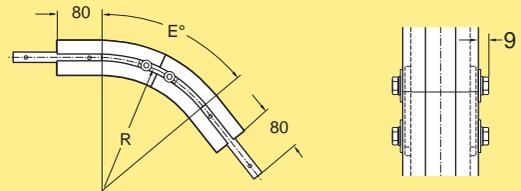
Вертикальный изгиб, 50°



Вертикальный изгиб, 50° **XLBV 50R1000**

Необходимая длина цепи: 1,10 м 1-сторонняя (2,15 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 5°–90°

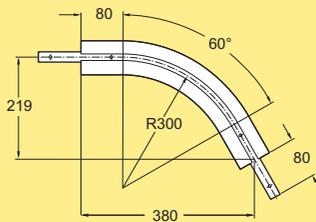


Вертикальный изгиб, 5°–90°
 R=300
 R=1000

XLBV ER300
XLBV ER1000

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

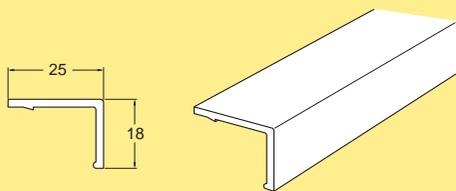
Вертикальный изгиб, 60°



Вертикальный изгиб, 60° **XLBV 60R300**

Необходимая длина цепи: 0,50 м 1-сторонняя (0,95 м 2-сторонняя)

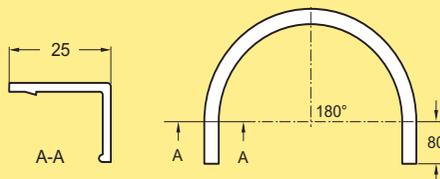
Угольник, прямой



Угольник
Длина 3 м
Длина 6 м

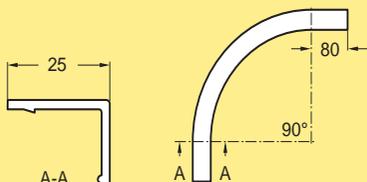
XLRP 3
XLRP 6

Угольник для изгиба 180°



Угольник для изгиба 180°
Внутренний радиус 182,5 мм **XLRM 180**
Используется с *XLBH 180R150* и *XLEW 180/5 H*

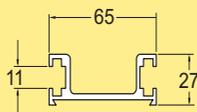
Угольник для изгиба 90°



Угольник для изгиба 90°
Внутренний радиус 182,5 мм **XLRM 90**
Используется с *XLBH 90R150*

Передняя секция XL

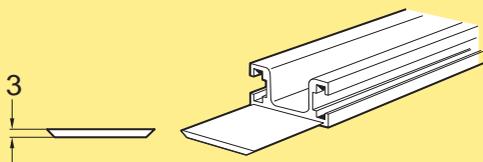
Передняя секция



Передняя секция
Длина 3 м
Длина 6 м

XLVF 3
XLVF 6

Планка скольжения для передней секции

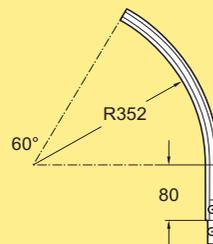


Планка скольжения для
передней секции
Длина 2 м

XLVG 2

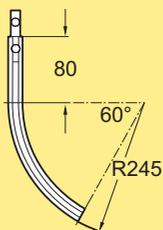
Планка скольжения должна быть закреплена на передней секции.
Инструменты и заклепки для крепления:
см. страница 22.

Верхний изгиб передней секции



Верхний изгиб, 60° **XLVA 60R352**
Соединительная планка с винтами в комплекте

Нижний изгиб передней секции

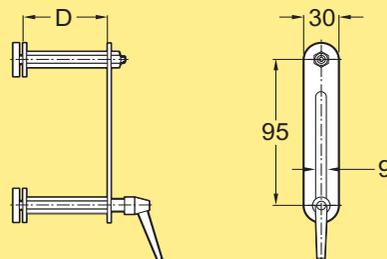


Нижний изгиб, 60°

XLVB 60R245

Соединительная планка с винтами в комплекте

Опора изгиба передней секции



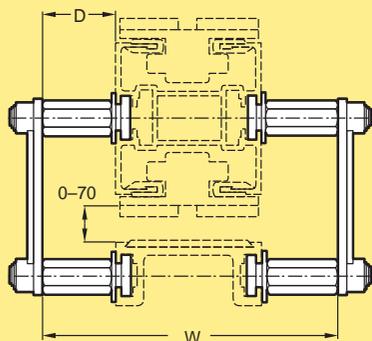
Опора изгиба

D=33 мм

D=58 мм

XLVS 33
XLVS 58

Комплект крепления для передней секции



Комплект крепления

W=130, D=33

W=180, D=58

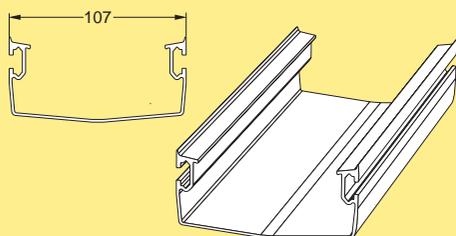
XLVK 33

XLVK 58

В комплект входят две опорных пары и стопорное устройство.

Сливные поддоны XL

Сливной поддон



Сливной поддон

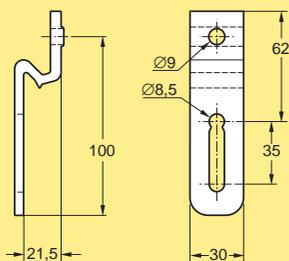
Длина 3 м

Длина 6 м

XLDT 3×107 B

XLDT 6×107 B

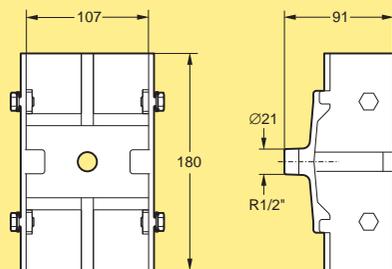
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Крепление сливного поддона

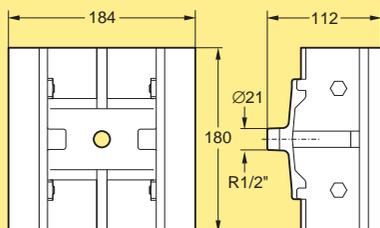


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XLDJ 107 B

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем

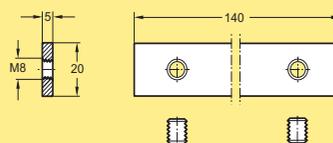


Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XLDJ 107 BW

Включает комплект винтов

Соединительная планка

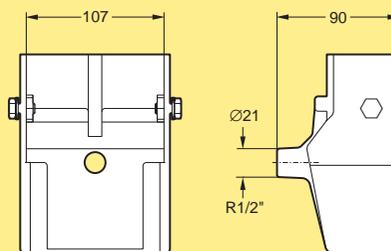


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Концевой приемник сливного поддона

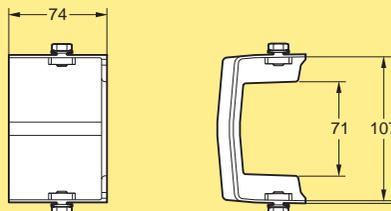


Концевой приемник сливного
поддона
Сливное отверстие

XLDE 107 B

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона

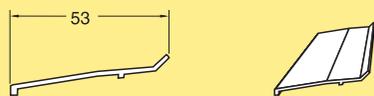


Торцевая пробка сливного поддона **XLDC 107 B**

Включает комплект винтов

Каплеуловители XL

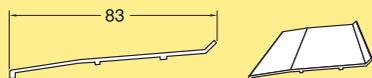
Каплеуловитель 53 мм



Каплеуловитель 53 мм
Длина 3 м
Длина 6 м

**XHDS 3×53
XHDS 6×53**

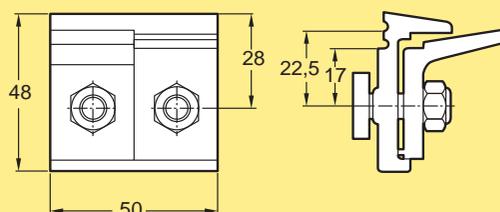
Каплеуловитель 83 мм



Каплеуловитель 83 мм
Длина 3 м
Длина 6 м

**XHDS 3×83
XHDS 6×83**

Комплект крепления каплеуловителя

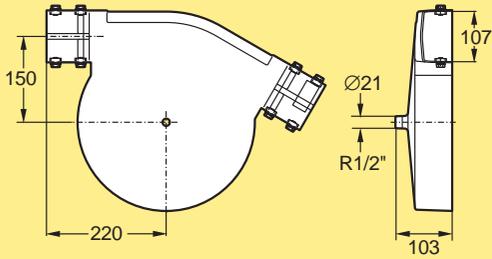


Комплект крепления
каплеуловителя

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Крышка для колесного изгиба 30°

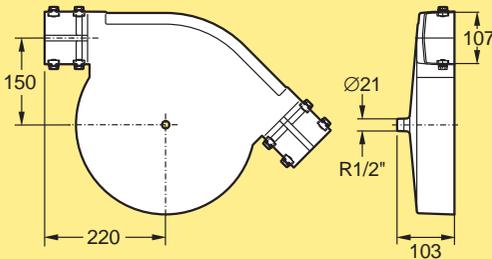


Крышка для колесного изгиба 30°

XLDH 30×107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

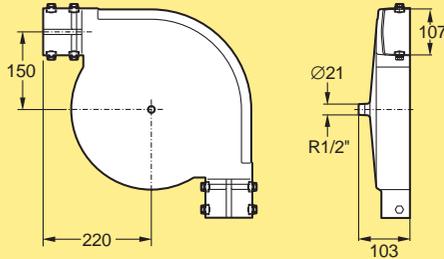


Крышка для колесного изгиба 45°

XLDH 45×107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

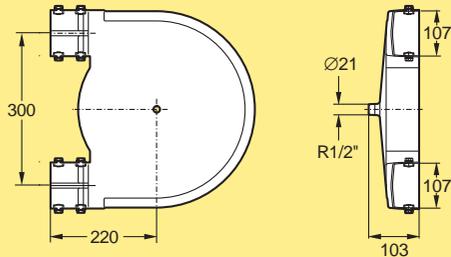


Крышка для колесного изгиба 90°

XLDH 90×107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

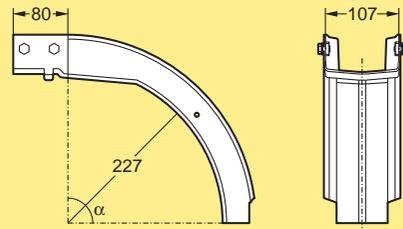


Крышка для колесного изгиба 180°

XLDH 180×107 B

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



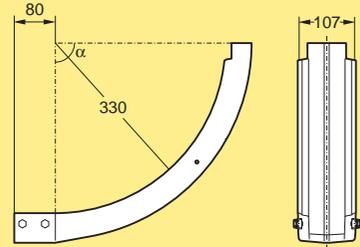
Верхняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XLDV 30×107 BU
XLDV 45×107 BU
XLDV 60×107 BU
XLDV 90×107 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



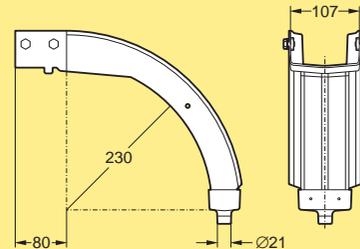
Нижняя крышка для вертикального изгиба

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XLDV 30×107 BL
XLDV 45×107 BL
XLDV 60×107 BL
XLDV 90×107 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

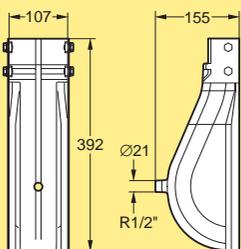


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
 Сливное отверстие

XLDV 90×107 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевого натяжного шкива

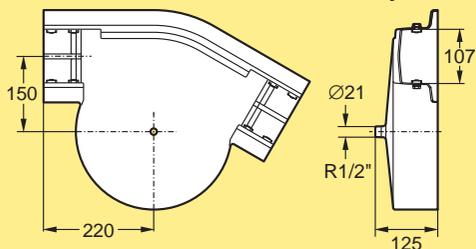


Сливная крышка для концевого натяжного шкива
Сливное отверстие

XLDD 107 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем

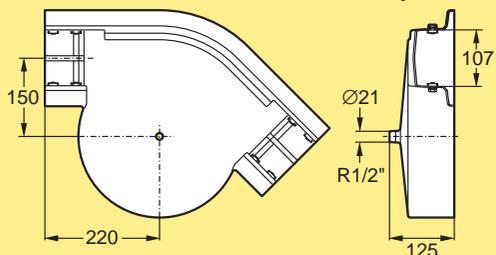


Крышка для колесного изгиба 30°
Со встроенным каплеуловителем

XLDH 30×107 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем

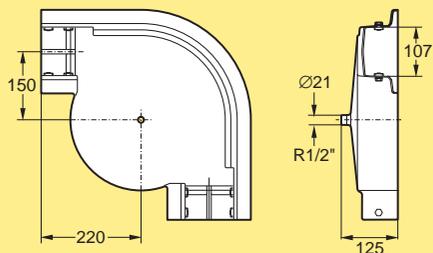


Крышка для колесного изгиба 45°
Со встроенным каплеуловителем

XLDH 45×107 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем

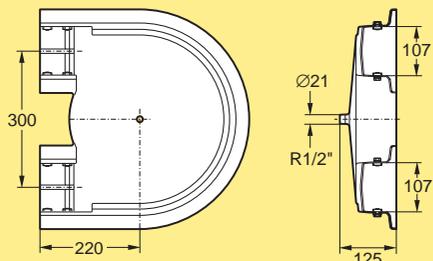


Крышка для колесного изгиба 90°
Со встроенным каплеуловителем

XLDH 90×107 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180° с каплеуловителем

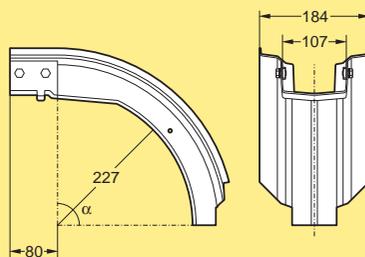


Крышка для колесного изгиба 180°
Со встроенным каплеуловителем

XLDH 180×107 BW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем

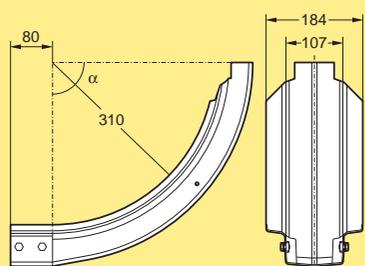


Верхняя крышка для вертикального изгиба
Со встроенным каплеуловителем

XLDV 30×107 BUW
XLDV 45×107 BUW
XLDV 60×107 BUW
XLDV 90×107 BUW

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем

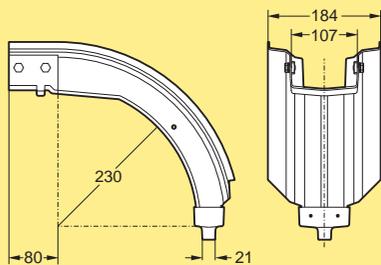


Нижняя крышка для вертикального изгиба
Со встроенным каплеуловителем

XLDV 30×107 BLW
XLDV 45×107 BLW
XLDV 60×107 BLW
XLDV 90×107 BLW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90° с каплеуловителем



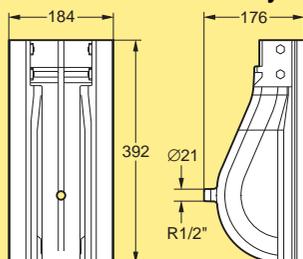
Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XLDV 90×107 BW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевое натяжного шкива

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XLDD 107 BW

Включает комплект винтов

PO

XS

XL

XLP

XM

XMP

XH

XK

XKP

XB

GR

CS

XT

XC

XF

FST

XMY

XLX

XXM

XHX

GRX

CSX

APX

IDX

Компоненты поддонных систем для серии XL

Содержание

Информация о системе	55	Направляющий рельс.....	58
Поддон	56	Крепежная скоба направляющего рельса	58
Детали поддонов	56	Блок позиционирования поддонов	59
Поддон XLPP 100×100	57	Стопорный цилиндр для поддона	60

Информация о системе



Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы XL

Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы XL рассчитаны на нагрузку до 3 кг. Максимальный размер грузов на поддонах зависит от их формы и расположения центра тяжести.

В конструкцию поддонной системы XL входит специальный фланцевый направляющий рельс, который препятствует нагромождению поддонов при их скапливании.

В наличии имеются скобы направляющего рельса, специально разработанные для заданной ширины дорожки поддона. В конструкцию также входят изогнутые Направляющие для изгибов.

Область применения

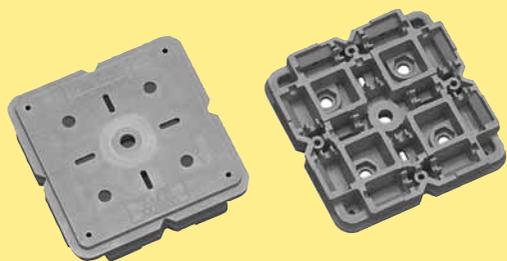
Пример области применения: транспортировка и сборка свечей зажигания, зубчатых колес, топливных инжекторов, гидравлических поршней, автомобильных фар, тормозных цилиндров, сотовых телефонов и жестких дисков.

Технические характеристики

Размер поддона	100 мм × 100 мм × 22 мм
Вес поддона	0,11 кг
Максимальная нагрузка на поддон.....	3,0 кг (включая поддон и крепление)

Поддон

Поддон 100×100



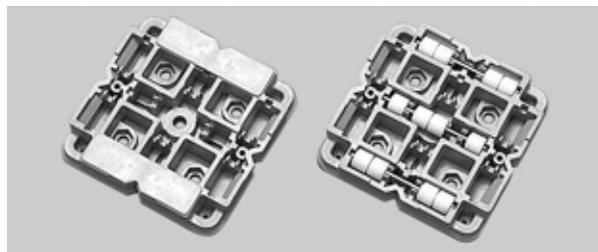
Поддон 100 мм × 100 мм **XLPP 100×100**

ППЭ/ПА, модифицированный неорганическими добавками.

Вес поддона: 0,11 кг. Максимальная нагрузка на поддон: 3 кг.

Подробные размеры поддонов см. на стр. 57

Детали поддонов



Панель скольжения для поддона



Панель скольжения для поддона

XLPS 67

Полиамид

1 панель скольжения. Для каждого поддона требуются 2 панели скольжения.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Ролики на валу



Ролики на валу

3904055

Ролики: Полиформальдегид

Вал: Нержавеющая сталь

В комплект входят 3 вала и 12 роликов. Для каждого поддона требуется один комплект.

Амортизатор



Амортизатор

3904052

Сополимер этилен-пропиленовый

1 амортизатор. Для каждого поддона требуются 2 амортизатора.

Инициаторная пластина



Инициаторная пластина

XLPL 30×20

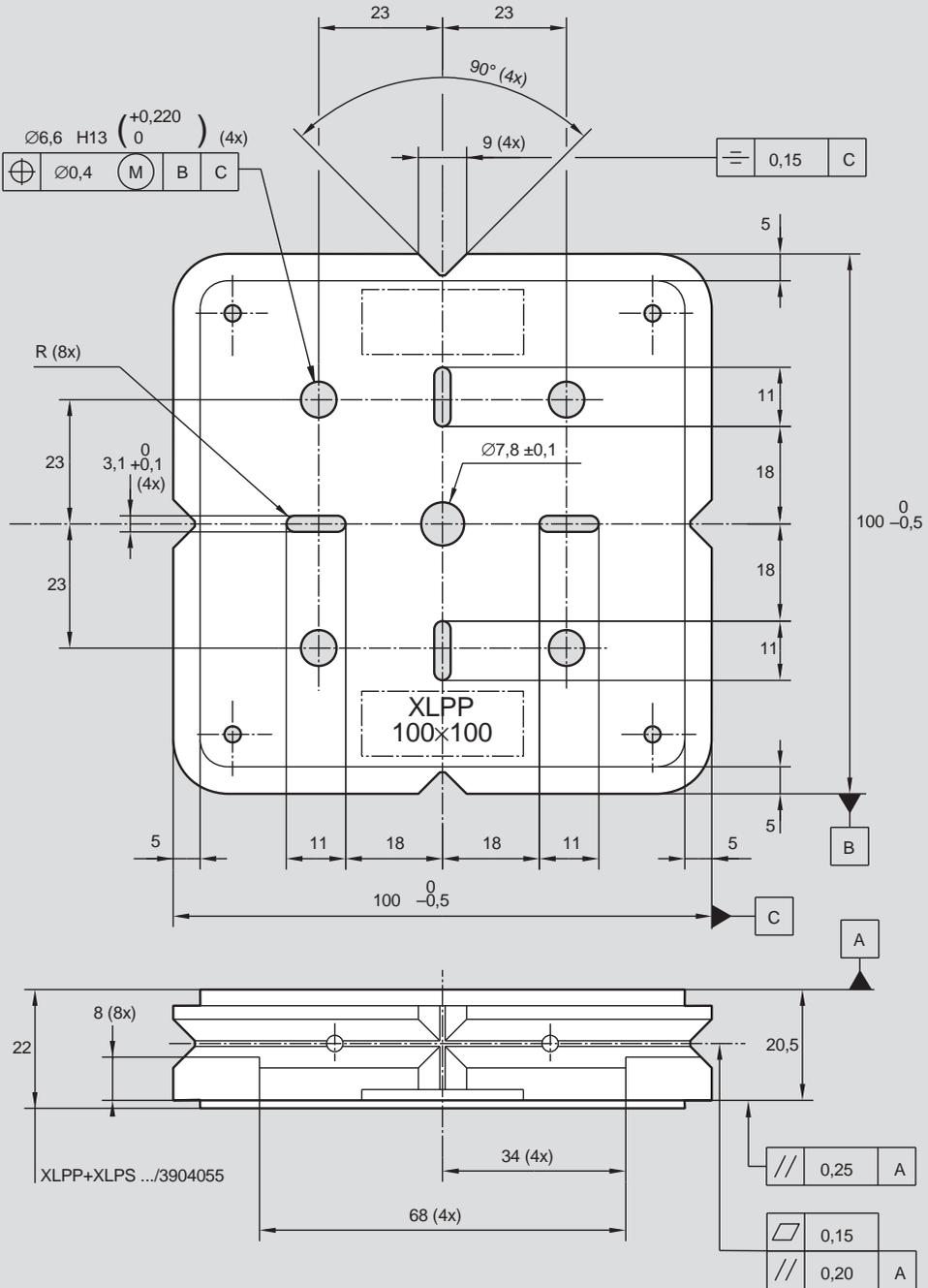
Сталь. В комплект входит винт.

На поддоне могут быть установлены 1-2 пластины.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

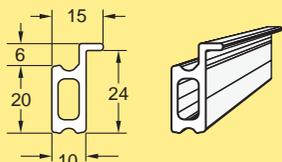


XLPP 100×100



Направляющий рельс

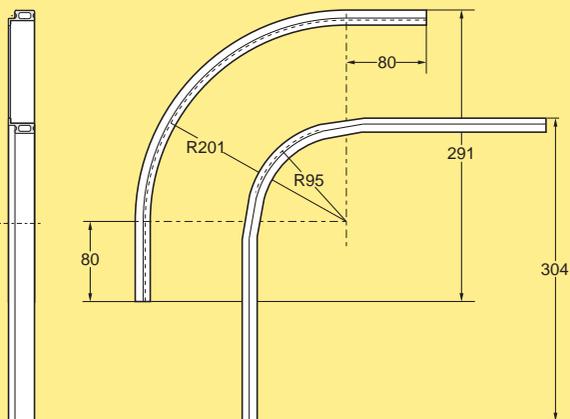
Прямой направляющий рельс



Направляющий рельс
для поддонов XL
Длина 3 м
Длина 6 м

XLRS 3×10 FL
XLRS 6×10 FL

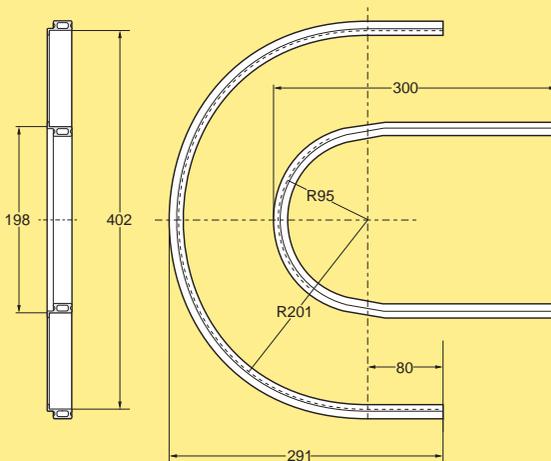
Поддонные Направляющие для изгибов 90°



Внешний направляющий рельс
для изгиба 90°
Внутренний направляющий
рельс для изгиба 90°

3904897
3905239

Поддонные Направляющие для изгибов 180°

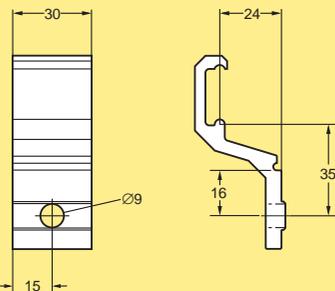


Внешний направляющий рельс
для изгиба 180°
Внутренний направляющий
рельс для изгиба 180°

3904896
3905238

Крепежная скоба направляющего рельса

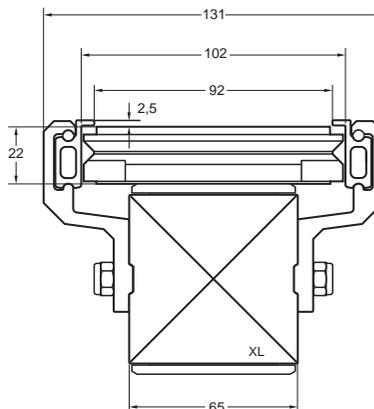
Крепежная скоба направляющего рельса



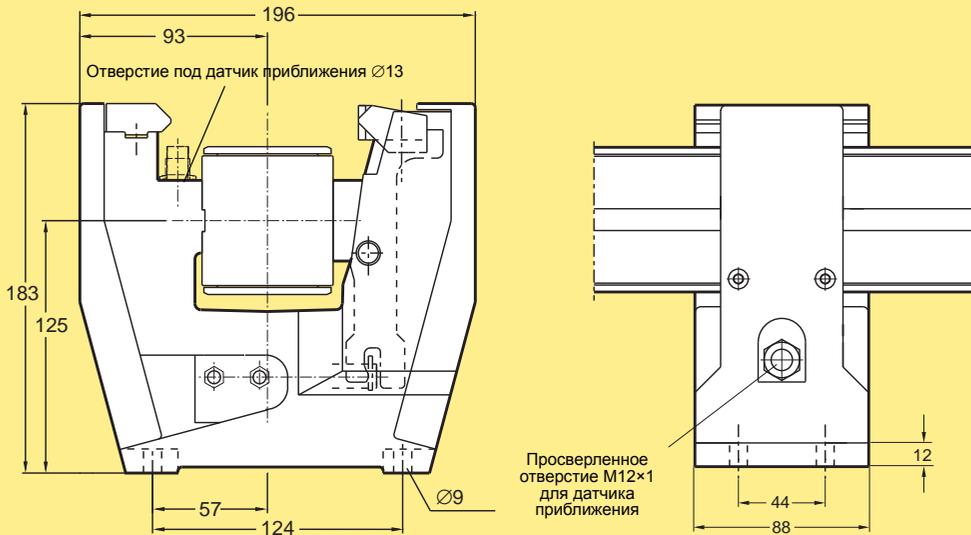
Крепежная скоба
направляющего рельса для
поддонов XL

XLRB 29×36

Для направляющего рельса шириной 10 мм. Для
крепления направляющих рельсов к скобам
используются пружинные штифты XLAP 28.



Блок позиционирования поддонов



Пневматический блок
позиционирования

XLPX 100 A

Корпус: литой алюминий. Горизонтальные и поперечные клинья: закаленная сталь.
Патрубок под цилиндр 6 мм

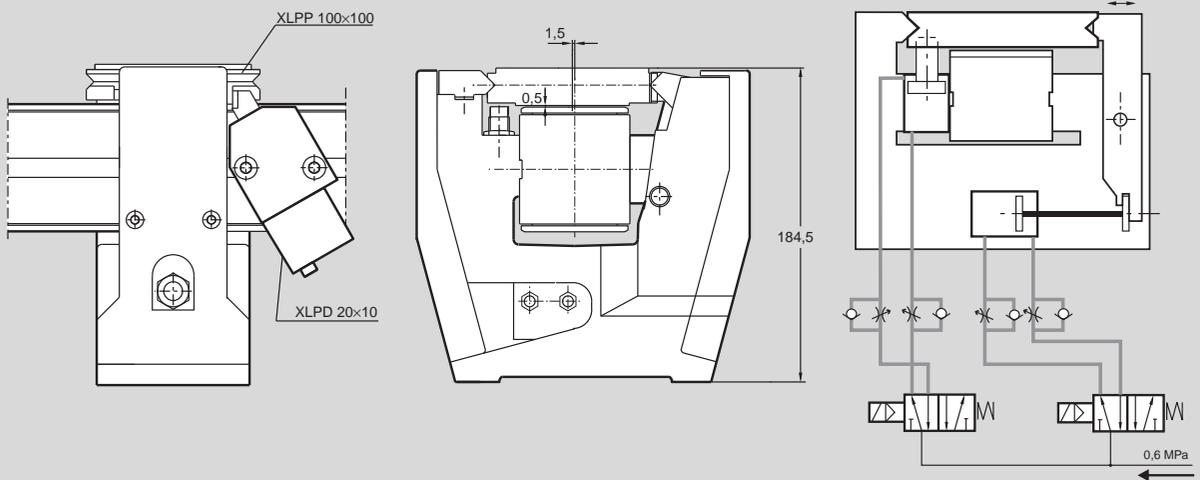
Точность позиционирования: $\pm 0,1$ мм. Сила смещения при 0,6 МПа: 460 Н. Максимальная вертикальная нагрузка, включая вес поддона: 300 Н.

В комплект входят утопленные болты и гайки для крепления блока позиционирования к конвейеру.
Инструменты для крепления к опорной конструкции заказываются отдельно.

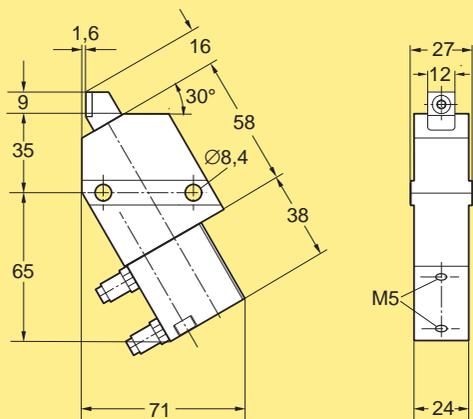
Максимальная эффективная чувствительная дистанция датчиков приближения ($\varnothing 12$ мм, не поставляются компанией FlexLink Systems) должна составлять 2,5 мм от сигнальной поверхности (алюминий).

Пример: эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 8 мм) составляет 5,18 мм. Расчет выполняется следующим образом: $8 \text{ мм} \times 0,81^* \times 0,45^{**} = 2,92 \text{ мм}$. (*Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности, **Понижающий коэффициент для алюминия.)

Блок позиционирования с поддоном и стопорным цилиндром



Стопорный цилиндр для поддона



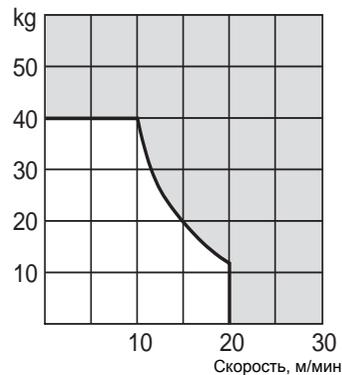
Пневматический стопорный цилиндр

Двойной привод

XLPD 20×10

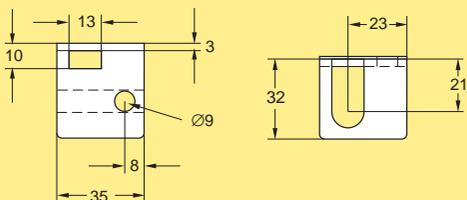
Корпус, крышка: анодированный алюминий.
 Поршень: полиамид со стальной накладкой.
 Ход: 10 мм. Расчетное усилие при 0,6 МПа: 130 N
 (минус направление). Для использования с датчиками
 положения цилиндра. В комплект входят Ø4
 трубные соединения и средства монтажа.

Нагрузка



На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопорный цилиндр, от скорости конвейера.

Крепежная скоба датчика приближения



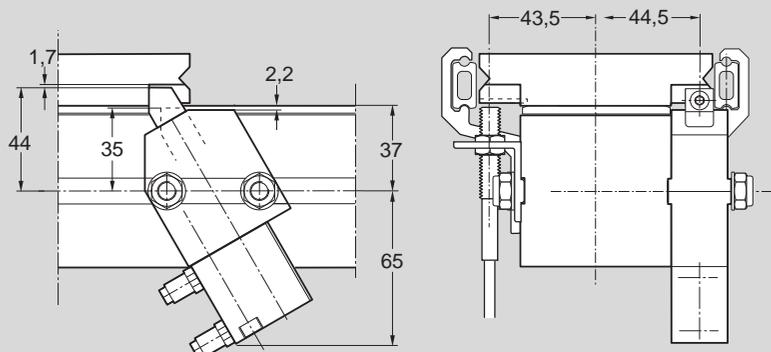
Крепежная скоба датчика приближения

Ø 12 мм

XMPB 12

Анодированный алюминий.

Стопорный цилиндр для поддонов на раме конвейера



Конвейерная система XM

Содержание

Информация о системе.....	61	Сдвоенные приводы XM.....	71
Цепи XM.....	62	Промежуточные приводы XM.....	71
Комплекующие цепи XM.....	64	Цепные приводы XM.....	72
Комплекующие для стальной цепи 5056849.....	64	Привод XM на горизонтальном изгибе.....	72
Конвейерные балки XM.....	65	Приводы для вертикальных клиновых конвейеров XM.....	73
Комплекующие рамы XM.....	66	Детали для регулирования ширины дорожки, серия XM.....	74
Рельсы скольжения XM.....	66	Натяжные шкивы XM.....	74
Рельсы скольжения XM, закаленная сталь.....	67	Колесные изгибы XM.....	75
Концевые приводы XM.....	68	Горизонтальные плоские изгибы XM.....	76
Концевые приводы XM, прямой привод с фрикционной муфтой.....	69	Опорный брусок для поворотной секции XM.....	77
Концевые приводы XM тип С, прямой привод без фрикционной муфты.....	69	Вертикальные изгибы XM.....	78
Концевые приводы XM Тип М, прямой привод без фрикционной муфты.....	70	Угольники XM.....	79
Концевые приводы XM Тип Н, прямой привод без фрикционной муфты.....	70	Передняя секция XM.....	80
		Сливные поддоны XM.....	81
		Каплеуловители XM.....	82
		Сливные поддоны XM.....	82

Информация о системе



Ширина цепи 83 мм

Можно также заказать конвейер XM из нержавеющей стали. См. стр. 299.



Особенности

Возможно применение в широкой области. Обладает более высокой производительностью по сравнению с XS и XL. Включает компоненты для поддонных систем и вертикальных клиновых конвейеров.

Пример применения

Шаровые клапаны, счетчики воды, дисководы, кондитерские упаковки, кассеты для пленки, пластмассовые бутылки, банки для напитков, продукция на поддонах, банки с краской, носки.

Технические характеристики

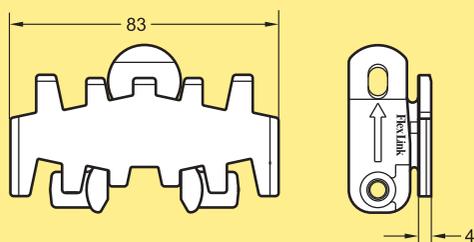
Мощность привода.....	1250 Н.
Предельное натяжение цепи.....	1250 Н.
Ширина конвейерные балки.....	85 мм
Ширина цепи.....	83 мм
Шаг цепи.....	33,5 мм
Ширина груза.....	20–200 мм 40–300 мм*

Максимальный вес груза

Горизонтальный транспорт.....	15 кг
Вертикальный транспорт.....	10/2* кг
Максимальная нагрузка на конвейер.....	200/80* кг
Максимальная длина конвейера.....	30/8* м

*Для вертикального клинового конвейера.

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

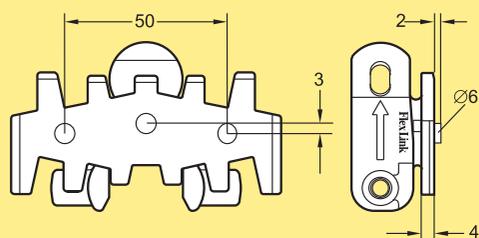
XMTP 5

Соединительное звено

XMTL 83*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Универсальная цепь



Универсальная цепь
Длина 5 м

XMTF 5 U#

Универсальное звено

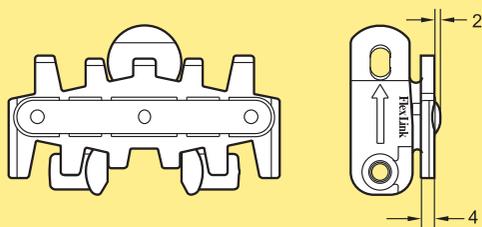
XMTL 83 U*

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

В звене имеется отверстие под винт М6. Внутри звена помещается гайка М6.

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками



Цепь с фрикционными накладками
Длина 5 м

XMTP 5 F#

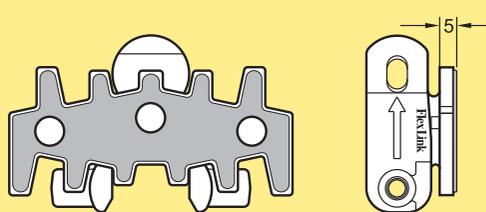
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с фрикционными накладками

XMTL 83 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками
Длина 5 м

XMTP 5 TF

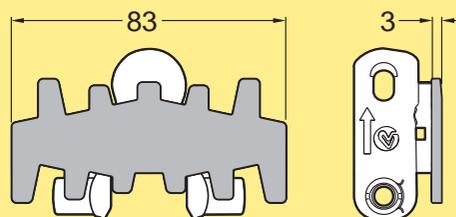
Звено цепи со стальными накладками

XMTL 83 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Верх цепи имеет стальное покрытие для уменьшения износа.

Стальная цепь, XM



Стальная цепь XM
Длина 5 м

5056849

Звено стальной цепи XM
(запасная часть, комплект 10 шт.)

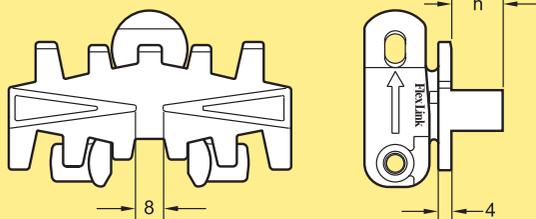
Включает штифты и оси.

5058301

Верх цепи изготовлен из оцинкованной закаленной стали (700HV1). Нижняя часть изготовлена из формальдегида.

Необходимо использовать специальный лента скольжения (5057212, см. страница 64) и модифицированные приводы и колесные изгибы. Инструкции по модификации приложены. В наличии имеются необходимые инструменты. См. страница 64.

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками
Перегородки типа А
Длина 5 м
h=15 мм
h=30 мм

XMTF 5×15 A#
XMTF 5×30 A#

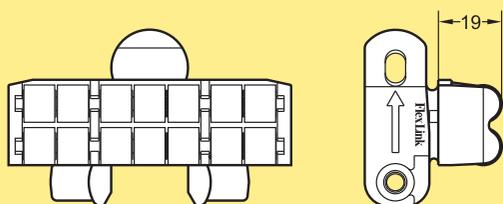
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено перегородки
h=15 мм
h=30 мм

XMTL 83×15 A*
XMTL 83×30 A*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с роликовым верхом

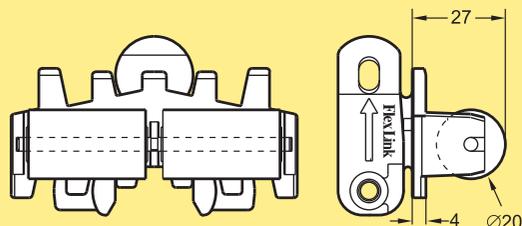


Цепь с роликовым верхом
Длина 5 м

XMTR 5

Звено цепи с роликовым верхом **XMTL 83 R***
**Примечание. Данное звено не устанавливается вместе с плоскими звеньями*

Цепь с 23 мм роликовыми перегородками



Цепь с роликовыми перегородками
Длина 5 м

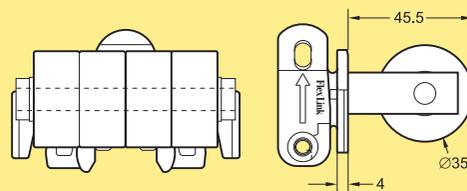
XMTF 5×23 R#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с роликовыми перегородками

XMTL 83×23 R

Цепь с 46 мм роликовыми перегородками



Цепь с роликовыми перегородками
Длина 5 м

XMTF 5×46 R#

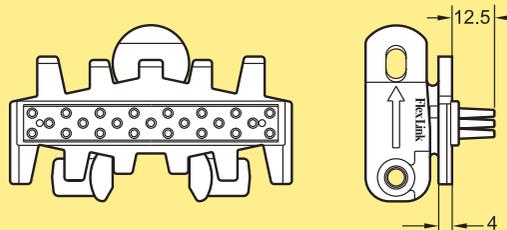
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с роликовыми перегородками

XMTL 83×46 R

Примечание. Необходима установка не менее одного плоского звена между звеньями с перегородками.

Цепь с гибкими перегородками, Тип В



Цепь с гибкими перегородками, Тип В
Длина 5 м

XMTE 5 В#

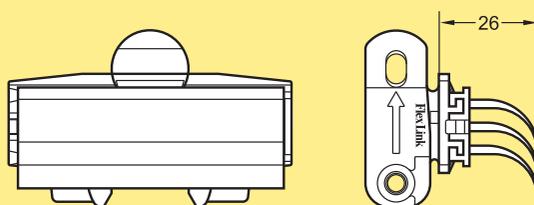
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Звено цепи с гибкой перегородкой

XMTL 83 В*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с гибкими перегородками, Тип С



Цепь с гибкими перегородками, Тип С
Длина 5 м

XMTE 5 С

Цепь с гибкими перегородками, Тип С (звеньевая база и гибкая перегородка)

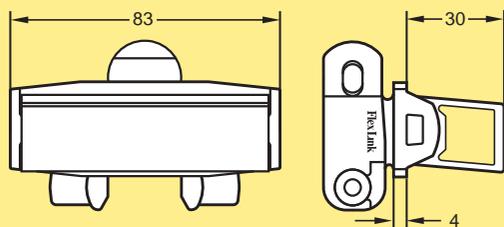
XMTM 83 С*

Гибкая перегородка (замена)

XMTX 78 С*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с гибкими перегородками, Тип D



Цепь с гибкими перегородками,
Тип D

Длина 5 м

XMTE 5 D

Цепь с гибкими перегородками,
Тип D (звеньевая база и гибкая
перегородка)

XMTM 83 D*

Гибкая перегородка (замена)

XMTX 75 D*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, стр. 327.

Комплекующие цепи XM

Пластмассовая ось

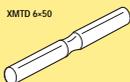


Пластмассовая ось XM

XMTT 13×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт



Стальной штифт XM

XMTD 6×50

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта
для серий XM, XB

XMMJ 6

Смазка для цепи

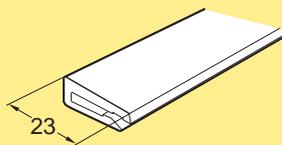


Силиконовая смазка

LDSS 450

Комплекующие для стальной цепи 5056849

Лента скольжения для цепи со стальными накладками 5056849

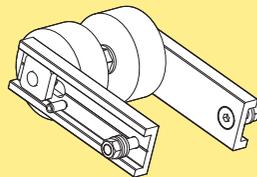


Лента скольжения, ПВДФ
Длина 3 м

5057212

Лента скольжения повышенной толщины используется из-за уменьшения толщины верха цепи по сравнению со стандартной цепью.

Ремонтный комплект для концевого привода

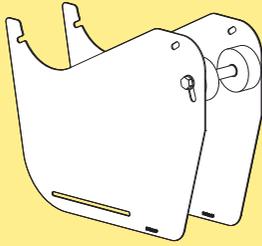


Ремонтный комплект для
концевого привода

5058263

В комплект входят ролики для направления цепи под приводом. Ремонтные инструкции включены в комплект цепи.

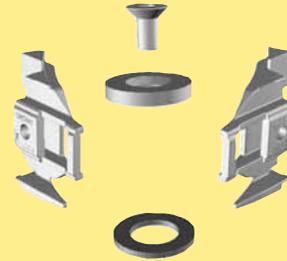
Ремонтный комплект для прямого привода



Ремонтный комплект для прямого концевой привода **5058269**

В комплект входят ролики для направления цепи под приводом и боковые пластины для замены. Ремонтные инструкции включены в комплект цепи.

Ремонтный комплект для колесного изгиба

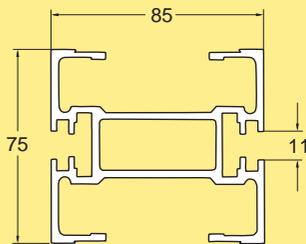


Ремонтный комплект для колесного изгиба **5058270**

В комплект входят новые направляющие и шайбы, а также винт для подъема верхнего диска колесного изгиба на 2 мм. Ремонтные инструкции включены в комплект цепи.

Конвейерные балки XM

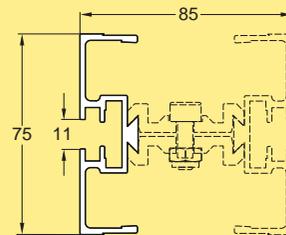
Конвейерная балка конвейера



Конвейерная балка
 Длина 3 м **XMСВ 3**
 Длина 6 м **XMСВ 6**
 Длина для заказа **XMСВ L**

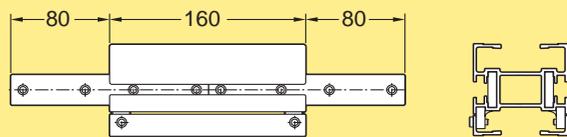
*Лента скольжения: см. страница 35
 Комплектующие конвейерные балки: см. страница 21*

Профиль модульной конвейерные балки конвейера



Профиль модульной конвейерные балки конвейера
 Длина 3 м **XMСВ 3 H**
 Длина 6 м **XMСВ 6 H**
 Длина для заказа **XMСВ L H**

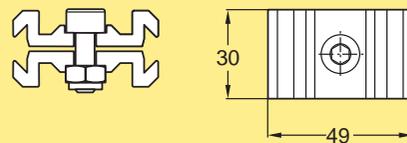
Рамная секция для установки цепи



Рамная секция для установки цепи **XMСС 160**

Включает соединительные планки и винты

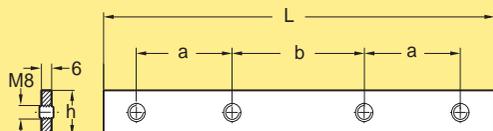
Рамное крепление



Рамное крепление **XMСЕ 49×30**

Включает винт M8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Размещайте крепления на 100 мм от каждого конца.

Соединительная планка с установочными винтами

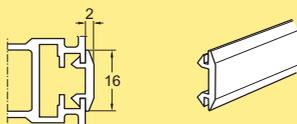


Соединительная планка
с установочными винтами
h=25, a=30, b=50, L=130
h=25, a=44, b=44, L=160

XLCJ 6×130
XLCJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для Т-паза, ПВХ

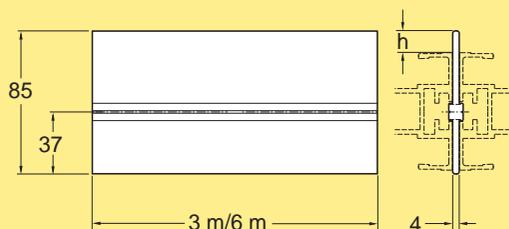


Крышка для Т-паза, ПВХ
Длина 25 м

XLAB 25

Для XS-XL-XM-XH

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

Рамная распорка

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м

XLCD 3
XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам. Используйте винт M8 и корончатую гайку. Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под винт - одно через распорку и одно через раму. Диаметр второго отверстия зависит от размера головки винта.

Рельсы скольжения XM

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH

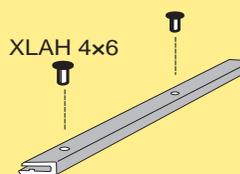


Лента скольжения
Длина 25 м
ПВД ($\mu=0,1-0,25$)
ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)
Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)
ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XLCR 25
XLCR 25 P
XLCR 25 U
XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, стр. 319.

Алюминиевые заклепки



4 мм алюминиевые заклепки для конвейеров XL-XM-XH

XLAH 4×6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов. Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц

Стальные рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH



Лента скольжения ($\mu=0,15-0,35$)
Длина 3 м
Кислотостойкая нержавеющая сталь

XLCR 3 TA

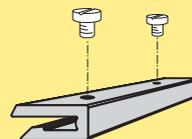
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса скольжения XM

XMMR 140

Пластмассовые винты для рельса скольжения



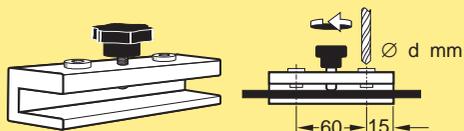
Пластмассовые винты 5 мм для рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Лента скольжения для стальной цепи 5056849: см. страница 64.

Резьбовой зажим для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-XM-XH-XK-XB
d=4,2 мм

3920500

Заклепочные щипцы

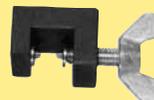


Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски



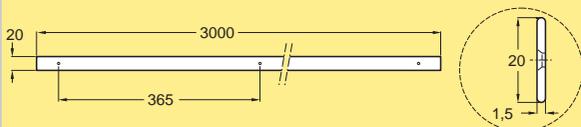
Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH-XK-XB

Для 4 мм заклепок

3923005

Рельсы скольжения XM, закаленная сталь

Прямой стальной лента скольжения

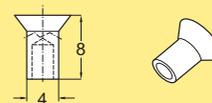


Лента скольжения, закаленная сталь
Длина 3 м

XLCR 3 TH

Поставляется с 9 просверленными отверстиями

Латунные заклепки



Латунные заклепки (100 шт.)

5056167

Заклепки для крепления рельсов скольжения

Очиститель 3M

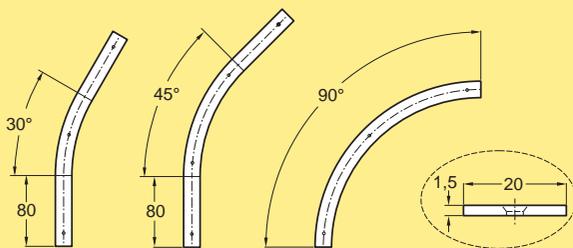


Очиститель (100 пакетиков)

5057207

Используйте очиститель для очистки конвейерные балки и рельса скольжения перед нанесением клейкой ленты.

Стальной лента скольжения для изгибов



Лента скольжения для изгибов, закаленная сталь

Лента скольжения для изгиба, XM 30°

Лента скольжения для изгиба, XM 45°

Лента скольжения для изгиба, XM 90° и 180°

XMCR W30 TH
XMCR W45 TH
XMCR W90 TH

180°: Используйте 2 рельса скольжения 90°

Клейкая лента 3M



Клейкая лента (для XL, XM, XH)

Длина 30 м

5057208

Крепление рельса скольжения



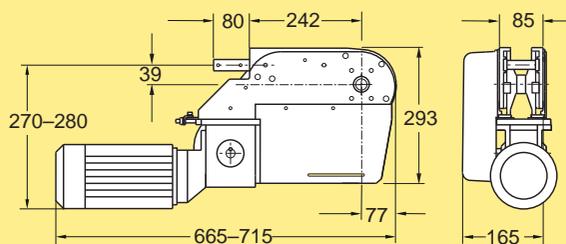
Крепление для XM

5057676

Комплект состоит из 4 креплений

Концевые приводы XM

Конечный привод HL/HLA



Конечный привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель

Левосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HL

XMEB # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

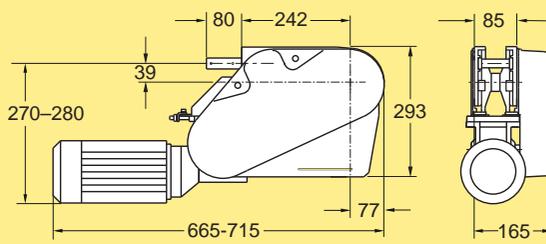
60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечный привод HR/HRA



Конечный привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель

Правосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HR

XMEB # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.

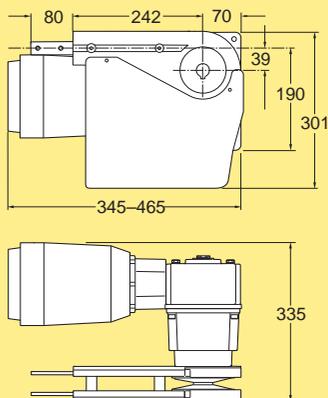
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Концевые приводы XM, прямой привод с фрикционной муфтой

Конечный привод HLP/HLAP

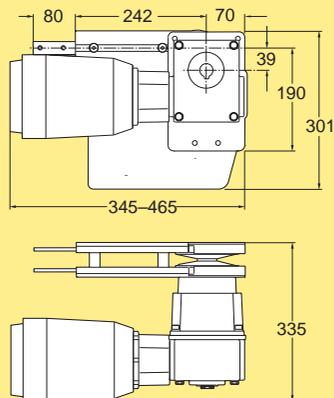


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HLP
XMEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Конечный привод HRP/HRAP



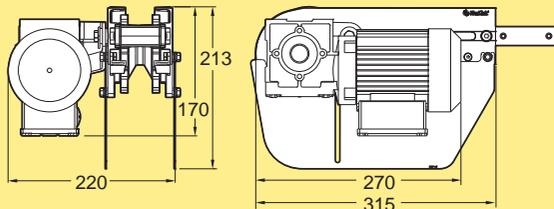
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HRP
XMEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевые приводы XM тип С, прямой привод без фрикционной муфты

Конечный привод CNLP/CNAP

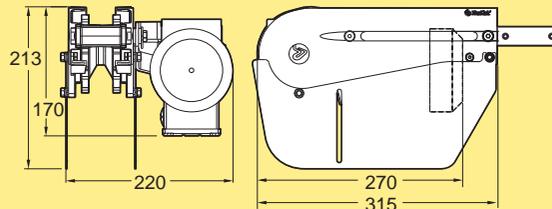


Конечный привод, макс. 300 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # CNLP
XMEB # CNAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-44 м/мин.
Необходимая длина цепи: 0,70 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Конечный привод CNRP/CNAP



Конечный привод, макс. 300 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

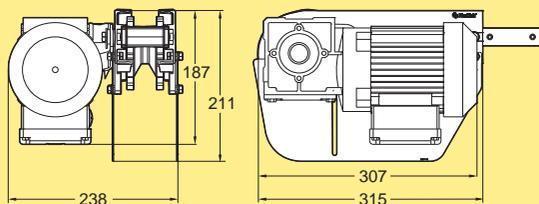
XMEB # CNRP
XMEB # CNAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-44 м/мин.
Необходимая длина цепи: 0,70 м
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму,
страница 16.

Сверильный шаблон: см. страница 70.

Концевые приводы XM Тип M, прямой привод без фрикционной муфты

Конечный привод MNLР/MNLAP



Конечный привод, макс. 800 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # MNLР
XMEB # MNLAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-30-35-47-60 м/мин.

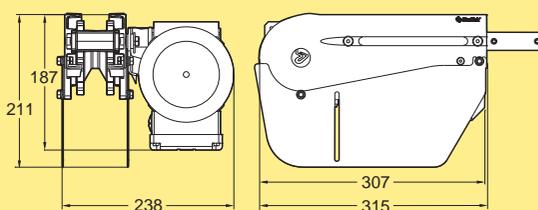
Необходимая длина цепи: 0,70 м

Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.

Электродвигатели с переменной скоростью:

см. стр. 332.

Конечный привод MNRР/MNRAP



Конечный привод, макс. 800 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # MNRР
XMEB # MNRAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-16-20-30-35-47-60 м/мин.

Необходимая длина цепи: 0,70 м

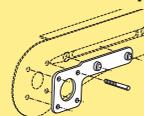
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.

Электродвигатели с переменной скоростью:

см. стр. 332.

Шаблон для сверления используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

Сверильный шаблон для приводов XM типа С и М



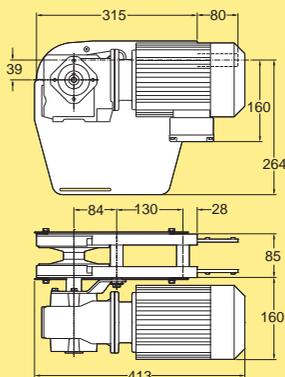
Сверильный шаблон для
приводов XM

Также для натяжных шкивов XM.

5057144

Концевые приводы XM Тип H, прямой привод без фрикционной муфты

Конечный привод HNLР/HNLAP



Конечный привод, макс. 1250 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HNLР
XMEB # HNLAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-19-16-31-44-63 м/мин.

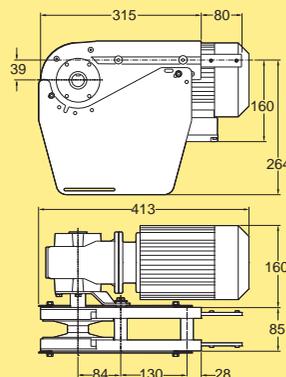
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Электродвигатели с переменной скоростью:

см. стр. 332.

Конечный привод HNRР/HNRAP



Конечный привод, макс. 1250 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HNRР
XMEB # HNRAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*

50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-19-16-31-44-63 м/мин.

Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.

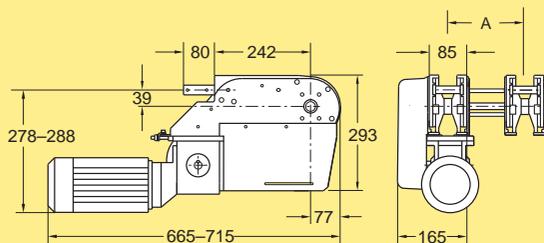
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Электродвигатели с переменной скоростью:

см. стр. 332.

Сдвоенные приводы XM

Сдвоенный привод HLD/HLAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

A = 86 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HLD86

XMEB # HLAD86

A = 130–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HLD-

XMEB # HLAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-12-16, 18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.

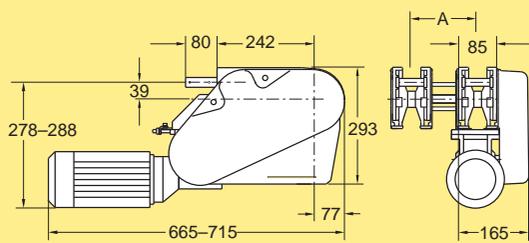
*При заказе укажите параметр A отдельно.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

A = 86 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HRD86

XMEB # HRAD86

A = 130–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMEB # HRD-

XMEB # HRAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-12-16, 18-20-25-27-33-37-46-55-58 м/мин.

*При заказе укажите параметр A отдельно.

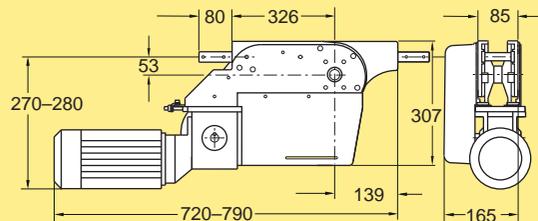
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Промежуточные приводы XM

Промежуточный привод HL/HLA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMER # HL

XMER # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

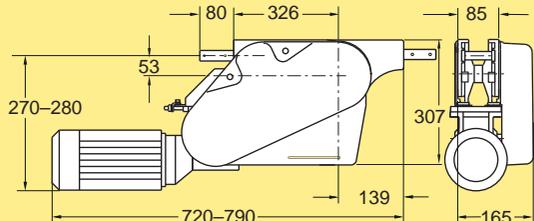
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-9-12-19-15-25 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 1,00 м

Промежуточный привод HR/HRA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XMER # HR

XMER # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

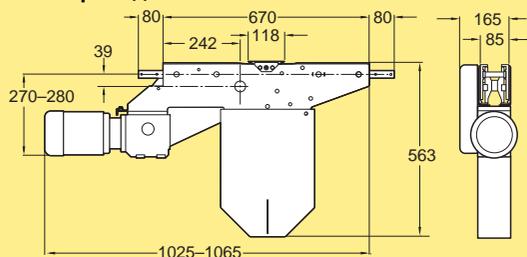
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-9-12-19-15-25 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 1,00 м

Цепной привод HL/HLA



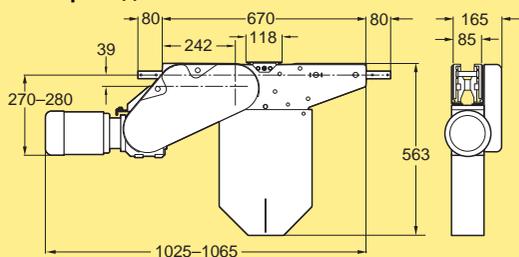
Цепной привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEC # HL
XMEC # HLA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,35 м

Цепной привод HR/HRA



Цепной привод

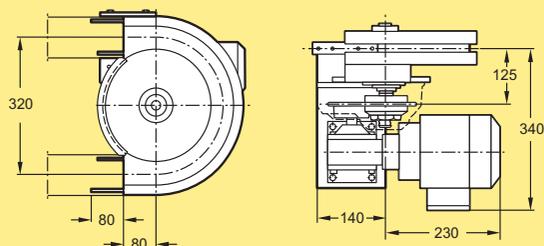
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEC # HR
XMEC # HRA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-16-18-20-25 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,35 м

Привод XM на горизонтальном изгибе

Приводная поворотная секция 180°



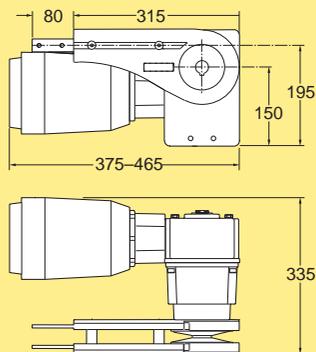
Приводная поворотная секция 180°

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEW 180/# H
XMEW 180/# HA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-20-15-25-30 м/мин.
60 Гц: 5-8-12-15-18-24-30 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,65 м

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



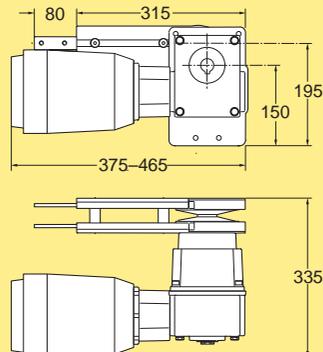
Прямой привод для вертикального клинового конвейера

Без провеса цепи
Левосторонний трехфазный электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HLGP
XMEB # HLAGP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Прямой привод для вертикального клинового конвейера



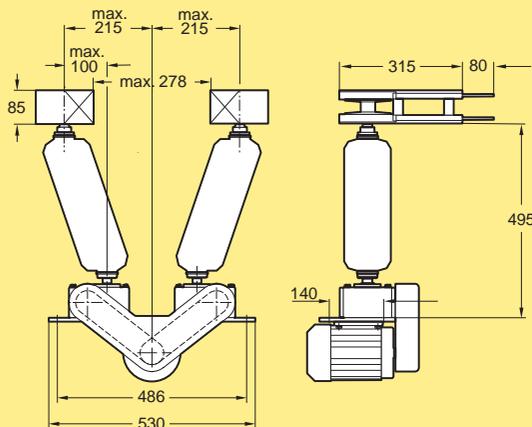
Прямой привод для вертикального клинового конвейера

Без провеса цепи
Правосторонний трехфазный электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XMEB # HRGP
XMEB # HRAGP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Синхронный привод для вертикального клинового конвейера

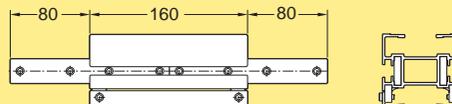


Синхронный привод
50 Гц 230/400 В

XMED # H

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-18-22-27-35-45-55 м/мин.
60 Гц: –
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
В комплект входят два базовых блока, два карданных вала, два редуктора, 3-фазный электродвигатель, два зубчатых ремня и редукторных шкива, шкив электродвигателя, кожух трансмиссии и монтажное основание

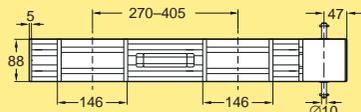
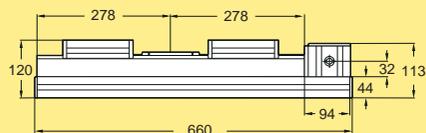
Рамная секция для установки цепи



Рамная секция для установки цепи **XMCC 160**

Включает соединительные планки и винты

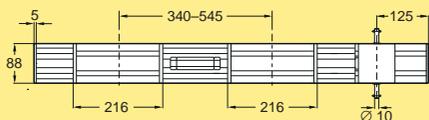
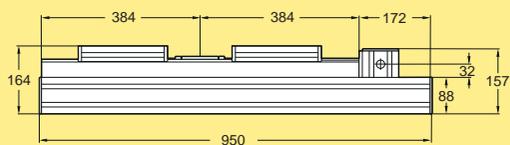
Привод регулятора ширины 660 мм



Привод регулятора ширины **XCLA 660 A**

Включает раму и угловую передачу

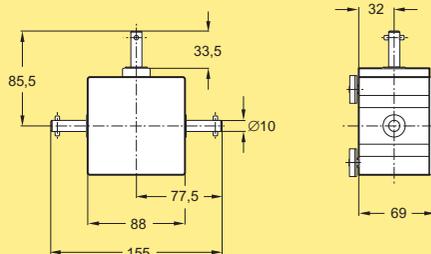
Привод регулятора ширины 950 мм



Привод регулятора ширины **XCLA 950 A**

Включает раму и угловую передачу

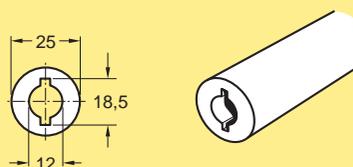
Угловая передача



Угловая передача

XCFW 90

Вал



Вал

Длина 3 м

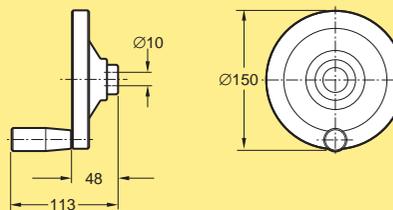
Длина 6 м

XLFX 3

XLFX 6

Вал используется для соединения угловых передач XCFW 90 для синхронной регулировки ширины дорожки. Используйте пружинные штифты XLAP 28 для осевой фиксации валов.

Маховик для вала 10 мм

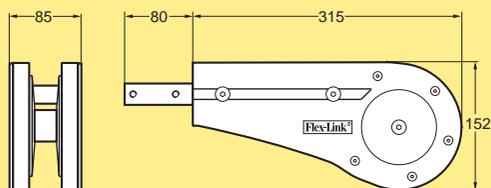


Маховик для вала 10 мм

XLAW 160×10

Натяжные шкивы XM

Конечная секция

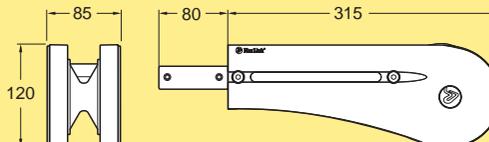


Конечная секция

XMEJ 315

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечная секция, Тип S



Конечная секция

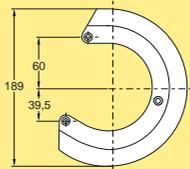
Компактная версия

XMEJ 315 S

Необходимая длина цепи: 0,70 м

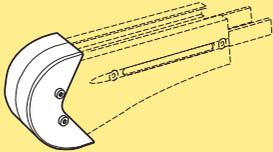
В каждой боковой пластине имеются два незаконченных отверстия для крепления деталей. Необходимо просверлить насквозь. Используйте сверильный шаблон (5057144).

Защитная крышка для концевых натяжных шкивов



Защитная крышка для XLEJ 315 **XMSJ 189**

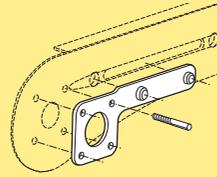
Защитная крышка для концевых натяжных шкивов



Защитная крышка для XMEJ 315 S **XMSJ 146**

Включает крепежные винты (M8). Необходимо просверлить два отверстия на каждой боковой пластине. Используйте сверлильный шаблон 5057144.

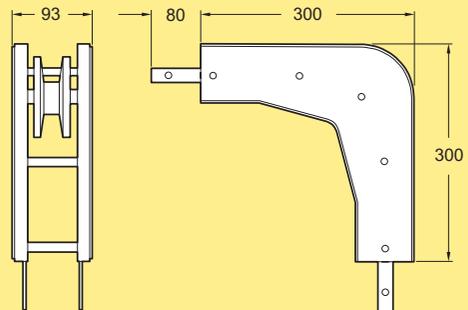
Сверлильный шаблон для концевых натяжных шкивов



Сверлильный шаблон для XMEJ 315 S **5057144**

Сверлильный шаблон используется для просверливания отверстий для крепления дополнительных деталей. Подготовка боковых пластин натяжных шкивов и приводов выполняется просверливанием 6,5 мм отверстий. Отверстия подходят для нарезки резьбы (M8).

Шкив на изгибе, 90°

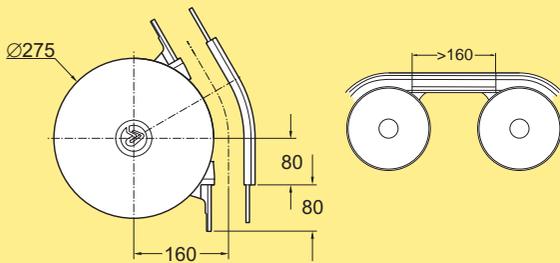


Шкив на изгибе, 90° **XMEK 90R50**

Необходимая длина цепи: 0,60 м
Примечание. Не используется для возвратной цепи

Колесные изгибы XM

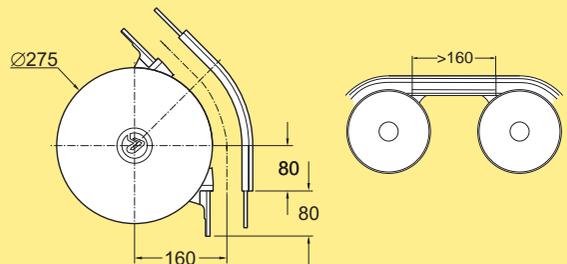
Дисковый поворот, 30°



Дисковый поворот, 30° **XMBH 30R160 A**

Необходимая длина цепи: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

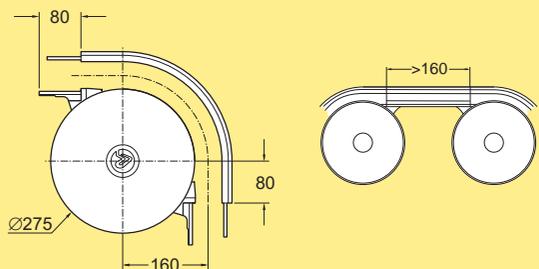
Дисковый поворот, 45°



Дисковый поворот, 45° **XMBH 45R160 A**

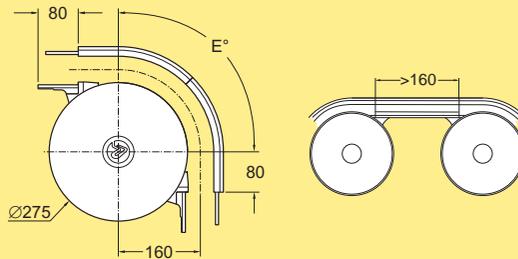
Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонняя (0,60 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 90°



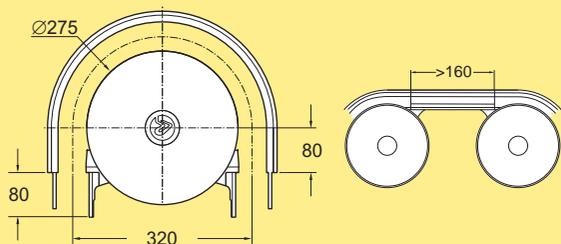
Дисковый поворот, 90° **ХМВН 90R160 А**
 Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,80 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 5°–180°, 210°



Дисковый поворот, 5°–180°, 210° **ХМВН ER160 А**
 Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

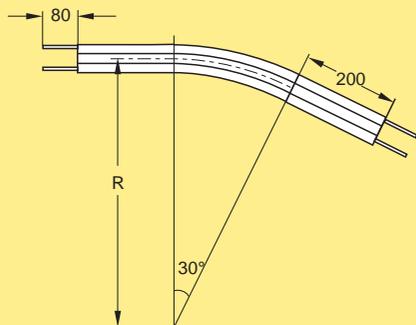
Дисковый поворот, 180°



Дисковый поворот, 180° **ХМВН 180R160 А**
 Необходимая длина цепи: 0,65 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)

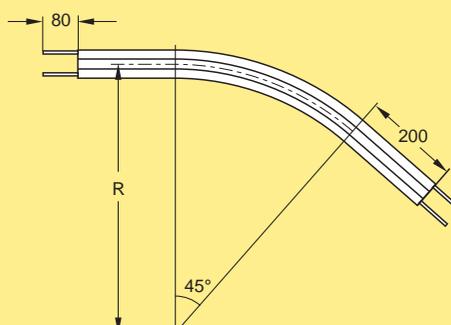
Горизонтальные плоские изгибы ХМ

Горизонтальный поворот, 30°



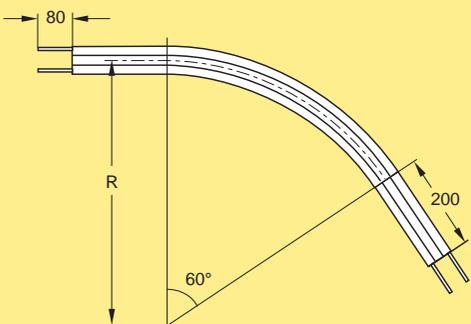
Горизонтальный поворот, 30°±1°
 R=300±10 мм **ХМБР 30R300**
 R=500±10 мм **ХМБР 30R500**
 R=700±10 мм **ХМБР 30R700**
 R=1000±10 мм **ХМБР 30R1000**
 Необходимая длина цепи:
 R300: 0,60 м 1-сторонняя (1,15 м 2-сторонняя)
 R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
 R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)
 R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 45°



Горизонтальный поворот, 45°±1°
 R=300±10 мм **ХМБР 45R300**
 R=500±10 мм **ХМБР 45R500**
 R=700±10 мм **ХМБР 45R700**
 R=1000±10 мм **ХМБР 45R1000**
 Необходимая длина цепи:
 R300: 0,65 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)
 R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)
 R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)
 R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 60°

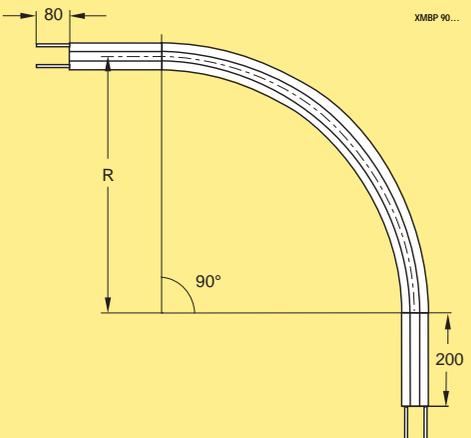


Горизонтальный поворот, 60°±1°

R=500±10 мм	XMБP 60R500
R=700±10 мм	XMБP 60R700
R=1000±10 мм	XMБP 60R1000

Необходимая длина цепи:
 R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)
 R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)
 R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 90°



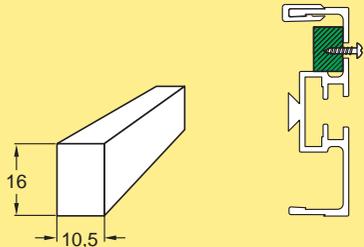
Горизонтальный поворот, 90°±1°

R=300±10 мм	XMБP 90R300
R=500±10 мм	XMБP 90R500
R=700±10 мм	XMБP 90R700
R=1000±10 мм	XMБP 90R1000

Необходимая длина цепи:
 R300: 0,90 м 1-сторонняя (1,75 м 2-сторонняя)
 R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)
 R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)
 R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Опорный брусок для поворотной секции XM

Опорный брусок для поворотной секции



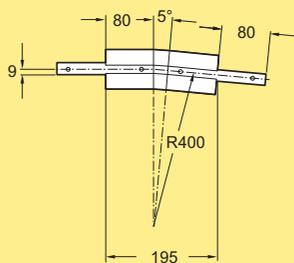
Опорный брусок для поворотной секции XM–XH

Длина 2,4 м
Полиамид

5048598

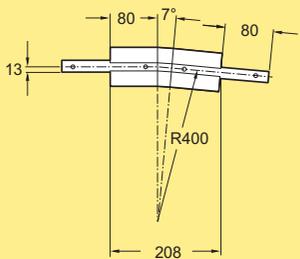
Закрепите винтами для листового металла BSS ST 4,2×9,5 или аналогичными. Инструкции по установке см. на стр. 321.

Вертикальный изгиб, 5°



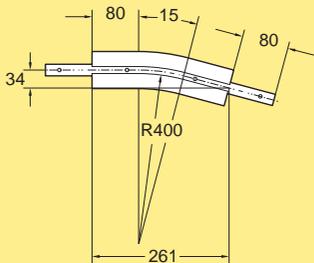
Вертикальный изгиб, 5° **XMBV 5R400**
 Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 7°



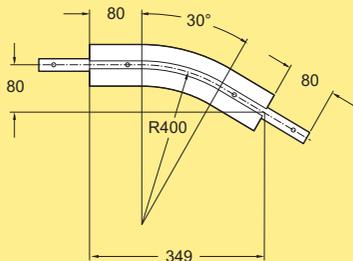
Вертикальный изгиб, 7° **XMBV 7R400**
 Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,45 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°



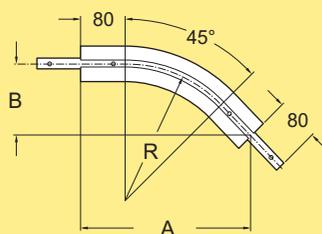
Вертикальный изгиб, 15° **XMBV 15R400**
 Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонняя (0,55 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 30°



Вертикальный изгиб, 30° **XMBV 30R400**
 Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,75 м 2-сторонняя)

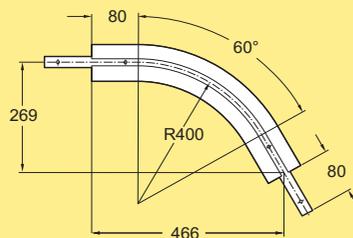
Вертикальный изгиб, 45°



Вертикальный изгиб, 45°
 R= 400, A=419, B=417 **XMBV 45R400**
 R=1000, A=844, B=349 **XMBV 45R1000**

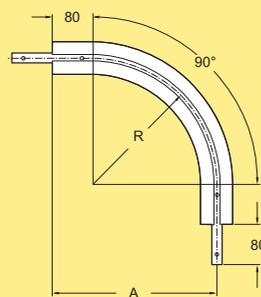
Необходимая длина цепи:
 R400: 0,50 м 1-сторонняя (0,95 м 2-сторонняя)
 R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 60°



Вертикальный изгиб, 60° **XMBV 60R400**
 Необходимая длина цепи: 0,65 м 1-сторонняя (1,20 м 2-сторонняя)

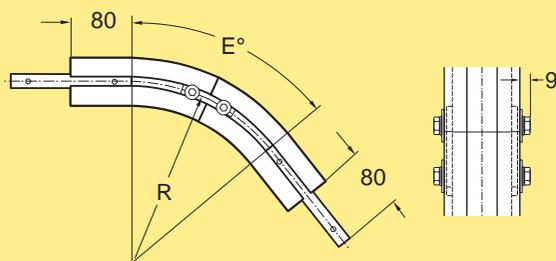
Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90°
 R= 400, A= 480 **XMBV 90R400**
 R=1000, A=1080 **XMBV 90R1000**

Необходимая длина цепи:
 R400: 0,85 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)
 R1000: 1,75 м 1-сторонняя (3,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 5°–90°



Вертикальный изгиб, 5°–90°

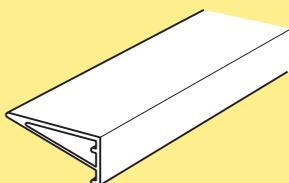
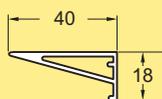
R=400
R=1000

XMBV ER400
XMBV ER1000

*Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.
Величину угла "E" необходимо указать при заказе.*

Угольники ХМ

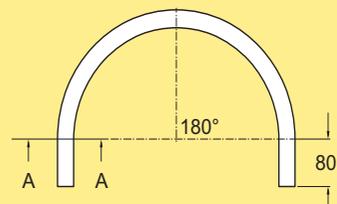
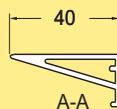
Угольник, прямой



Угольник
Длина 3 м
Длина 6 м

XHRP 3
XHRP 6

Угольник для изгиба 180°

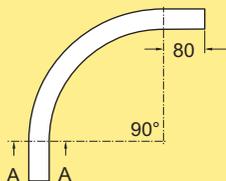
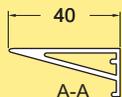


Угольник для изгиба 180°

Используется с XMBH
180R160 и XMEW 180/5 H

Внутренний радиус 202,5 мм **XMRM 180**

Угольник для изгиба 90°

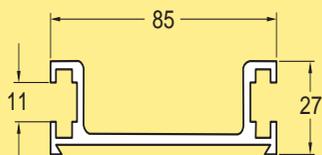


Угольник для изгиба 90°

Используется с XMBH 90R160
Внутренний радиус 202,5 мм

XMRM 90

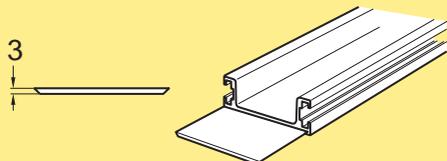
Передняя секция



Передняя секция
Длина 3 м
Длина 6 м

XMVF 3
XMVF 6

Планка скольжения для передней секции

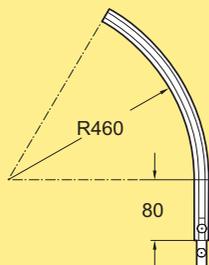


Планка скольжения для
передней секции
Длина 2 м

XMVG 2

Планка скольжения должна быть закреплена на
передней секции. Инструменты и заклепки для
крепления: см. страница 22.

Верхний изгиб передней секции

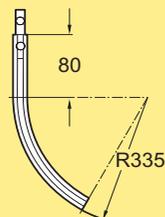


Верхний изгиб, 60°

XMVA 60R460

Соединительная планка с винтами в комплекте

Нижний изгиб передней секции

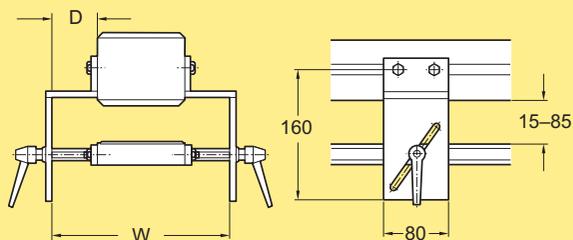


Нижний изгиб, 60°

XMVB 60R335

Соединительная планка с винтами в комплекте

Комплект крепления для передней секции

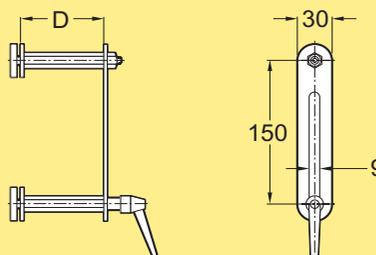


Комплект крепления
W=170, D=43
W=270, D=93

XHVK 43
XHVK 93

В комплект входят две опорных пары.

Опора изгиба передней секции

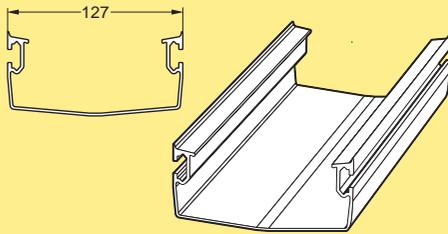


Опора изгиба

D=43 мм
D=93 мм

XHVS 43
XHVS 93

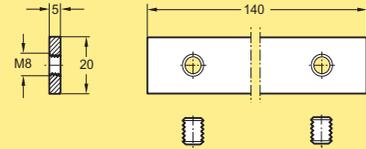
Сливной поддон



Сливной поддон
Длина 3 м
Длина 6 м

XMDT 3×127 B
XMDT 6×127 B

Соединительная планка

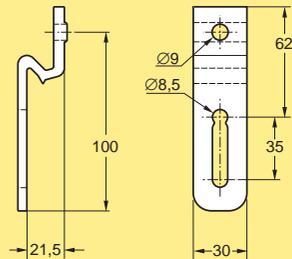


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

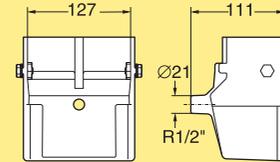
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Концевой приемник сливного поддона



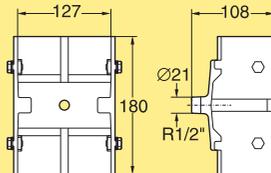
Концевой приемник сливного
поддона

Сливное отверстие

XMDE 127 B

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона

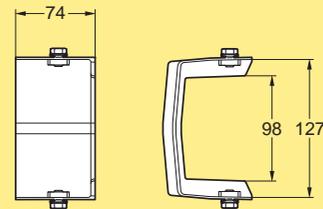


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XMDJ 127 B

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона

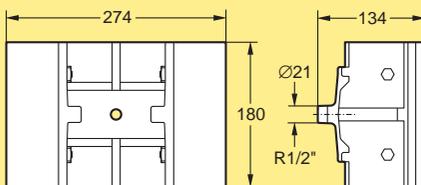


Торцевая пробка сливного
поддона

XMDC 127 B

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем



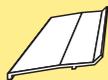
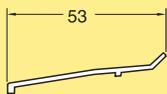
Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XMDJ 127 BW

Включает комплект винтов

Каплеуловители XM

Каплеуловитель 53 мм

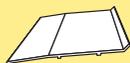
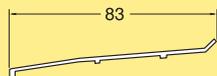


Каплеуловитель 53 мм

Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3×53
XHDS 6×53

Каплеуловитель 83 мм

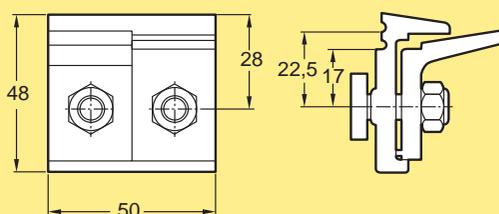


Каплеуловитель 83 мм

Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3×83
XHDS 6×83

Комплект крепления каплеуловителя



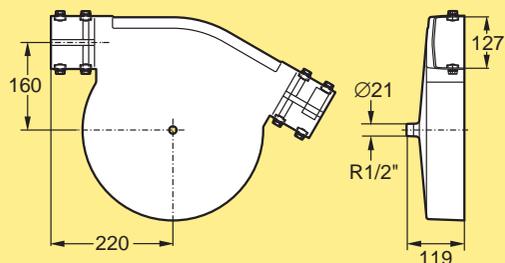
Комплект крепления каплеуловителя

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Сливные поддоны XM

Крышка для колесного изгиба 30°

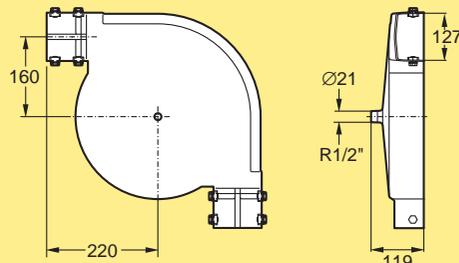


Крышка для колесного изгиба 30°

Включает комплект винтов

XMDH 30×127 В

Крышка для колесного изгиба 90°

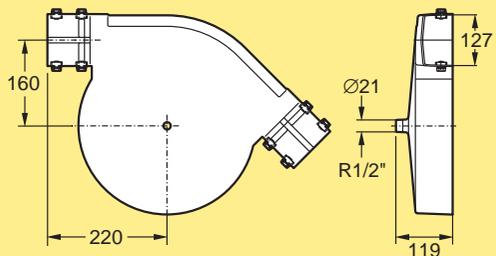


Крышка для колесного изгиба 90°

Включает комплект винтов

XMDH 90×127 В

Крышка для колесного изгиба 45°

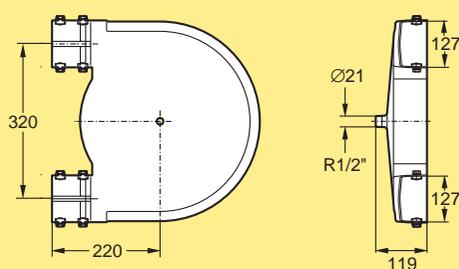


Крышка для колесного изгиба 45°

Включает комплект винтов

XMDH 45×127 В

Крышка для колесного изгиба 180°

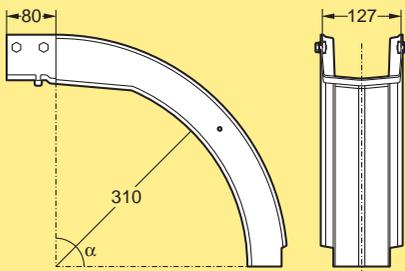


Крышка для колесного изгиба 180°

Включает комплект винтов

XMDH 180×127 В

Верхняя крышка для вертикального изгиба



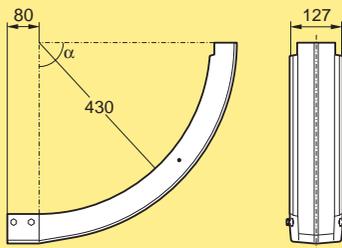
Верхняя крышка для вертикального изгиба

- $\alpha=30^\circ$
- $\alpha=45^\circ$
- $\alpha=60^\circ$
- $\alpha=90^\circ$

XMDV 30×127 BU
XMDV 45×127 BU
XMDV 60×127 BU
XMDV 90×127 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



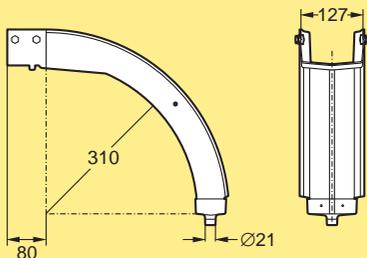
Нижняя крышка для вертикального изгиба

- $\alpha=30^\circ$
- $\alpha=45^\circ$
- $\alpha=60^\circ$
- $\alpha=90^\circ$

XMDV 30×127 BL
XMDV 45×127 BL
XMDV 60×127 BL
XMDV 90×127 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

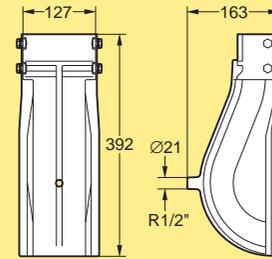


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
 Сливное отверстие

XMDV 90×127 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



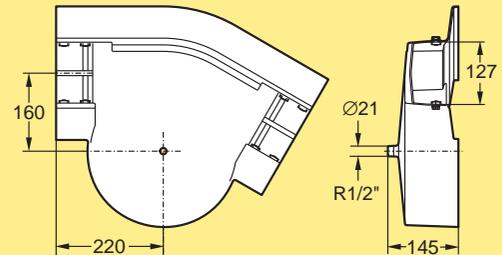
Сливная крышка для концевой натяжной шкива

Сливное отверстие

XMDD 127 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем



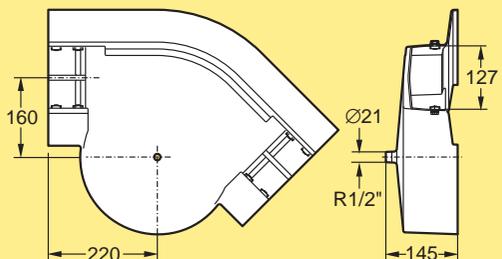
Крышка для колесного изгиба 30°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 30×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем



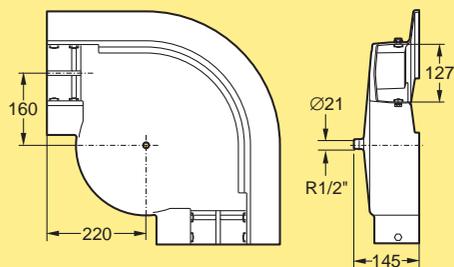
Крышка для колесного изгиба 45°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 45×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем



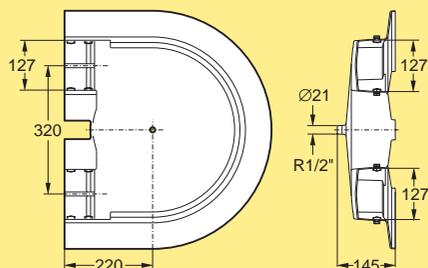
Крышка для колесного изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 90×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180° с каплеуловителем



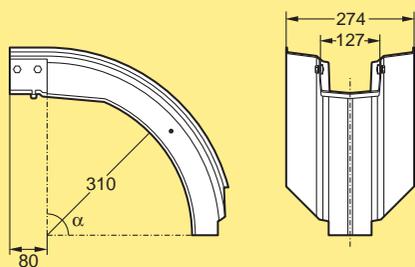
Крышка для колесного изгиба 180°

Со встроенным каплеуловителем

XMDH 180×127 BW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Верхняя крышка для вертикального изгиба

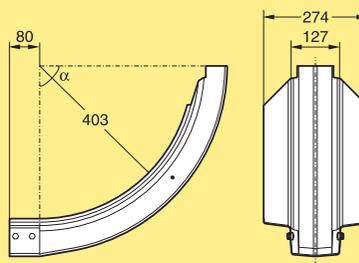
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XMDV 30×127 BUW
XMDV 45×127 BUW
XMDV 60×127 BUW
XMDV 90×127 BUW

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



Нижняя крышка для вертикального изгиба

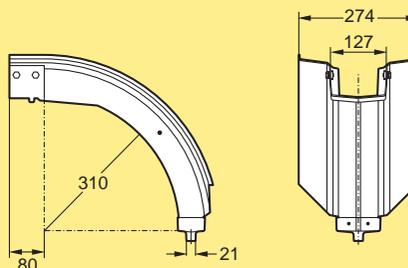
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XMDV 30×127 BLW
XMDV 45×127 BLW
XMDV 60×127 BLW
XMDV 90×127 BLW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90° с каплеуловителем



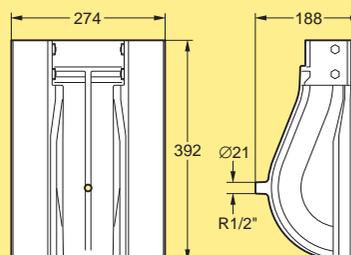
Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XMDV 90×127 BW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевой натяжного шкива

Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XMDD 127 BW

Включает комплект винтов

Компоненты поддонных систем для серии XM

Содержание

Информация о системе	85	Крепежная скоба направляющего рельса	89
Поддоны	86	Блок позиционирования поддонов	90
Детали поддонов	86	Стопорный цилиндр для поддона	91
Поддоны XMPP 150×120, XMPP 150×150	87	Блок перемещения поддонов	92
Поддоны XMPP 150×200, XMPP 150×250	88	Комплектующие блока перемещения поддонов	92
Направляющий рельс	89		

Информация о системе



Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы XM

Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы XL рассчитаны на нагрузку до 8 кг. Максимальный размер грузов на поддонах зависит от их формы и расположения центра тяжести.

В наличии имеются скобы направляющего рельса, специально разработанные для заданной ширины дорожки поддона. В конструкцию также входят изогнутые Направляющие для изгибов.

Область применения

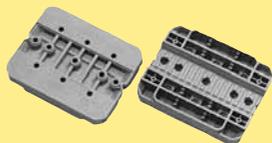
Пример области применения: транспортировка и сборка свечей зажигания, зубчатых колес, топливных инжекторов, гидравлических поршней, автомобильных фар, тормозных цилиндров, сотовых телефонов и жестких дисков.

Технические характеристики

Размеры поддона (W×L×H)	150 мм × 120 мм × 26 мм
	150 мм × 150 мм × 26 мм
	150 мм × 200 мм × 26 мм
	150 мм × 250 мм × 26 мм
Максимальная нагрузка на поддон	5-8 кг (включая поддон и крепления)

Поддоны

Поддон 150×120



Поддон, длина 120 мм

XMPP 150×120

ППЭ/ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,26 кг. Максимальная нагрузка 5,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 87

Поддон 150×200



Поддон, длина 200 мм

XMPP 150×200

ППЭ-ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,32 кг. Максимальная нагрузка 7,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 88

Поддон 150×150

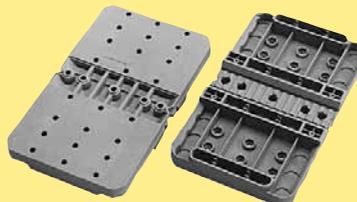


Поддон, длина 150 мм

XMPP 150×150

ППЭ/ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,28 кг. Максимальная нагрузка 6,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 87

Поддон 150×250

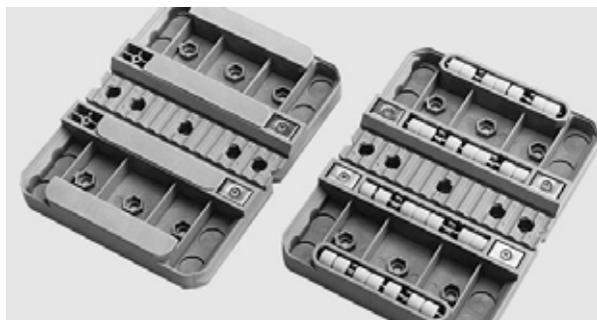


Поддон, длина 250 мм

XMPP 150×250

ППЭ-ПА, модифицированный неорганическими добавками. Вес: 0,38 кг. Максимальная нагрузка 8,0 кг. В максимальную нагрузку входит вес креплений. Подробные размеры поддонов см. на страница 88

Детали поддонов



Ролики на валу



Ролики на валу

5056002

Ролики: Полиформальдегид
Вал: Нержавеющая сталь
4 вала, 28 роликов. Для каждого поддона требуется один комплект.

Панель скольжения для поддона

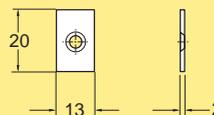


Панель скольжения для поддона

XMPS 100

Полиамид
1 панель скольжения. Для каждого поддона требуются 4 панели скольжения.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Инициаторная пластина



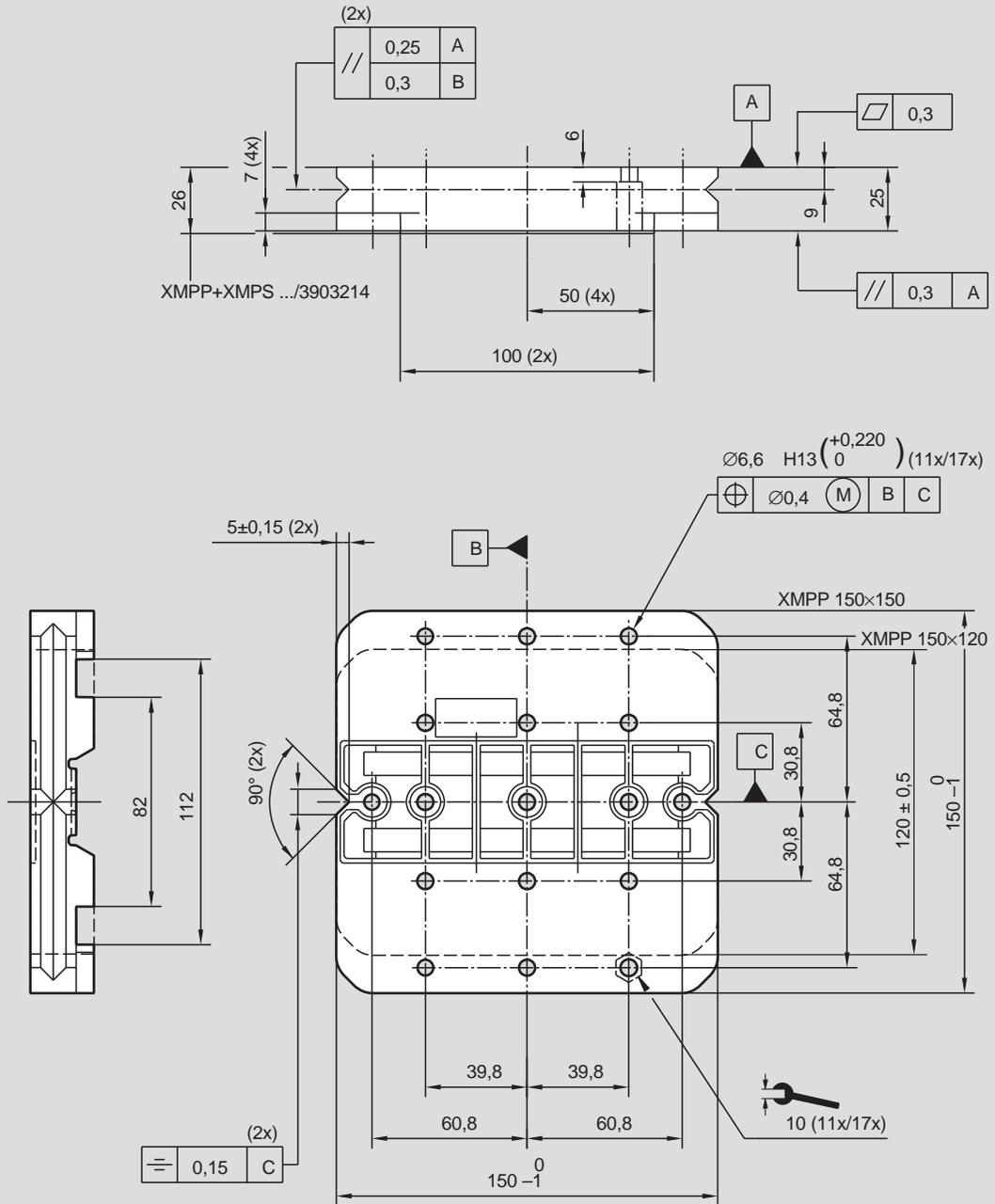
Инициаторная пластина

XMPL 13×20

Сталь. В комплект входит винт
На поддоне могут быть установлены 1-4 пластины.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

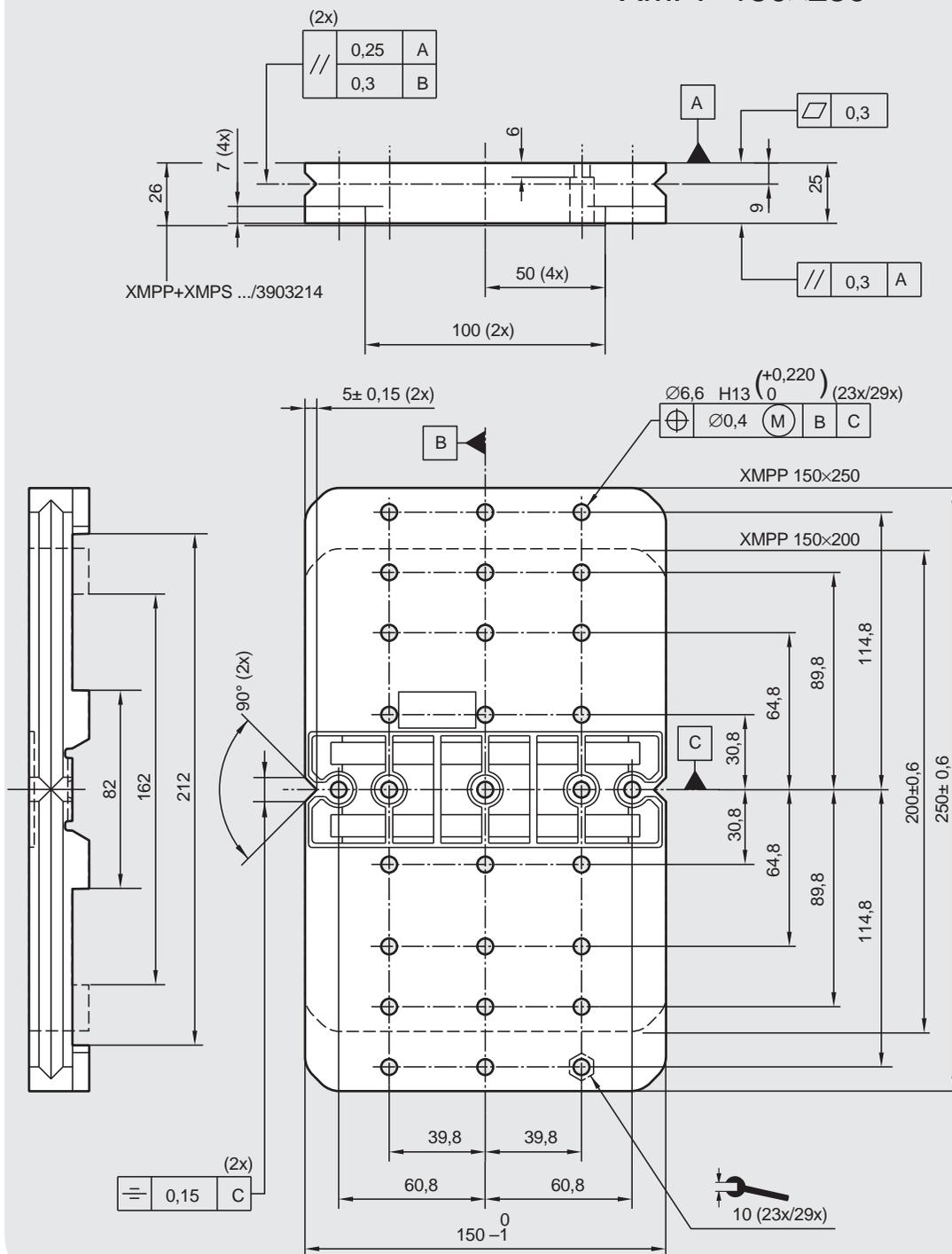


XMPP 150×120
XMPP 150×150



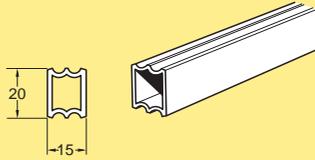


XMPP 150×200
XMPP 150×250



Направляющий рельс

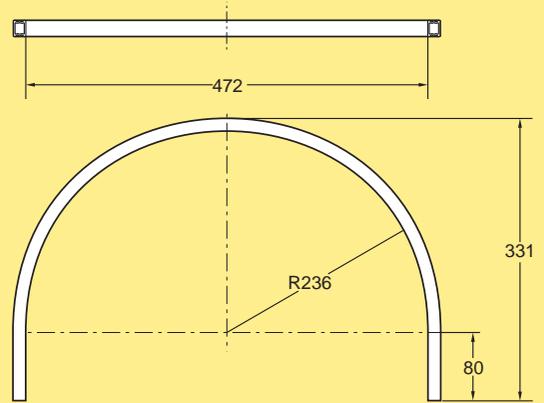
Направляющий рельс 15 мм, алюминий



Прямой рельс 15 мм
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

XLRS 3×15
XLRS 6×15

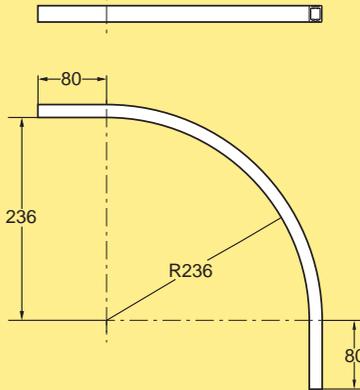
Поддонные Направляющие для изгибов 180°



Внешний направляющий рельс
для изгиба 180°

3904898

Поддонные Направляющие для изгибов 90°

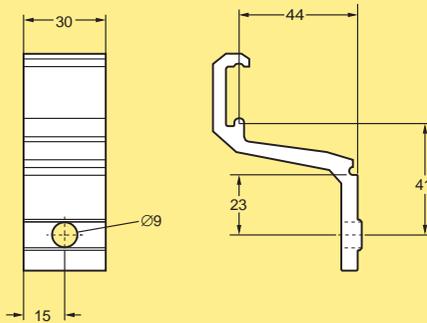


Внешний направляющий рельс
для изгиба 90°

3904899

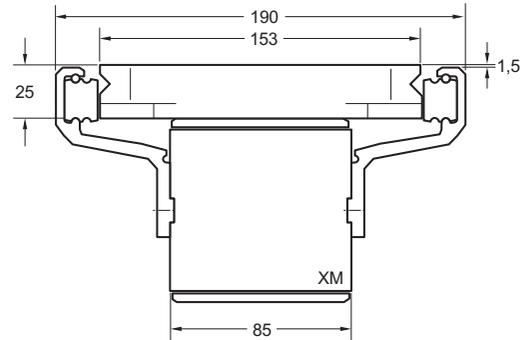
Крепежная скоба направляющего рельса

Крепежная скоба направляющего рельса

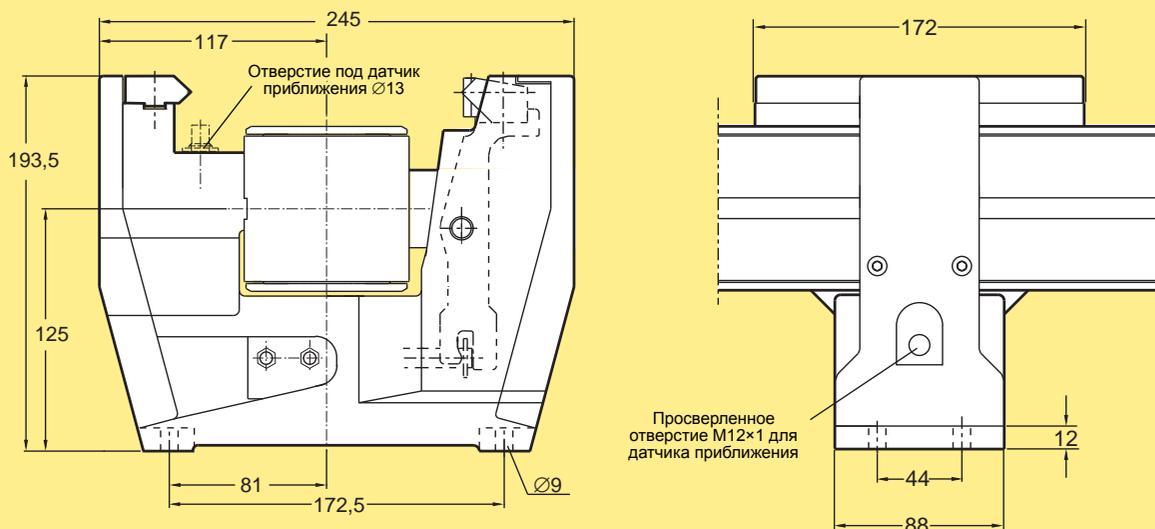


Крепежная скоба
направляющего рельса

XLRB 49×42



Блок позиционирования поддонов



Пневматический блок
позиционирования

XMPX 150 A

Корпус: литой алюминий. Горизонтальный клин: сталь. Вертикальный клин: закаленная сталь.
Патрубок под цилиндр 6 мм

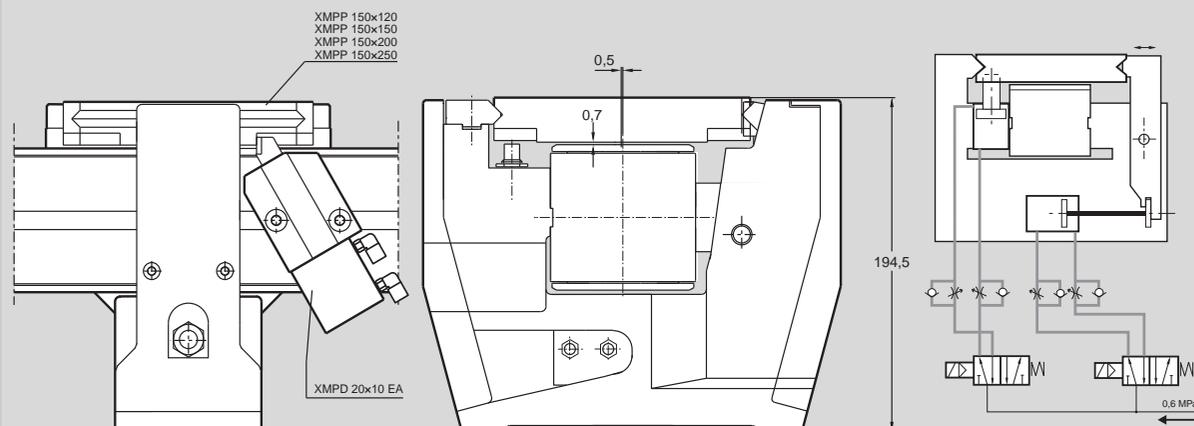
Точность позиционирования: $\pm 0,1$ мм. Сила смещения при 0,6 МПа: 460 Н. Максимальная вертикальная нагрузка, включая вес поддона: 300 Н.

В комплект входят уплотненные болты и гайки для крепления блока позиционирования к конвейеру. Инструменты для крепления к опорной конструкции заказываются отдельно.

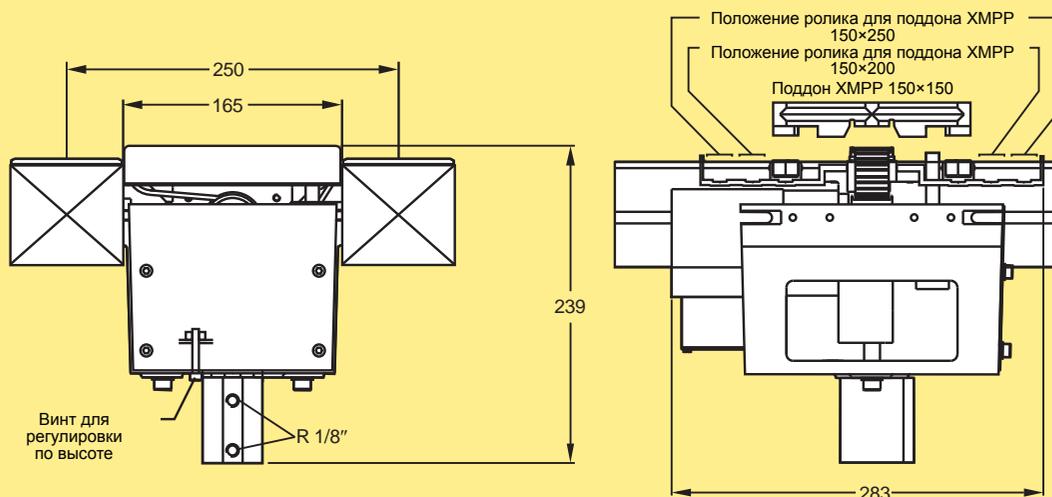
Максимальная эффективная чувствительная дистанция датчиков приближения ($\varnothing 12$ мм, не поставляются компанией FlexLink Systems) должно составлять 2,5 мм от сигнальной поверхности (алюминий).

Пример: эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 8 мм) составляет 5,18 мм. Расчет выполняется следующим образом: $8 \text{ мм} \times 0,81^* \times 0,45^{**} = 2,92 \text{ мм}$. (*Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности, **Понижающий коэффициент для алюминия.)

Блок позиционирования с поддоном и стопорным цилиндром



Блок перемещения поддонов



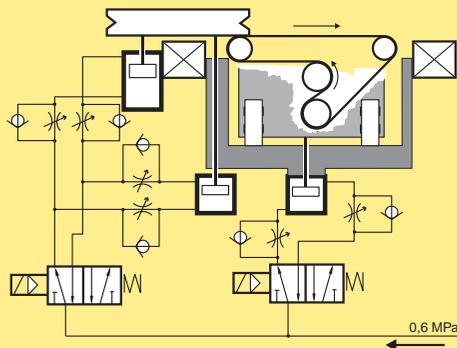
Блок перемещения поддонов

Для поддонов ХМРР 150×150, ХМРР 150×200 и ХМРР 150×250

ХМРТ 150×165

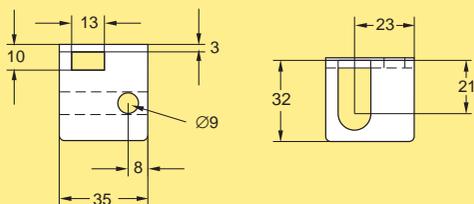
Корпус: литой алюминий. Клиновой ремень: резина. Профили роликового узла: анодированный алюминий. Ролики: полиформальдегид.

Клиновой ремень: 187 L 100. Скорость ремня: 110 мм/с (6,8 м/мин). Электродвигатель: редукторный электродвигатель, 50 Гц: 3-фазный, 400 В, 25 Вт, 60 об/мин. Примечание. Центр тяжести груза должен находиться на расстоянии не более 25 мм от центра поддона.



Комплектующие блока перемещения поддонов

Крепежная скоба датчика приближения



Крепежная скоба датчика приближения
Ø12 мм

XMPB 12

Встроенный стопор

Встроенный стопор для операции обратного хода

3904959

Фиксаторы

Для получения более подробной информации см. раздел каталога *Фиксаторы*.

Утопленный болт М8 17 мм

XLAT 17

Гайка М8 для утопленного болта

XLAN 8

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Конвейерная система ХН

Содержание

Информация о системе	93	Промежуточные приводы ХН	100
Цепи ХН	94	Цепные приводы ХН	101
Комплекующие цепи ХН	95	Привод ХН на горизонтальном изгибе	101
Конвейерные балки ХН	95	Натяжные шкивы ХН	102
Комплекующие конвейерные балки ХН	96	Колесные изгибы ХН	102
Рельсы скольжения ХН	96	Горизонтальные плоские изгибы ХН	103
Рельсы скольжения ХН, закаленная сталь	97	Опорный брусок для поворотной секции ХН	104
Концевые приводы ХН	98	Вертикальные изгибы ХН	105
Концевые приводы ХН, прямой привод		Угольники ХН	106
с фрикционной муфтой	99	Передняя секция ХН	107
Концевые приводы ХН Тип Н, прямой привод		Сливные поддоны ХН	108
без фрикционной муфты	99	Каплеуловители ХН	109
Сдвоенные приводы ХН	100	Сливные крышки ХН	109

Информация о системе



Ширина цепи 103 мм

Можно также заказать конвейер ХН из нержавеющей стали. См. стр. 305.



Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой грузоподъемностью по сравнению с конвейерами XS и XL.

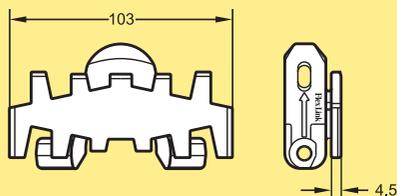
Пример применения

Большие шарикоподшипники, турбо-роторы, скобы для ремней безопасности, электродвигатели, амортизаторы, видеокассеты, детали рулевых систем, ящики.

Технические характеристики

Мощность привода	1250 Н
Предельное натяжение цепи	1250 Н
Ширина конвейерные балки	105 мм
Ширина цепи	103 мм
Шаг цепи	35,5 мм
Ширина груза	25–300 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт	20 кг.
Вертикальный транспорт	15 кг.
Максимальная нагрузка на конвейер	150-300 кг
Максимальная длина конвейера	30 м

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

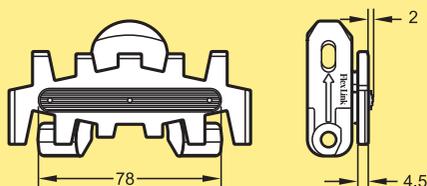
XНТР 5

Соединительное звено

XНТЛ 103*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 5 м

XНТР 5 F#

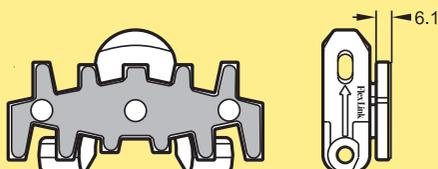
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Цепь с фрикционными
накладками

XНТЛ 103 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными
накладками
Длина 5 м

XНТР 5 TF

Звено цепи со стальными
накладками

XНТЛ 103 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

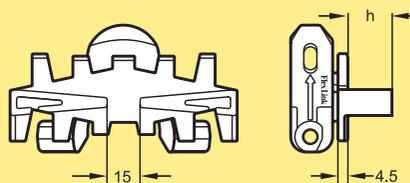
Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, стр. 327.

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками, Тип А

Длина 5 м

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

XНТФ 5×15 A#

XНТФ 5×20 A#

XНТФ 5×30 A#

XНТФ 5×40 A#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено
перегородки

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

XНТЛ 103×15 A*

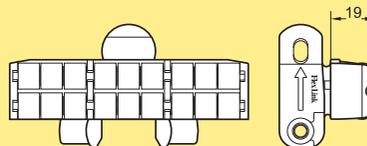
XНТЛ 103×20 A*

XНТЛ 103×30 A*

XНТЛ 103×40 A*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с роликовым верхом



Цепь с роликовым верхом

Длина 5 м

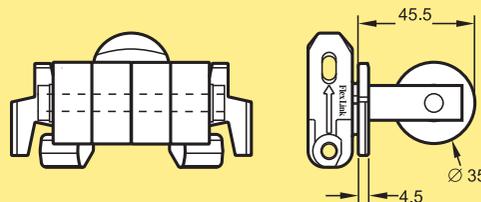
XНТР 5

Звено цепи с роликовым
верхом

XНТЛ 103 R*

**Примечание. Данное звено не устанавливается вместе с плоскими звеньями.*

Цепь с роликовыми перегородками



Цепь с роликовыми перегородками

Длина 5 м

XНТФ 5×46 R#

Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Цепь с роликовыми
перегородками

XНТЛ 103×46 R

Примечание. Необходима установка не менее одного плоского звена между звеньями с перегородками.

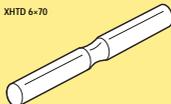
Комплекующие цепи ХН

Пластмассовая ось



Пластмассовые оси ХН (25 шт.) **5056588**

Стальной штифт



Стальной штифт ХН **ХНТД 6×70**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта для серии ХН

ХНМЖ 6

Смазка для цепи

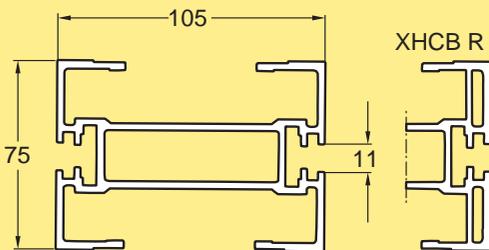


Силиконовая смазка

LDSS 450

Конвейерные балки ХН

Конвейерная балка конвейера



Конвейерная балка

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХНСВ 3

ХНСВ 6

ХНСВ L

Усиленная конвейерная балка

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

ХНСВ 3 R

ХНСВ 6 R

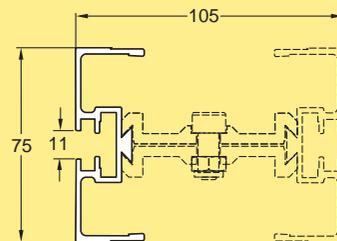
ХНСВ L R

Лента скольжения: см. страница 35

Комплекующие конвейерные балки:

см. страница 21

Профиль модульной конвейерные балки конвейера



Профиль модульной

конвейерные балки конвейера

Длина 3 м

Длина 6 м

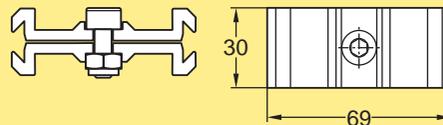
Длина для заказа

ХНСВ 3 Н

ХНСВ 6 Н

ХНСВ L Н

Рамное крепление

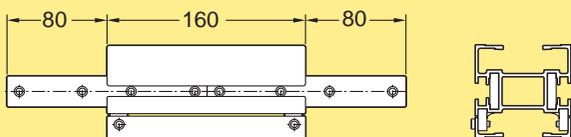


Рамное крепление

ХНСЕ 69×30

Включает винт М8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Размещайте крепления на 100 мм от каждого конца.

Рамная секция для установки цепи

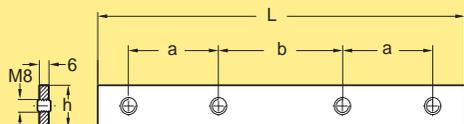


Рамная секция для установки цепи

Включает соединительные планки и винты

ХНСС 160

Соединительная планка с установочными винтами

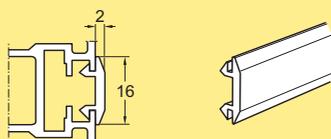


Соединительная планка
с установочными винтами
h=25, a=30, b=50, L=130
h=25, a=44, b=44, L=160

XLCJ 6×130
XLCJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для Т-паза, ПВХ

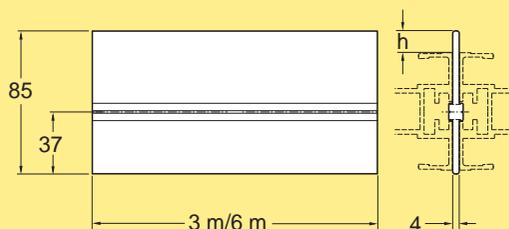


Крышка для Т-паза, ПВХ
Длина 25 м

XLAB 25

Для XS-XL-XM-XH

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

Рамная распорка

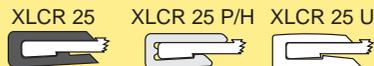
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м

XLCD 3
XLCD 6

Для бокового соединения двух конвейерных рам. Используйте винт М8 и корончатую гайку. Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под винт - одно через распорку и одно через раму. Диаметр второго отверстия зависит от размера головки винта.

Рельсы скольжения ХН

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, ХН



Лента скольжения
Длина 25 м
ПВД ($\mu=0,1-0,25$)
ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)
Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE)
($\mu=0,1-0,25$)
ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

XLCR 25
XLCR 25 P
XLCR 25 U
XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, стр. 319.

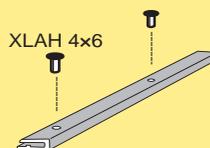
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения ХН

XHMR 200

Алюминиевые заклепки



4 мм алюминиевые заклепки для
конвейеров XL-XM-XH

XLAH 4×6

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов. Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц

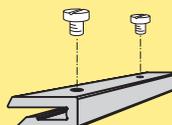
Стальные рельсы скольжения для рам серий XL, XM, ХН



Лента скольжения ($\mu=0,15-0,35$)
Длина 3 м
Кислотостойкая нержавеющая
сталь

XLCR 3 TA

Пластмассовые винты для рельса скольжения



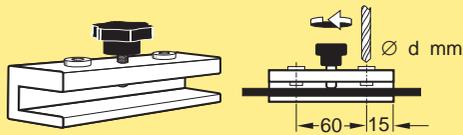
Пластмассовые винта 5 мм для
рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Рельсы скольжения ХН (продолжение)

Резьбовой зажим для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-ХМ-ХН-ХК-ХВ
d=4,2 мм

3920500

Заклепочные тиски



Заклепочные тиски для серий XL-ХМ-ХН-ХК-ХВ
Для 4 мм заклепок

3923005

Заклепочные щипцы

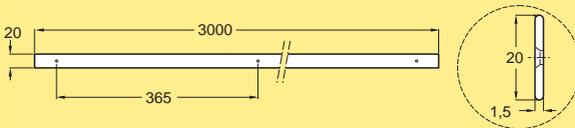


Заклепочные щипцы для серий XL-ХМ-ХН-ХК-ХВ
Для 4 мм заклепок

5051395

Рельсы скольжения ХН, закаленная сталь

Прямой стальной лента скольжения

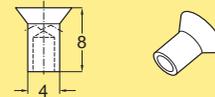


Лента скольжения, закаленная сталь
Длина 3 м

XLCR 3 TH

Поставляется с 9 просверленными отверстиями

Латунные заклепки

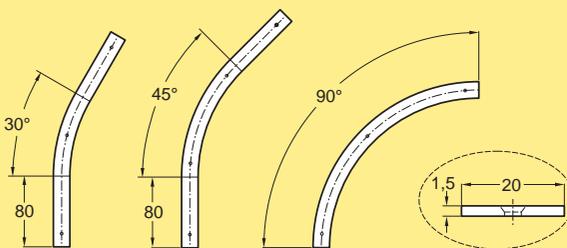


Латунные заклепки (100 шт.)

5056167

Заклепки для крепления рельсов скольжения

Стальной лента скольжения для изгибов



Лента скольжения для изгибов, закаленная сталь

Лента скольжения для изгиба, ХН 30°
Лента скольжения для изгиба, ХН 45°
Лента скольжения для изгиба, ХН 90° и 180°

ХНCR W30 TH
ХНCR W45 TH
ХНCR W90 TH

180°: Используйте 2 рельса скольжения 90°

Очиститель 3М



Очиститель (100 пакетиков)

5057207

Используйте очиститель для очистки конвейерные балки и рельса скольжения перед нанесением клейкой ленты.

Клейкая лента 3М



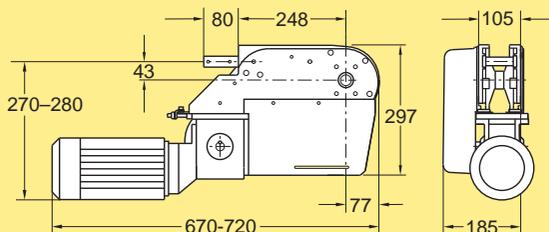
Клейкая лента (для ХЛ, ХМ, ХН)

Длина 30 м

5057208

Концевые приводы ХН

Конечный привод HL/HLA

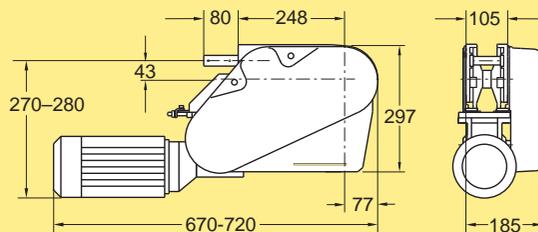


Конечный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХНЕР # HL
ХНЕР # HLA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53-62 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м*

Конечный привод HR/HRA



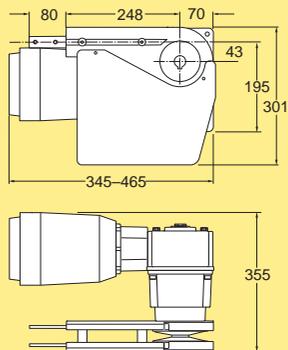
Привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХНЕР # HR
ХНЕР # HRA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53, 62 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м*

Концевые приводы ХН, прямой привод с фрикционной муфтой

Конечный привод HLP/HLAP

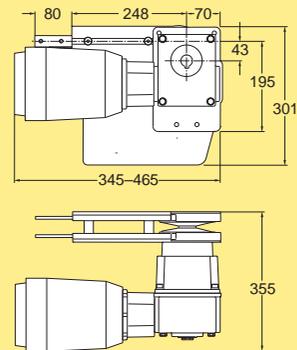


Конечный привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HLP
XHEB # HLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-65 м/мин.
60 Гц: 7-10-16-20-32-38-46-66 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Конечный привод HRP/HRAP



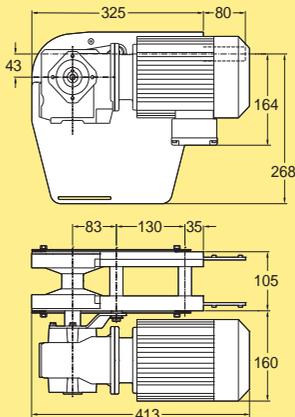
Конечный привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HRP
XHEB # HRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-65 м/мин.
60 Гц: 7-10-16-20-32-38-46-66 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевые приводы ХН Тип Н, прямой привод без фрикционной муфты

Конечный привод HNLП/HNLAP

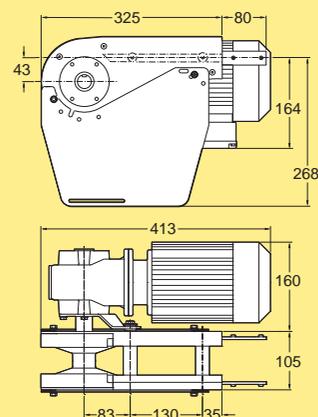


Конечный привод, макс. 1250 Н
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HNLП
XHEB # HNLAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 7-10-16-20-32-46-66 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Конечный привод HNRП/HNRAP

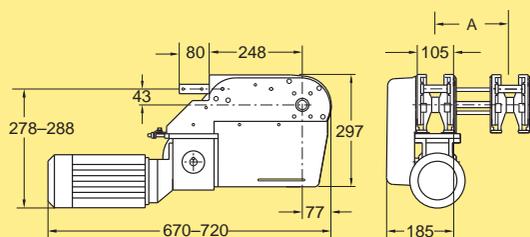


Конечный привод, макс. 1250 Н
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEB # HNRП
XHEB # HNRAP

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 7-10-16-20-32-46-66 м/мин.
Максимальная тяговая сила: см. диаграмму, страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Сдвоенный привод HLD/HLAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

A = 106 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HLD106

XHEB # HLAD106

A = 150–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HLD-

XHEB # HLAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53-62 м/мин.

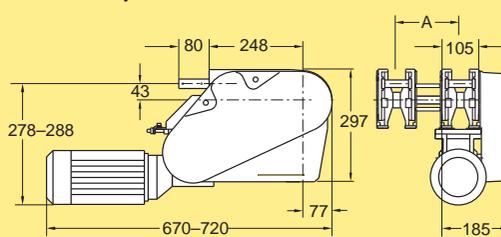
*При заказе укажите параметр А отдельно

Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Сдвоенный привод HRD/HRAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

A = 106 мм

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HRD106

XHEB #

HRAD106

A = 150–350 мм*

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHEB # HRD-

XHEB # HRAD-

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.

60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29-35-39-44-53-62 м/мин.

*При заказе укажите параметр А отдельно

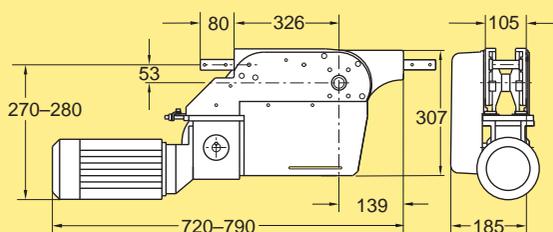
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.

См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Промежуточные приводы ХН

Промежуточный привод HL/HLA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHER # HL

XHER # HLA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

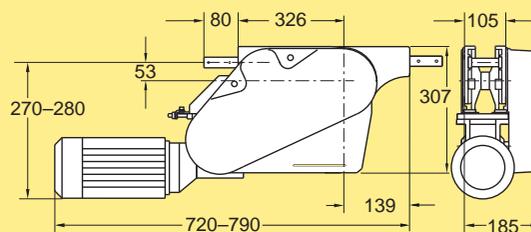
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-9-12-15-18-26 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 1,00 м

Промежуточный привод HR/HRA



Промежуточный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XHER # HR

XHER # HRA

Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:

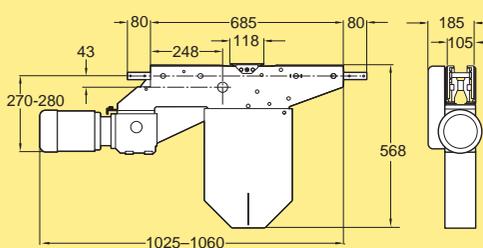
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.

60 Гц: 6-9-12-15-18-26 м/мин.

Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.

Необходимая длина цепи: 1,00 м

Цепной привод HL/HLA



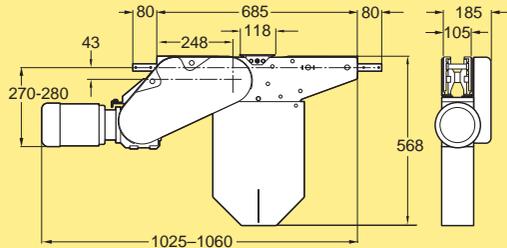
Цепной привод

Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEC # HL
XHEC # HLA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,35 м

Цепной привод HR/HRA



Цепной привод

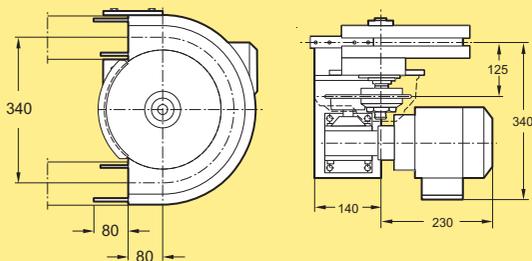
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEC # HR
XHEC # HRA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 6-10-13-15-17-22-24-29 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,35 м

Привод ХН на горизонтальном изгибе

Приводная поворотная секция 180°



Приводная поворотная секция 180°

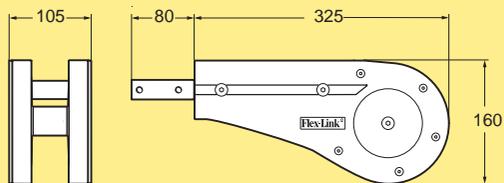
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XHEW 180/# H
XHEW 180/# HA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-20-15-25-30 м/мин.
60 Гц: 5-10-12-16-19-21-25-30 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,65 м

Натяжные шкивы ХН

Конечная секция

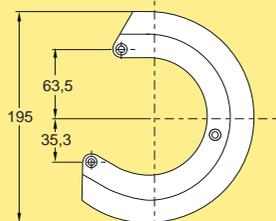


Конечная секция

ХНЕJ 325

Необходимая длина цепи: 0,80 м

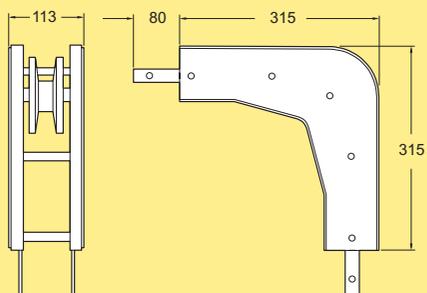
Защитная крышка для концевой натяжного шкива



Защитная крышка для
концевой натяжного шкива

ХНСJ 195

Шкив на изгибе, 90°



Шкив на изгибе, 90°

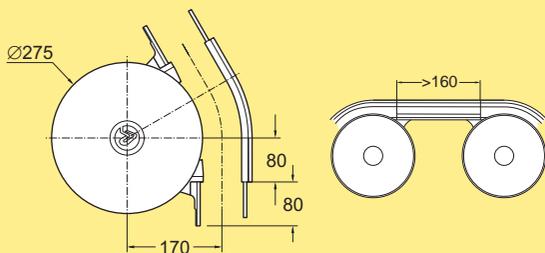
ХНЕК 90R50

Необходимая длина цепи: 0,65 м

Примечание. Не используется для возвратной цепи.

Колесные изгибы ХН

Дисковый поворот, 30°

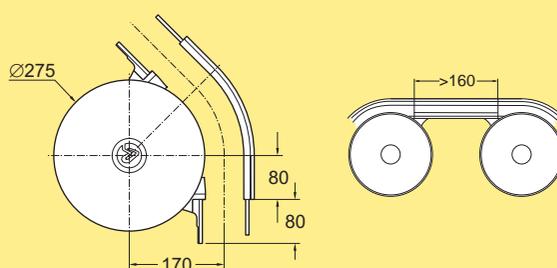


Дисковый поворот, 30°

ХНВН 30R170 А

Необходимая длина цепи: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 45°



Дисковый поворот, 45°

ХНВН 45R170 А

Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонняя (0,60 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 90°

Дисковый поворот, 90° **ХНВН 90R170 А**
 Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,80 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 5°–180°, 210°

Дисковый поворот, 5°–180°, 210° **ХНВН ER170 А**
 Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "Е" необходимо указать при заказе.

Дисковый поворот, 180°

Дисковый поворот, 180° **ХНВН 180R170 А**
 Необходимая длина цепи: 0,65 м 1-сторонняя (1,30 м 2-сторонняя)

Горизонтальные плоские изгибы ХН

Горизонтальный поворот, 30°

Горизонтальный поворот, 30°±1°
 R=500±10 мм **ХНВП 30R500**
 R=700±10 мм **ХНВП 30R700**
 R=1000±10 мм **ХНВП 30R1000**

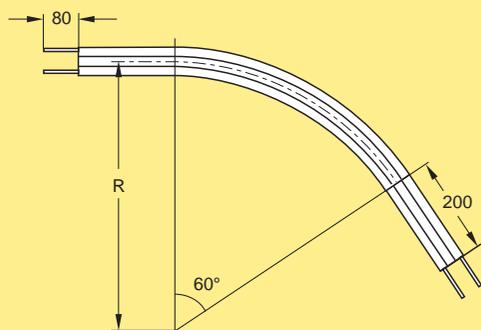
Необходимая длина цепи:
 R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)
 R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)
 R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 45°

Горизонтальный поворот, 45°±1°
 R=500±10 мм **ХНВП 45R500**
 R=700±10 мм **ХНВП 45R700**
 R=1000±10 мм **ХНВП 45R1000**

Необходимая длина цепи:
 R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)
 R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)
 R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 60°



Горизонтальный поворот,
60°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XHBP 60R500

XHBP 60R700

XHBP 60R1000

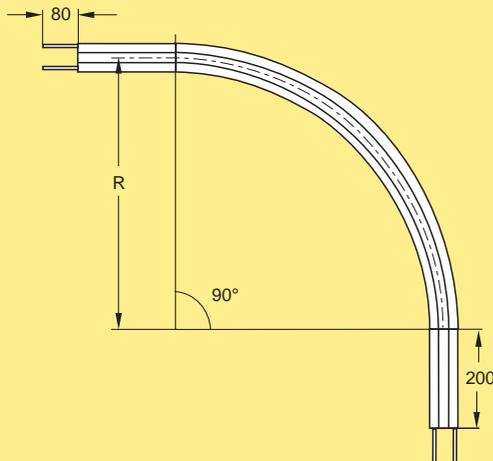
Необходимая длина цепи:

R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)

R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 90°



Горизонтальный поворот,
90°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XHBP 90R500

XHBP 90R700

XHBP 90R1000

Необходимая длина цепи:

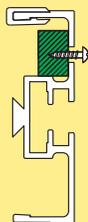
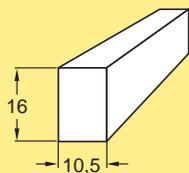
R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)

R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Опорный брусок для поворотной секции ХН

Опорный брусок для поворотной секции



Опорный брусок для поворотной
секции ХМ–ХН

Длина 2,4 м

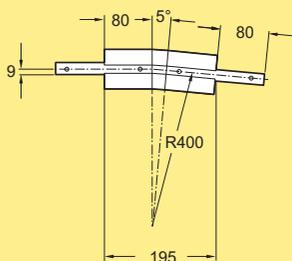
Полиамид

5048598

Закрепите винтами для листового металла
BSS ST 4,2×9,5 или аналогичными. Инструкции по
установке см. на стр. 321.

Вертикальные изгибы ХН

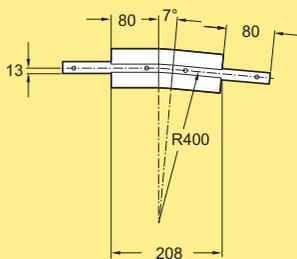
Вертикальный изгиб, 5°



Вертикальный изгиб, 5° **XHBV 5R400**

Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

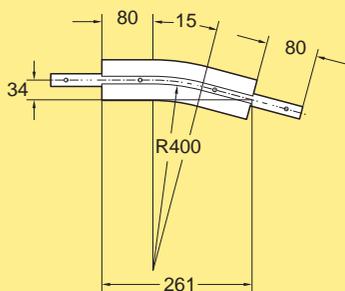
Вертикальный изгиб, 7°



Вертикальный изгиб, 7° **XHBV 7R400**

Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,45 м 2-сторонняя)

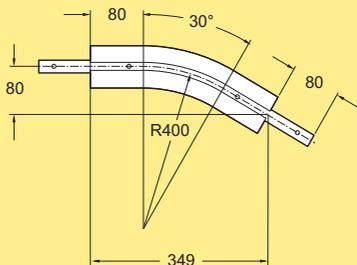
Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15° **XHBV 15R400**

Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонняя (0,55 м 2-сторонняя)

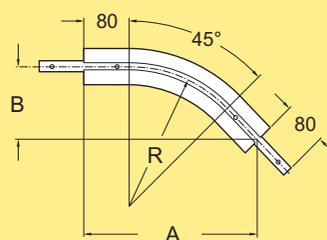
Вертикальный изгиб, 30°



Вертикальный изгиб, 30° **XHBV 30R400**

Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,75 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 45°



Вертикальный изгиб, 45°

R= 400, A=419, B=174

R=1000, A=844, B=349

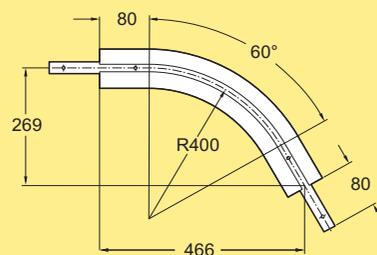
XHBV 45R400
XHBV 45R1000

Необходимая длина цепи:

R400: 0,50 м 1-сторонняя (0,95 м 2-сторонняя)

R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 60°

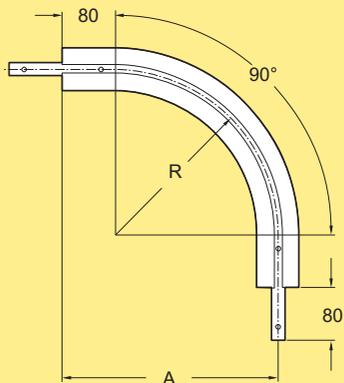


Вертикальный изгиб, 60°

XHBV 60R400

Необходимая длина цепи: 0,65 м 1-сторонняя (1,20 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 90°



Вертикальный изгиб, 90°

R= 400, A= 480

R=1000, A=1080

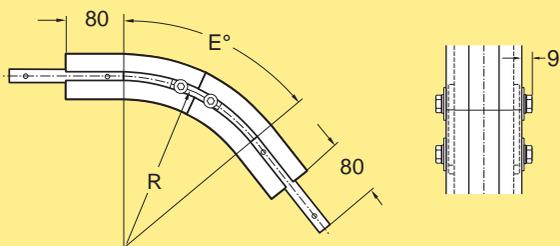
XHBV 90R400
XHBV 90R1000

Необходимая длина цепи:

R400: 0,85 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)

R1000: 1,75 м 1-сторонняя (3,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 5°–90°



Вертикальный изгиб, 5°–90°

R=400

R=1000

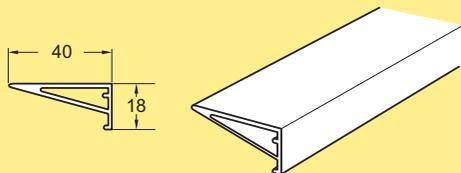
XHBV ER400
XHBV ER1000

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками.

Величину угла "E" необходимо указать при заказе.

Угольники ХН

Угольник, прямой



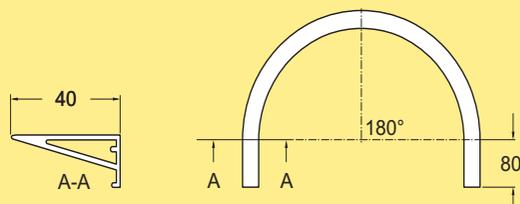
Угольник

Длина 3 м

Длина 6 м

XHRP 3
XHRP 6

Угольник для изгиба 180°



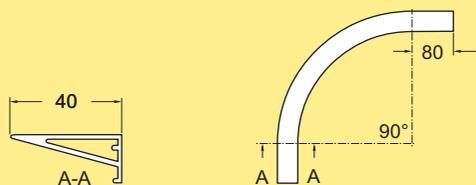
Угольник для изгиба 180°

Используется с XHBV 180R170

и XHEW 180/5 Н

Внутренний радиус 222,5 мм **XHRM 180**

Угольник для изгиба 90°

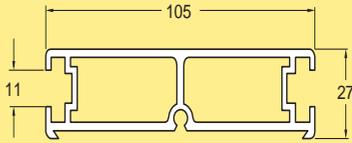


Угольник для изгиба 90°

Используется с XHBV 90R170

Внутренний радиус 222,5 мм **XHRM 90**

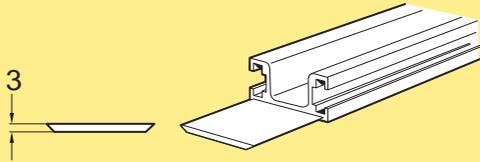
Передняя секция



Передняя секция
Длина 3 м
Длина 6 м

XHVF 3
XHVF 6

Планка скольжения для передней секции

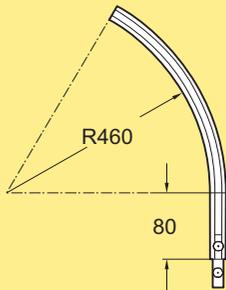


Планка скольжения для
передней секции
Длина 2 м

XHVG 2

Инструменты и заклепки для крепления к передней секции: см. страница 22.

Верхний изгиб передней секции

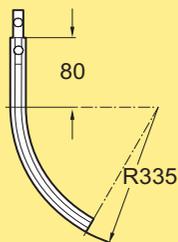


Верхний изгиб, 60°

XHVA 60R460

Соединительная планка с винтами в комплекте

Нижний изгиб передней секции

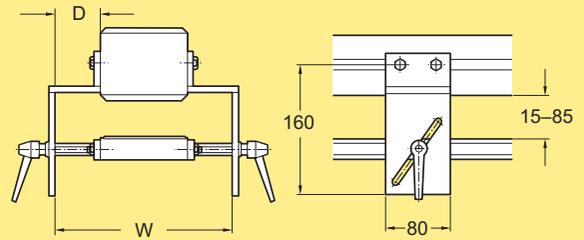


Нижний изгиб, 60°

XHVB 60R335

Соединительная планка с винтами в комплекте

Комплект крепления для передней секции

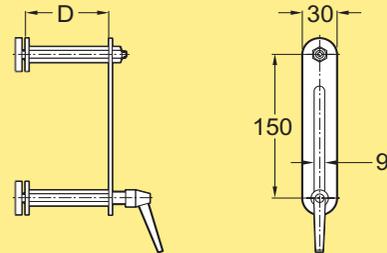


Комплект крепления
W=190, D=43
W=290, D=93

XHVK 43
XHVK 93

В комплект входят две опорных пары.

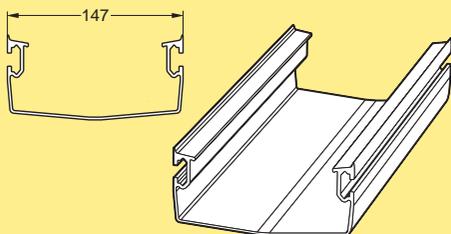
Опора изгиба передней секции



Опора изгиба
D=43 мм
D=93 мм

XHVS 43
XHVS 93

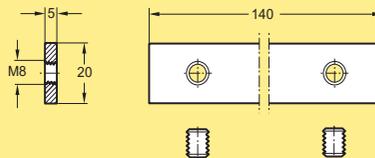
Сливной поддон



Сливной поддон
Длина 3 м
Длина 6 м

XHDT 3×147 В
XHDT 6×147 В

Соединительная планка

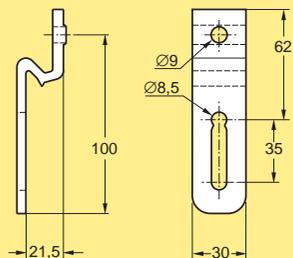


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

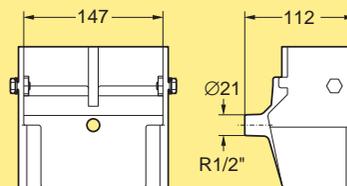
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Концевой приемник сливного поддона



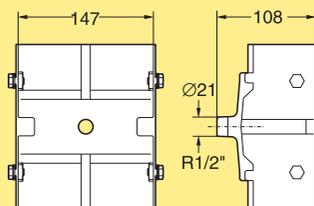
Концевой приемник сливного
поддона

Сливное отверстие

XHDE 147 В

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона

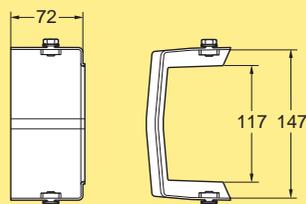


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XHDJ 147 В

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона

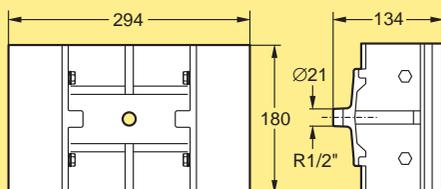


Торцевая пробка сливного
поддона

XHDC 147 В

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем



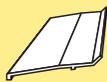
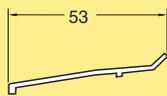
Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XHDJ 147 ВW

Включает комплект винтов

Каплеуловители ХН

Каплеуловитель 53 мм

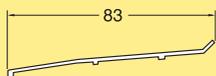


Каплеуловитель 53 мм

Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3×53
XHDS 6×53

Каплеуловитель 83 мм

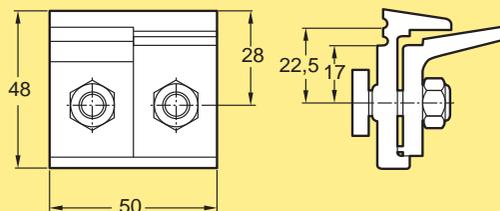


Каплеуловитель 83 мм

Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3×83
XHDS 6×83

Комплект крепления каплеуловителя



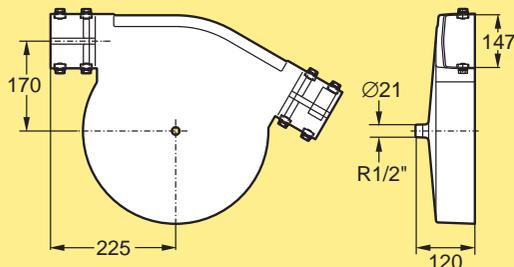
Комплект крепления каплеуловителя

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Сливные крышки ХН

Крышка для колесного изгиба 30°

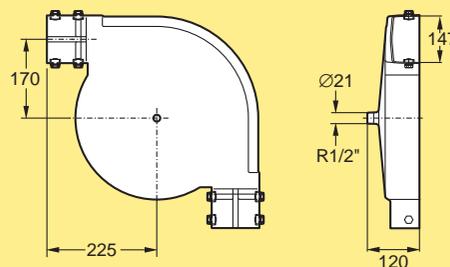


Крышка для колесного изгиба 30°

Включает комплект винтов

XHDH 30×147 В

Крышка для колесного изгиба 90°

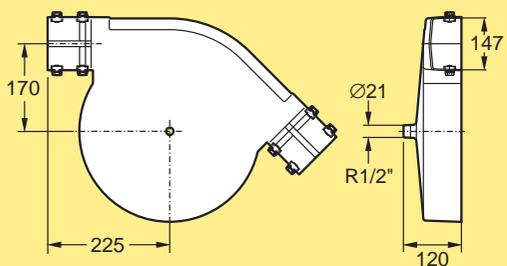


Крышка для колесного изгиба 90°

Включает комплект винтов

XHDH 90×147 В

Крышка для колесного изгиба 45°

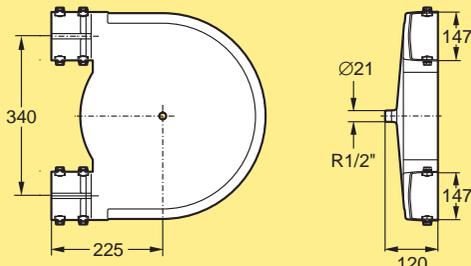


Крышка для колесного изгиба 45°

Включает комплект винтов

XHDH 45×147 В

Крышка для колесного изгиба 180°

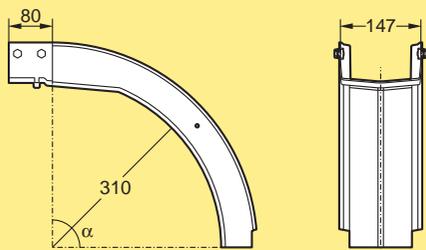


Крышка для колесного изгиба 180°

Включает комплект винтов

XHDH 180×147 В

Верхняя крышка для вертикального изгиба



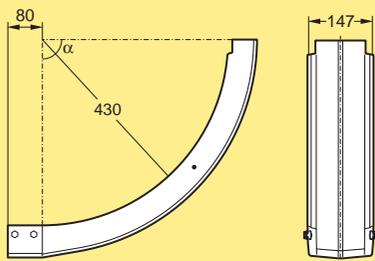
Верхняя крышка для вертикального изгиба

- $\alpha=30^\circ$
- $\alpha=45^\circ$
- $\alpha=60^\circ$
- $\alpha=90^\circ$

XHDV 30×147 BU
XHDV 45×147 BU
XHDV 60×147 BU
XHDV 90×147 BU

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



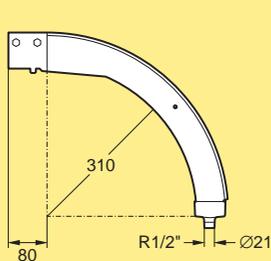
Нижняя крышка для вертикального изгиба

- $\alpha=30^\circ$
- $\alpha=45^\circ$
- $\alpha=60^\circ$
- $\alpha=90^\circ$

XHDV 30×147 BL
XHDV 45×147 BL
XHDV 60×147 BL
XHDV 90×147 BL

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

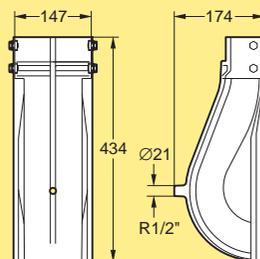


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
 Сливное отверстие

XHDV 90×147 B

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



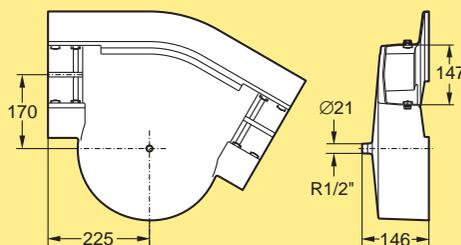
Сливная крышка для концевой натяжной шкива

Сливное отверстие

XHDD 147 B

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем



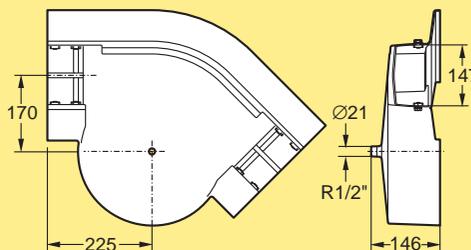
Крышка для колесного изгиба 30°

Со встроенным каплеуловителем

XHND 30×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем



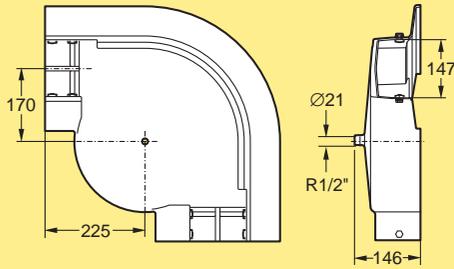
Крышка для колесного изгиба 45°

Со встроенным каплеуловителем

XHND 45×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем

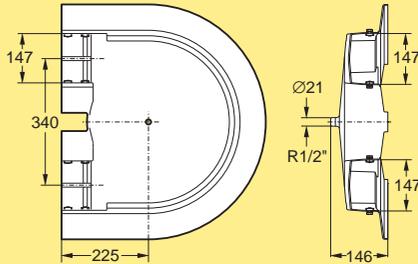


Крышка для колесного изгиба 90°
Со встроенным каплеуловителем

XHDH 90×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180° с каплеуловителем

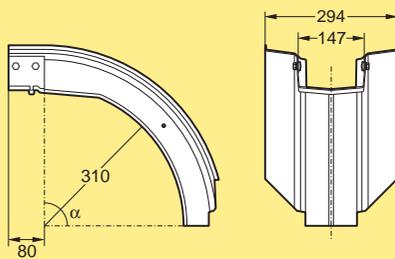


Крышка для колесного изгиба 180°
Со встроенным каплеуловителем

XHDH 180×147 BW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем

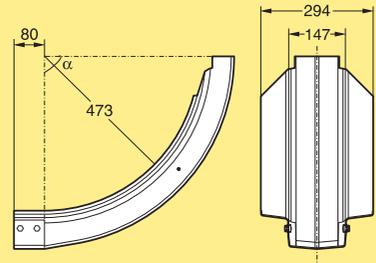


Верхняя крышка для вертикального изгиба
Со встроенным каплеуловителем
 $\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

**XHDV 30×147 BUW
XHDV 45×147 BUW
XHDV 60×147 BUW
XHDV 90×147 BUW**

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем

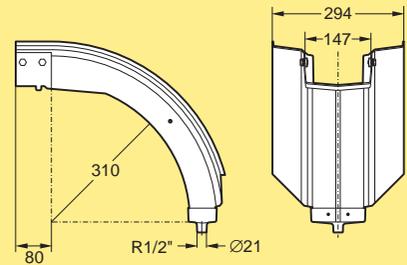


Нижняя крышка для вертикального изгиба
Со встроенным каплеуловителем
 $\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

**XHDV 30×147 BLW
XHDV 45×147 BLW
XHDV 60×147 BLW
XHDV 90×147 BLW**

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90° с каплеуловителем

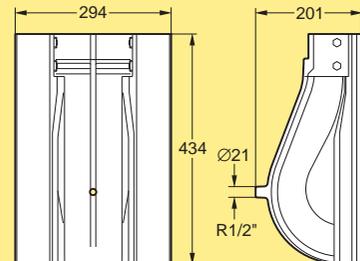


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XHDV 90×147 BW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевой натяжного шкива
Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XHDD 147 BW

Включает комплект винтов

Конвейерная система ХК

Содержание

Информация о системе.....	113	Цепные приводы ХК.....	120
Цепи ХК.....	114	Привод ХК на горизонтальном изгибе.....	121
Комплекующие цепи ХК.....	115	Натяжные шкивы ХК.....	121
Конвейерные балки серии ХК.....	115	Колесные изгибы ХК.....	122
Комплекующие конвейерные балки ХК.....	116	Горизонтальные плоские изгибы ХК.....	122
Рельсы скольжения ХК.....	116	Вертикальные изгибы ХК.....	123
Рельсы скольжения ХК, закаленная сталь.....	117	Угольники ХК.....	124
Концевые приводы ХК.....	118	Передняя секция ХК.....	125
Концевые приводы ХК, прямой привод с фрикционной муфтой.....	119	Сливные поддоны ХК.....	126
Сдвоенные приводы ХК.....	119	Каплеуловители ХК.....	127
		Сливные крышки ХК.....	127

Информация о системе



Ширина цепи 102 мм



Особенности

Подходит для транспортировки больших грузов, особенно - со смещенным центром тяжести. Обладает более высокой производительностью по сравнению с другими типами. Включает компоненты для поддонных систем.

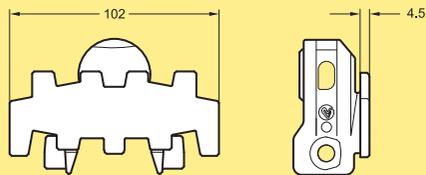
Пример применения

Шариковые и роликовые подшипники, тяжелые контейнеры, шестерни, детали двигателей на поддонах дисковые тормоза, гидравлические насосы.

Технические характеристики

Мощность привода.....	2500 Н
Предельное натяжение цепи.....	2500 Н
Ширина конвейерные балки.....	105 мм
Ширина цепи.....	102 мм
Шаг цепи.....	38,1 мм
Ширина груза.....	50–300 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт.....	30 кг
Вертикальный транспорт.....	15 кг
Максимальная нагрузка на конвейер.....	800 кг
Максимальная длина конвейера....	40 м

Плоская цепь



Плоская цепь

Длина 5 м

ХКТР 5

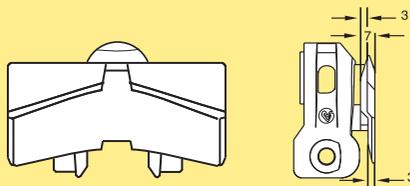
Соединительное звено

ХКТЛ 102*

Примечание. Данная цепь не предназначена для поддонных систем. Для этого используйте цепь ХКТР 5 А с закрытым верхом.

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с закрытым верхом



Цепь с закрытым верхом

Длина 5 м

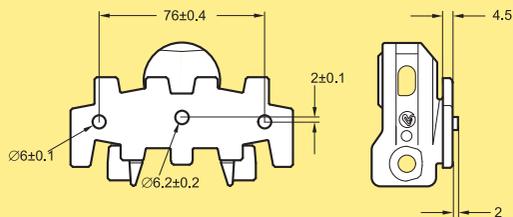
ХКТР 5 А

Звено цепи с закрытым верхом

ХКТЛ 102 А*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Универсальная цепь



Универсальная цепь

Длина 5 м

ХКТФ 5 U#

Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

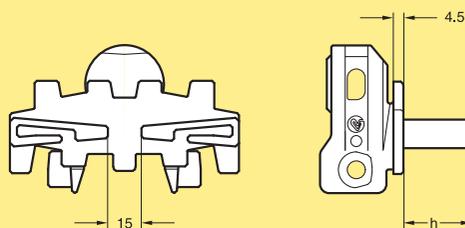
Универсальное звено

ХКТЛ 102 U*

В звене имеется отверстие под винт М6. Гайка М6 помещается внутри цепи.

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с перегородками, Тип А



Цепь с перегородками

Перегородки Типа А

Длина 5 м

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

ХКТФ 5×15 А#

ХКТФ 5×20 А#

ХКТФ 5×30 А#

ХКТФ 5×40 А#

Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Соединительное звено

перегородки

h=15 мм

h=20 мм

h=30 мм

h=40 мм

ХКТЛ 102×15 А*

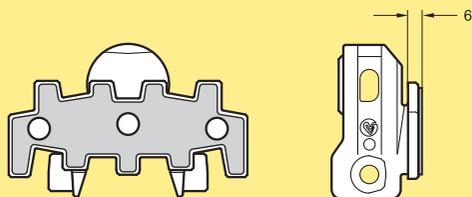
ХКТЛ 102×20 А*

ХКТЛ 102×30 А*

ХКТЛ 102×40 А*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь со стальными накладками



Цепь со стальными накладками

Длина 5 м

ХКТР 5 TF

Звено цепи со стальными

накладками

ХКТЛ 102 TF*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Другие цепи

Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink.*

Установка цепи

Инструкции по сборке см. в Приложении С, стр. 327.

Комплекующие цепи XK

Пластмассовая ось

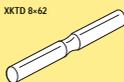


Пластмассовая ось XK

XKTT 22×24

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт



Стальной штифт XK

XKTD 8×62

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта для серии XK

XKMJ 8

Смазка для цепи

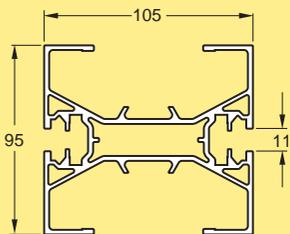


Силиконовая смазка

LDSS 450

Конвейерные балки серии XK

Конвейерная балка конвейера, стандартная



Конвейерная балка, стандартная

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XКСВ 3

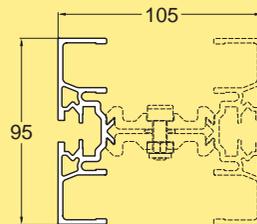
XКСВ 6

XКСВ L

Лента скольжения: см. страница 116

Комплекующие конвейерные балки: см. страница 21

Профиль модульной конвейерные балки конвейера



Профиль модульной конвейерные балки конвейера

Длина 3 м

Длина 6 м

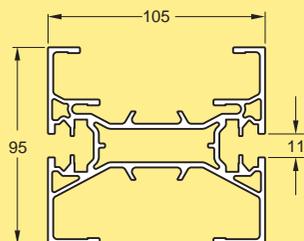
Длина для заказа

XКСВ 3 Н

XКСВ 6 Н

XКСВ L Н

Конвейерная балка конвейера, тип N



Конвейерная балка, тип N

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XКСВ 3 N

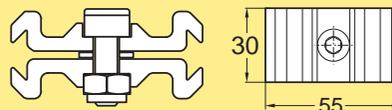
XКСВ 6 N

XКСВ L N

Лента скольжения: см. страница 116

Комплекующие конвейерные балки: см. страница 21

Рамное крепление

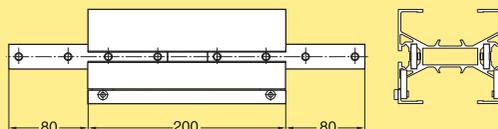


Рамное крепление

XКСЕ 55×30

Включает винт M8 и стопорную гайку. Используйте минимум 5 креплений на метр. Размещайте крепления на 100 мм от каждого конца.

Рамная секция для установки цепи



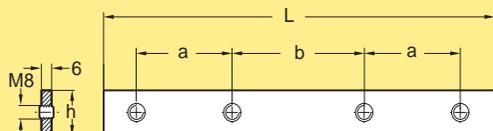
Рамная секция для установки цепи

Включает соединительные планки и винты

XКСС 200

Комплектующие конвейерные балки ХК

Соединительная планка с установочными винтами

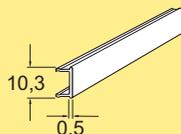


Соединительная планка
с установочными винтами
h=25, a=44, b=44, L=160

XLСJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для Т-паза, ПВХ

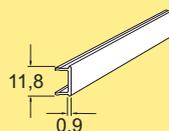


Крышка для Т-паза
ПВХ, серый
Длина 3 м

XCAC 3 P

Для серий ХК-ХВ

Крышка для Т-паза, алюминий

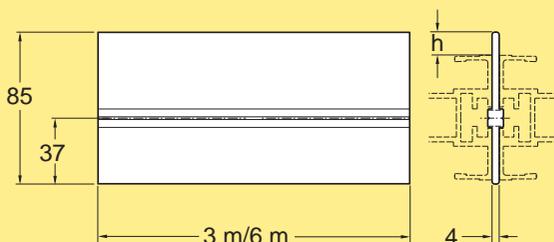


Крышка для Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 2 м

XCAC 2

Для серий ХК-ХВ

Рамная распорка



XS	XL	XM/XH	XK
h=16,0 mm	h=15,9 mm	h=10,5 mm	h=0,5 mm

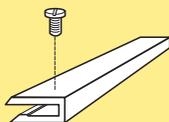
Рамная распорка
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м

**XLCD 3
XLCD 6**

Для бокового соединения двух конвейерных рам. Используйте винт М8 и корончатую гайку. Необходимо просверлить два отверстия (9 мм) под винт - одно через распорку и одно через раму. Диаметр второго отверстия зависит от размера головки винта.

Рельсы скольжения ХК

Пластмассовые рельсы скольжения для конвейерные балки ХК



Лента скольжения
Длина 25 м
ПВДФ (μ=0,15–0,35)
Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE) (μ=0,1–
0,25)
ПА-ПЭ (μ=0,1–0,25)

**XWCR 25 P
XKCR 25 U
XKCR 25 H**

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, стр. 319.

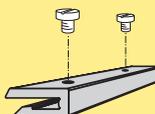
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения ХК

XKMR 200

Пластмассовые винты для рельса скольжения

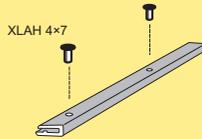


Пластмассовые винты 5 мм для
рам ХК

XWAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Алюминиевые заклепки



4 мм алюминиевые заклепки для конвейеров ХК-ХВ, коричневые **XLAH 4x7**

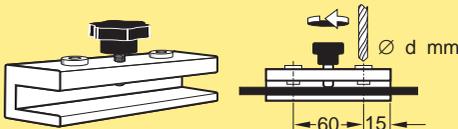
Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц.

Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы для серий ХЛ-ХМ-ХН-ХК-ХВ
Для 4 мм заклепок **5051395**

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения ХЛ-ХМ-ХН-ХК-ХВ
d=4,2 мм **3920500**

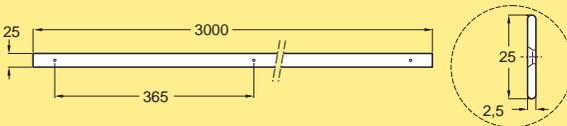
Заклепочные тиски



Заклепочные тиски для серий ХЛ-ХМ-ХН-ХК-ХВ
Для 4 мм заклепок **3923005**

Рельсы скольжения ХК, закаленная сталь

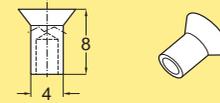
Прямые рельсы скольжения для рам ХК – закаленная сталь



Лента скольжения, закаленная сталь
Длина 3 м **ХКCR 3 TH**

С 9 просверленными отверстиями.
Инструкции по сборке см. в Приложении А, стр. 319.

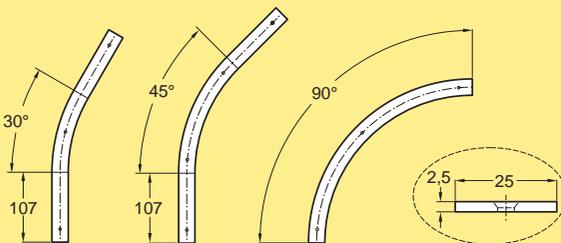
Латунные заклепки



Латунные заклепки (100 шт.) **5056167**

Заклепки для крепления рельсов скольжения
Инструкции по сборке см. в Приложении А, стр. 319.

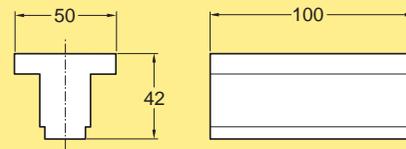
Рельсы скольжения для изгибов ХК – закаленная сталь



Лента скольжения для изгибов, закаленная сталь
Для колесного изгиба 30° **ХКCR W30 TH**
Для колесного изгиба 45° **ХКCR W45 TH**
Для колесных изгибов 90° и 180° **ХКCR W90 TH**

Для изгибов 180°: используйте два рельса для изгибов 90°.
Инструкции по сборке см. в Приложении А, стр. 319.

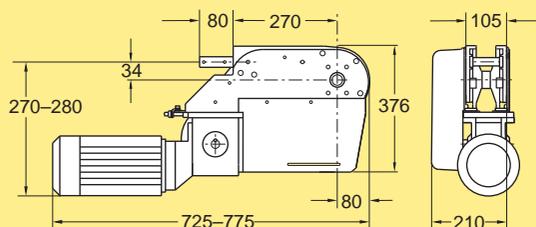
Крепление для рельса скольжения



Крепление для рельса скольжения **5056186**

Данная деталь используется для крепления рельса скольжения. Требуется два крепления.
Инструкции по сборке см. в Приложении А стр. 319.

Конечный привод L/LA

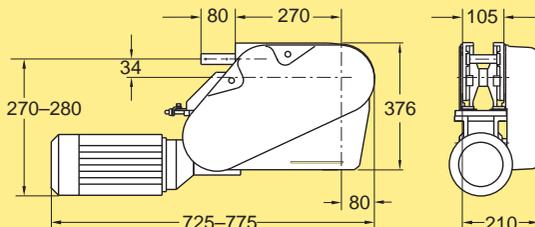


Конечный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # L
ХКЕВ # LA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,85 м

Конечный привод R/RA

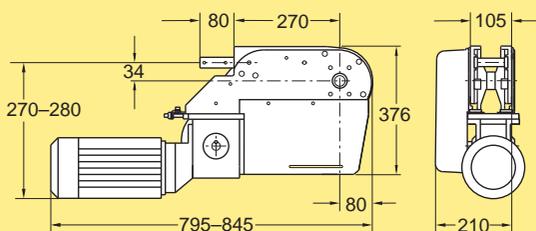


Привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # R
ХКЕВ # RA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,85 м

Конечный привод HL/HLA

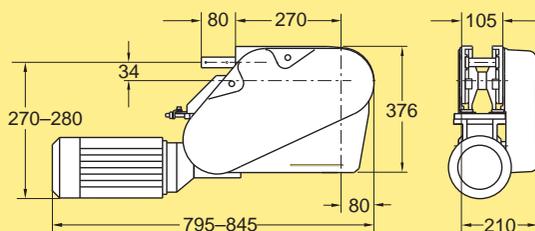


Конечный привод высокой
мощности
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # HL
ХКЕВ # HLA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,85 м

Конечный привод HR/HRA

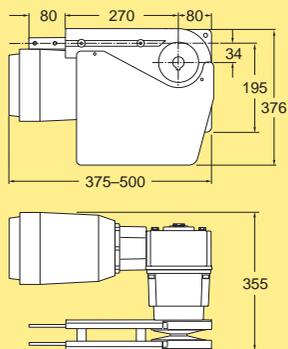


Конечный привод высокой
мощности
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # HR
ХКЕВ # HRA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,85 м

Конечный привод LP/LAP

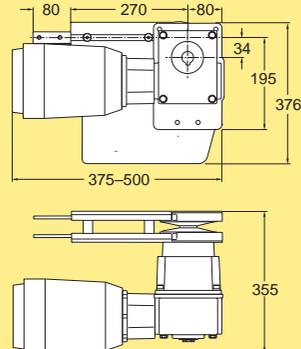


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # LP
ХКЕВ # LAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечный привод RP/RAP



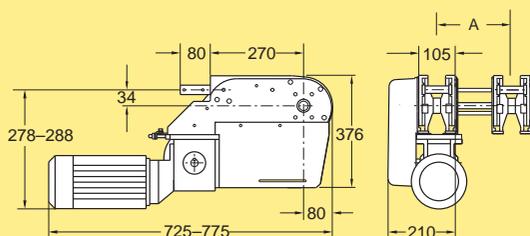
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # RP
ХКЕВ # RAP

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-20-31-36-45-64 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Сдвоенные приводы ХК

Сдвоенный привод LD/LAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
A = 106 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

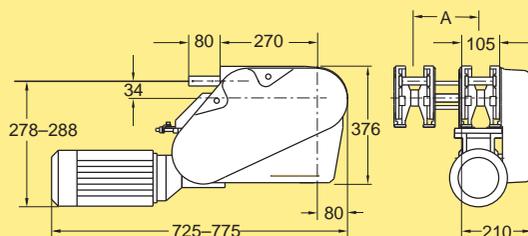
ХКЕВ # LD106
ХКЕВ # LAD106

A = 150-350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # LD-
ХКЕВ # LAD-

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
*При заказе укажите параметр А отдельно.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,85 м

Сдвоенный привод RD/RAD



Сдвоенный привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
A = 106 мм
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

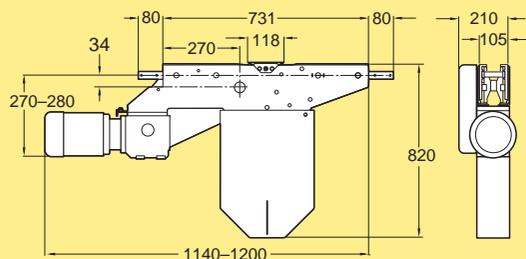
ХКЕВ # RD106
ХКЕВ # RAD106

A = 150-350 мм*
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕВ # RD-
ХКЕВ # RAD-

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24-28-34-39-43-52 м/мин.
*При заказе укажите параметр А отдельно.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,85 м

Цепной привод L/LA

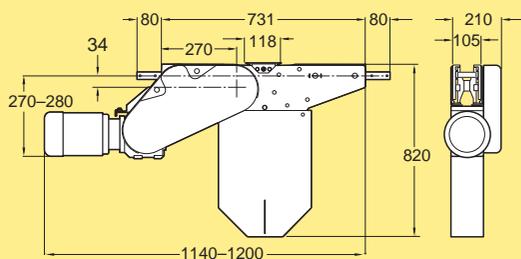


Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕС # L
ХКЕС # LA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,60 м

Цепной привод R/RA

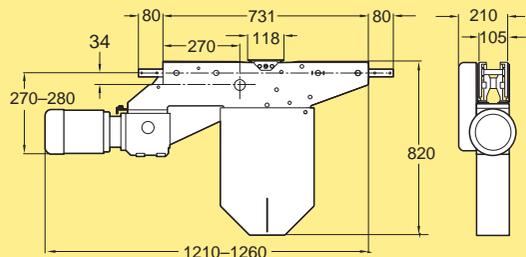


Цепной привод
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕС # R
ХКЕС # RA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.
60 Гц: 6-10-12-15-17-21-24 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,60 м

Цепной привод HL/HLA

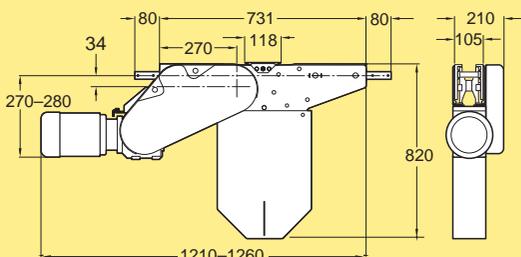


Цепной привод высокой
мощности
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Левосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕС # HL
ХКЕС # HLA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,60 м

Цепной привод HR/HRA

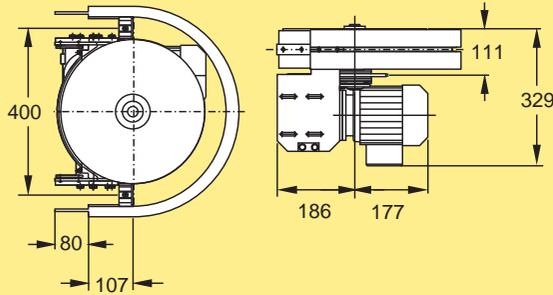


Цепной привод высокой
мощности
Подвесной трехфазный
электродвигатель
Правосторонняя трансмиссия
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХКЕС # HR
ХКЕС # HRA

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 3-5-10-15-20-25 м/мин.
60 Гц: 4-6-8-12-16-20-22-27 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 2500 Н.
См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 1,60 м

Приводная поворотная секция, 180°



Приводная поворотная секция,
180°

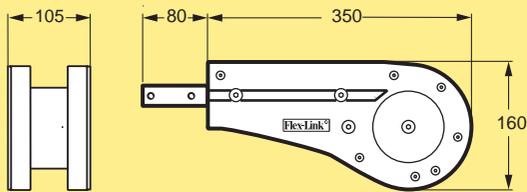
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XKEW 180/#
XKEW 180/# A

*Введите требуемую скорость вместо #
в маркировке детали:*
50 Гц: 5-10-15-20-25-30 м/мин.
60 Гц: 6-9-15-20-24-29 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 200 Н. См. страница 16.
Необходимая длина цепи: 0,85 м

Натяжные шкивы ХК

Конечная секция

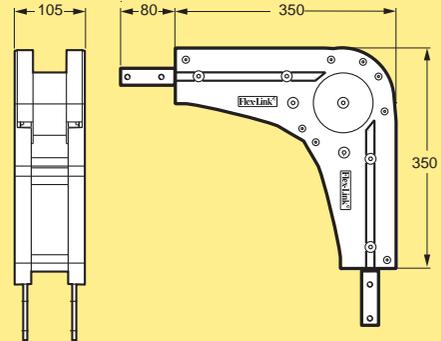


Конечная секция

XKEJ 350

Необходимая длина цепи: 0,85 м

Шкив на изгибе, 90°

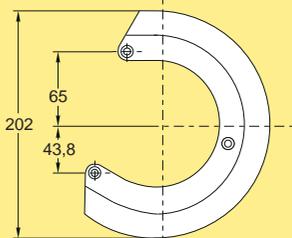


Шкив на изгибе, 90°

XKEK 90R70

Необходимая длина цепи: 0,70 м
Примечание. Не используется для возвратной цепи

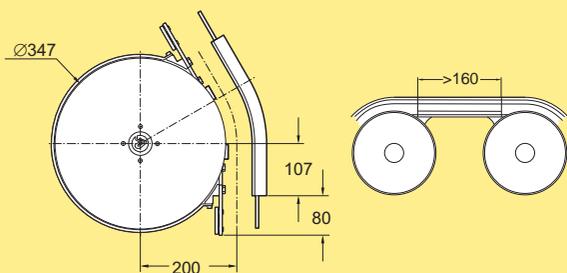
Защитная крышка для концевой натяжного шкива



Защитная крышка для концевой
натяжного шкива

XKSJ 202

Дисковый поворот, 30°

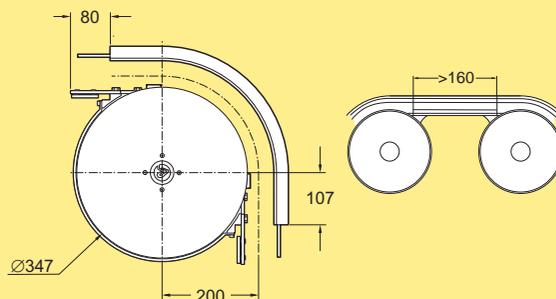


Дисковый поворот, 30°

ХКВН 30R200

Необходимая длина цепи: 0,35 м 1-сторонняя (0,65 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 90°

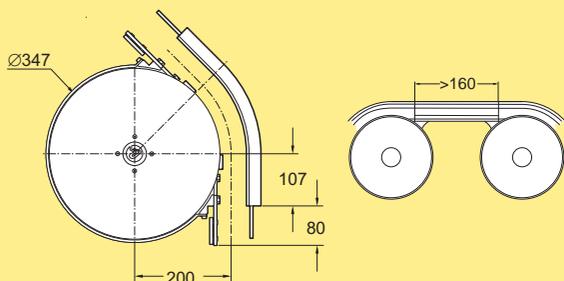


Дисковый поворот, 90°

ХКВН 90R200

Необходимая длина цепи: 0,55 м 1-сторонняя (1,10 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 45°

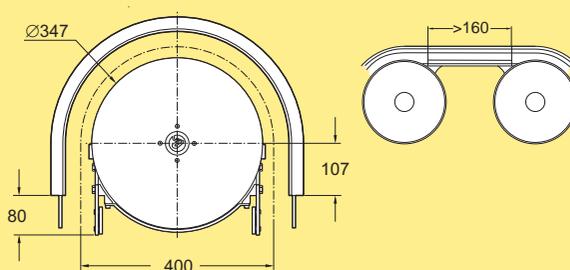


Дисковый поворот, 45°

ХКВН 45R200

Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,75 м 2-сторонняя)

Дисковый поворот, 180°



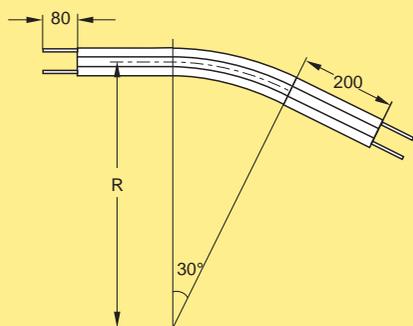
Дисковый поворот, 180°

ХКВН 180R200

Необходимая длина цепи: 0,85 м 1-сторонняя (1,70 м 2-сторонняя)

Горизонтальные плоские изгибы ХК

Горизонтальный поворот, 30°



Горизонтальный поворот, 30°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

ХКВП 30R500

ХКВП 30R700

ХКВП 30R1000

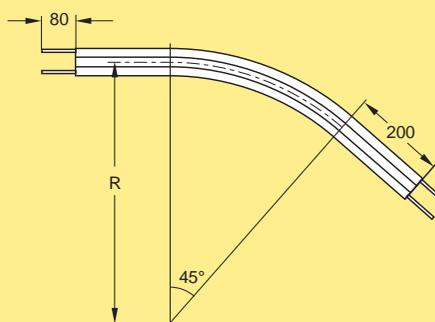
Необходимая длина цепи:

R500: 0,70 м 1-сторонняя (1,35 м 2-сторонняя)

R700: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)

R1000: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 45°



Горизонтальный поворот, 45°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

ХКВП 45R500

ХКВП 45R700

ХКВП 45R1000

Необходимая длина цепи:

R500: 0,80 м 1-сторонняя (1,60 м 2-сторонняя)

R700: 0,95 м 1-сторонняя (1,90 м 2-сторонняя)

R1000: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 60°

Горизонтальный поворот, 60°±1°

R=500±10 мм **ХКВР 60R500**
 R=700±10 мм **ХКВР 60R700**
 R=1000±10 мм **ХКВР 60R1000**

Необходимая длина цепи:
 R500: 0,95 м 1-сторонняя (1,85 м 2-сторонняя)
 R700: 1,15 м 1-сторонняя (2,30 м 2-сторонняя)
 R1000: 1,45 м 1-сторонняя (2,90 м 2-сторонняя)

Горизонтальный поворот, 90°

Горизонтальный поворот, 90°±1°

R=500±10 мм **ХКВР 90R500**
 R=700±10 мм **ХКВР 90R700**
 R=1000±10 мм **ХКВР 90R1000**

Необходимая длина цепи:
 R500: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)
 R700: 1,50 м 1-сторонняя (3,00 м 2-сторонняя)
 R1000: 2,00 м 1-сторонняя (3,95 м 2-сторонняя)

Вертикальные изгибы ХК

Вертикальный изгиб, 5°

Вертикальный изгиб, 5° **ХКВВ 5R750**

Необходимая длина цепи: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 30°

Вертикальный изгиб, 30° **ХКВВ 30R750**

Необходимая длина цепи: 0,60 м 1-сторонняя (1,15 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°

Вертикальный изгиб, 15° **ХКВВ 15R750**

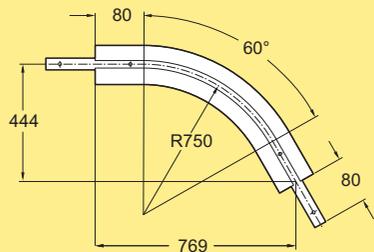
Необходимая длина цепи: 0,40 м 1-сторонняя (0,75 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 45°

Вертикальный изгиб, 45° **ХКВВ 45R750**

Необходимая длина цепи: 0,80 м 1-сторонняя (1,55 м 2-сторонняя)

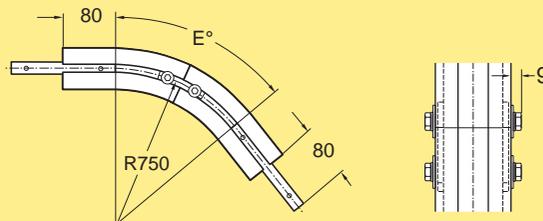
Вертикальный изгиб, 60°



Вертикальный изгиб, 60° **ХКВВ 60R750**

Необходимая длина цепи: 1,00 м 1-сторонняя (1,95 м 2-сторонняя)

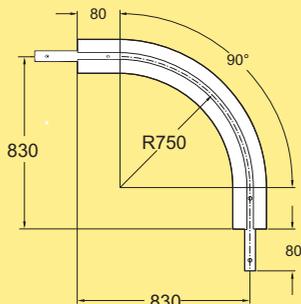
Вертикальный изгиб, 5°–90°



Вертикальный изгиб, 5°–90° **ХКВВ ER750**

Изгиб разрезается по биссектрисе заданного угла и скрепляется соединительными планками. Величину угла "Е" необходимо указать при заказе.

Вертикальный изгиб, 90°

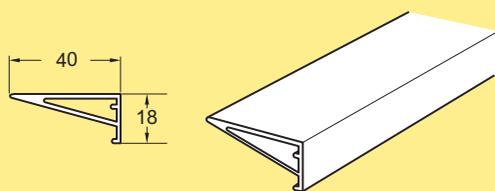


Вертикальный изгиб, 90° **ХКВВ 90R750**

Необходимая длина цепи: 1,40 м 1-сторонняя (2,70 м 2-сторонняя)

Угольники ХК

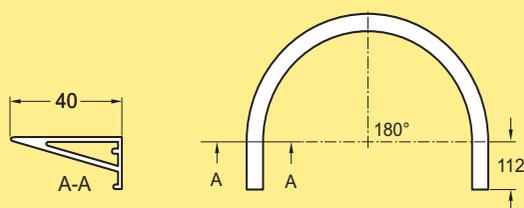
Угольник, прямой



Угольник
Длина 3 м
Длина 6 м

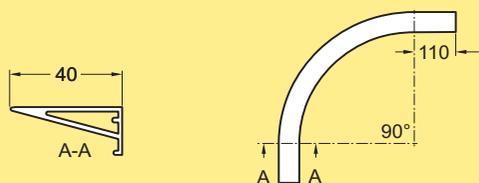
ХНРР 3
ХНРР 6

Угольник для изгиба 180°



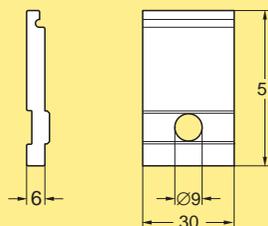
Угольник для изгиба 180°
Внутренний радиус 252,5 мм **ХКРМ 180**
Используется с ХКВВ 180R200 и ХКЕВ 180/5

Угольник для изгиба 90°



Угольник для изгиба 90°
Внутренний радиус 252,5 мм **ХКРМ 90**
Используется с ХКВВ 90R200

Скоба угольника

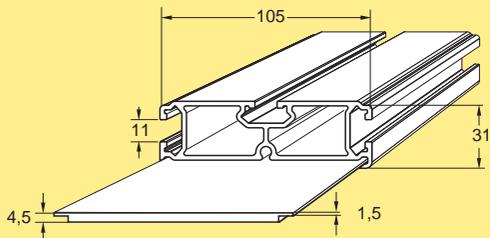


Скоба угольника

3927082

Передняя секция ХК

Передняя секция



Передняя секция
Длина 3 м
Длина 6 м

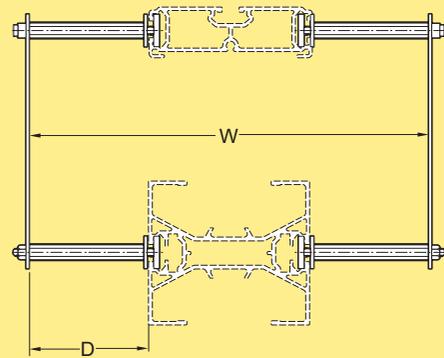
XKVF 3
XKVF 6

Планка скольжения для
передней секции
Длина 2 м

XKVG 2

Инструменты и заклепки для крепления к передней секции: см. страница 22.

Комплект крепления для передней секции

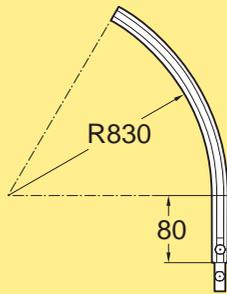


Комплект крепления
W=190, D=43
W=290, D=93

XKVK 43
XKVK 93

В комплект входят две опорных пары и стопорное устройство.

Верхний изгиб передней секции

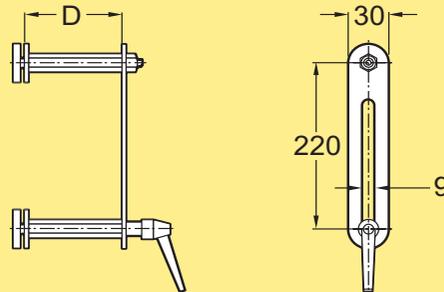


Верхний изгиб, 60°

XKVA 60R830

Соединительная планка с винтами в комплекте

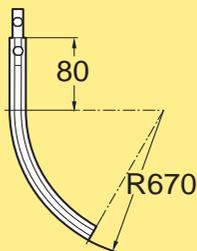
Опора изгиба передней секции



Опора изгиба
D=43 мм
D=93 мм

XKVS 43
XKVS 93

Нижний изгиб передней секции

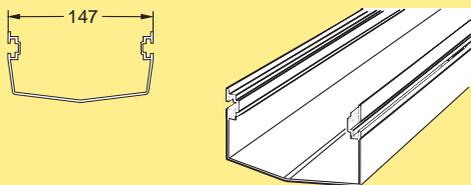


Нижний изгиб, 60°

XKVB 60R670

Соединительная планка с винтами в комплекте

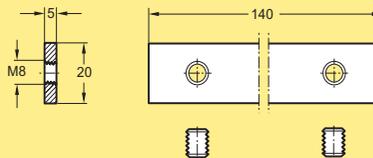
Сливной поддон



Сливной поддон
Длина 3 м
Длина 6 м

ХКДТ 3×147
ХКДТ 6×147

Соединительная планка

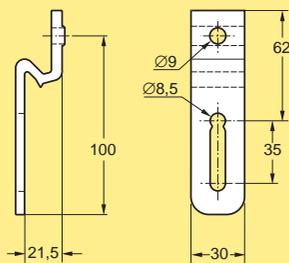


Соединительная планка
с установочными винтами

XLCJ 5×140

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

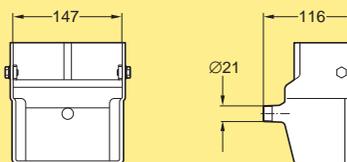
Скоба сливного поддона



Скоба сливного поддона

XLDB 21×100

Концевой приемник сливного поддона



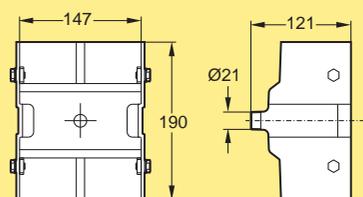
Концевой приемник сливного
поддона

Сливное отверстие

XKDE 147 A

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона

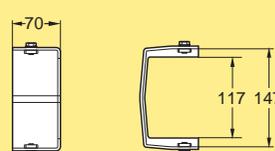


Крепление сливного поддона
Сливное отверстие

XKDJ 147 A

Включает комплект винтов

Торцевая пробка сливного поддона

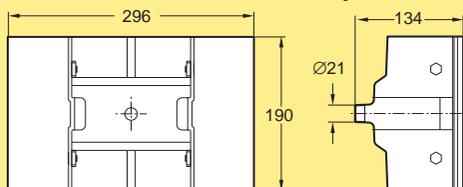


Торцевая пробка сливного
поддона

XKDC 147 A

Включает комплект винтов

Крепление сливного поддона с каплеуловителем



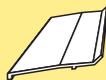
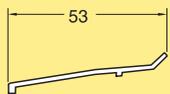
Крепление сливного поддона со
встроенным каплеуловителем
Сливное отверстие

XKDJ 147 AW

Включает комплект винтов

Каплеуловители XK

Каплеуловитель 53 мм

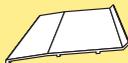
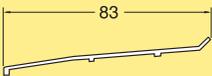


Каплеуловитель 53 мм

Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3×53
XHDS 6×53

Каплеуловитель 83 мм

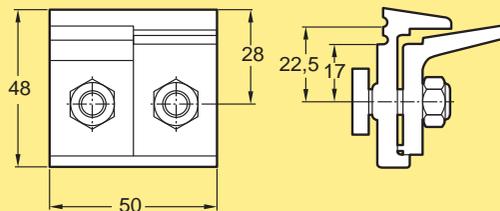


Каплеуловитель 83 мм

Длина 3 м
Длина 6 м

XHDS 3×83
XHDS 6×83

Комплект крепления каплеуловителя



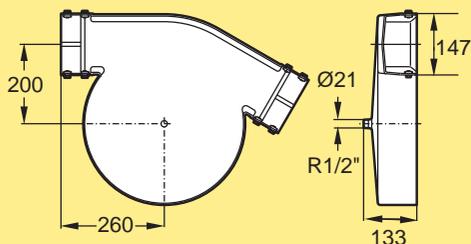
Комплект крепления
каплеуловителя
Высота 23 мм

XHDR 23

Включает утопленные болты и гайки

Сливные крышки XK

Крышка для колесного изгиба 30°

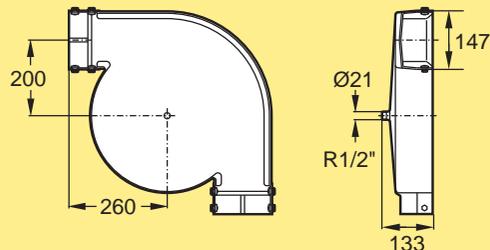


Крышка для колесного
изгиба 30°

XKDH 30×147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90°

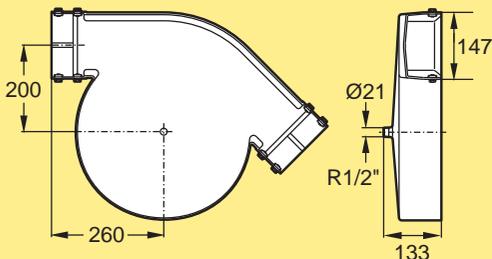


Крышка для колесного
изгиба 90°

XKDH 90×147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45°

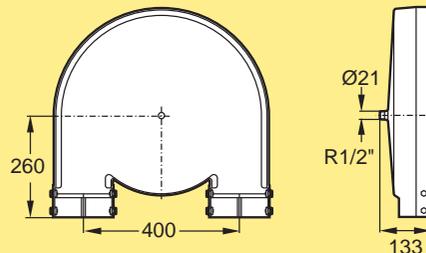


Крышка для колесного
изгиба 45°

XKDH 45×147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180°

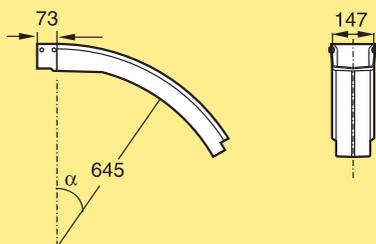


Крышка для колесного
изгиба 180°

XKDH 180×147 A

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба



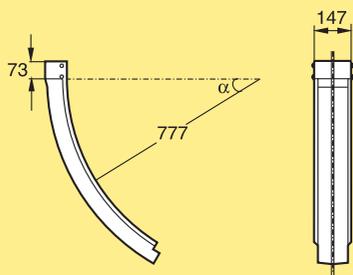
Верхняя крышка для вертикального изгиба

- $\alpha=30^\circ$
- $\alpha=45^\circ$
- $\alpha=60^\circ$
- $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 U
XKDV 45×147 U
XKDV 60×147 U
XKDV 90×147 U

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба



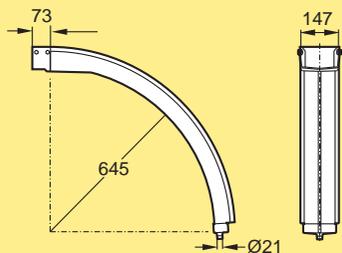
Нижняя крышка для вертикального изгиба

- $\alpha=30^\circ$
- $\alpha=45^\circ$
- $\alpha=60^\circ$
- $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 L
XKDV 45×147 L
XKDV 60×147 L
XKDV 90×147 L

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°

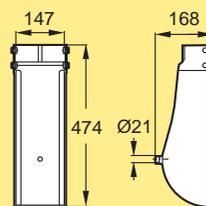


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
 Сливное отверстие

XKDV 90×147 A

Включает комплект винтов

Сливная крышка для концевой натяжной шкива



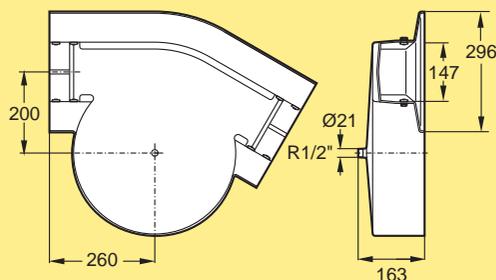
Сливная крышка для концевой натяжной шкива

Сливное отверстие

XKDD 147 A

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 30° с каплеуловителем



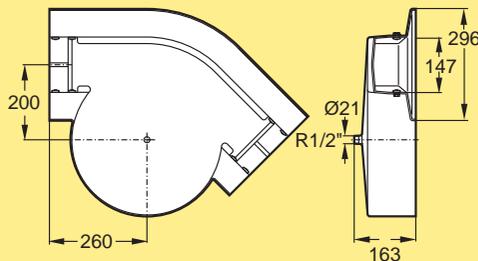
Крышка для колесного изгиба 30°

Со встроенным каплеуловителем

XKDH 30×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 45° с каплеуловителем



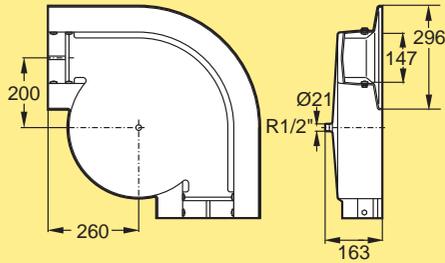
Крышка для колесного изгиба 45°

Со встроенным каплеуловителем

XKDH 45×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 90° с каплеуловителем

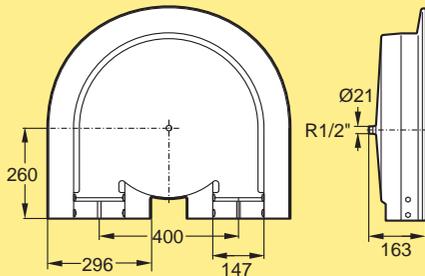


Крышка для колесного изгиба 90°
Со встроенным каплеуловителем

XKDH 90×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для колесного изгиба 180° с каплеуловителем

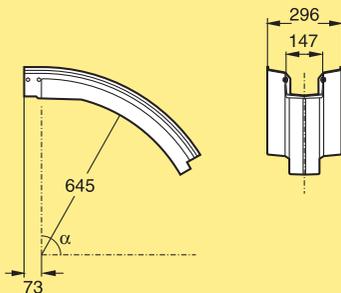


Крышка для колесного изгиба 180°
Со встроенным каплеуловителем

XKDH 180×147 AW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



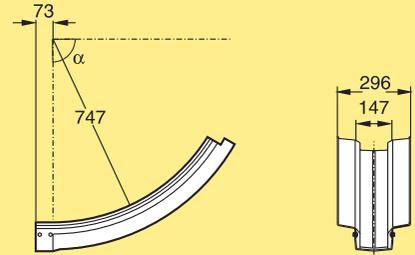
Верхняя крышка для вертикального изгиба
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 UW
XKDV 45×147 UW
XKDV 60×147 UW
XKDV 90×147 UW

Включает комплект винтов

Нижняя крышка для вертикального изгиба с каплеуловителем



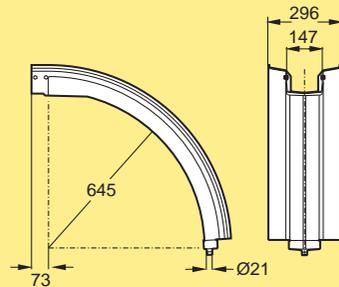
Нижняя крышка для вертикального изгиба
Со встроенным каплеуловителем

$\alpha=30^\circ$
 $\alpha=45^\circ$
 $\alpha=60^\circ$
 $\alpha=90^\circ$

XKDV 30×147 LW
XKDV 45×147 LW
XKDV 60×147 LW
XKDV 90×147 LW

Включает комплект винтов

Верхняя крышка для вертикального изгиба 90° с каплеуловителем

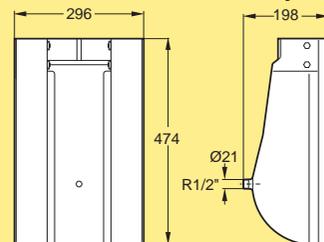


Верхняя крышка для вертикального изгиба 90°
Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XKDV 90×147 AW

Включает комплект винтов

Крышка для натяжного шкива с каплеуловителем



Сливная крышка для концевой натяжного шкива
Со встроенным каплеуловителем и сливным отверстием

XKDD 147 AW

Включает комплект винтов

Компоненты поддонных систем для серии ХК

Содержание

Информация о системе	131	Комплекующие и инструменты	137
Поддоны	132	Блок позиционирования поддонов	138
Детали поддонов/запасные части	132	Комплекующие блока позиционирования	139
Поддоны ХКРР 200×150, ХКРР 250×225	133	Стопор поддона	140
Поддон ХКРР 300×300 + направляющие диски ХКРГ	134	Устройства разделения/совмещения поддонов	141
Рельсы скольжения	135	Поддонные разделители	142
Направляющие (работа в сухой среде)	135	Устройства совмещения поддонов	143
Каплеуловители (работа во влажных средах)	136	Комбинированные устройства разделения/совмещения	144

Информация о системе



Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы ХК

Средства транспортировки поддонов для конвейерной системы ХК предназначены для транспортировки средних и тяжелых грузов на поддонах в жестких условиях работы. Мощные конвейерные конвейерные балки, прочные грузовые платформы (поддоны) и усиленная цепь позволяют работать с нагрузкой до 30 кг. Максимальный размер грузов на поддонах зависит от их формы и расположения центра тяжести.

Прочные боковые опоры выдерживают накопление до 200 кг груза на одном стопоре, даже на колесных изгибах.

В поддонную систему ХК также входят блоки разделения/совмещения поддонов с направлением 45° и 90° с комплектами сливных поддонов.

Функции RFID

Можно заказать поддоны с RFID и компоненты систем автоматической транспортировки поддонов. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Цель для транспортировки поддонов ХК

Для систем транспортировки поддонов ХК была разработана специальная цепь ХКТР 5 А. Стандартную плоскую цепь ХКТР 5 использовать нельзя. Так как цепь ХКТР 5 А также может применяться в системах без поддонов, она находится в списке "Конвейерные цепи" в разделе каталога "Конвейерная система ХК".

Пример применения

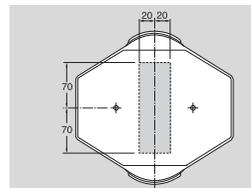
Транспортировка и сборка поршней, водяных кранов, шатунов, шариковых и роликовых подшипников, шестерен, коленчатых валов и гидравлических насосов.

Функциональные модули

Заказ нескольких готовых модулей, включая блоки разделения, совмещения и позиционирования поддонов, можно произвести с помощью средств подбора оборудования на сайте компании FlexLink. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Нагрузка на поддон

Центр тяжести груза на поддоне (включая крепление) должен располагаться внутри прямоугольника в центре поддона 40 мм × 140 мм. См. рисунок.



Технические характеристики

Размеры поддона (W×L×H)	200 мм × 150 мм × 53 мм
	250 мм × 225 мм × 53 мм
	300 мм × 300 мм × 53 мм

Максимальная нагрузка на поддон 30 кг (включая поддон и крепление)

Поддон 200×150



Поддон 200 мм × 150 мм

ХКРР 200×150

Блок в полной комплектации, включая два направляющих диска.

Вес: 1,4 кг.

Корпус поддона: литой алюминий.

Направляющий диск: полиформальдегид (ПФ).

Подробные размеры поддонов см. на стр. 133.

Поддон 250×225



Поддон 250 мм × 225 мм

ХКРР 250×225

Блок в полной комплектации, включая два направляющих диска.

Вес: 1,8 кг.

Корпус поддона: литой алюминий.

Направляющий диск: полиформальдегид (ПФ).

Подробные размеры поддонов см. на стр. 133.

Поддон 300×300



Поддон 300 мм × 300 мм

ХКРР 300×300

Примечание. Данные поддоны не могут скапливаться, проходя по изгибам 180°.

Блок в полной комплектации, включая два направляющих диска.

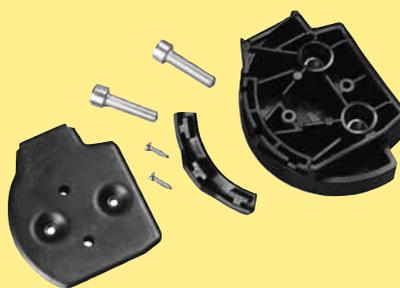
Вес: 2,3 кг.

Корпус поддона: литой алюминий.

Направляющий диск: полиформальдегид (ПФ).

Подробные размеры поддонов см. на стр. 134.

Направляющий диск для поддона



Направляющий диск

ХКРГ 105 А

Корпус: полиформальдегид (ПФ)

Вес: 0,24 кг

Подробные размеры диска см. на стр. 134.

В комплект входит винты, панель скольжения и амортизатор.

Примечание. Можно заказать предыдущую версию данной детали (ХКРГ 105) как запасную часть.

Панель скольжения для поддона



Панель скольжения

ХКРС 105

Сталь. В комплект входит винт

Амортизатор для поддона



Амортизатор
Полиуретан

3926430

Направляющий диск с амортизацией



Направляющий диск
с амортизацией

ХКРГ D105 А

Корпус: полиформальдегид (ПФ).

Амортизатор: полиуретан.

Вес: 0,38 кг.

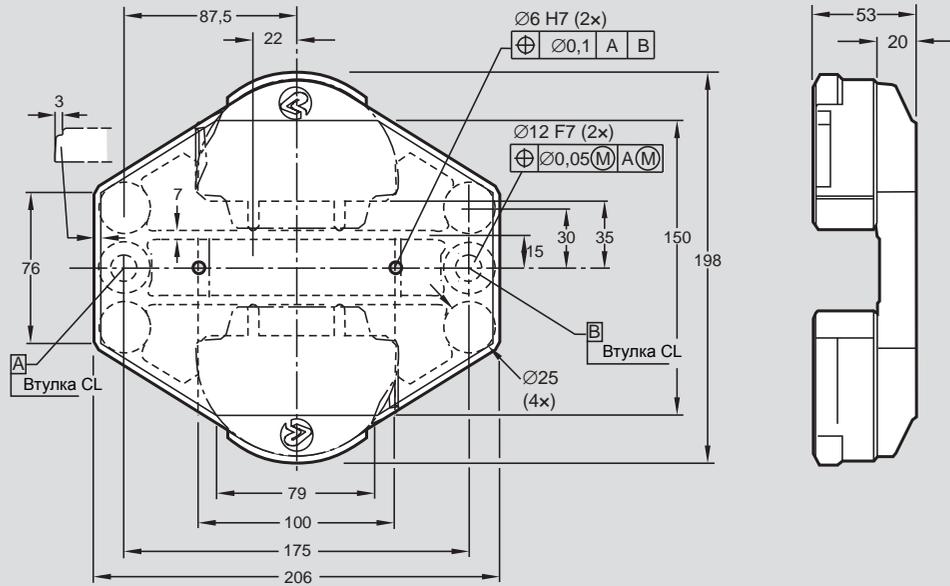
Более подробную информацию по направляющему диску см. на стр. 134.

В комплект входит винты, панель скольжения и амортизатор.

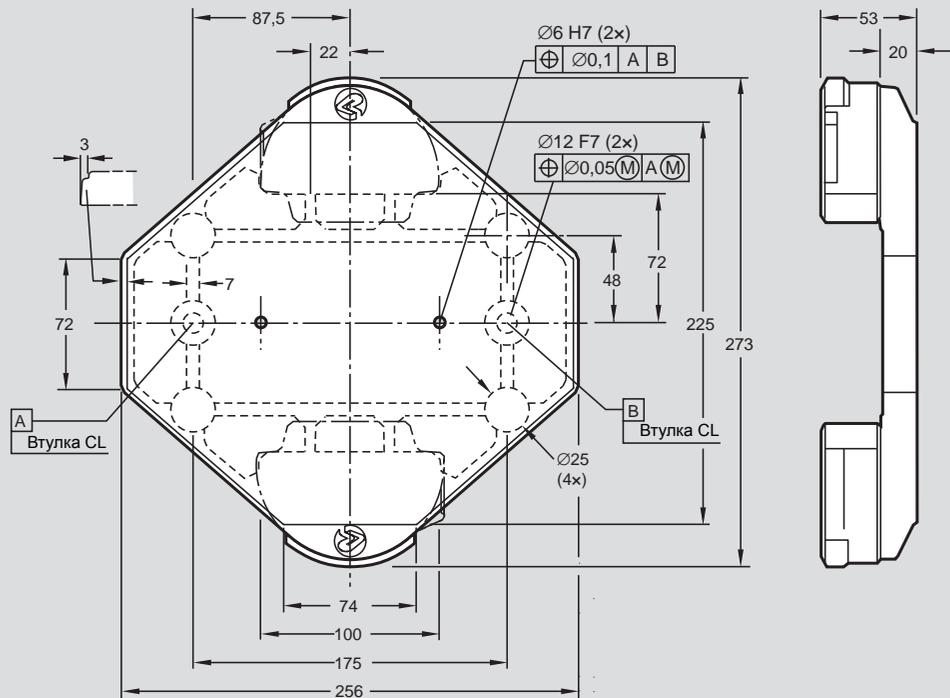
Примечание. Можно заказать предыдущую версию данной детали (ХКРГ D105) как запасную часть.



ХКРР 200×150



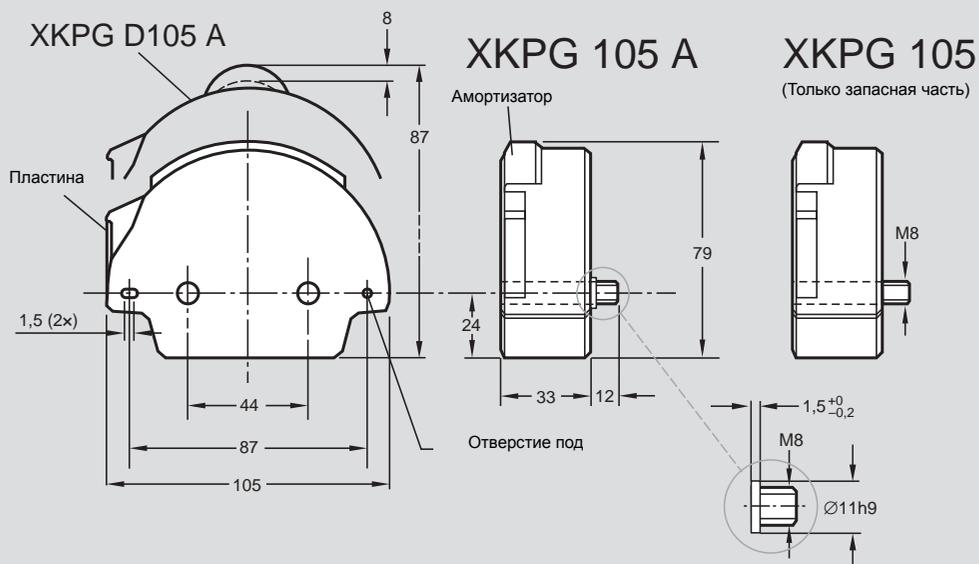
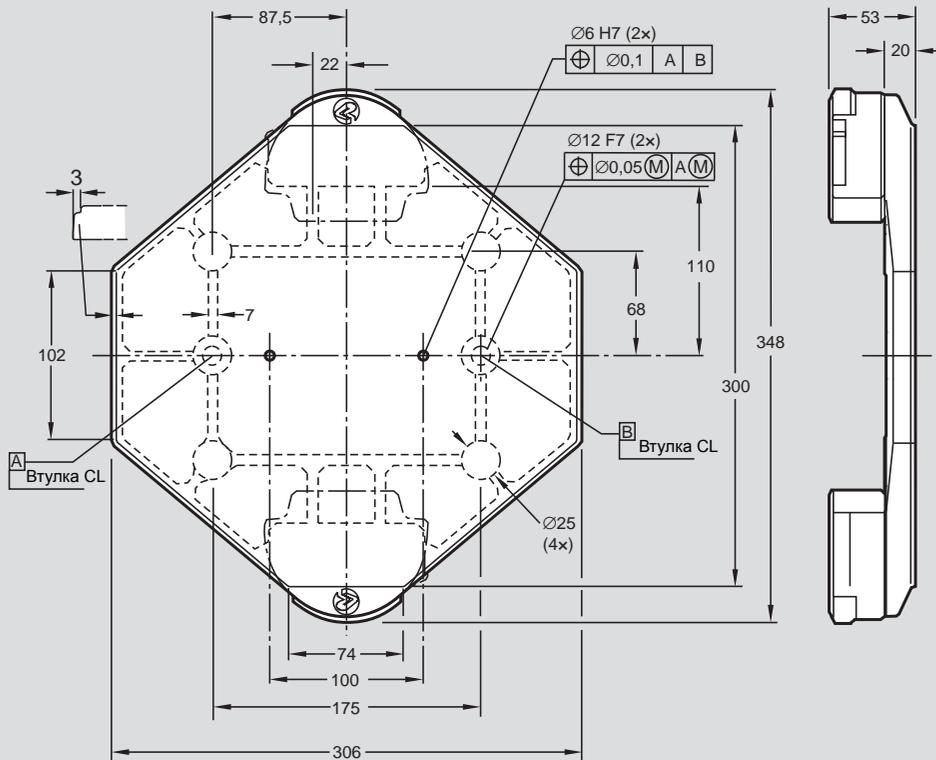
ХКРР 250×225



PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLY
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

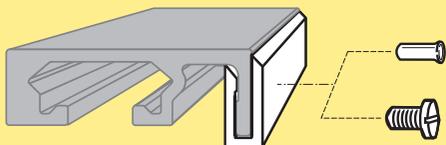


ХКРР 300×300



Рельсы скольжения

Рельсы скольжения



Лента скольжения

Длина 25 м
Полиэтилен сверхвысокой плотности UHMW-PE
ПВДФ
ПА-ПЭ

XKCR 25 U
XWCR 25 P
XKCR 25 H

Пластмассовый винт для рельса скольжения

XWAG 5*

Алюминиевая заклепка (коричневый цвет)

XLAH 4x7**

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц

Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

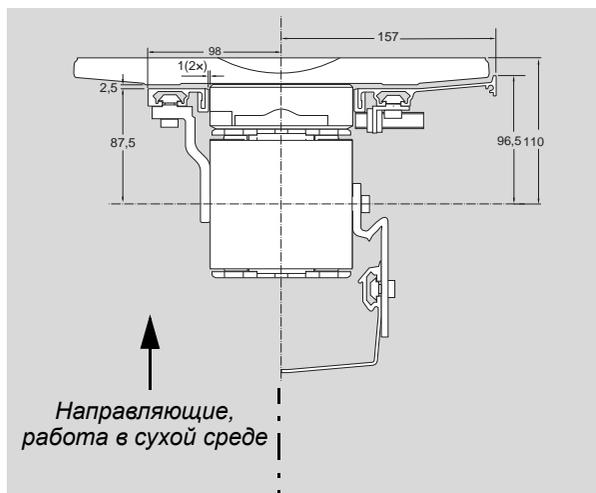
Заклепочные тиски



Заклепочные тиски
Для 4 мм заклепок

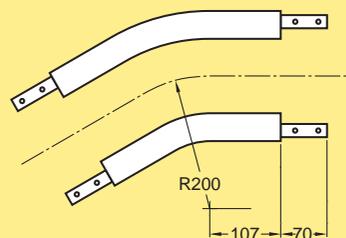
3923005

Направляющие (работа в сухой среде)



Направляющие,
работа в сухой среде

Поддонные Направляющие для изгибов 30°



Поддонные Направляющие для изгибов

Внешний направляющий рельс для изгиба, 30°

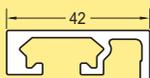
3927174

Внутренний направляющий рельс для изгиба, 30°

3927170

Включает соединительные планки

Прямой направляющий рельс

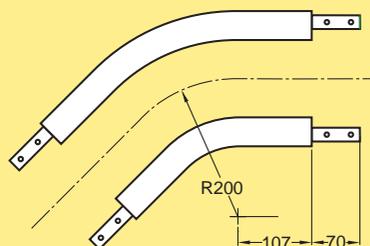


Направляющий рельс
Длина 3 м

XKRS 3x42

Крепежная скоба направляющего рельса:
см. стр. 137.

Поддонные Направляющие для изгибов 45°



Поддонные Направляющие для изгибов

Внешний направляющий рельс для изгиба, 45°

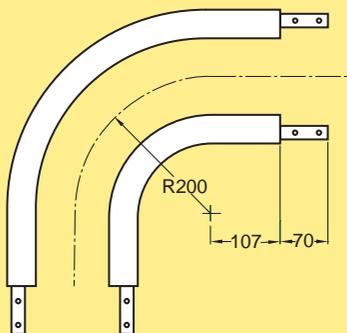
3927173

Внутренний направляющий рельс для изгиба, 45°

3927169

Включает соединительные планки

Поддонные направляющие для изгибов 90°



Поддонные направляющие для изгибов

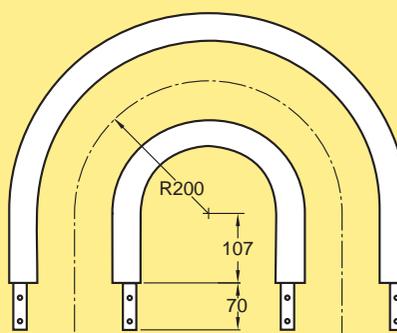
Внешний направляющий рельс для изгиба, 90°

Внутренний направляющий рельс для изгиба, 90°

3927172
3927168

Включает соединительные планки

Поддонные направляющие для изгибов 180°



Поддонные направляющие для изгибов

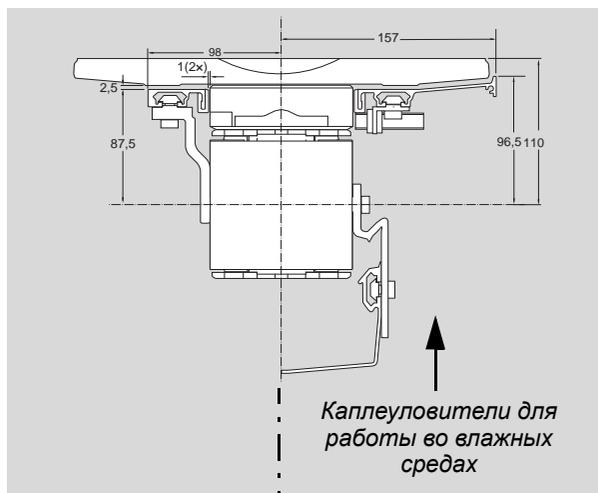
Внешний направляющий рельс для изгиба, 180°

Внутренний направляющий рельс для изгиба, 180°

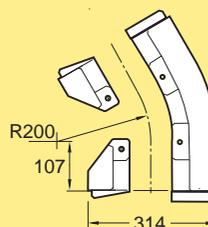
3927171
3927167

Включает соединительные планки

Каплеуловители (работа во влажных средах)



Каплеуловитель для колесного изгиба 30°

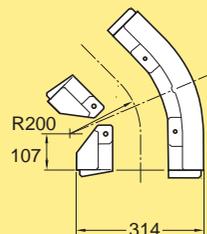


Каплеуловитель для колесного изгиба 30°

XKDW 30R355

АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Каплеуловитель для колесного изгиба 45°

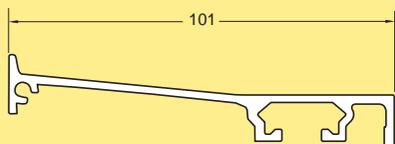


Каплеуловитель для колесного изгиба 45°

XKDW 45R355

АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Прямой направляющий рельс с каплеуловителем



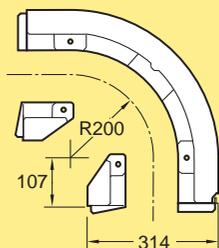
Направляющий рельс с каплеуловителем

Длина 3 м

XKRS 3×100

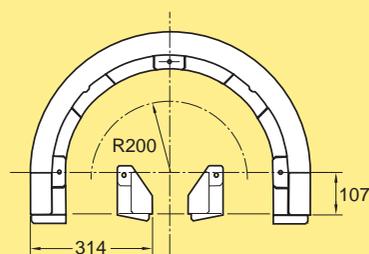
Крепежная скоба направляющего рельса: см. стр. 137.

Каплеуловитель для колесного изгиба 90°



Каплеуловитель для колесного изгиба 90°
XKDW 90R355
 АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Каплеуловитель для колесного изгиба 180°



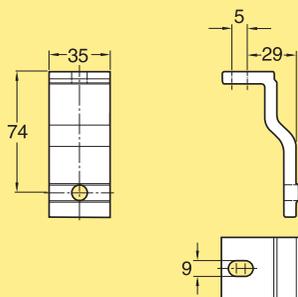
Каплеуловитель для колесного изгиба 180°
XKDW 180R355
 АБС - пластмасса. Включает комплект винтов

Сливные поддоны

Сливной поддон
 Длина 3 м **XKDT 3×147**
 Длина 6 м **XKDT 6×147**
 Более подробную информацию см. на стр. 126.

Комплектующие и инструменты

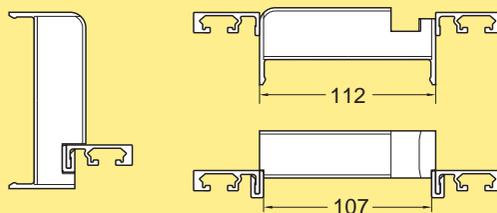
Крепежная скоба направляющего рельса



Крепежная скоба направляющего рельса для поддонов ХК
XKRB 30×74

Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

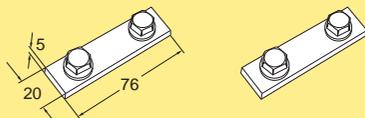
Инструмент установки направляющего рельса



Инструмент установки направляющего рельса
3926757

С помощью данного инструмента устанавливается заданная и необходимая дистанция между направляющими рельсами. В комплект входят инструкции по установке

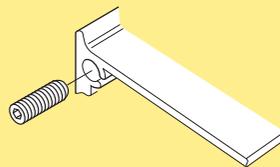
Соединительные планки для направляющих рельсов ХК



Соединительные планки для направляющих рельсов ХК
3924731

Две соединительных планки с винтами

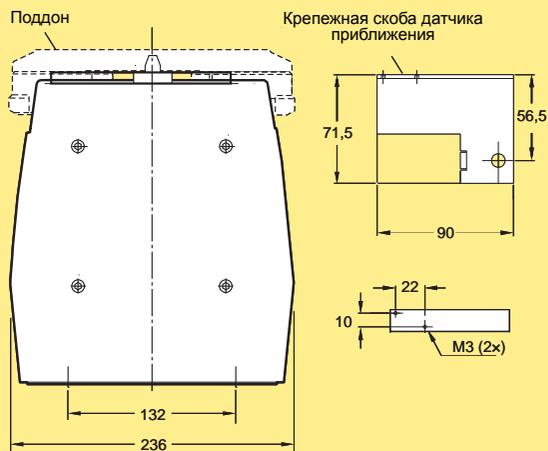
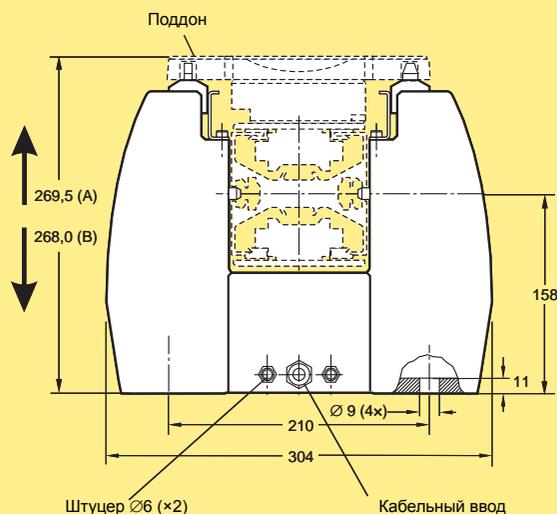
Установочный винт (используется как направляющий штифт)



Установочный винт **SK6SS 4×20**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Блок позиционирования поддонов



Пневматический блок позиционирования

(A) = позиционирование вкл, (B) = выкл.

Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

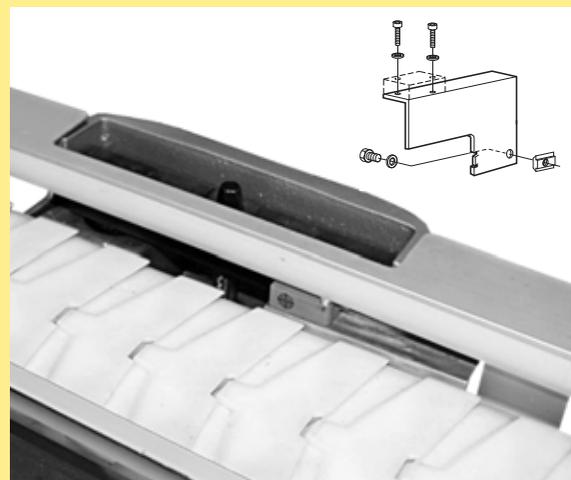
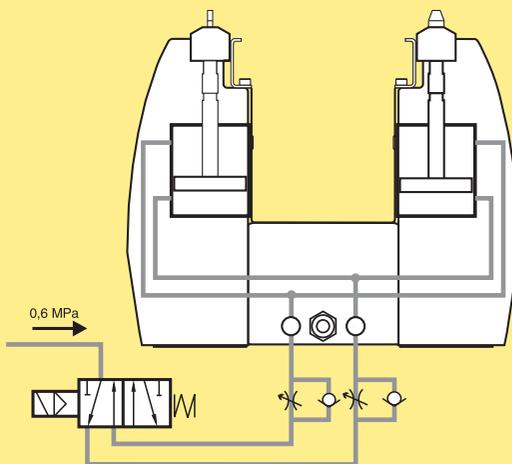
Корпус: литой алюминий. Разметчики и направляющие штифты: закаленная сталь. Точность позиционирования: ±0,1 мм. Максимальное вертикальное усилие на разметчик при 0,6 МПа: 600 Н включая вес поддона.

Блок позиционирования должен быть установлен на отдельной опоре без жесткого соединения с рамой конвейера.

Направляющие для блока позиционирования могут быть с каплеуловителем или без него.

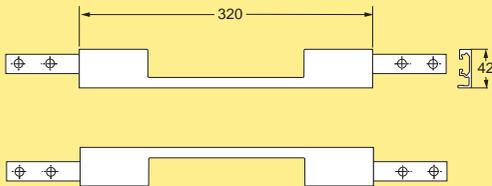
Датчики приближения не поставляются компанией FlexLink Systems. Для сигнала "поддон готов к подъему", можно использовать датчик приближения SICK (серия IQ 10, диапазон чувствительности 6 мм) или аналогичный. См. рисунок ниже.

ХКТР 175 А



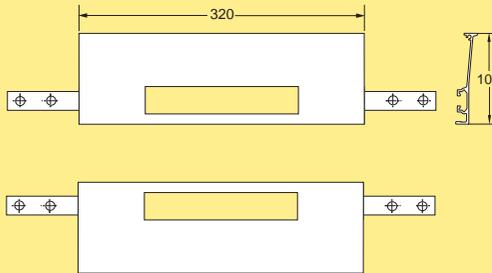
В блоке позиционирования просверлены два отверстия Ø12 под дополнительные датчики приближения для регистрации подъема поддона.

Направляющие для блока позиционирования



Направляющие для блока позиционирования **3927386**
 Одна пара с соединительной планкой

Направляющие с каплеуловителем для блока позиционирования



Направляющие для блока позиционирования
 Со встроенным каплеуловителем **3927387**
 Одна пара с соединительной планкой

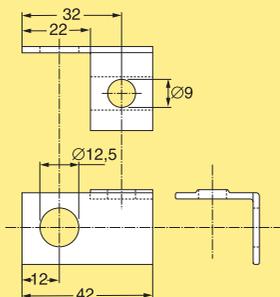
Датчики приближения

Максимальная эффективная чувствительная дистанция датчиков приближения (не поставляются компанией FlexLink Systems) должна составлять 3,5 мм от сигнальной поверхности алюминий.

Пример: эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 6 мм) составляет 4,86 мм. Расчет выполняется следующим образом: $6 \text{ мм} \times 0,81^* = 4,86 \text{ мм}$.

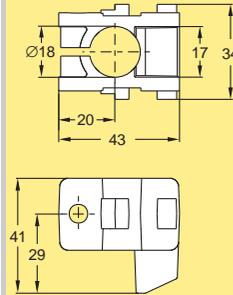
*Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности.

Крепежная скоба горизонтального датчика приближения



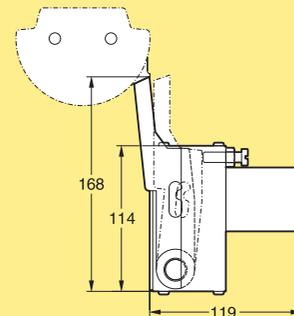
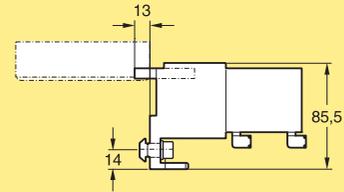
Крепежная скоба горизонтального датчика приближения **ХКРВ 12 Н**

Крепежная скоба горизонтального датчика приближения



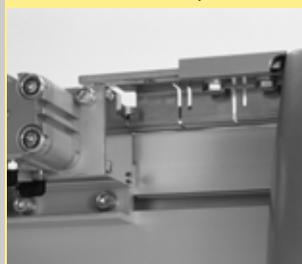
Крепежная скоба горизонтального датчика приближения $\varnothing 18$ мм **ХКРВ 18 Н**
 Полиформальдегид. Включает винт, гайку к Т-пазу и шайбу

Пневматический стопор для блока позиционирования поддонов



Пневматический стопор для блока позиционирования поддонов, двойной привод **ХКРД 32×15 LA**

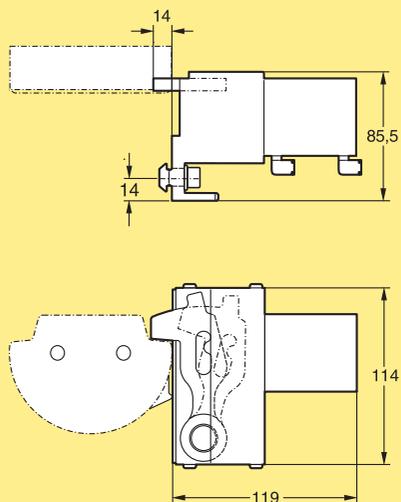
Корпус: анодированный алюминий. Крышка: нержавеющая сталь. Для использования с датчиком положения цилиндра. В комплект входят штуцера $\varnothing 6$ и элементы крепления.



Стопор идет в комплекте с крышкой стопорного рычага. Размеры крышки рассчитаны на самый большой поддон. Ее можно легко обрезать под стандартные размеры поддонов. Крышка крепится к Т-пазу направляющего рельса.

Примечание. Разработана для цепей ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не используется в поддонных системах ХК.

Пневматический стопор



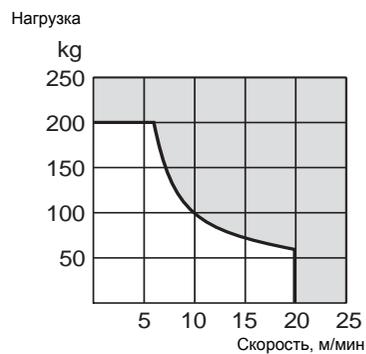
Пневматический стопор
Двойной привод

ХКРД 32×15 А

Корпус: анодированный алюминий. Крышка: нержавеющая сталь. Для использования с датчиком положения цилиндра. В комплект входят штуцера $\varnothing 6$ и элементы крепления.

Штуцер: G 1/8". Ход: 15 мм. Точность позиционирования: ± 1 мм.

Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.



На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Датчики приближения

См. стр. 139.

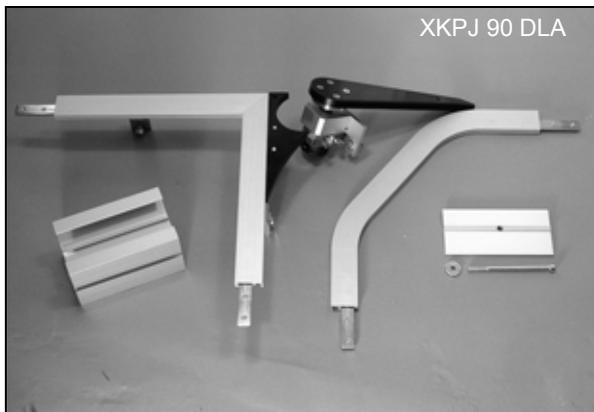
Устройства разделения/совмещения поддонов

Устройства совмещения

В комплект входят:

- Компоненты для соединения конвейеров.
- Разделительный рычаг с пневматическим цилиндром и креплениями.
- Готовые направляющие (42 мм или 101 мм) для поддонов в области системы разделения.
- Элементы крепления.
- Подробные инструкции по сборке.

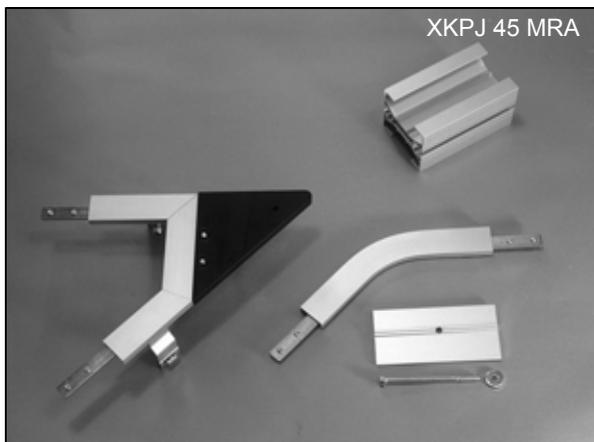
В комплект устройства разделения входят пневматические штуцера и кронштейны Festo WSR-16-J для индуктивных датчиков под резьбу M8.



Устройства совмещения

В комплект устройства совмещения входят:

- Компоненты для соединения конвейеров.
- Готовые направляющие (42 мм или 101 мм) для поддонов в области системы совмещения.
- Элементы крепления.
- Подробные инструкции по сборке.

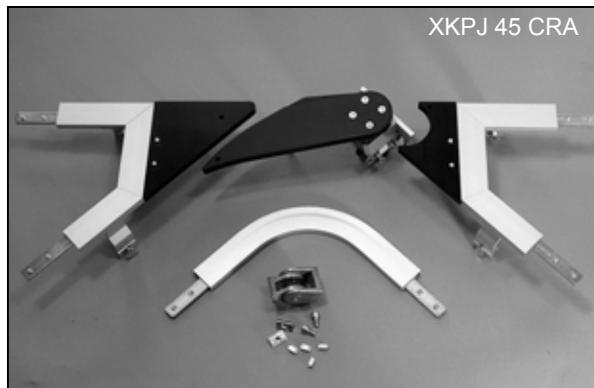


Комбинированное устройство разделения/совмещения

В комплект комбинированного устройства разделения/совмещения входят:

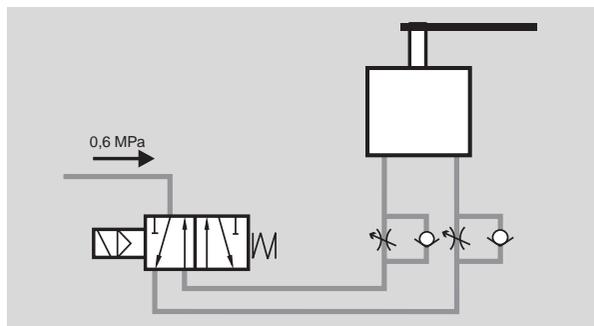
- Опорный кронштейн для соединения конвейеров.
- Разделительный рычаг с пневматическим цилиндром и креплениями.
- Готовые направляющие (42 мм или 101 мм) для поддонов в области системы разделения.
- Элементы крепления.
- Подробные инструкции по сборке.

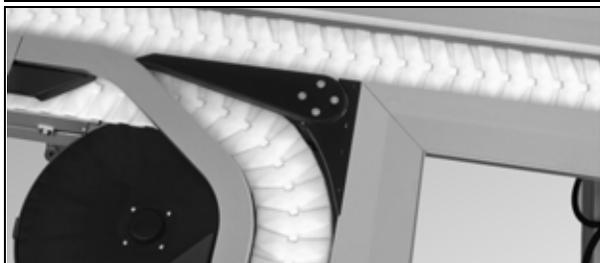
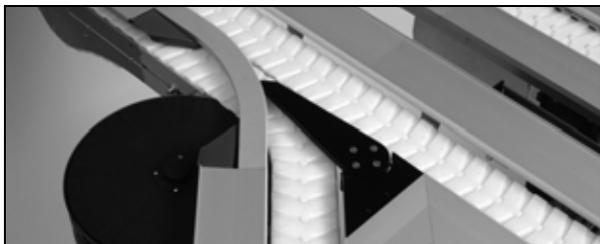
В комплект комбинированного устройства разделения/совмещения входят пневматические штуцера и кронштейны Festo WSR-16-J для индуктивных датчиков под резьбу M8.



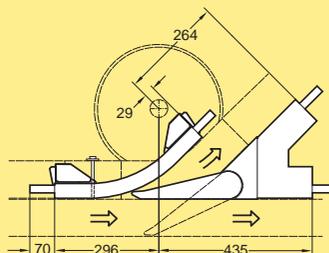
Пневматическая система

Предназначена для устройств разделения и комбинированных устройств разделения/совмещения.





Поддонный разделитель, 45°/101 мм

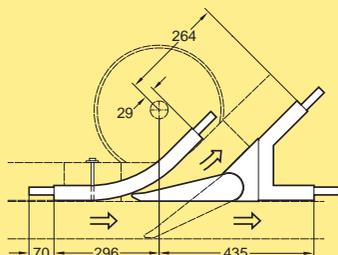


Поддонный разделитель, 45°
 Направляющий рельс 101 мм
 с каплеуловителем
 Левостороннее разделение
 Правостороннее разделение
 (не показано)

XKPJ 45 DLWA
XKPJ 45 DRWA

*Боковые направляющие, разделительный рычаг:
 Полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.
 Примечание. Разработана для цепей XKTP 5 А. Цепь
 XKTP 5 не используется в поддонных системах XK.*

Поддонный разделитель, 45°/42 мм

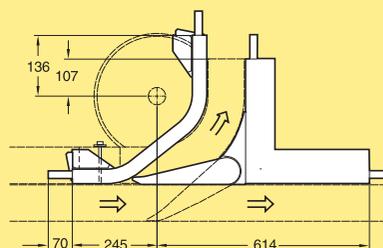


Поддонный разделитель, 45°
 Направляющий рельс 42 мм
 Левостороннее разделение
 Правостороннее разделение
 (не показано)

XKPJ 45 DLA
XKPJ 45 DRA

*Боковые направляющие, разделительный рычаг:
 Полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.
 Примечание. Разработана для цепей XKTP 5 А. Цепь
 XKTP 5 не используется в поддонных системах XK.*

Поддонный разделитель, 90°/101 мм

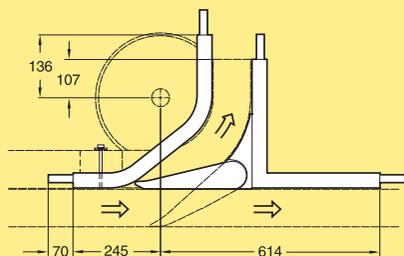


Поддонный разделитель, 90°
 Направляющий рельс 101 мм
 с каплеуловителем
 Левостороннее разделение
 Правостороннее разделение
 (не показано)

XKPJ 90 DLWA
XKPJ 90 DRWA

*Боковые направляющие, разделительный рычаг:
 Полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.
 Примечание. Разработана для цепей XKTP 5 А. Цепь
 XKTP 5 не используется в поддонных системах XK.*

Поддонный разделитель, 90°/42 мм

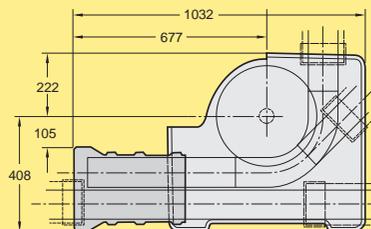


Поддонный разделитель, 90°
 Направляющий рельс 42 мм
 Левостороннее разделение
 Правостороннее разделение
 (не показано)

XKPJ 90 DLA
XKPJ 90 DRA

*Боковые направляющие, разделительный рычаг:
 полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы
 крепления.
 Примечание. Разработана для цепей XKTP 5 А. Цепь
 XKTP 5 не используется в поддонных системах XK.*

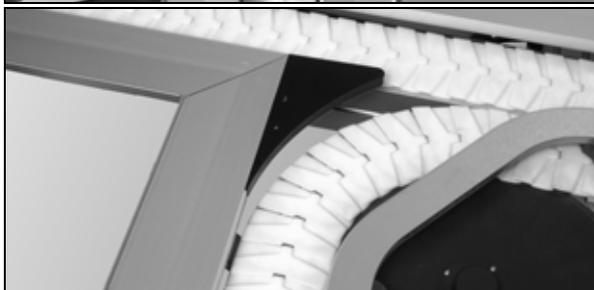
Сливные поддоны для разделителей



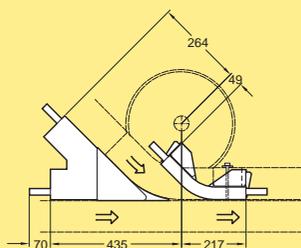
Сливной поддон 45°/90°
 Для разделителей DLW/DRW
 Левостороннее разделение
 Правостороннее разделение
 (не показано)

5044723
5044724

*АБС - пластмасса.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.*



Устройство объединения поддонов, 45°/101 мм



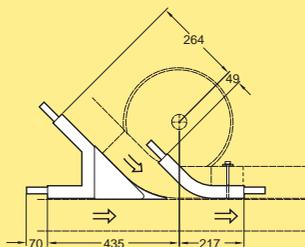
Устройство объединения поддонов, 45°

Направляющий рельс 101 мм с каплеуловителем
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 45 MLWA
XKPJ 45 MRWA

Боковые направляющие: Полиформальдегид. В комплект входят необходимые элементы крепления. Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Устройство объединения поддонов, 45°/42 мм



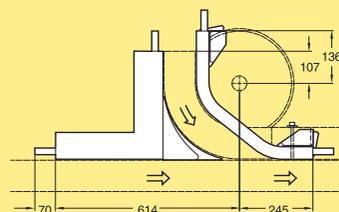
Устройство объединения поддонов, 45°

Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 45 MLA
XKPJ 45 MRA

Боковые направляющие: Полиформальдегид. В комплект входят необходимые элементы крепления. Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Устройство объединения поддонов, 90°/101 мм



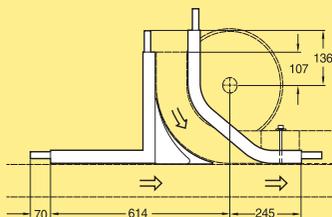
Устройство объединения поддонов, 90°

Направляющий рельс 101 мм с каплеуловителем
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 90 MLWA
XKPJ 90 MRWA

Боковые направляющие: Полиформальдегид. В комплект входят необходимые элементы крепления. Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Устройство объединения поддонов, 90°/42 мм



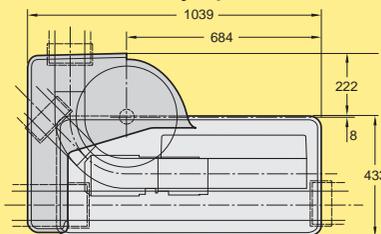
Устройство объединения поддонов, 90°

Направляющий рельс 42 мм
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

XKPJ 90 MLA
XKPJ 90 MRA

Боковые направляющие: Полиформальдегид. В комплект входят необходимые элементы крепления. Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А. Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Сливные поддоны для устройств совмещения



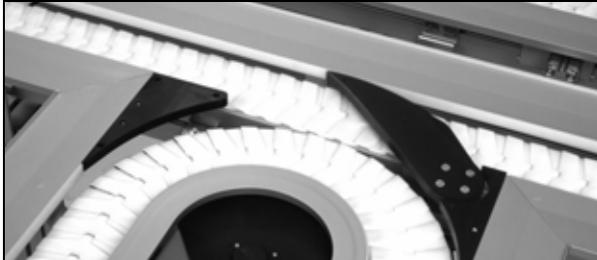
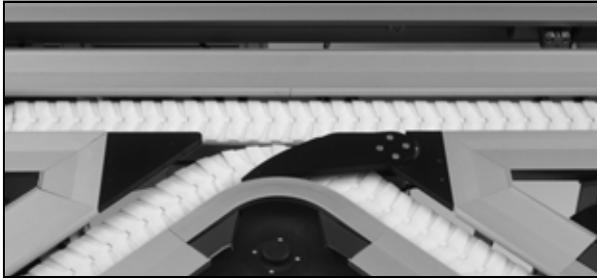
Сливной поддон 45°/90°

Для устройств совмещения MLW/MRW

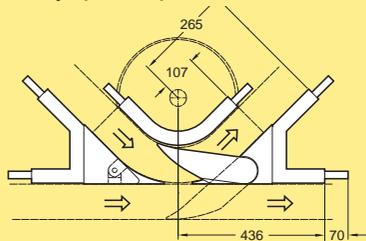
Левостороннее совмещение
Правостороннее совмещение (не показано)

5044725
5044726

АБС - пластмасса. В комплект входят необходимые элементы крепления. Примечание. Несовместим с приводами серии ХК, тип Н.



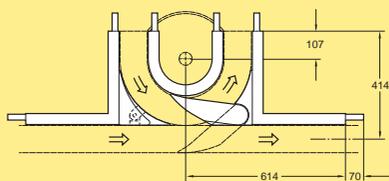
Комбинированное устройство разделения/совмещения, 45°/42 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 45°
 Направляющий рельс 42 мм
 Левостороннее разделение/совмещение
 Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **XKPJ 45 CLA**
XKPJ 45 CRA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.
 Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
 Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

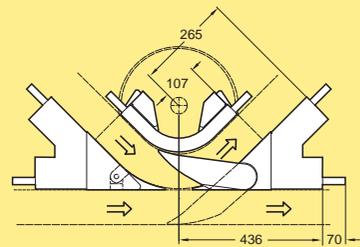
Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°/42 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°
 Направляющий рельс 42 мм
 Левостороннее разделение/совмещение
 Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **XKPJ 90 CLA**
XKPJ 90 CRA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.
 Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
 Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

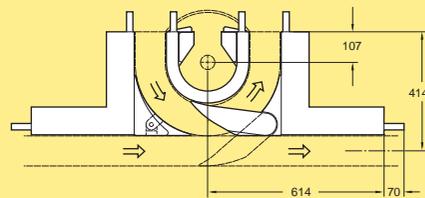
Устройство разделения/совмещения поддонов, 45°/101 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 45°
 Направляющий рельс 101 мм с каплеуловителем
 Левостороннее разделение/совмещение
 Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **XKPJ 45 CLWA**
XKPJ 45 CRWA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.
 Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
 Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

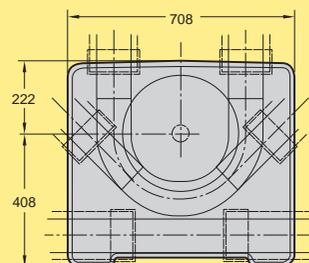
Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°/101 мм



Устройство разделения/совмещения поддонов, 90°
 Направляющий рельс 101 мм с каплеуловителем
 Левостороннее разделение/совмещение
 Правостороннее разделение/совмещение (не показано) **XKPJ 90 CLWA**
XKPJ 90 CRWA

Боковые направляющие, разделительный рычаг: Полиформальдегид.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.
 Примечание. Предназначается для цепи ХКТР 5 А.
 Цепь ХКТР 5 не может быть использована для транспортировки поддонов ХК.

Сливной поддон для устройств разделения/совмещения



Сливной поддон 45°/90°
 Для типов ХКР. Комплекты CLW/CRW, 45°/90° **5044722**

АБС - пластмасса.
 В комплект входят необходимые элементы крепления.

Конвейерная система XB

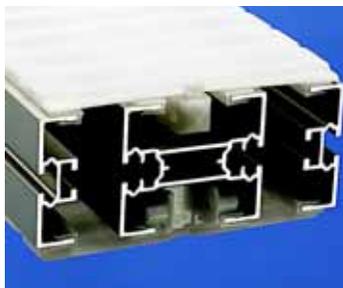
Содержание

Информация о системе.....	145	Концевые приводы XB 295, прямой привод без фрикционной муфты.....	151
Цепи XB.....	146	Концевые приводы XB 295, прямой привод с фрикционной муфтой.....	152
Комплекующие цепи XB.....	147	Натяжные шкивы XB 175.....	152
Компоненты конвейерные балки, серия XB.....	147	Натяжные шкивы XB 295.....	153
Комплекующие конвейерные балки XB.....	148	Горизонтальные плоские изгибы XB 175.....	153
Рельсы скольжения XB.....	149	Горизонтальные плоские изгибы XB 295.....	154
Концевые приводы XB 175, прямой привод без фрикционной муфты.....	150	Вертикальные изгибы XB 175/295.....	155
Концевые приводы XB 175, прямой привод с фрикционной муфтой.....	150		

Информация о системе



Ширина цепи 175/295 мм



Особенности

Цепь перемещается по четырем рельсам скольжения. Широкая гибкая заградительная цепь. Компактные горизонтальные и вертикальные участки. Подходит для мягких пакетов.

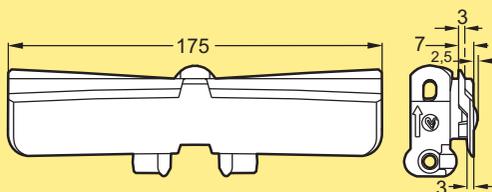
Пример применения

Большие картонные коробки, продукция в мягких пластиковых пакетах. Примеры: моющие средства, рулоны оберточной бумаги, пищевые продукты, средства личной гигиены.

Технические характеристики

Мощность привода.....	1250 Н
Предельное натяжение цепи.....	1250 Н
Ширина конвейерные балки.....	182/300 мм
Ширина цепи.....	175/295 мм
Шаг цепи.....	33,5 мм
Ширина груза.....	70–400 мм
Максимальный вес груза.....	15 кг
Максимальная нагрузка на конвейер.....	200 кг
Максимальная длина конвейера.....	30 м

Плоская цепь 175 мм



Плоская цепь
Длина 3 м

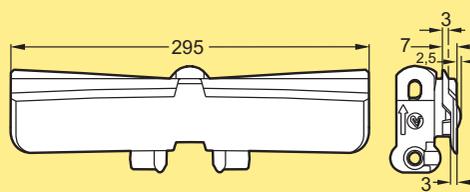
XBTP 3A175

Плоское звено

XBTL 175*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Плоская цепь 295 мм



Плоская цепь
Длина 3 м

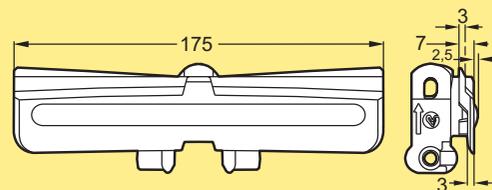
XBTP 3A295

Звено плоской цепи

XBTL 295*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками 175 мм



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 3 м

XBTP 3A175 F#

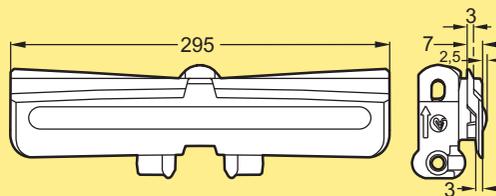
Введите частоту перегородок (1–20) вместо # в маркировке детали.

Звено цепи
с фрикционными
накладками

XBTL 175 F*

**Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц*

Цепь с фрикционными накладками 295 мм



Цепь с фрикционными
накладками
Длина 3 м

XBTP 3A295 F#

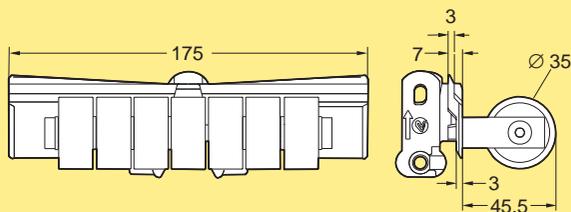
Введите частоту перегородок (1–10) вместо # в маркировке детали.

Звенья цепи
с фрикционными
накладками

Комплект из 10 звеньев **5054874***

**Примечание. Звенья поставляются комплектами по 10 единиц с необходимыми стальными штифтами и пластмассовыми осями.*

Звено цепи с роликовой перегородкой 175 мм



Звено цепи с роликовой
перегородкой

XBTL 175×46 R

Цепь с роликовыми перегородками заказывается как плоская цепь с указанием числа звеньев с роликовыми перегородками. Она не заказывается как цельная цепь подобного типа

Другие цепи

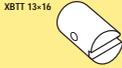
Для выбора цепей другого типа см. *Справочник по цепям FlexLink*.

Установка цепи

Инструкции по установке см. в Приложении С, стр. 327.

Комплекующие цепи XB

Пластмассовая ось

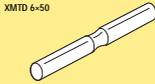


Пластмассовая ось XB

XBTT 13×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Стальной штифт



Стальной штифт XB

XMTD 6×50

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Инструмент установки штифта в цепь



Инструмент установки штифта для серий XM, XB

XMMJ 6

Смазка для цепи

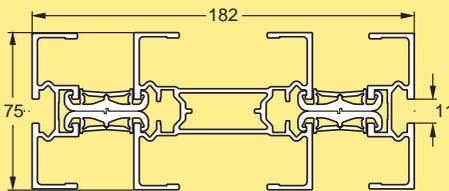


Силиконовая смазка

LDSS 450

Компоненты конвейерные балки, серия XB

Рамная секция (версия 182 мм)



Рамная секция (в сборе)

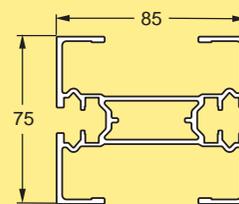
Длина 3 м

Длина для заказа (0,5–3 м)

XBСВ 3A175
XBСВ LA175

Лента скольжения: см. стр. 149

Конвейерная балка (средняя секция)



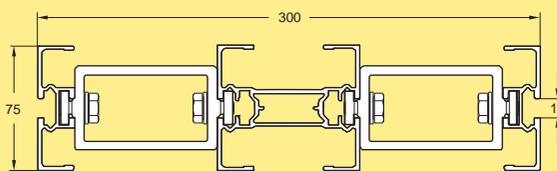
Конвейерная балка (средняя секция)

Длина 3 м

Длина для заказа

XBСВ 3A85
XBСВ LA85

Рамная модульная секция (версия 300 мм)



Рамная модульная секция

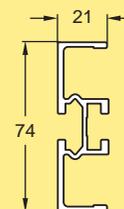
Длина 3 м

Длина для заказа (0,5–3 м)

XBСВ 3A295
XBСВ LA295

*Поставляется в разобранном виде.
Лента скольжения: см. стр. 149*

Конвейерная балка (внешняя секция)



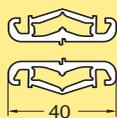
Конвейерная балка (внешняя секция)

Длина 3 м

Длина для заказа

XBСВ 3A H
XBСВ LA H

Комплект креплений для внешних рамных секций

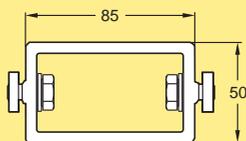


Зажимные крепления для внешних рамных секций

XBCE 40

В комплект входят два крепления. Для сборки 182 мм рамных секций. Инструменты для установки: см. ниже.
Максимальное расстояние между зажимами - 0,5 м.

Распорка для внешних рамных секций



Распорка, алюминий

XBCE 85

В комплект входят винты и гайки. Для сборки 300 мм рамных секций. Максимальное расстояние между распорками - 0,5 м.

Инструмент для установки зажимов

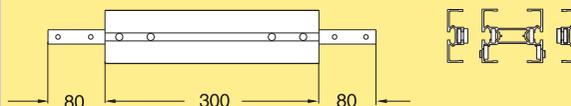


Инструмент для установки алюминиевых зажимов

XBCE 40

3923518

Рамная секция для установки цепи

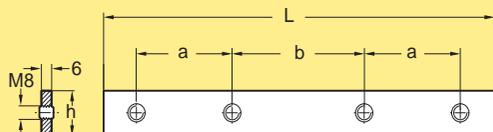


Рамная секция для установки цепи
Включает соединительные планки и винты

XBCC 300A

Комплектующие конвейерные балки ХВ

Соединительная планка с установочными винтами

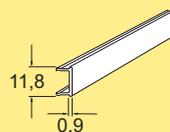


Соединительная планка с установочными винтами
 $h=20, a=44, b=44, L=160$

XSCJ 6×160

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для Т-паза, алюминий

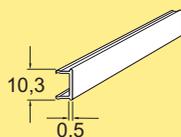


Крышка для Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 2 м

XCAC 2

Для серий ХК-ХВ

Крышка для Т-паза, ПВХ



Крышка для Т-паза
ПВХ, серый
Длина 3 м

XCAC 3 P

Для серий ХК-ХВ

Пластмассовый лента скольжения для конвейерные балки XB

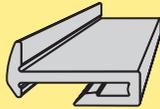


Лента скольжения
Длина 25 м
ПНД
ПА-ПЭ

XBCR 25
XBCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, стр. 319.

Внешний пластмассовый лента скольжения для конвейерные балки XB

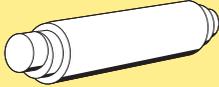


Внешний лента скольжения
Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE)
($\mu=0,1-0,25$)
Длина 3 м
Длина 6 м

XBCR 3 UA
XBCR 6 UA

Инструкции по подбору деталей и сборке см. в Приложении А, стр. 319.

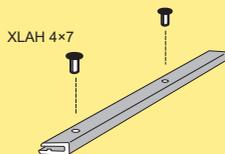
Инструмент установки рельса скольжения XB



Инструмент установки рельса скольжения

XBMR 170

Алюминиевые заклепки

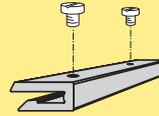


4 мм алюминиевые заклепки для конвейеров XK-XB

XLAH 4x7

Дополнительные рельсы скольжения для плоских изгибов крепятся на пластмассовые винты из-за недостатка места для заклепочных щипцов.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц.

Пластмассовые винты для рельса скольжения

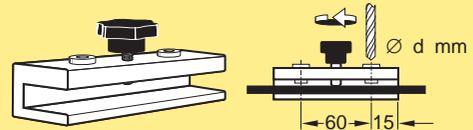


Пластмассовые винты 5 мм для рам XS-XL-XM-XH-XB

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Сверильный шаблон для рельса скольжения



Резьбовой зажим для рельса скольжения XL-XM-XH-XK-XB
d=4,2 мм

3920500

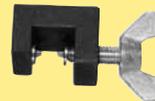
Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH-XK-XB
Для 4 мм заклепок

5051395

Заклепочные тиски

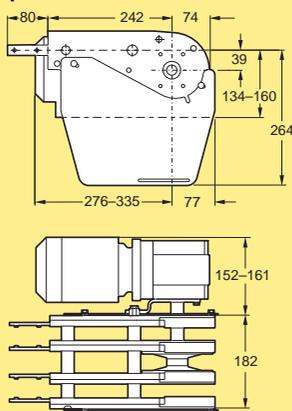


Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH-XK-XB
Для 4 мм заклепок

3923005

Концевые приводы ХВ 175, прямой привод без фрикционной муфты

Конечный привод LP/RAP для цепи 175 мм

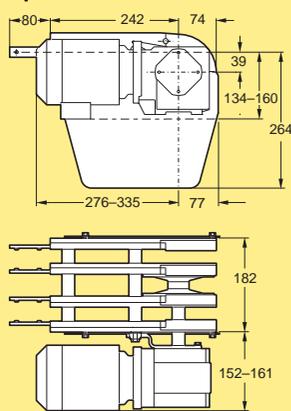


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 LP
XBEB #A175 LAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Конечный привод RP/RAP для цепи 175 мм



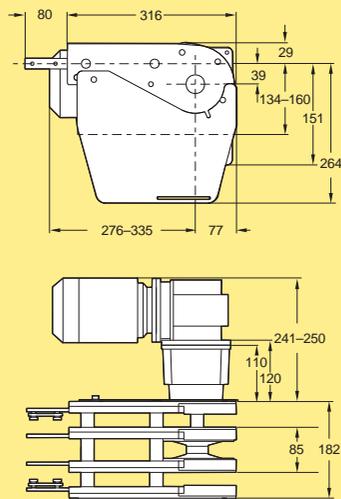
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 RP
XBEB #A175
RAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Концевые приводы ХВ 175, прямой привод с фрикционной муфтой

Конечный привод LPB/LAPB для цепи 175 мм

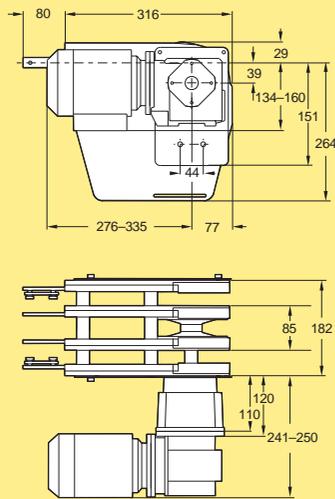


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 LPB
XBEB #A175 LAPB

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Конечный привод RPB/RAPB для цепи 175 мм

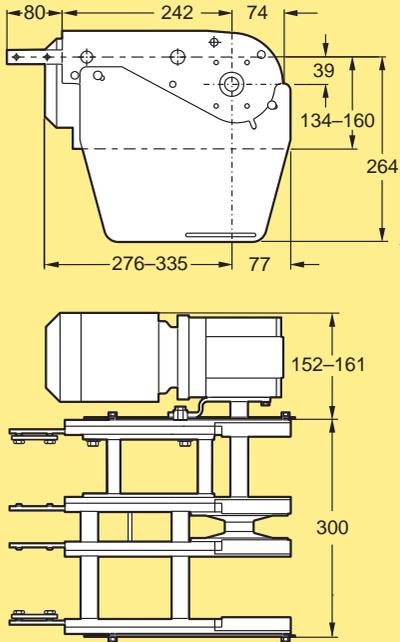


Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A175 RPB
XBEB #A175
RAPB

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью: см. стр. 332.

Конечный привод LP/LAP для цепи 295 мм

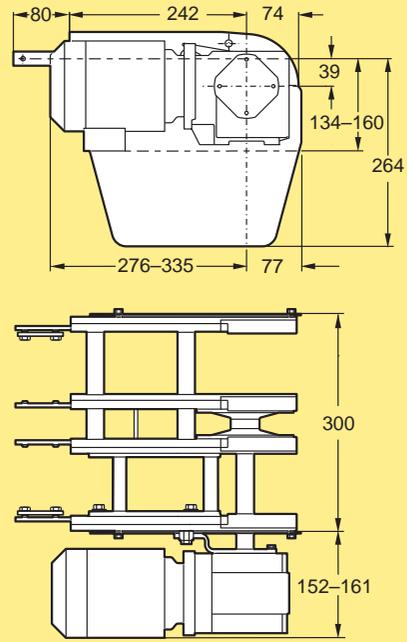


Концевой прямой привод
Левосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A295 LP
XBEB #A295 LAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Конечный привод RP/RAP для цепи 295 мм



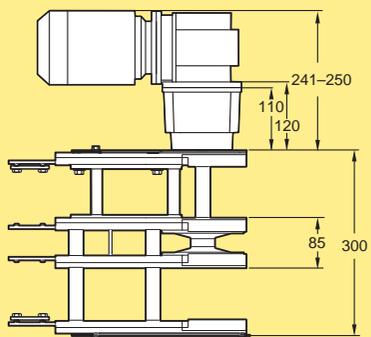
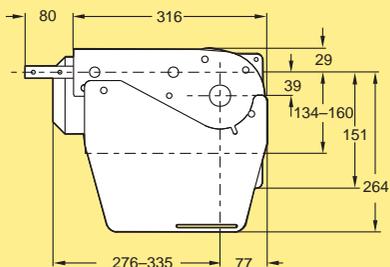
Концевой прямой привод
Правосторонний трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XBEB #A295 RP
XBEB #A295 RAP

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Концевые приводы ХВ 295, прямой привод с фрикционной муфтой

Конечный привод LPB/LAPB для цепи 295 мм

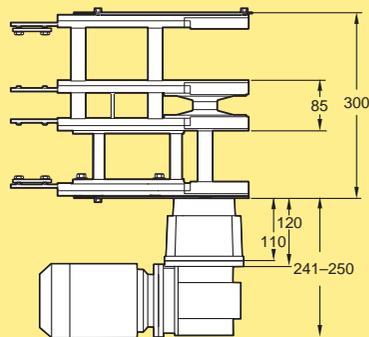
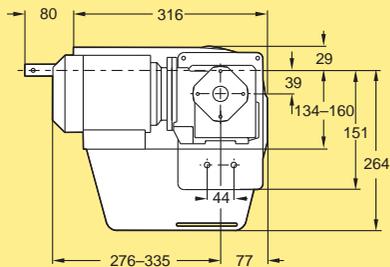


Концевой прямой привод
Левосторонний
трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХВЕВ #А295 LPB
ХВЕВ #А295 LAPB

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Конечный привод RPB/RAPB для цепи 295 мм



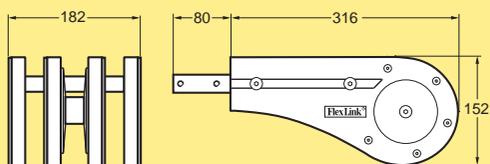
Концевой прямой привод
Правосторонний
трехфазный
электродвигатель
50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

ХВЕВ #А295 RPB
ХВЕВ #А295 RAPB

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:
50 Гц: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 м/мин.
60 Гц: 6-10-16-19-31-36-44-63 м/мин.
Максимальная тяговая сила: 1250 Н. См. стр. 16.
Необходимая длина цепи: 0,80 м
Электродвигатели с переменной скоростью:
см. стр. 332.

Натяжные шкивы ХВ 175

Конечная секция для цепи 175 мм

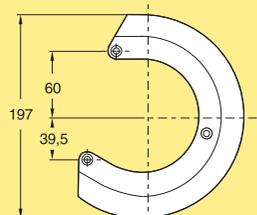


Конечная секция

ХВЕJ А175

Необходимая длина цепи: 0,80 м

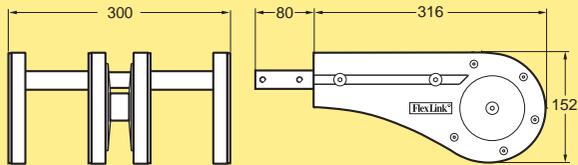
Защитная крышка для концевого натяжного шкива



Защитная крышка для концевого
натяжного шкива

ХБSJ 197А175

Конечная секция для цепи 295 мм



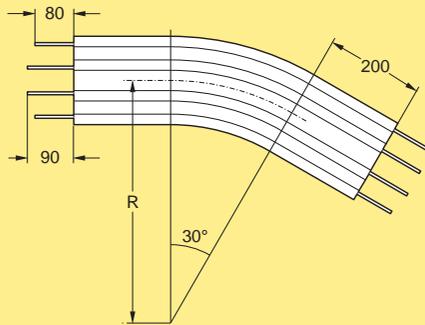
Конечная секция

XBEJ A295

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Горизонтальные плоские изгибы XB 175

Горизонтальный поворот, 30° для цепи 175 мм



Горизонтальный поворот,
30°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XBBP 30A175R5

XBBP 30A175R7

XBBP 30A175R10

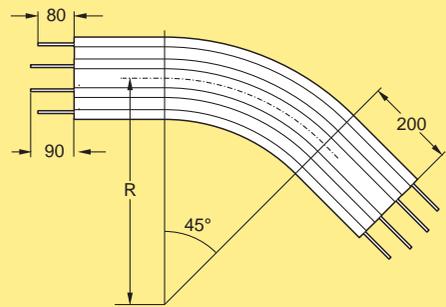
Необходимая длина цепи:

R500: 1,35 м (верх+низ)

R700: 1,55 м (верх+низ)

R1000: 1,85 м (верх+низ)

Горизонтальный поворот, 45° для цепи 175 мм



Горизонтальный поворот,
45°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XBBP 45A175R5

XBBP 45A175R7

XBBP 45A175R10

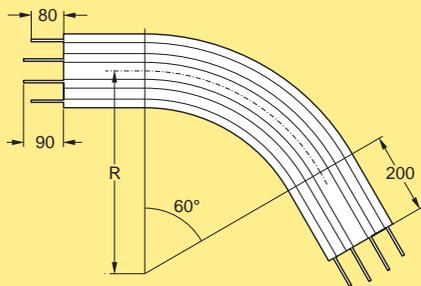
Необходимая длина цепи:

R500: 1,60 м (верх+низ)

R700: 1,90 м (верх+низ)

R1000: 2,40 м (верх+низ)

Горизонтальный поворот, 60° для цепи 175 мм



Горизонтальный поворот,
60°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XBBP 60A175R5
XBBP 60A175R7
XBBP 60A175R10

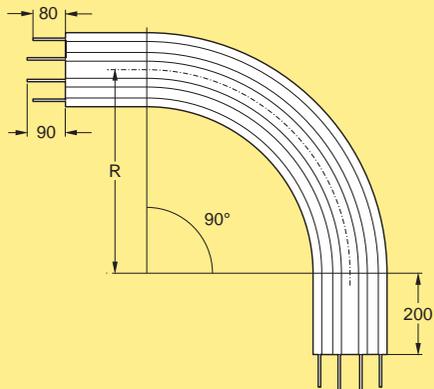
Необходимая длина цепи:

R500: 1,85 м (верх+низ)

R700: 2,30 м (верх+низ)

R1000: 2,90 м (верх+низ)

Горизонтальный поворот, 90° для цепи 175 мм



Горизонтальный поворот,
90°±1°

R=500±10 мм

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

XBBP 90A175R5
XBBP 90A175R7
XBBP 90A175R10

Необходимая длина цепи:

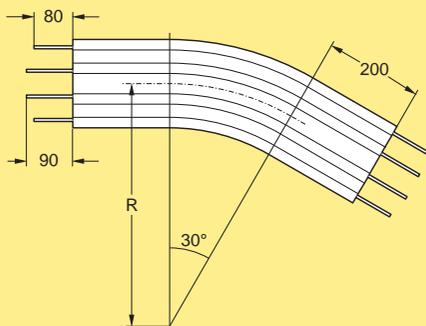
R500: 2,40 м (верх+низ)

R700: 3,00 м (верх+низ)

R1000: 3,95 м (верх+низ)

Горизонтальные плоские изгибы XB 295

Горизонтальный поворот, 30° для цепи 295 мм



Горизонтальный поворот,
30°±1°

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

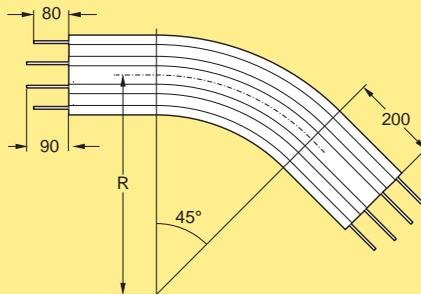
XBBP 30A295R7
XBBP 30A295R10

Необходимая длина цепи:

R700: 1,55 м (верх+низ)

R1000: 1,85 м (верх+низ)

Горизонтальный поворот, 45° для цепи 295 мм



Горизонтальный поворот,
45°±1°

R=700±10 мм

R=1000±10 мм

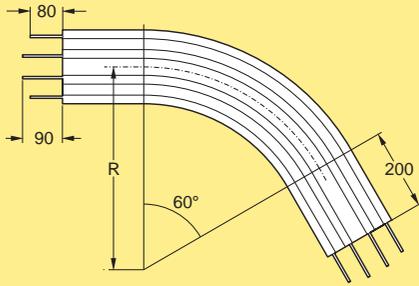
XBBP 45A295R7
XBBP 45A295R10

Необходимая длина цепи:

R700: 1,90 м (верх+низ)

R1000: 2,40 м (верх+низ)

Горизонтальный поворот, 60° для цепи 295 мм



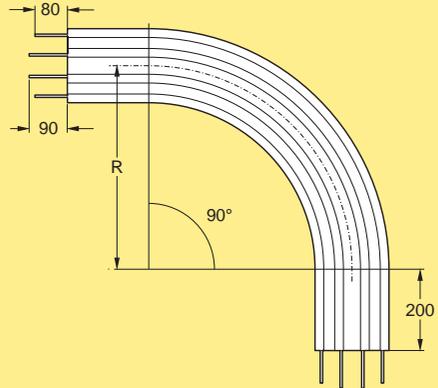
Горизонтальный поворот,
60°±1°

R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XBBP 60A295R7
XBBP 60A295R10

Необходимая длина цепи:
R700: 2,30 м (верх+низ)
R1000: 2,90 м (верх+низ)

Горизонтальный поворот, 90° для цепи 295 мм



Горизонтальный поворот,
90°±1°

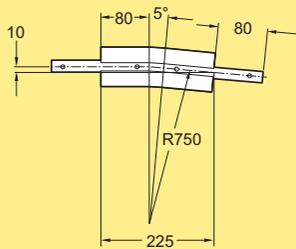
R=700±10 мм
R=1000±10 мм

XBBP 90A295R7
XBBP 90A295R10

Необходимая длина цепи:
R700: 3,00 м (верх+низ)
R1000: 3,95 м (верх+низ)

Вертикальные изгибы XB 175/295

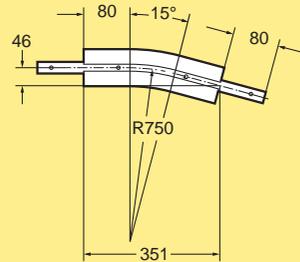
Вертикальный изгиб, 5° для цепей 175/295 мм



Вертикальный изгиб, 5° **XBBV 5AR750**

Четыре внешние рамные секции, не в сборе.
Подходят для цепей обоих типов (175 мм и 295 мм).
Необходимая длина цепи: 0,50 м (верх+низ)

Вертикальный изгиб, 15° для цепей 175/295 мм



Вертикальный изгиб, 15° **XBBV 15AR750**

Четыре внешние рамные секции, не в сборе.
Подходят для цепей обоих типов (175 мм и 295 мм).
Необходимая длина цепи: 0,75 м (верх+низ)

Компоненты направляющего рельса

Содержание

Информация о системе.....	157	Фиксированные крепления для направляющих, полиамид.....	168
Примеры.....	158	Консольные опорные конструкции, полиамид.....	168
Примеры конфигурации.....	159	Проставки.....	170
Направляющие с круглым профилем.....	160	Зажимные опоры направляющих рельсов.....	171
Направляющие 10 мм.....	160	Зажимы направляющих рельсов.....	171
Направляющие 15 мм.....	161	Комплекующие.....	173
Гибочная машина для направляющего рельса.....	161	Комплекующие крепления для направляющих.....	174
Соединительная скоба.....	162	Направляющая рельсовая система с быстрой регулировкой ширины дорожки.....	175
Гибкий роликовый модуль.....	162	Компоненты системы автоматической регулировки направляющих.....	177
Направляющие диски.....	163		
Фиксированные крепления для направляющих.....	164		
Регулируемые крепления для направляющих, алюминий.....	166		

Информация о системе



Компоненты направляющего рельса

Направляющие используются для направления грузов по конвейеру, а также для предотвращения их падения. В состав конвейерной системы FlexLink входит гибкая система, состоящая из направляющих рельсов и скоб направляющих рельсов, с помощью которых можно подогнать конвейер под различные размеры и формы груза. Крепления для направляющих выпускаются в фиксированной и регулируемой конфигурациях.

Большинство компонентов направляющих рельсов, описанных в данном разделе каталога, подходят для любой из шести серий FlexLink: XS, XL, XM, XH, XK, и XB. Однако, следует учитывать, что высота конвейерной конвейерные балки серий XS и XL составляет 65 мм, а ее высота для серий XM, XH и XB - 75 мм. Высота конвейерные балки XK составляет 95 мм. Этот параметр должен учитываться при расчете высоты направляющего рельса. Также необходимо учитывать, что некоторые крепления для направляющих могут держать только угольники XL, тогда как другие - только угольники XM и XH.

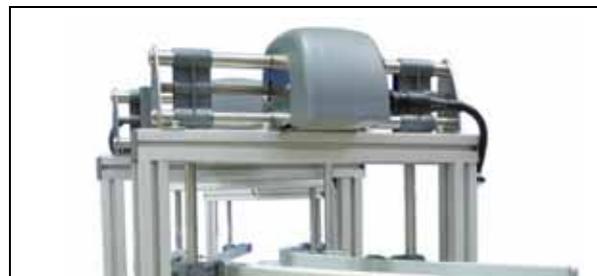
В наличии имеются специальные направляющие для поддонных систем XL, XM и XK, а также для конвейеров серий X и XMY.

Примечание

Элементы крепления скоб направляющих рельсов должны заказываться отдельно, если не указано иное.

Компоненты регулируемых направляющих рельсов

Ассортимент компонентов направляющих рельсов включает несколько регулируемых рельсовых скоб, которые позволяют выполнять регулировку по ширине вручную, без инструментов и затрат времени. Нашей компанией была разработана направляющая рельсовая система с автоматической регулировкой ширины дорожки. См. стр. 175.



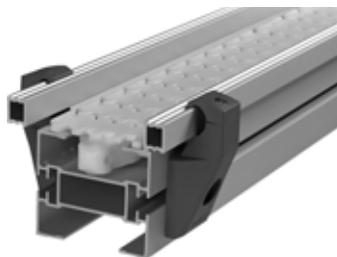
Расстояние между скобами

Расстояние между скобами направляющих рельсов зависит от ожидаемой величины боковых сил, а также типа и материала направляющего рельса. В буферных конвейерах с наличием боковых сил требуемое расстояние между скобами гораздо меньше по сравнению с небуферными системами. Расстояние лежит в интервале 0,3 м - 1,5 м.

Неподвижная опора направляющего рельса

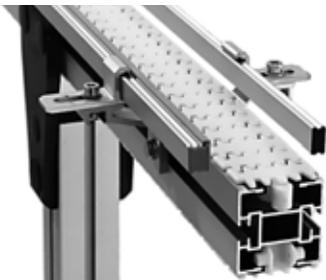


A. Направляющие с фиксированными скобами

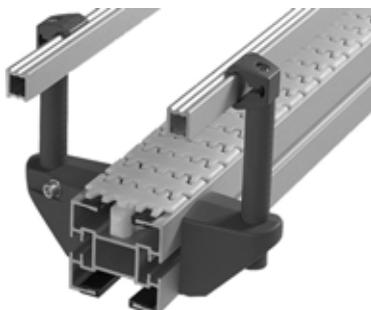


B. Направляющие с фиксированными скобами из полиамида

Регулируемая опора направляющего рельса



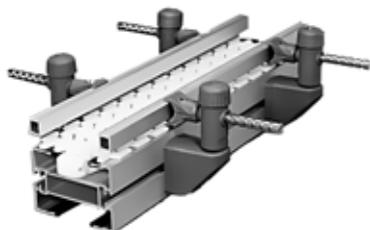
C. Направляющие с регулируемыми скобами из алюминия



D. Направляющие с регулируемыми скобами из полиамида



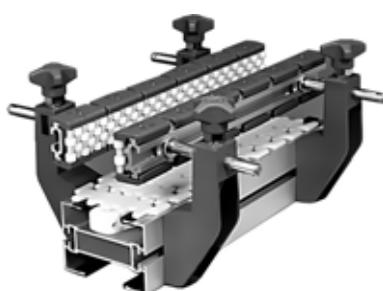
E. Двухуровневая направляющая рельсовая система с регулируемыми по ширине крепежными скобами



F. Направляющие с опорой быстрой регулировки



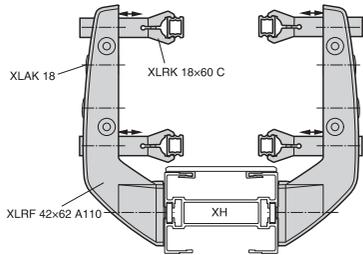
G. Направляющие со встроенными скобами



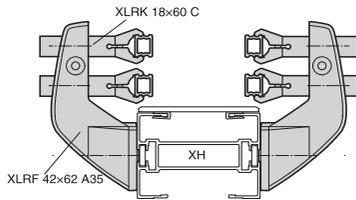
H. Направляющие роликового модуля с полиамидными скобами



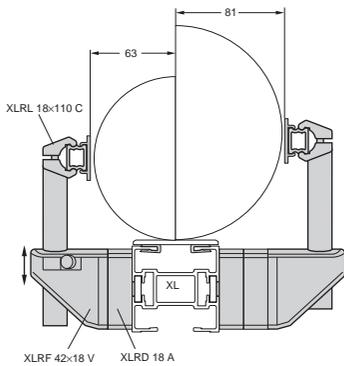
I. Двухуровневая направляющая рельсовая система с полиамидными крепежными скобами



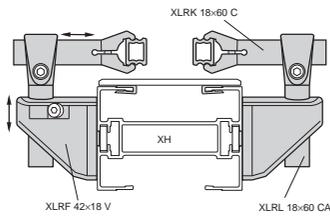
1. Направляющие с XLRF 42×62 A110



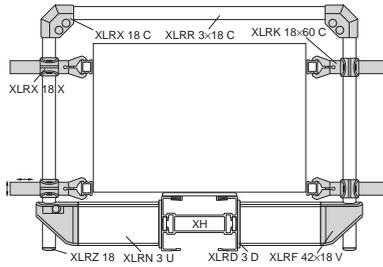
4. Направляющие XLRF 42×62 A35



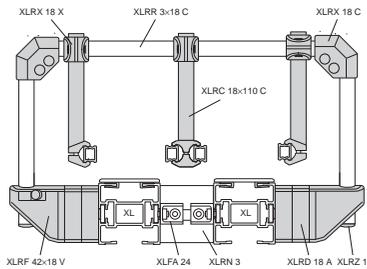
7. Работа с оберточной бумагой



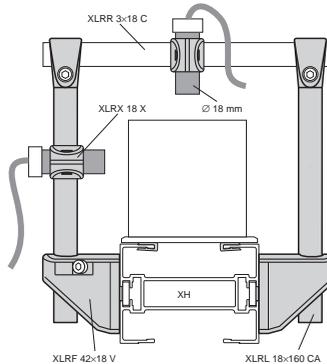
10. Регулировка по ширине и высоте



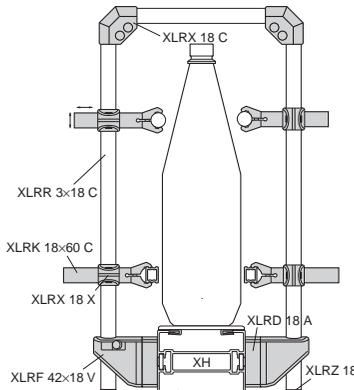
2. Регулировка по ширине и высоте



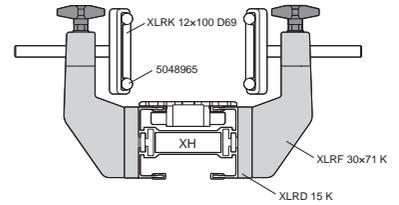
5. Направляющие с двойной дорожкой



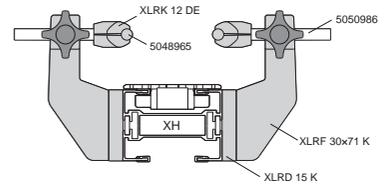
8. Подсоединение датчиков



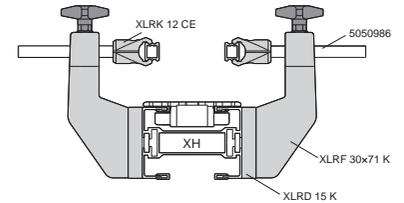
11. Система транспортировки бутылок



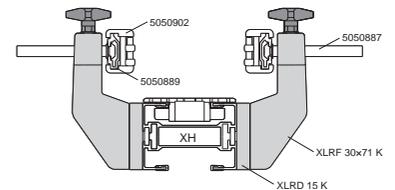
3. Стальные направляющие со двояными уровнями



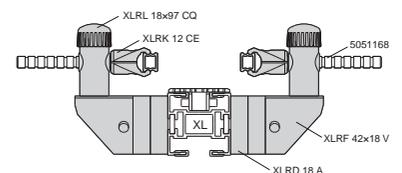
6. Стальные направляющие с быстрой регулировкой



9. Пластмассовые/алюминиевые направляющие с быстрой регулировкой



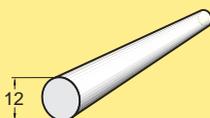
12. Направляющая система роликового модуля с быстрой регулировкой



13. Быстросъемные крепления для направляющих

Направляющие с круглым профилем

Стальной стержень 12 мм



Стержень из нержавеющей стали 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

5048965

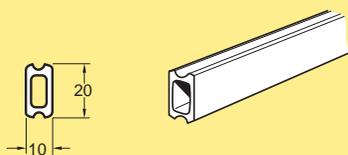
Алюминиевая трубка 18 мм

Алюминиевая трубка 18 мм **XLRR ...×18 C**

См. стр. 173.

Направляющие 10 мм

Направляющий рельс 10 мм, алюминий



Прямой рельс 10 мм
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

**XLRS 3×10
XLRS 6×10**

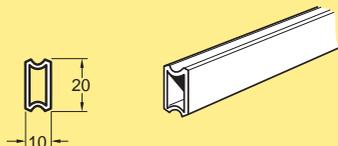
Направляющий рельс 10 мм, алюминий, отбортованный



Прямой рельс 10 мм,
отбортованный
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

**XLRS 3×10 F
XLRS 6×10 F**

Направляющий рельс 10 мм, сталь



Прямой рельс 10 мм
Сталь, длина 3 м

XLRS 3×10 T

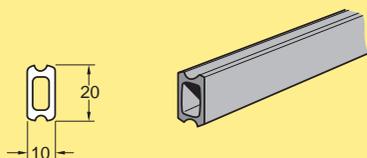
Соединительная втулка 10 мм



Соединительная втулка 10 мм **XLRJ 10**

*Примечание. Для стального направляющего рельса.
Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Направляющий рельс 10 мм, полиэтилен



Гибкий рельс 10 мм
Полиэтилен, длина 3 м
Полиэтилен, длина 6 м

**XLRS 3×10 P
XLRS 6×10 P**

Торцевая пробка, 10 мм

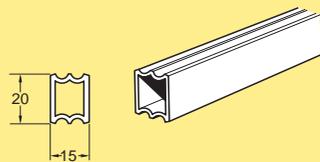


Торцевая пробка 10 мм

XLRE 10

*Примечание. Для стального направляющего рельса.
Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

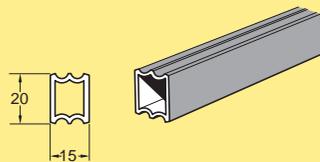
Направляющий рельс 15 мм, алюминий



Прямой рельс 15 мм
Алюминий, длина 3 м
Алюминий, длина 6 м

XLRS 3×15
XLRS 6×15

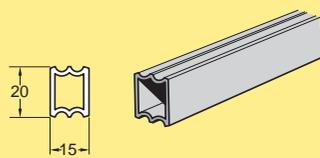
Направляющий рельс 15 мм, алюминий, с покрытием



Прямой рельс 15 мм
Алюминий с полиамидным
покрытием, длина 3 м

XLRS 3×15 C

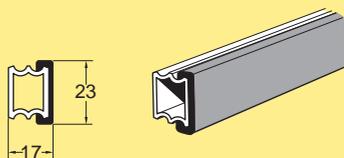
Направляющий рельс 15 мм, полиэтилен



Гибкий рельс 15 мм
Полиэтилен, длина 3 м
Полиэтилен, длина 6 м

XLRS 3×15 P
XLRS 6×15 P

Крышка для 15 мм алюминиевого направляющего рельса



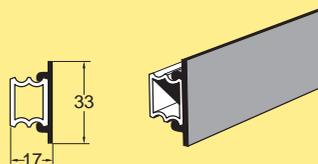
Крышка для 15 мм алюминиевого
направляющего рельса
Полиэтилен, длина 3 м
Полиэтилен, длина 6 м

XLRT 3×23
XLRT 6×23

Крышка для 15 мм алюминиевого
направляющего рельса
Полиэтилен сверхвысокой
плотности, длина 3 м
Полиэтилен сверхвысокой
плотности, длина 6 м

XLRT 3×23 U
XLRT 6×23 U

Отбортованная крышка для 15 мм алюминиевого направляющего рельса



Крышка для 15 мм алюминиевого
направляющего рельса

Полиэтилен, длина 3 м, отбортовка **XLRT 3×33 D**
Полиэтилен, длина 6 м, отбортовка **XLRT 6×33 D**

Соединительная пробка, 15 мм



Соединительная пробка, 15 мм **XLRJ 15**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Торцевая пробка, 15 мм



Торцевая пробка 15 мм **XLRE 15**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Гибочная машина для направляющего рельса

Гибочная машина для направляющего рельса

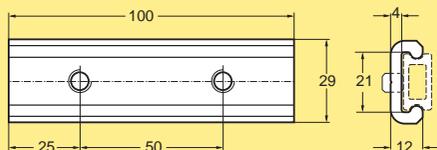


Гибочная машина для
направляющего рельса
Для алюминиевых направляющих
рельсов 10/15 мм

3922963

Высота 550 мм, ширина 360 мм, длина 190 мм
Вес 16 кг
Максимальный угол гибки 180°
Минимальный гибочный радиус 100 мм

Соединительная скоба

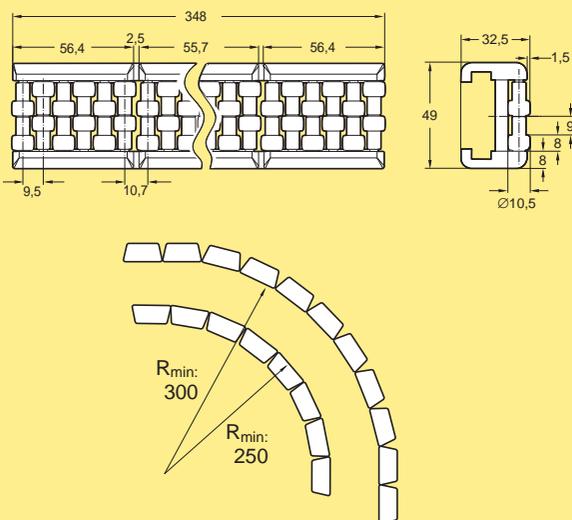


Соединительная скоба **XLRJ 100**

Установочные винты в комплекте. для торцевого соединения двух 10 или 15 мм направляющих рельсов xlrS.

Гибкий роликовый модуль

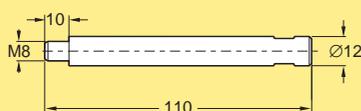
Гибкий роликовый модуль



Гибкий роликовый модуль
Длина 348 мм **5050902**

Установка на профиле 5050889: SK6SS 4×20

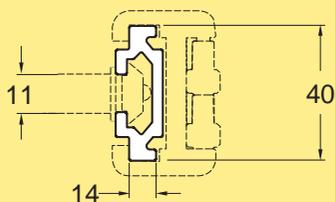
Ось профиля роликового модуля



Ось профиля роликового модуля
Ø12 мм **5050887**

Установка в профиле роликового модуля 5050889: XCAN 8, BRB 8,4×16. Используется с консольной опорой направляющего рельса, Тип К.

Профиль роликового модуля



Профиль роликового модуля
Длина 3 м **5050889**

Для роликового модуля 5050902. Для крепления используйте соединительную планку XLCJ 5×140.

Направляющие диски

Направляющие диски используются вместо обычных направляющих рельсов для внутренних дуг горизонтальных изгибов и приводов на горизонтальных изгибах. Направляющие диски крепятся на большие диски с помощью зажимов.

Ниже приведена таблица соответствия направляющих дисков фиксированным скобам направляющих рельсов. При использовании несимметричных дорожек возможны другие комбинации.

Конвейерная система XS. Внешний направляющий рельс: 10 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
56 мм	XLRB 11×30	XLRG 235
80 мм	XLRB 23×30	XLRG 212
104 мм	XLRB 35×30	XLRG 187
130 мм	XLRB 48×30	XLRG 162

Конвейерная система XL. Внешний направляющий рельс: 10 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
67 мм	XLRB 11×30	XLRG 235
90 мм	XLRB 23×30	XLRG 212
115 мм	XLRB 35×30	XLRG 187
140 мм	XLRB 48×30	XLRG 162

Конвейерная система XM. Внешний направляющий рельс: 15 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
87 мм	XLRB 16×42	XLRG 235
110 мм	XLRB 28×42	XLRG 212
135 мм	XLRB 40×42	XLRG 187
160 мм	XLRB 53×42	XLRG 162

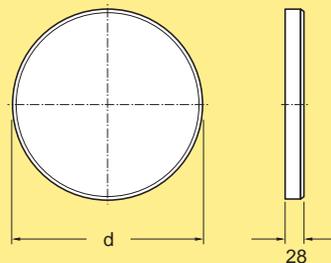
Конвейерная система XH. Внешний направляющий рельс: 15 мм

Ширина дорожки	Скоба направляющего рельса	Направляющий диск
107 мм	XLRB 16×42	XLRG 235
130 мм	XLRB 28×42	XLRG 212
155 мм	XLRB 40×42	XLRG 187
180 мм	XLRB 53×42	XLRG 162

Примечание

Направляющие диски не используются в конвейерных системах XK и XB.

Направляющий диск для горизонтального колесного изгиба

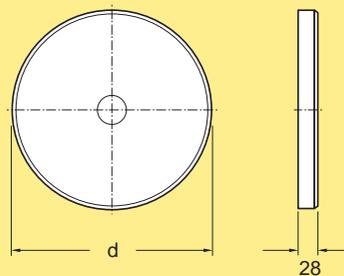


Направляющий диск для колесного изгиба

Полиамид
d=230 мм
d=212 мм
d=187 мм
d=162 мм

XLRG 235
XLRG 212
XLRG 187
XLRG 162

Направляющий диск для привода горизонтального изгиба



Направляющий диск для привода горизонтального изгиба

Полиамид
d=230 мм
d=212 мм
d=187 мм
d=162 мм

XLRG 235 H
XLRG 212 H
XLRG 187 H
XLRG 162 H

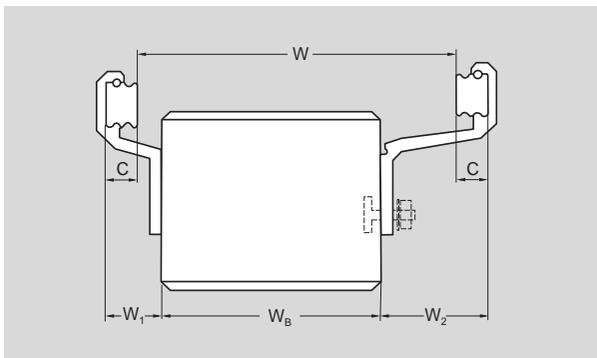
Эффективная ширина дорожки

Эффективная ширина дорожки W (см. рисунок) для симметричных дорожек с 15 мм направляющим рельсом. Для 10 мм направляющего рельса: прибавьте 10 мм.

Тип скобы	XS мм	XL мм	XM мм	XH мм	XK мм	XB мм
XLRB 11×30*	47	67	—	—	—	—
XLRB 23×30	61	81	—	—	—	—
XLRB 35×30**	85	105	—	—	—	—
XLRB 48×30	111	131	—	—	—	—
XLRB 29×36	72	92	—	—	—	—
XLRB 16×42	47	67	87	107	—	184
XLRB 28×42	71	91	111	131	—	208
XLRB 40×42	95	115	135	155	—	232
XLRB 49×42	113	133	153	173	—	250
XLRB 53×42	121	141	161	181	—	258
XLRB 65×42	145	165	185	205	—	282
XLRB 90×42	195	215	235	255	—	332
XLRB 16×54	—	—	—	—	107	184
XLRB 40×54	—	—	—	—	155	232
XLRB 65×54	—	—	—	—	205	282

* только направляющие 10 мм

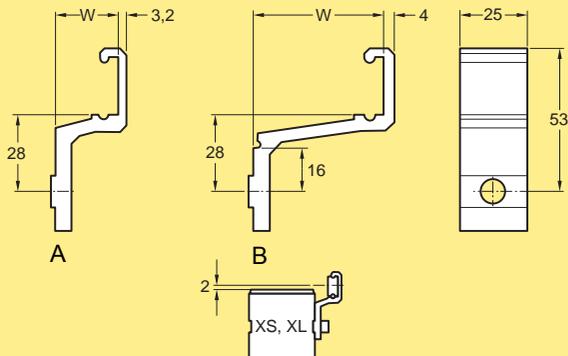
** Для типа XLRB 35×30 с угольником используйте 10 мм направляющий рельс.



Элементы крепления

Заказ болтов, гаек и шайб для крепления скоб направляющих рельсов к раме конвейера выполняется отдельно.

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL)



Фиксированная скоба направляющего рельса

$W=11$ мм, рис. А
 $W=23$ мм, рис. А
 $W=35$ мм, рис. В
 $W=48$ мм, рис. В

XLRB 11×30
XLRB 23×30
XLRB 35×30
XLRB 48×30

Фиксированная скоба направляющего рельса для поддонов XL

$W=29$ мм

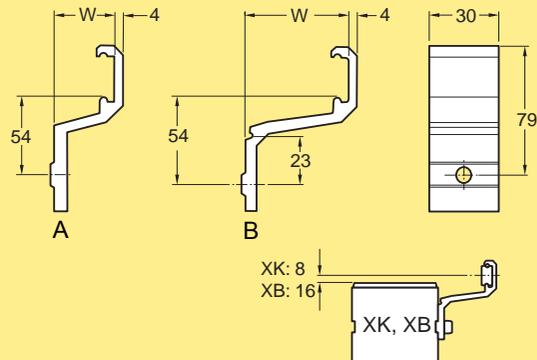
XLRB 29×36

Примечание. Для скоб типа В в конвейере XL можно использовать угольник. Для типа XLRB 35×30 с угольником используйте только 10 мм направляющий рельс.

Скобы XLRB ..×30 не могут крепиться к направляющему рельсу по внутренней дуге колесного изгиба. Направляющий рельс будет соприкасаться с колесом. Если возможно, используйте направляющий диск.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XK, XB)



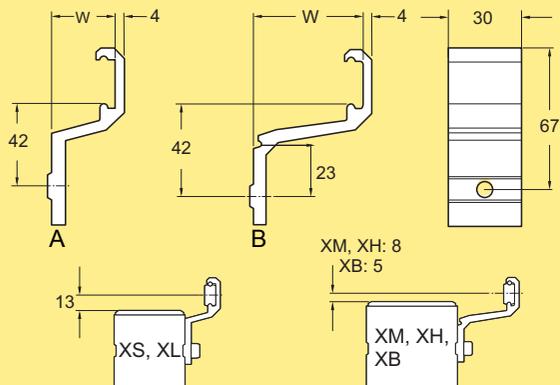
Фиксированная скоба направляющего рельса

$W=16$ мм, рис. А
 $W=40$ мм, рис. В
 $W=65$ мм, рис. В

XLRB 16×54
XLRB 40×54
XLRB 65×54

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL, XM, XH, XB)



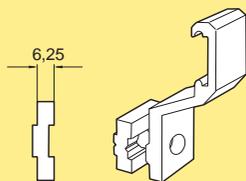
Фиксированная скоба направляющего рельса

- W=16 мм, рис. А **XLRB 16×42**
- W=28 мм, рис. А **XLRB 28×42**
- W=40 мм, рис. В **XLRB 40×42**
- W=49 мм, рис. В **XLRB 49×42**
- W=53 мм, рис. В **XLRB 53×42**
- W=65 мм, рис. В **XLRB 65×42**
- W=90 мм, рис. В **XLRB 90×42**

Примечание. Все скобы, за исключением 16 мм и 28 типов, на конвейерах XM и XH могут использоваться с угольником. (XLRB 40×42: только угольник XLRP 3/6). Несмотря на то, что XLRB ..×42 может использоваться в конвейерах XB, результирующая высота направляющего рельса часто оказывается недостаточной для безопасной работы, особенно при широких скобах. Если тип XLRB ..×54 не подходит, используйте регулируемые полиамидные или составные скобы.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Распорка (алюминий)



Распорка (алюминий)
Толщина 6,25 мм

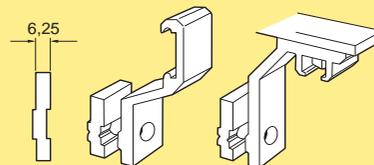
XLRD 6

Не для конвейерной системы XK (используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты: см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорка (алюминий) для конвейерной системы XK



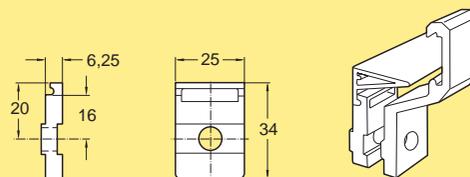
Распорка (алюминий) для конвейерной системы XK
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 C

Используйте удлиненные утопленные болты: см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорка (полиамид)



Распорка (полиамид)
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 P

Может применяться с угольниками (только XL)

Не для конвейерной системы XK (используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты: см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Пружинный штифт для скобы направляющего рельса



Пружинный штифт для скобы направляющего рельса

XLAP 28

Пружинные штифты используются для фиксации направляющих рельсов на крепежных скобах.

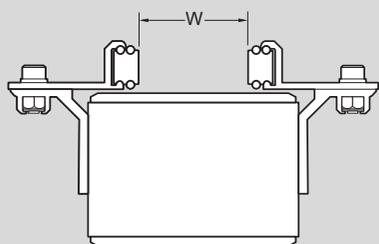
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Эффективная ширина дорожки

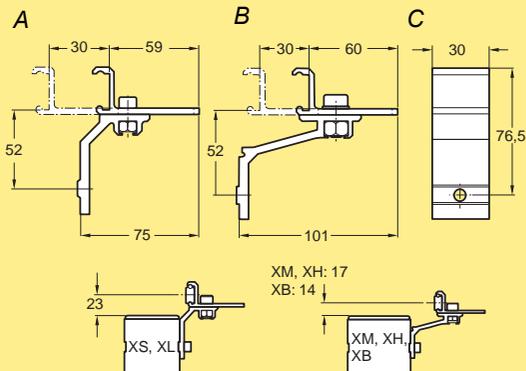
Эффективная ширина дорожки W (см. рисунок) для 15 мм направляющих рельсов. Для 10 мм направляющего рельса: прибавьте 10 мм.

Тип скобы	XS мм	XL мм	XM мм	XH мм	XB мм
XLRA 8×9×45	16–34	36–54	–	–	–
XLRA 8×39×45	0–34	0–54	–	–	–
XLRA 26×9×45	52–70	72–90	–	–	–
XLRA 26×39×45	0–70	12–90	–	–	–
XLRA 16×30×52	0–49	9–69	29–89	49–109	126–186
XLRA 41×30×52	39–99	59–119	79–139	99–159	176–236

Тип скобы	XK мм	XB мм
XLRA 16×30×64	49–109	126–186



Регулируемая скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL, XM, XH, XB)



Регулируемая скоба направляющего рельса в сборе

См. рисунок А, С
См. рисунок В, С

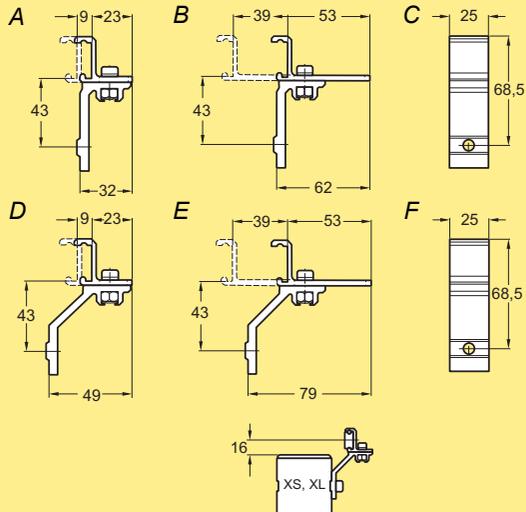
XLRA 16×30×52
XLRA 41×30×52

В комплект входят болт и гайка

Примечание. Для скоб типа В в конвейерах XL и XH можно использовать угольник.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Регулируемая скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL)



Регулируемая скоба направляющего рельса в сборе

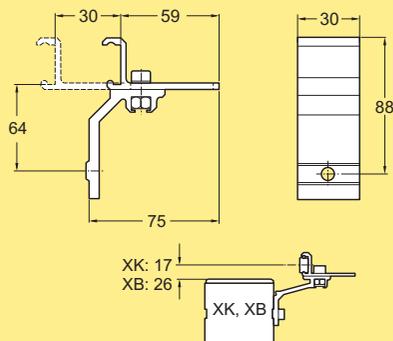
См. рисунок А, С
См. рисунок В, С
См. рисунок D, F
См. рисунок E, F

XLRA 8×9×45
XLRA 8×39×45
XLRA 26×9×45
XLRA 26×39×45

В комплект входят болт и гайка

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Регулируемая скоба направляющего рельса, алюминий (XK, XB)



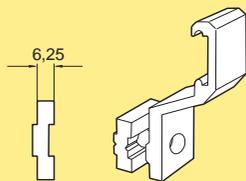
Регулируемая скоба направляющего рельса в сборе

XLRA 16×30×64

В комплект входят болт и гайка

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.

Распорка (алюминий)



Распорка (алюминий)
Толщина 6,25 мм

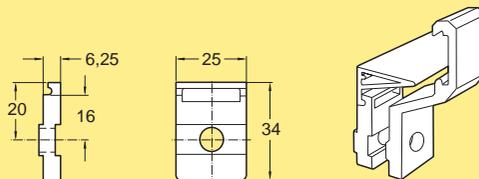
XLRD 6

Не для конвейерной системы XK
(используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты:
см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Распорка (полиамид)



Распорка (полиамид)
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 P

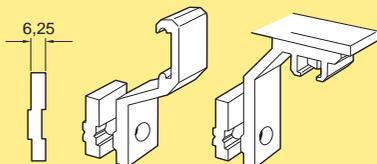
Может применяться с угольниками (только XL)

Не для конвейерной системы XK
(используйте XLRD 6 C).

Используйте удлиненные утопленные болты:
см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Распорка (алюминий) для конвейерной системы XK



Распорка (алюминий) для
конвейерной системы XK
Толщина 6,25 мм

XLRD 6 C

Используйте удлиненные утопленные болты:
см. раздел Крепления.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

**Пружинный штифт для скобы направляющего
рельса**



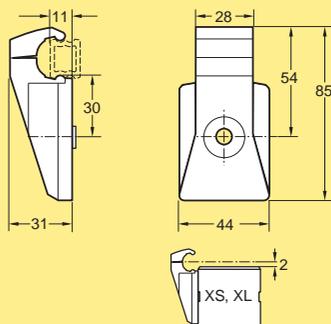
Пружинный штифт для скобы
направляющего рельса

XLAP 28

Пружинные штифты используются для фиксации
направляющих рельсов на крепежных скобах.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Фиксированная скоба направляющего рельса, алюминий (XS, XL)



Фиксированная скоба
направляющего рельса
Полиамид

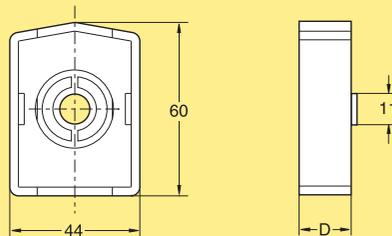
XLRB 11×30 C

Для конвейерных рам XS и XL.

Ширину дорожки см. в таблице на стр. 164.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.
Не перетягивайте (макс. крутящий момент:
10 Нм).

Распорка для скобы направляющего рельса, полиамид



Распорка, Тип А

Полиамид

D= 6 мм

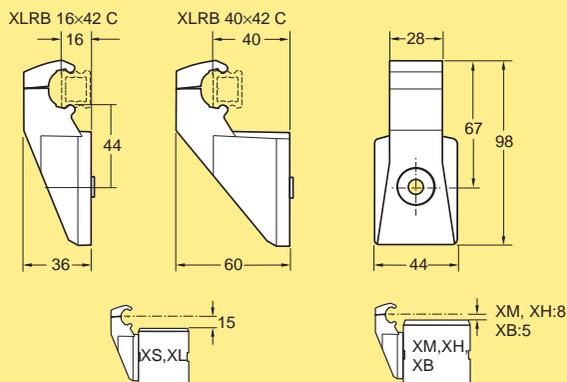
D= 18 мм

XLRD 6 A
XLRD 18 A

В наличии также имеются распорные конвейерные
балки. См. стр. 170.

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц

Фиксированная скоба направляющего рельса, полиамид (XS, XL, XM, XH, XB)



Фиксированная скоба
направляющего рельса
Полиамид

Ширина 16 мм

Ширина 40 мм

XLRB 16×42 C
XLRB 40×42 C

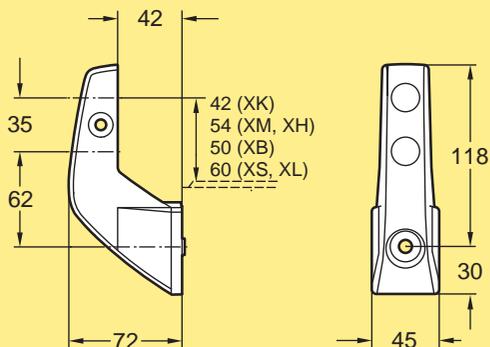
Для конвейерных рам XS, XL, XM, XH, XB.

Ширина дорожки см. в таблице на Страница 164.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16
Не перетягивайте (макс. крутящий момент:
10 Нм).

Консольные опорные конструкции, полиамид

Консольная опора направляющего рельса, тип A35



Консольная опора
направляющего рельса

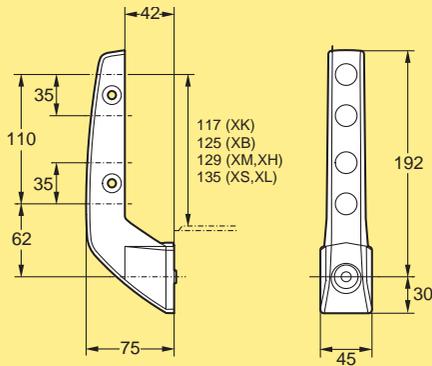
XLRF 42×62 A35

Для зажима направляющего рельса
XLRK 18×40/60/80 C. Для 1–2 уровня направляющих
рельсов. В комплект входят винт и гайка. Винт
может быть заменен звездообразной рукояткой
XLAR 6×20

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16.
Используйте торцевой гаечный ключ на 3/8". Не
перетягивайте (макс. крутящий момент: 10 Нм).

Примечание. В незанятых позициях зажимов
устанавливайте заглушки XLAK 18 (Страница 169),
чтобы обеспечить надежную фиксацию другими
зажимами.

Консольная опора направляющего рельса, Тип A110



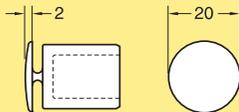
Консольная опора направляющего рельса **XLRF 42×62 A110**

Для зажима направляющего рельса XLRK 18×40/60/80 C. Для 1–4 уровня направляющих рельсов. В комплект входят винт и гайка. Винт может быть заменен звездообразной рукояткой XLAR 6×20

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16
Используйте торцевой гаечный ключ на 3/8". Не перетягивайте (макс. крутящий момент: 10 Нм).

Примечание. В незанятых позициях зажимов устанавливайте заглушки XLAK 18 (стр. 169), чтобы обеспечить надежную фиксацию другими зажимами.

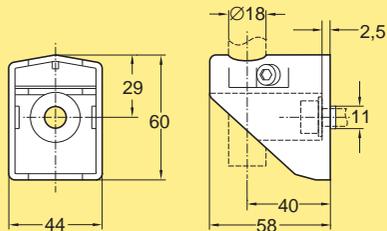
Заглушка



Заглушка для XLRF 42×62 A35/110 **XLAK 18**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Консольная опора направляющего рельса, Тип V



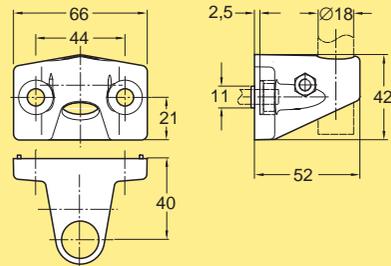
Консольная опора направляющего рельса **XLRF 42×18 V**

Для вертикальной 18 мм трубки или стержня, зажима направляющего рельса XLRL/XLRC 18×110 C или быстросъемного зажима XLRL 18×97 CQ.

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16
Используйте торцевой гаечный ключ на 3/8". Не перетягивайте (макс. крутящий момент: 10 Нм).

Винт может быть заменен звездообразной рукояткой XLAR 6×20

Консольная опора направляющего рельса, Тип VD

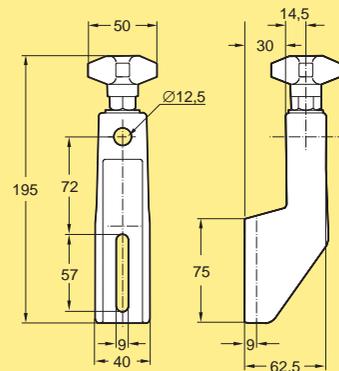


Консольная опора направляющего рельса **XLRF 40×18 VD**

Для вертикальной 18 мм трубки, стержня или зажима направляющего рельса XLRL/XLRC 18×110 C.

Крепление к раме: по 2 элемента MC6S 8×14, XLAQ 8, BRB 8,4×16

Консольная опора направляющего рельса, Тип К

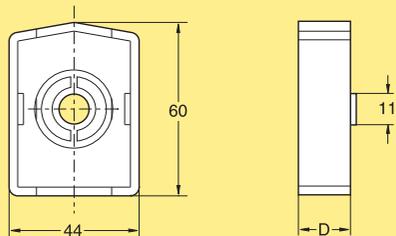


Консольная опора направляющего рельса со звездообразной рукояткой **XLRF 30×71 K**

Для зажимов направляющих рельсов на 12 мм стальных стержнях, например XLRK 12×100 D69, 5050986 или 5050887 (для роликового модуля).

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16

Распорка для консольной опоры направляющего рельса, Тип А.



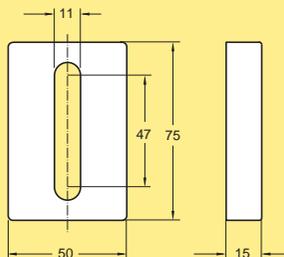
Распорка, тип А

Полиамид
D= 6 мм
D= 18 мм

XLRD 6 A
XLRD 18 A

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 42×...
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорка для консольной опоры направляющего рельса, Тип К.

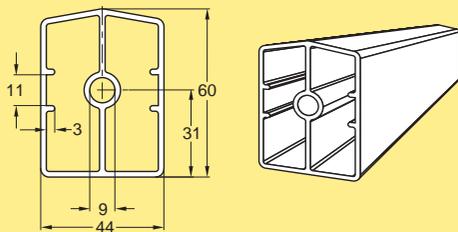


Распорка, Тип К
Полиамид

XLRD 15 K

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 30×71 К
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Распорная конвейерная балка для консольной опоры направляющего рельса



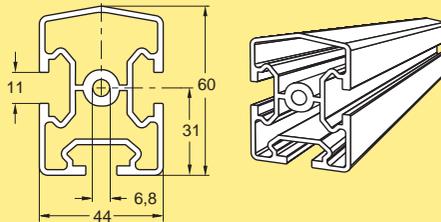
Распорная конвейерная балка с плоскими сторонами

Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XLRN 3 U
XLRN 6 U
XLRN L U

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 42×...
Крепление: Сквозной винт M8 BRB 8,4×16, XLAQ 8, XLRD 3 D (см. ниже)

Распорная конвейерная балка для консольной опоры направляющего рельса



Распорная конвейерная балка с Т-пазами

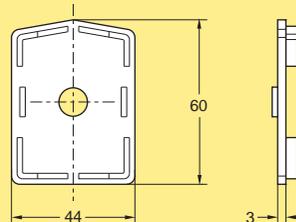
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XLRN 3
XLRN 6
XLRN L

Для консольных опор направляющих рельсов XLRF 42×...

Крепление, со стороны конвейерные балки конвейера: XCFA 44 В (2), XLAT 17 (4), XLAN 8 (4)
Крепление, со стороны опоры: MC6S 8×16, BRB 8,4×16 (требуется просверливание отверстия в центре конвейерные балки под резьбу M8)

Адаптер распорной конвейерные балки



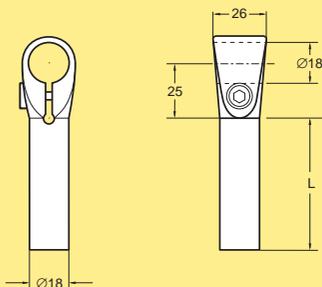
Адаптер распорной конвейерные балки

XLRD 3 D

Для рамной проставки типа XLRN 3 U
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Зажимные опоры направляющих рельсов

Зажимная опора направляющего рельса, Тип СА



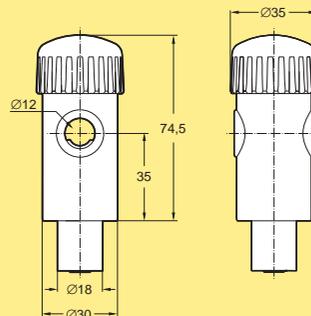
Зажимная опора направляющего рельса

- L=60 мм
- L=110 мм
- L=160 мм

XLRL 18×60 CA
XLRL 18×110 CA
XLRL 18×160 CA

В комплект входят винт и гайка. Для XLRK 18×40/60/80 C

Быстросъемная зажимная опора направляющего рельса

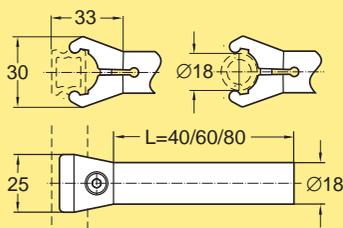


Быстросъемная зажимная опора направляющего рельса **XLRL 18×97 CQ**

Для консольной опоры направляющего рельса XLRF 42×18 V и 12 мм стержня зажима, например 5051168 (или 5050986 с вырезами)

Зажимы направляющих рельсов

Зажим направляющего рельса 1



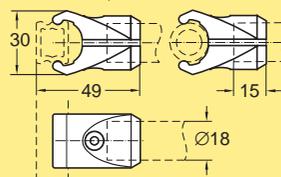
Зажим направляющего рельса 1

- L=40 мм
- L=60 мм
- L=80 мм

XLRK 18×40 C
XLRK 18×60 C
XLRK 18×80 C

В комплект входят винт и гайка. Для консольных опор типов A35/A110, опор зажимов, тип СА или кросс-коннектора XLRX 18 X.

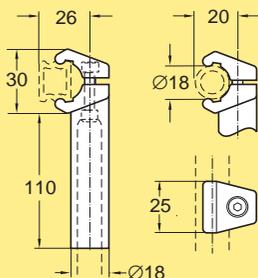
Зажим направляющего рельса 3



Зажим направляющего рельса 3 **XLRK 18 CE**

В комплект входят винт и гайка. Для 18 мм трубки XLRK ...×18 C.

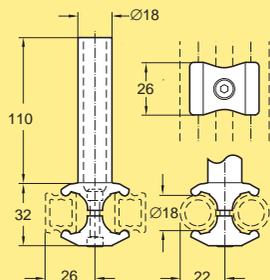
Зажим направляющего рельса 2



Зажим направляющего рельса 2 **XLRL 18×110 C**

В комплект входит винт. Непосредственно для консольных опор XLRF 42×18 V или XLRF 40×18 VD.

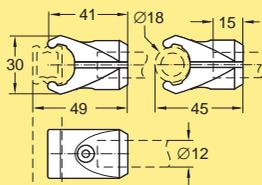
Зажим направляющего рельса для конвейера со двояной дорожкой



Зажим направляющего рельса для конвейера со двояной дорожкой **XLRC 18×110 C**

В комплект входят винт и гайка. Можно использовать с кросс-коннектором XLRX 18 X и перекрестной 18 мм алюминиевой трубкой над двояной дорожкой.

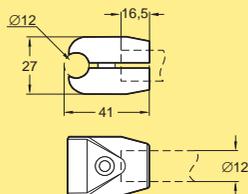
Зажим направляющего рельса 4



Зажим направляющего рельса 4 **XLRK 12 CE**

В комплект входят винт и гайка. Для зажима 12 мм направляющего рельса 5051168 или 5050986. Совместимые типы направляющих рельсов: XLRX ... или 18 мм трубка/стержень.

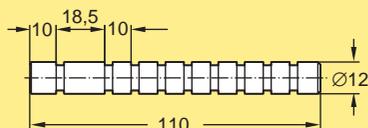
Зажим направляющего рельса 5



Зажим направляющего рельса 5 **XLRK 12 DE**

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали. Для зажима 12 мм направляющего рельса 5051168 или 5050986. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальной, стержневой, тип 5048965.

Стержень зажима направляющего рельса с вырезами, 12 мм



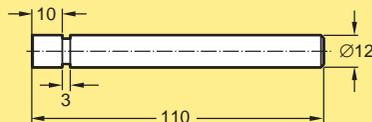
Стержень зажима направляющего рельса с вырезами

Нержавеющая сталь

5051168

Для зажимов направляющих рельсов XLRK 12 CE/DE и зажимной опоры XLRL 18×97 CQ.

Стержень зажима направляющего рельса, плоский, 12 мм



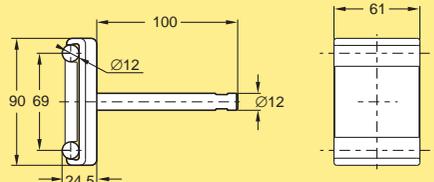
Стержень зажима направляющего рельса, плоский

Нержавеющая сталь

5050986

Для зажимов направляющих рельсов XLRK 12 CE/DE и консольной опоры XLRF 30×71 K.

Зажим направляющего рельса, двояной

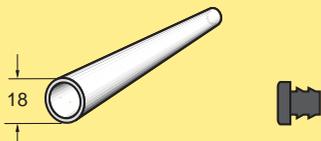


Зажим направляющего рельса, двояной

XLRK 12×100 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из нержавеющей стали. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальной, стержень, тип 5048965. Для консольной опоры XLRF 30×71 K

Опорная трубка направляющего рельса, алюминий



Опорная трубка направляющего рельса

Алюминий

Длина 3 м

Длина для заказа (максимум 3 м)

XLRR 3×18 C
XLRR L×18 C

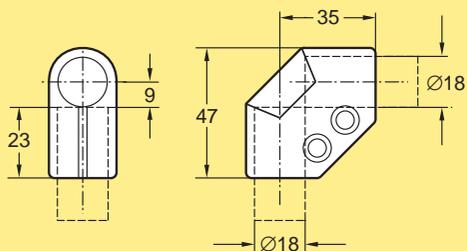
Торцевая пробка

XLRZ 18*

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Трубка может также применяться в качестве направляющего рельса в комплекте с подходящими зажимами.

Уголок

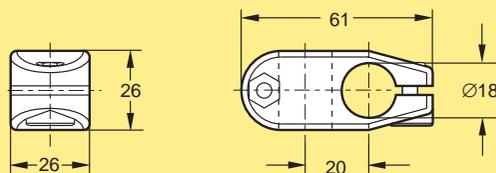


Уголок

XLRX 18 C

В комплект входят винты и гайки. Для 18 мм алюминиевой трубки типа XLRR .. × 18 C.

Кросс-коннектор



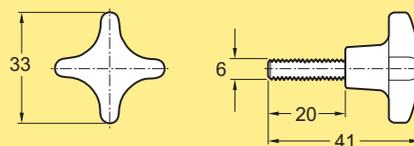
Кросс-коннектор

XLRX 18 X

В комплект входят винты и гайки. Для 18 мм алюминиевой трубки типа XLRR .. × 18 C и/или зажимы направляющих рельсов XLRL/XLRC 18×110 C.

Может использоваться со звездообразной рукояткой XLAR 6×20 для упрощения регулировки

Звездообразная рукоятка



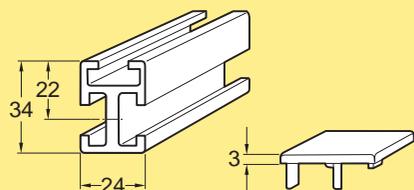
Звездообразная рукоятка

М6

XLAR 6×20

Для XLRX 18 X.

Малая конвейерная балка 24×34



Конвейерная балка 24 мм × 34 мм

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBB 3×24×34

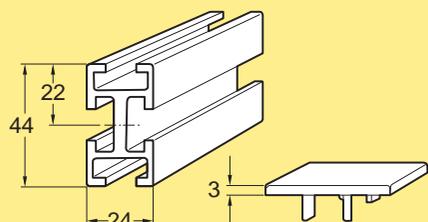
XCBB 6×24×34

XCBB L×24×34

Торцевая пробка для XCBB 3×24×34

XCBE 24×34

Малая конвейерная балка 24×44



Конвейерная балка 24 мм × 44 мм

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBB 3×24×44

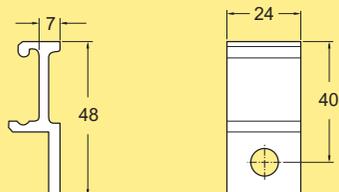
XCBB 6×24×44

XCBB L×24×44

Торцевая пробка для XCBB 3×24×44

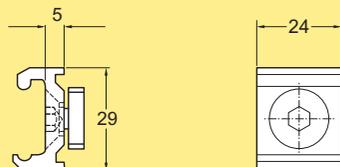
XCBE 24×44

Крепежная скоба направляющего рельса



Скоба направляющего рельса **XLRC 20**

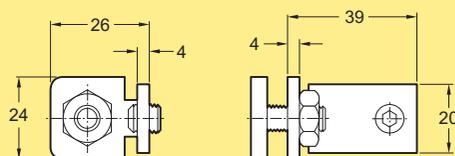
Крепежная скоба направляющего рельса



Скоба направляющего рельса **XLRC 20 A**

Включает винт М8 и квадратную гайку.

Внутреннее крепление 90°



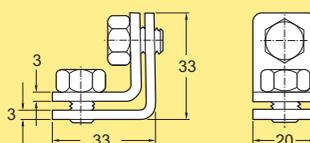
Внутреннее крепление 90°

XMRX 20

В комплект входят Т-болт, гайка и установочный винт

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Внутреннее крепление 90°



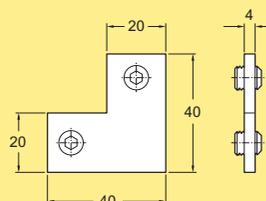
Внутреннее крепление 90°

XMRY 20

В комплект входит винт

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Угловое крепление 90°



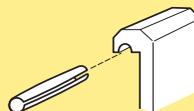
Угловое крепление 90°

XMRW 20

Установочные винты в комплекте

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Пружинный штифт для скобы направляющего рельса



Пружинный штифт для скобы направляющего рельса

XLAP 28

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц



Направляющая система с автоматической регулировкой является гибким средством регулирования ширины дорожки конвейеров производственной линии. Система обладает возможностью возврата направляющих компонентов производственной линии в исходное положение. Это повышает эффективность линии и безопасность распределения продукции.

Система имеет модульную конструкцию и состоит из блоков управления направляющими системами и распределительных узлов, обеспечивающих питание. Система может быть подключена к системе управления. Блок управления может управлять от 132 до 220 направляющими модулями, в зависимости от их версий.

В наличии имеются две версии направляющих блоков: *базовый* и *тяжелый*. В обеих версиях используется одинаковая система управления.

Стандартные характеристики

- Автоматическая регулировка под различные размеры грузов
- Простота установки и расширения
- Простота объединения с имеющимися системами
- Безопасность
- Каждый блок работает автоматически с высокой точностью
- В наличии имеются версии с позиционной обратной связью или без нее.

Дополнительные модификации, тяжелая версия

- Латунные блоки скольжения
- Увеличенный диапазон хода
- Пылезащитный кожух

Стандартные элементы

В состав системы входят следующие стандартные элементы:

- Направляющие блоки (стандартные или с обратной связью, базовая или тяжелая версия)
- Компоненты направляющих рельсов
- Блок управления (тип 1/2/2b)
- Распределительная коробка

Направляющий блок (GU)

Направляющий блок оборудован встроенным редукторным электродвигателем, который выдвигает или втягивает направляющие посредством вращения резьбовой оси. Мощность электродвигателя на 24 В достаточна для регулировки по ширине, но недостаточна для остановки при заклинивании конструкции.

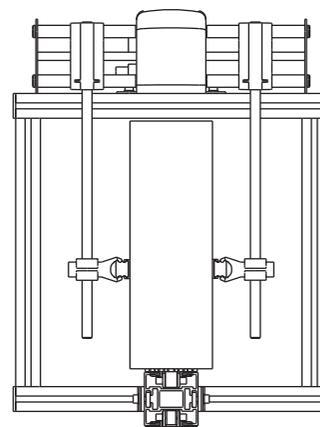
Каждый направляющий блок оборудован кабелем, последовательно соединяющим его со следующим блоком. Синхронные электродвигатели обеспечивают параллельное вращение направляющих блоков.

Версия с обратной связью (суффикс F) имеет два датчика: один - внешний, для возврата в исходное положение, другой считает обороты резьбового вала для определения текущего положения. Провода датчиков соединяются с сетевым модулем блока управления.

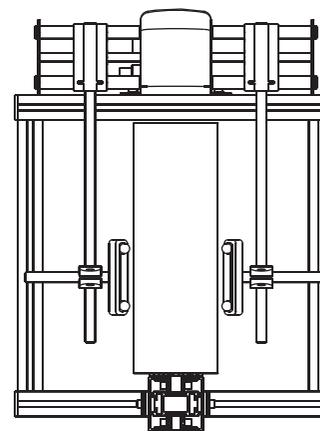
Возврат системы в исходное положение выполняется путем возврата всех направляющих рельсов в положение максимальной ширины.

Базовая версия направляющего блока

Базовая версия предназначена для установки над дорожкой конвейера. Она устанавливается на $\varnothing 12$ мм вертикальных брусках следующей высоты: 196 мм и 296 мм и включает 2 кабеля. Рекомендуемое расстояние между приводными блоками - 1 м. При использовании стандартных направляющих рельсовых компонентов FlexLink можно установить одну из двух конфигураций направляющих рельсов: А и В:



Конфигурация А



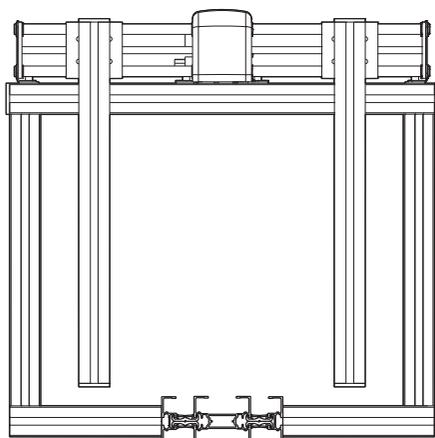
Конфигурация В

Тяжелая версия направляющего блока

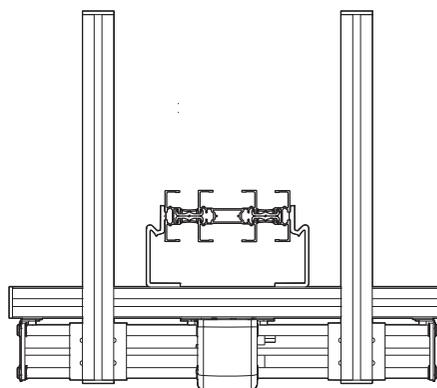
Тяжелая версия предназначена для установки над дорожкой конвейера или под ней. Она оборудована латунными блоками скольжения с отверстиями для

установки стандартных направляющих рельсовых компонентов FlexLink. Каждый направляющий блок оборудован 3 м кабелем.

Рекомендуемое расстояние между приводными блоками - 2 м. Можно создать несколько конфигураций. См. следующие примеры.

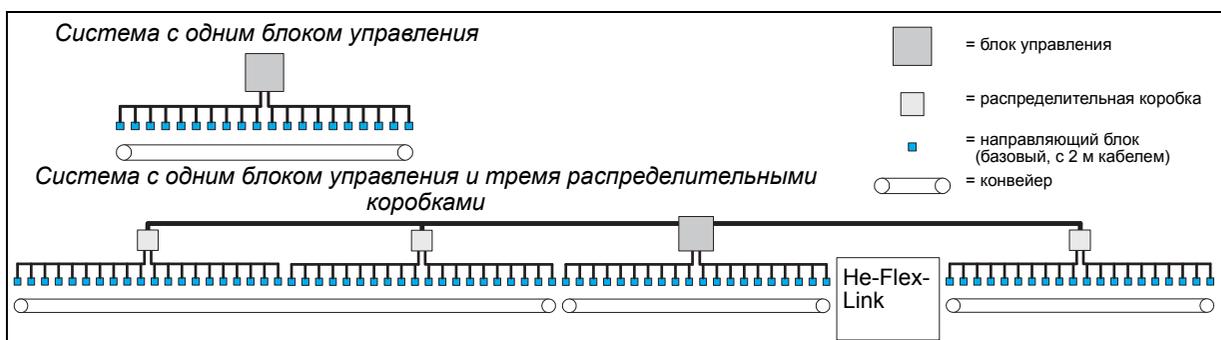


Конфигурация "Выше" (C)



Конфигурация "Ниже" (D)

Система управления



Блок управления

- Базовый блок управления, Тип 1, ручная настройка производится с помощью трехпозиционного выключателя: IN/0/OUT.
- Модифицированный блок управления, Тип 2, автоматическая настройка, встроенный сетевой модуль, который получает управляющие сигналы от программируемого контроллера конвейера.
- Блок управления, Тип 2b, имеет средства установки пользовательских систем коммуникации, таких как специфические сетевые модули и проводные средства связи.

В малых системах один блок управления Типа 1 или 2 управляет группой направляющих блоков. Для расширения системы устанавливаются дополнительные распределительные коробки. Для каждой дополнительной группы направляющих блоков требуется распределительная коробка. Для систем, которые больше указанной, требуется дополнительная распределительная коробка.

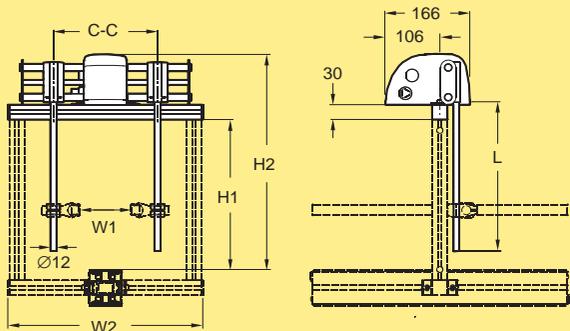
Система с позиционной обратной связью

Если используется блок управления Типа 2 в комбинации с направляющим блоком с позиционной обратной связью, ширину дорожки можно легко регулировать с панели оператора (см. *Направляющий блок выше*). Для каждой линии требуется только один подобный направляющий блок.

Распределительная коробка

Помимо групп направляющих блоков, в блок управления может входить до 10 распределительных коробок (5 в каждом направлении). Каждая распределительная коробка управляет одной группой направляющих блоков. Группа базовых направляющих блоков может включать до 20 единиц, группа тяжелых направляющих блоков - до 12 единиц. Это соответствует 220 базовым или 132 тяжелым направляющим блокам.

Направляющий блок, базовая версия



Направляющий блок
с горизонтальной рамой
XFBM 30, без обратной связи

Направляющий блок 284×196 **XLRQ 284×196**
 Направляющий блок 455×196 **XLRQ 455×196**
 Направляющий блок 284×296 **XLRQ 284×296**
 Направляющий блок 455×296 **XLRQ 455×296**

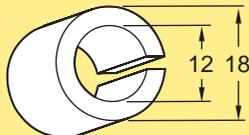
Направляющий блок
с горизонтальной рамой
XFBM 30, с обратной связью

Направляющий блок 284×196 **XLRQ 284×196 F**
 Направляющий блок 455×196 **XLRQ 455×196 F**
 Направляющий блок 284×296 **XLRQ 284×296 F**
 Направляющий блок 455×296 **XLRQ 455×296 F**

Деталь	H1	H2	W1	W2	C-C (макс.)	L
XLRQ 284×196	165	295	35–190	377	284	196
XLRQ 455×196	165	295	35–360	548	455	196
XLRQ 284×296	265	395	35–190	377	284	296
XLRQ 455×296	265	395	35–360	548	455	296

В комплект входит 2 м кабель.
Версия с обратной связью (суффикс F) включает
необходимые датчики.

Распорная втулка



Распорная втулка **5055818**

Адаптер для соединения кросс-коннекторов или
зажимов направляющих рельсов к Ø12 мм
вертикальным брускам направляющих блоков.

Дополнительный кабель направляющего блока

Кабель, 2 м **5057678**
 Кабель, 3 м **5057691**

Дополнительные компоненты, базовая версия

Компоненты, необходимые для конфигураций A и B
(стр. 175):

Деталь	Маркировка	Кол.
Шайба М6	BRB 6,4×12	4
Конвейерная балка 30×30 мм	XFBM L×30	720–1160 мм
Торцевая пробка	XFBE 30	4
Крепежный хомут	XFAF 30	4
Монтажная пластина	XFFB 30	2
Винт	MF6S 6×30	2
Винт	MC6S 6×14	4
Квадратная гайка	XLAQ 6	4
Кросс-коннектор	XLRX 18 X	2–4
Распорная втулка (см. выше)	5055818	2–4

Дополнительные компоненты, необходимые для
конфигурации A (стр. 175):

Деталь	Маркировка	Кол.
Зажим направляющего рельса	XLRK 18×40 C	2–4

Дополнительные компоненты, необходимые для
конфигурации B (стр. 175):

Деталь	Маркировка	Кол.
Зажим направляющего рельса, сдвоенный	XLRKX 18×50 D69	2

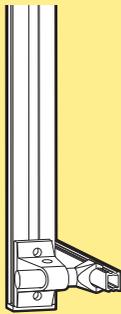
Компоненты, необходимые для конфигурации "Под" (D, стр. 176):

Деталь	Маркировка	Кол.
Конвейерная балка 24×44 мм	XCBB L×24×44	2
Торцевая пробка	XCBE 24×44	4
Винт	MC6S 6×30	4
Шайба	BRB 6,4×12	4
Квадратная гайка	XLAQ 6	4
Опорная рамная скоба	XLCT 21×100	2
Утопленный болт	XLAT 17	4
Шайба	BRB 8,4×16	8
Контргайка	XLAN 8	4
Квадратная гайка	XLAQ 8	4
Винт	M6S 8×14	4

Примеры направляющих рельсов, тяжелая версия

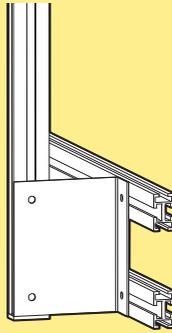
Если используются стандартные направляющие (XLRS ...):

Деталь	Маркировка	Кол.
Скоба направляющего рельса	XLRF 40×18 VD	1
Зажим направляющего рельса	XLRR 18×40 C	1
Винт	MC6S 8×14	2
Шайба	BRB 8,4×16	2
Квадратная гайка	XLAQ 8	2

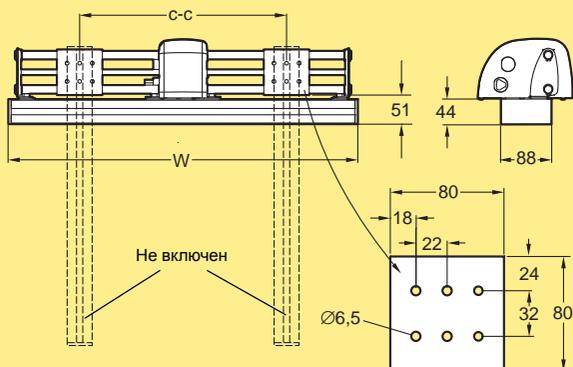


Если в качестве направляющего рельса используется конвейерная балка XCBB L×24×44:

Деталь	Маркировка	Кол.
Винт	MC6S 8×14	4
Шайба	BRB 8,4×16	4
Квадратная гайка	XLAQ 8	4
Стальная крепежная скоба, по заказу клиента		1



Направляющий блок, тяжелая версия



Направляющий блок с горизонтальной рамой XCBB 44×88, без обратной связи
Направляющий блок 486
Направляющий блок 716

XLRQ 486 A
XLRQ 716 A

Направляющий блок с горизонтальной рамой XCBB 44×88, с обратной связью
Направляющий блок 486 F
Направляющий блок 716 F

XLRQ 486 AF
XLRQ 716 AF

Деталь	W мм	C-C (мин) мм	C-C (макс) мм
XLRQ 486 A/AF	615	166	486
XLRQ 716 A/AF	845	166	716

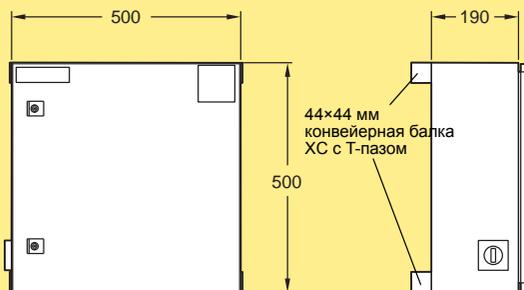
В комплект входит 3 м кабель.
Версия с обратной связью (суффикс F) включает необходимые датчики.

Дополнительные компоненты, тяжелая версия

Компоненты, необходимые для конфигурации "Над" (C, стр. 176):

Деталь	Маркировка	Кол.
Конвейерная балка 24×44 мм	XCBB L×24×44	2
Торцевая пробка	XCBE 24×44	4
Винт	MC6S 6×30	4
Шайба	BRB 6,4×12	4
Квадратная гайка	XLAQ 6	4
Конвейерная балка 44×44 мм	XCBB L×44	4
Крепежный хомут	XCAF 44	4
Монтажная пластина	XCFB 44	2
Утопленный болт	XLAT 17	4
Шайба	BRB 8,4×16	4
Контргайка	XLAN 8	4
Винт	MF6S 6×30	2
Торцевая пробка	XCBE 44	2

Блок управления



Блок управления

- Тип 1, ручная настройка, 50 Гц
- Тип 1, ручная настройка, 60 Гц
- Тип 2, автоматический (шина Profibus), 50 Гц
- Тип 2, автоматический (шина Profibus), 60 Гц
- Тип 2b, автоматический*, 50 Гц
- Тип 2b, автоматический*, 60 Гц

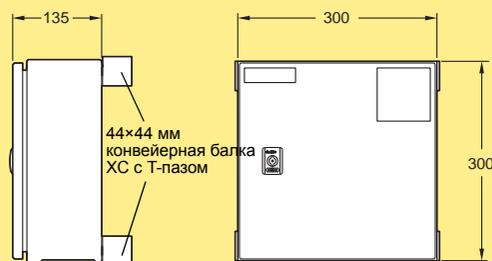
5057245
5057891
5057246
5057420
5057308
5057310

Устройство ручного управления

Устройство ручного управления **5059071**

Ручной выключатель, временно установленный в блоке управления с сетевой шиной, пока шина включена и работает.

Распределительная коробка



Распределительная коробка, 50 Гц **5057247**
 Распределительная коробка, 60 Гц **5057479**

* Средства коммуникации определяются клиентом

Направляющие для изгибов

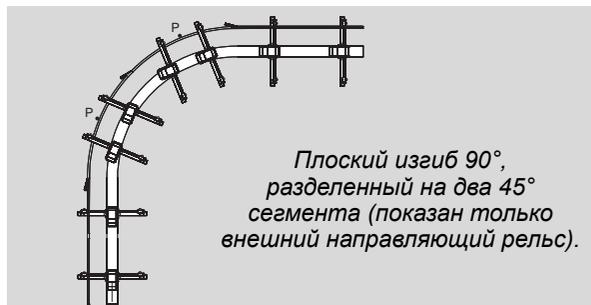


Секции направляющих рельсов должны заходить одна за другую.

Пример: плоский изгиб 90°:

Направляющий рельс разделен на сегменты 45°. Направляющие блоки используются для каждого 45° сегмента. Направляющие блоки должны быть установлены параллельно.

Середина каждого сегмента (P) будет перемещаться с такой же точностью, как и прямые направляющие рельсовые секции. Если требуется увеличение точности, изгиб 90° можно разделить на три 30° секции.



Плоский изгиб 90°, разделенный на два 45° сегмента (показан только внешний направляющий рельс).

Дополнительная информация

Для получения информации по конструкции обратитесь в компанию FlexLink Systems. Подробную документацию и файлы чертежей CAD см. на сайте www.flexlink.com.

Опорные конструкции конвейера

Содержание

Конвейерные балки, крепежные скобы и стойки.....	181	Монтажные платы	187
Опорные конструкции конвейера	182	Регулируемые опоры	188
Опорные балки	183	Монтажные платы для опорных балок	188
Кронштейны – указатель	184	Полиамидная стойка	189
Опорные балки 44 мм.....	185	Опора с регулировкой по высоте	190
Опорные балки 64 мм.....	185	Кронштейны, тип А	190
Опорные балки 88 мм.....	185	Кронштейны, Тип В.....	191
Угольники и монтажные пластины	186	Кронштейны, Тип В, полиамид	192
Опоры литые.....	187	Кронштейны, тип С	192

Конвейерные балки, крепежные скобы и стойки



Конвейерные балки

Стандартная опорная конструкция конвейера образована вертикальными рамами, усиленными при необходимости горизонтальными опорными рамами. Интервал между опорами конвейера не должен превышать 3 м. Размеры опорных рам подходят для конвейеров всех размеров.

Крепления для опорных балок

Крепления для опорных балок конвейера используются для крепления конвейера к опорной системе. С помощью скоб можно соединять конвейер как с вертикальными, так и с горизонтальными опорными рамами.

Стойки

В ассортименте присутствуют опорные конструкции от тяжелых литых алюминиевых стоек до регулируемых стоек и опорных подкладок.

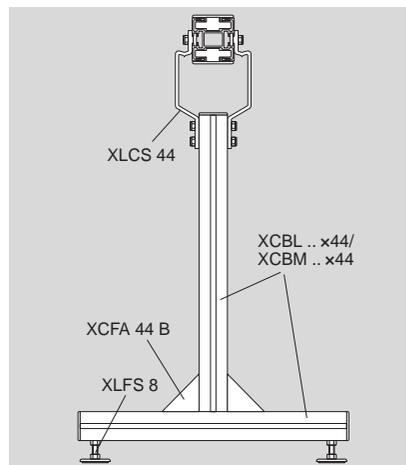
Стандартные опорные конструкции

В данном разделе каталога приведены компоненты стандартных, испытанных опорных конструкций. Дополнительные компоненты для создания специальных опорных конструкций приведены в разделе каталога *Структурная система XC/XF*. В структурную систему входят конвейерные балки, стойки, различные типы рамных крепежных устройств, а также большой выбор ограждений.

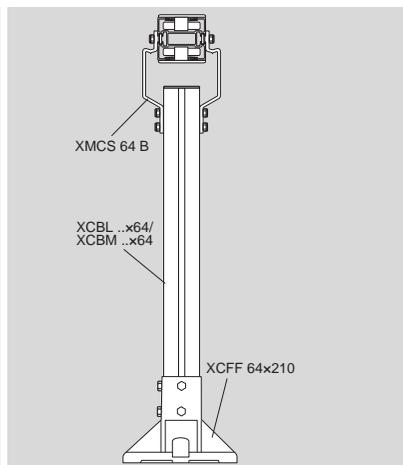
Конфигуратор оборудования

Стандартные опорные конструкции можно заказать с помощью конфигуратора оборудования. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

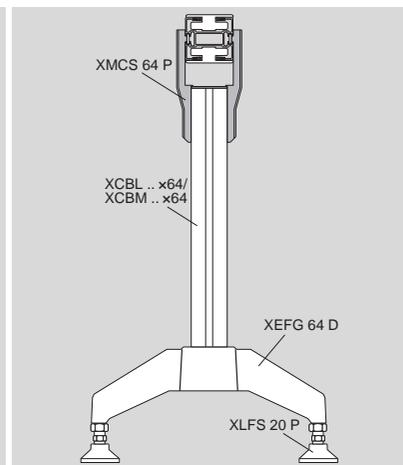
Одinarная опора XL



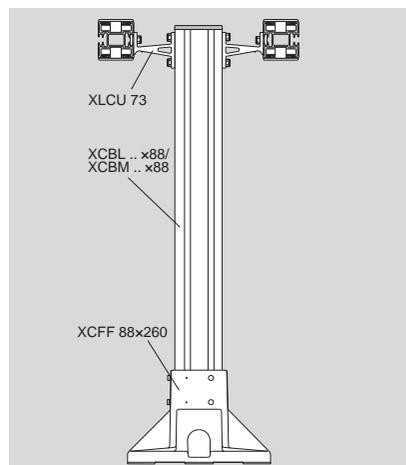
Одinarная опора XM



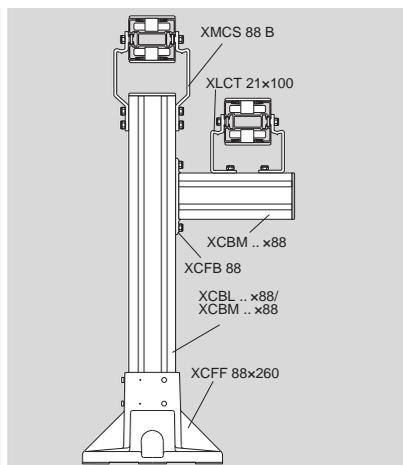
Одinarная опора XM



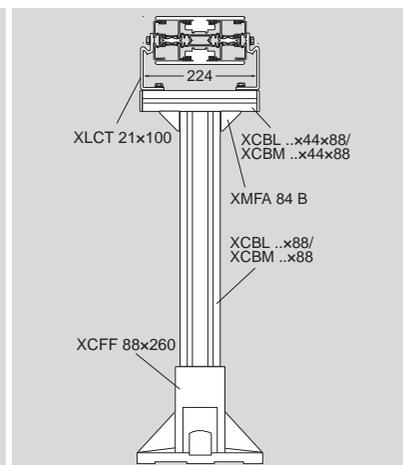
Альпийская опора XL



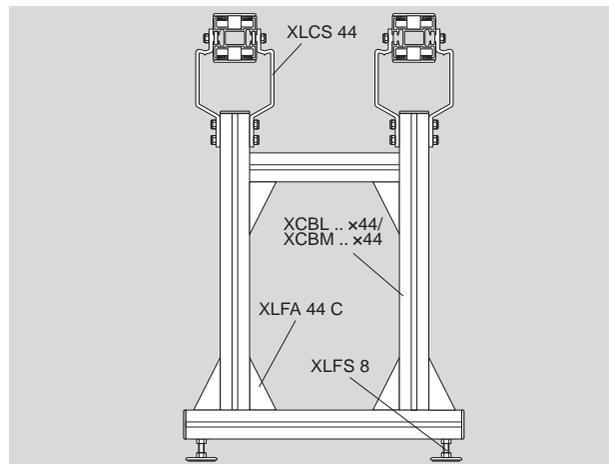
Одinarная опора – XM×2



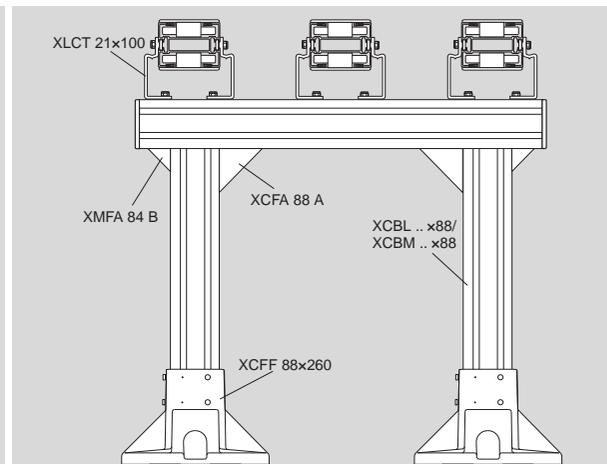
Одinarная опора XB

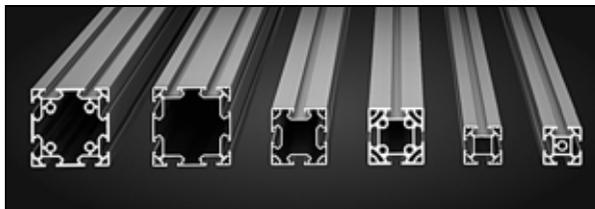


Сдвоенная опора – XL×2



Сдвоенная опора – XH×3



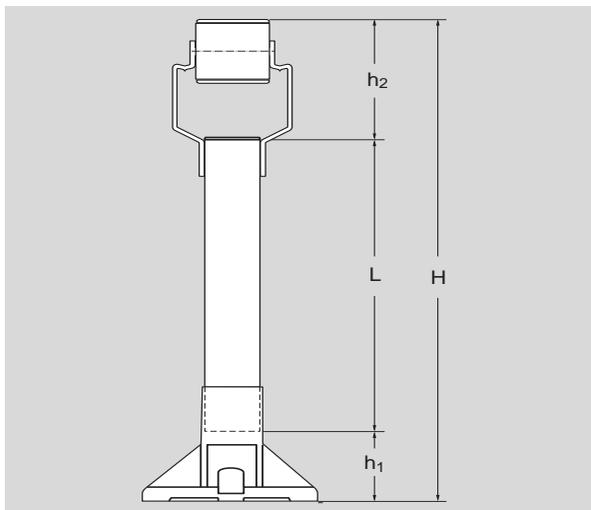


Стандартные и облегченные конвейерные балки

В следующей таблице приведен список рам для создания конвейерных опор в рамках структурной системы FlexLink для производственной линии XC. Конвейерные балки выпускаются в двух версиях - стандартной и облегченной. Стандартные длины рам - 3 м и 6 м. Также выполняется поставка рамных секций заданной клиентом длины (L) до 6 м. В таблице также приведен список стоек и опорных подкладок. Также допускается создание других опорных систем.

Размеры (мм)	Назначение	Стойка	Опорная подкладка
44×44 стандарт	XCBM 3/6/L×44	XCFF 44×130	XCFB 44 F
44×44 облегченная	XCBL 3/6/L×44	XCFF 44×130	XCFB 44 F
64×64 стандарт	XCBM 3/6/L×64	XCFF 64×210 XEFG 64 T/D	нет
64×64 облегченная	XCBL 3/6/L×64	XCFF 64×210 XEFG 64 T/D	нет
88×88 стандарт	XCBM 3/6/L×88	XCFF 88×260	XCFB 88 F
88×88 облегченная	XCBL 3/6/L×88	XCFF 88×260	XCFB 88 F

Длина секции конвейерные балки



Длина конвейерные балки, соответствующая заданной высоте конвейера H, определяется размером конвейера, типами стойки и опорной рамной скобы. См. рисунок. В конструкции применяются рамные опорные скобы типа В. Более подробную информацию по рамным опорным скобам см. на Страница 184. Стойка: см. стр. 187.

В следующей формуле H соответствует высоте от пола до верха плоской цепи. В большинстве опорных комбинаций можно производить регулировку по высоте как с помощью стойки, так и с помощью опорных рамных скоб.

$$L = H - h_1 - h_2$$

Общая высота стойки h_1

Тип стойки	h_1 мм
Опорная подкладка XCFB 44 F/XCFB 88 F 8	
Стойка XCFF 44×130	0-30
Стойка XCFF 64×210	0-40
Стойка XCFF 88×260	0-50

Высота h_2 опорной рамной скобы + полувысота конвейерные балки

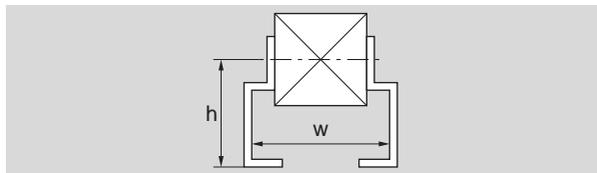
Конвейерная балка	Тип скобы	h_2 , мм				
		XS	XL	XM	XH	XK
44×44 мм	XSCS 44	156	-	-	-	-
44×44 мм	XLCS 44	-	156	-	-	-
44×44 мм	XLCS 64 P	118	-	-	-	-
44×44 мм	XMCS 64 P	-	119	-	-	-
44×44 мм	XHCS 64 P	-	-	125	-	-
64×64 мм	XSCS 64	155	-	-	-	-
64×64 мм	XLCS 64	-	155	-	-	-
64×64 мм	XLCS 64 P	-	119	-	-	-
64×64 мм	XMCS 64 B	-	-	180	-	-
64×64 мм	XMCS 64 P	-	-	125	-	-
64×64 мм	XHCS 64 B	-	-	-	181	-
64×64 мм	XHCS 64 P	-	-	-	125	-
88×88 мм	XLCS 88	-	155	-	-	-
88×88 мм	XMCS 88 B	-	-	181	-	-
88×88 мм	XHCS 88 B	-	-	-	181	-
88×88 мм	XKCS 88 R	-	-	-	-	212

Более подробную информацию см. в разделе "Кронштейны".

Соединительные опорные балки

Комбинация опорных рам, используемых, например, в качестве опор для многодорожечных конвейеров. Для соединительных конструкций используются угольники и монтажные пластины структурной системы FlexLink XC. См. стр. 186.

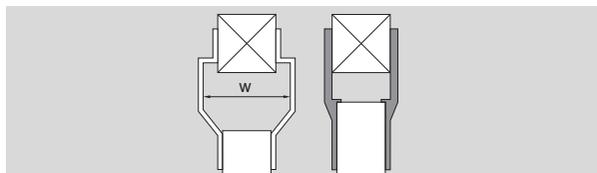
Тип А для перекрестной опорной конвейерные балки 88 мм*



Тип скобы	XS	XL	XM	XH	XK	Примечания
	W мм					
XLCT 21×100	87	107	127	147	147	h=100 мм
XLCT 21×100 A*	87	107	127	147	147	h=100 мм
XLCT 21×125	87	107	127	147	147	h=125 мм
XLCT 21×135	87	107	127	147	147	h=135 мм
XLCT 21×135 A*	87	107	127	147	147	h=135 мм
XLCT 21×158 R	87	107	127	147	147	h=158 мм

* Типы XLCT 21×100 A/XLCT 21×135 A предназначены для 64 мм перекрестной конвейерные балки

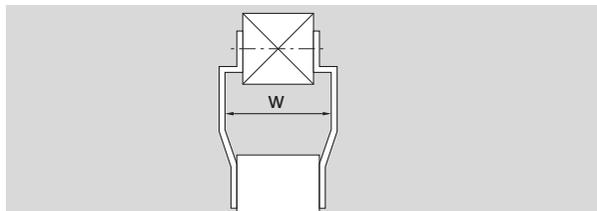
Тип В для вертикальной опорной конвейерные балки 44 мм



Тип скобы	XS	XL	XM	XH	XK	Примечания
	W мм					
XSCS 44	87	–	–	–	–	–
XLCS 44	–	107	–	–	–	–
XLCS 64 P	x	–	–	–	–	Полиамид
XMCS 64 P	–	x	–	–	–	Полиамид
XHCS 64 P	–	–	x	–	–	Полиамид

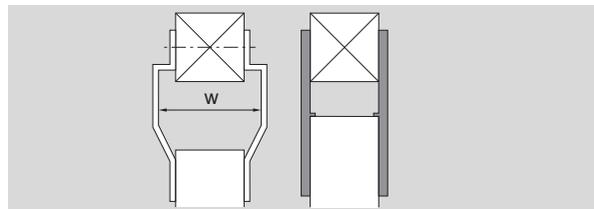
x Подходящая комбинация. Не могут использоваться со сливными поддонами

Тип В для вертикальной опорной конвейерные балки 88 мм



Тип скобы	XS	XL	XM	XH	XK	Примечания
	W мм					
XLCS 88	–	107	–	–	–	–
XMCS 88 B	–	–	127	–	–	–
XHCS 88 B	–	–	–	147	147	–
XKCS 88 R	–	–	–	–	147	–

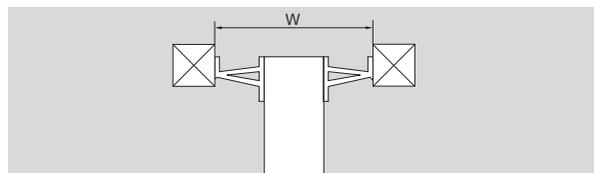
Тип В для вертикальной опорной конвейерные балки 64 мм



Тип скобы	XS	XL	XM	XH	XK	Примечания
	W мм					
XSCS 64	87	–	–	–	–	–
XLCS 64	–	107	–	–	–	–
XLCS 64 P	–	x	–	–	–	Полиамид
XMCS 64 B	–	–	127	–	–	–
XMCS 64 P	–	–	x	–	–	Полиамид
XHCS 64 B	–	–	–	147	–	–
XHCS 64 P	–	–	–	x	–	Полиамид

x Подходящая комбинация. Не могут использоваться со сливными поддонами

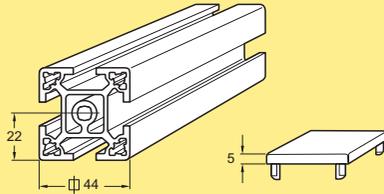
Тип С для вертикальной опорной конвейерные балки 88 мм



Тип скобы	XS	XL	XM	XH	XK	Примечания
	W мм					
XLCU 73	–	235	235	235	–	–
XLCU 103	–	–	–	–	295	–

Опорные балки 44 мм

Опорная конвейерная балка 44×44



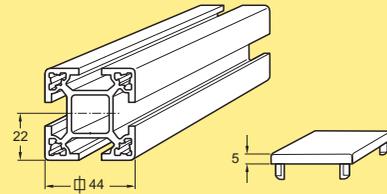
Опорная конвейерная балка
44 мм × 44 мм

Длина 3 м **XCVM 3×44**
Длина 6 м **XCVM 6×44**
Длина для заказа **XCVM L×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорная конвейерная балка 44×44, облепченная



Опорная конвейерная балка 44 мм ×
44 мм, облепченная

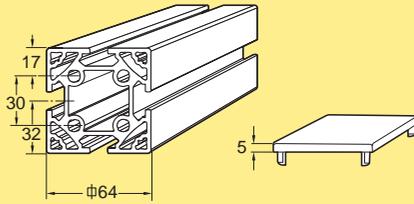
Длина 3 м **XCBL 3×44**
Длина 6 м **XCBL 6×44**
Длина для заказа **XCBL L×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорные балки 64 мм

Опорная конвейерная балка 64×64



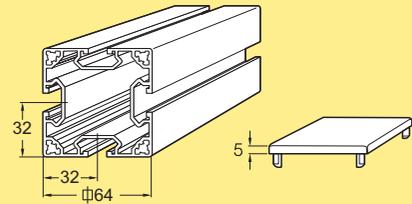
Опорная конвейерная балка 64 мм × 64 мм

Длина 3 м **XCVM 3×64**
Длина 6 м **XCVM 6×64**
Длина для заказа **XCVM L×64**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорная конвейерная балка 64×64, облепченная



Опорная конвейерная балка 64 мм × 64 мм, облепченная

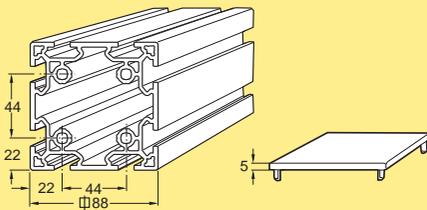
Длина 3 м **XCBL 3×64**
Длина 6 м **XCBL 6×64**
Длина для заказа **XCBL L×64**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорные балки 88 мм

Опорная конвейерная балка 88×88



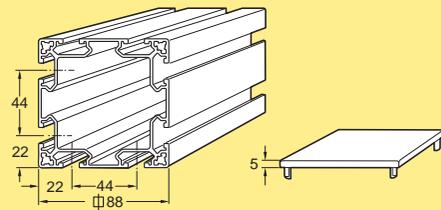
Опорная конвейерная балка 88 мм × 88 мм

Длина 3 м **XCVM 3×88**
Длина 6 м **XCVM 6×88**
Длина для заказа **XCVM L×88**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Опорная конвейерная балка 88×88, облепченная



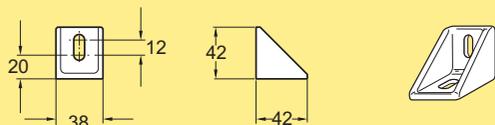
Опорная конвейерная балка 88 мм × 88 мм, облепченная

Длина 3 м **XCBL 3×88**
Длина 6 м **XCBL 6×88**
Длина для заказа **XCBL L×88**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Угольник, литой, 42×42×38



Угольник

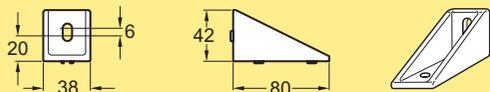
Литой алюминий.

XCFA 44 B

Для рам 44×44 мм 64×64 мм

Крепление: M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

Угольник, литой, 80×42×38



Угольник

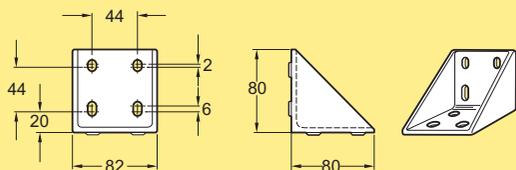
Литой алюминий.

XLFA 44 C

Для рам 44×44 мм 64×64 мм

Крепление: M6S 8×16 (3), BRB 8,4×16 (3), XCAN 8 (3)

Угольник, литой, 80×80×82



Угольник

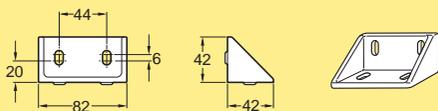
Литой алюминий.

XCFA 88 A

Для рам 88×88 мм

Крепление: M6S 8×16 (8), BRB 8,4×16 (8), XCAN 8 (8)

Угольник, литой, 42×42×82



Угольник

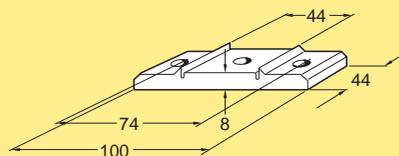
Литой алюминий.

XMFA 84 B

Для рам 88×88 мм

Крепление: M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4)

Монтажная пластина 44×100



Монтажная пластина

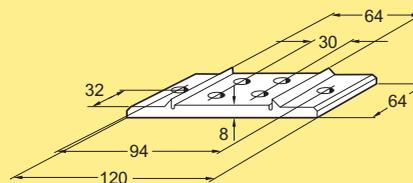
Анодированный алюминий

XCFB 44

Для рам 44×44 мм (не для XCBL 3/6/L×44).

Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (1)

Монтажная пластина 64×120



Монтажная пластина

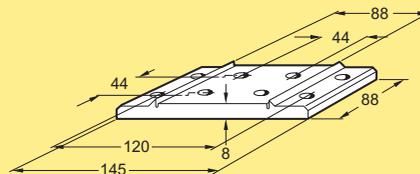
Анодированный алюминий

XCFB 64 A

Для рам 64×64 мм типа XCBM.

Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4)

Монтажная пластина 88×145



Монтажная пластина

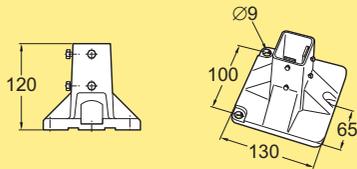
Анодированный алюминий

XCFB 88

Для рам 88×88 мм типа XCBM.

Крепление: M6S 8×18 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4), MF6S 8×30 (4). Не используется с рамами XCBL.

Стойка 44×130



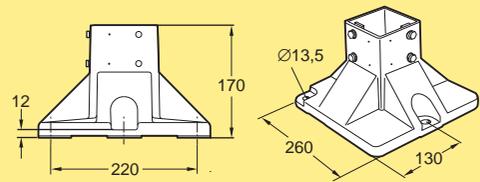
Стойка для конвейерные балки ХСВМ/ХСВЛ ..×44
Литой алюминий.

XCFF 44×130

Комплект креплений в комплекте

Максимальный изгибающий момент 250 Нм

Стойка 88×260



Стойка для конвейерные балки
ХСВМ/ХСВЛ ..×88

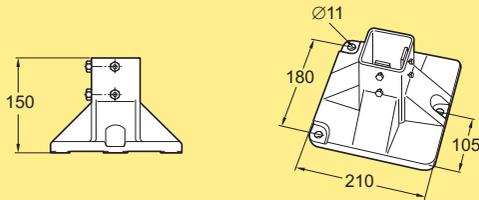
Литой алюминий.

XCFF 88×260

Комплект креплений в комплекте

Максимальный изгибающий момент 1500 Нм

Стойка 64×210



Стойка для конвейерные балки ХСВМ/ХСВЛ ..×64
Литой алюминий.

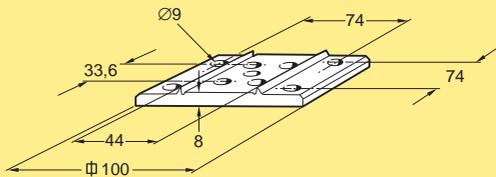
XCFF 64×210

Комплект креплений в комплекте

Максимальный изгибающий момент 750 Нм

Монтажные платы

Подкладка под стойку для конвейерные балки 44×44



Подкладка под стойку для
конвейерные балки ХСВМ/ХСВЛ ..×44

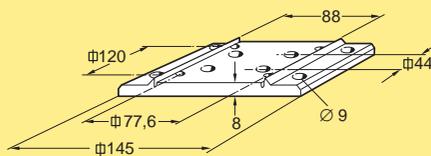
Анодированный алюминий

XCFB 44 F

Крепление: MF6S 8×30 (1) или MF6S 6×30 (4).

Максимальный изгибающий момент 50 Нм

Подкладка под стойку для конвейерные балки 88×88



Подкладка под стойку для
конвейерные балки ХСВМ/ХСВЛ ..×88

Анодированный алюминий

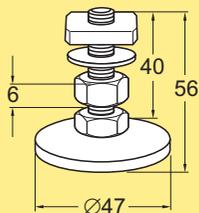
XCFB 88 F

Крепление: MF6S 8×30 (4) или MF6S 6×30 (4).

Максимальный изгибающий момент 200 Нм

Регулируемые опоры

Регулируемая стойка M8



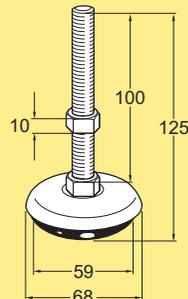
Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба M8

XLFS 8

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 400 Н

Крепление: XCFE 44 M8

Регулируемая стойка M12



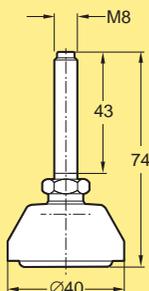
Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба M12

XCFS 12×68

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 2500 Н

Крепление: XCFE .. M12.

Регулируемая стойка, полиамид, M8



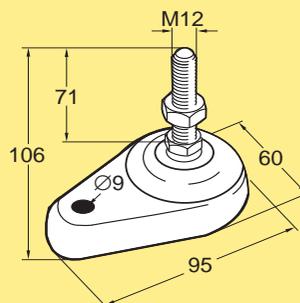
Регулируемая стойка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба M8

XCFS 8×40×43

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Крепление: XCFE 44 M8

Регулируемая стойка, полиамид, M12



Регулируемая стойка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба M12

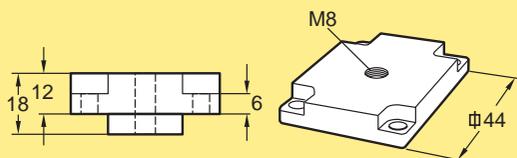
XCFS 12×60×71

В комплект входит гайка. Максимальная вертикальная нагрузка 15000 Н

Крепление: XCFE .. M12.

Монтажные платы для опорных балок

Концевая шайба для конвейерные балки 44×44, резьба M8

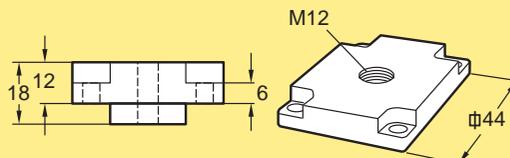


Концевая шайба для
конвейерные балки XCBL ...×44
Резьба M8
Цинк, литой

XCFE 44 M8

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 44×44, резьба M12

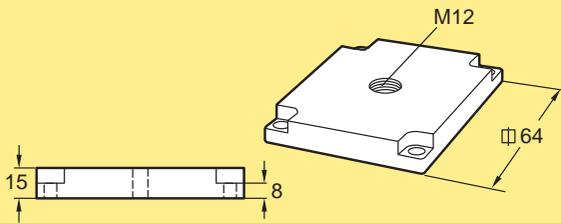


Концевая шайба для
конвейерные балки XCBL ...×44
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 44 M12

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 64×64, резьба M12



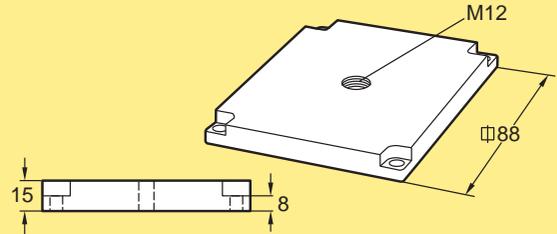
Концевая шайба для конвейерные балки XCVL/XCBM ...×64

Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 64 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 88×88, резьба M12



Концевая шайба для конвейерные балки XCVL/XCBM ...×88

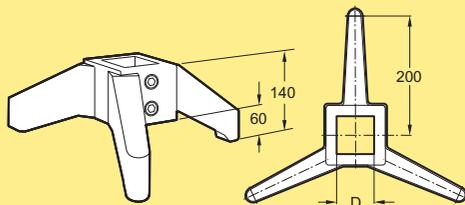
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 88 M12A

Крепление: MC6S 6×30 (4)

Полиамидная стойка

Стойка - треножник для конвейерные балки 64 мм



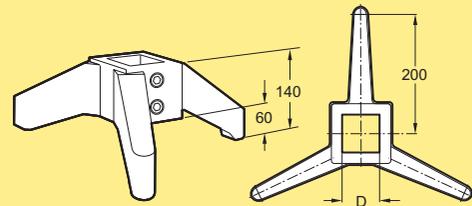
Стойка - треножник для серии XС.. Конвейерная балка 64 мм
D=64 мм

Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 64 T

В комплект входят винты и зажимы.
Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н.

Стойка для опоры с регулировкой по высоте



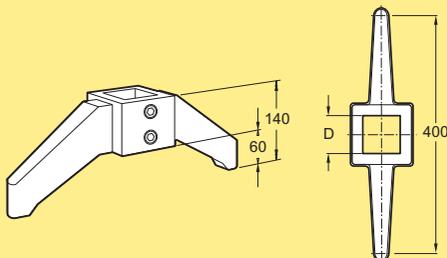
Стойка - треножник для XEFU 500

D=70 мм
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 70 T

В комплект входят винты и зажимы.
Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н
Опора с регулировкой по высоте: см. стр. 190.

Двухопорная стойка для конвейерные балки 64 мм



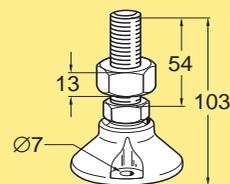
Двухопорная стойка для серии XС.. Конвейерная балка 64 мм
D=64 мм

Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 64 D

В комплект входят винты и зажимы.
Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н.

Регулируемая стока для XEFG



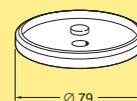
Регулируемая стойка для XEFG 64/70 T/D

С шарниром и контргайкой M20
Полиамид, армированный
стекловолокном

XLFS 20 P

Максимальная вертикальная нагрузка 500 Н

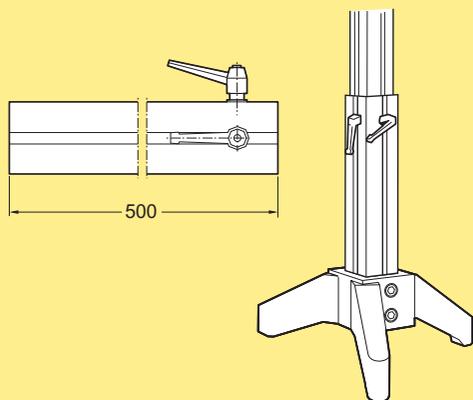
Амортизатор



Амортизатор для XLFS 20 P
Термопластичный полиэстер

XLFJ 69

Опора с регулировкой по высоте



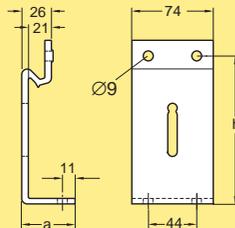
Телескопический квадратный профиль для регулировки по высоте

Длина 500 мм

Анодированный алюминий **XEFU 500**

Для опор типа XEFG 70 T. Фиксирующие рычаги в комплекте.

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип А

h=100 мм, a=47,5 мм

h=125 мм, a=47,5 мм

h=135 мм, a=48,5 мм

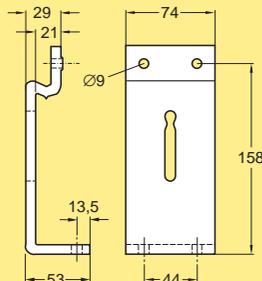
XLCT 21×100

XLCT 21×125

XLCT 21×135

Для перекрестной опорной конвейерные балки 88 мм.
Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

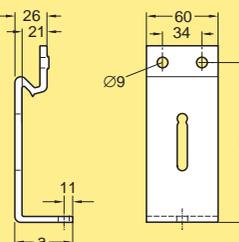
Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип А **XLCT 21×158 R**

Для перекрестной опорной конвейерные балки 88 мм.
Крепление: XLAT 24 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип А

h=100 мм, a=47,5 мм

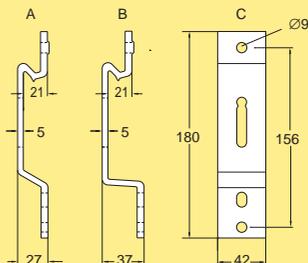
h=135 мм, a=48,5 мм

XLCT 21×100 A

XLCT 21×135 A

Для перекрестной опорной конвейерные балки 64 мм.
Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип В

Для вертикальной опорной
конвейерные балки 44 мм.

Для конвейера XS. Рис. А, С

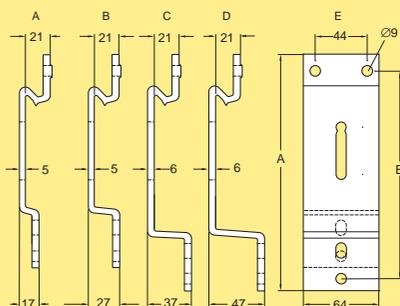
Для конвейера XL. Рис. В, С

XSCS 44

XLCS 44

Крепление: XLAT 17 (1), XLAN 8 (1), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (3)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип В

Для конвейера XS. Рисунок А, Е
А=180 мм, В=156 мм

XSCS 64

Для конвейера XL. Рисунок В, Е
А=180 мм, В=156 мм

XLCS 64

Для конвейера XM. Рисунок С, Е
А=200 мм, В=176 мм

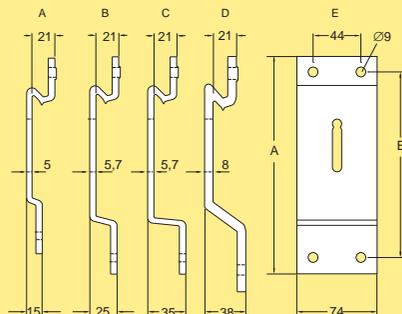
XMCS 64 В

Для конвейера ХН. Рисунок D, Е
А=200 мм, В=176 мм

XHCS 64 В

Для вертикальной опорной конвейерные балки 64 мм.
Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип В

Для конвейера XL. Рис. А, Е

А=180 мм, В=151 мм

XLCS 88

Для конвейера XM. Рис. В, Е

А=200 мм, В=171 мм

XMCS 88 В

Для конвейера ХН. Рис. С, Е

А=200 мм, В=171 мм

XHCS 88 В

Для конвейера ХК. Рис. D, Е

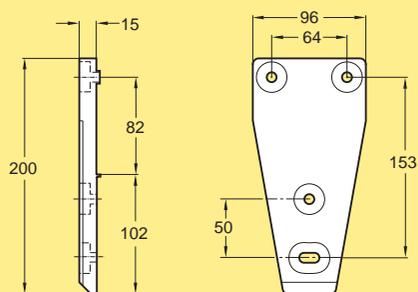
А=219 мм, В=190 мм

XKCS 88 R*

Для вертикальной опорной конвейерные балки 88 мм.
Крепление: XLAT 17* (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

* Используйте утопленный винт XLAT 24 (2) и M6S 8×20 (2) с XKCS 88 R. (XLAT 17 и M6S 8×16 - слишком короткие.)

Опорная рамная скоба – полиамид

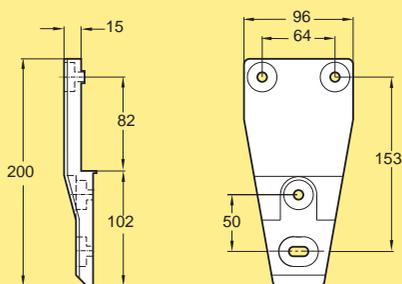


Опорная рамная скоба, Тип В **XLCS 64 P**

Для конвейера XL с вертикальной опорной рамой 64 мм. Также подходит для конвейера XS с вертикальной опорной рамой 44 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – полиамид

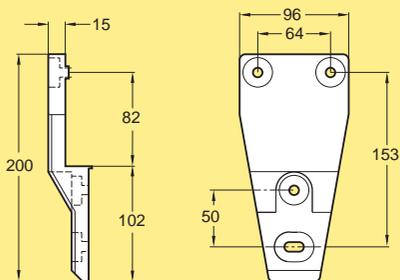


Опорная рамная скоба, Тип В **XMCS 64 P**

Для конвейера XM с вертикальной опорной рамой 64 мм. Также подходит для конвейера XL с вертикальной опорной рамой 44 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Опорная рамная скоба – полиамид

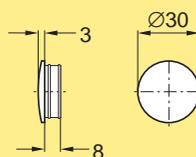


Опорная рамная скоба, Тип В **XHCS 64 P**

Для конвейера XH с вертикальной опорной рамой 64 мм. Также подходит для конвейера XM с вертикальной опорной рамой 44 мм.

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (2), M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (4)

Крышка для гайки

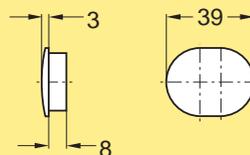


Крышка для гайки **XLAE 26**

Для полиамидных рамных опорных скоб

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Крышка для гайки под овальное отверстие



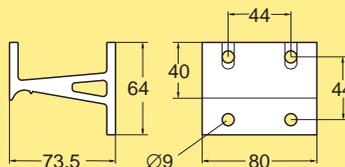
Крышка для гайки под овальное отверстие **XLAE 26 E**

Для полиамидных рамных опорных скоб

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Кронштейны, тип С

Опорная рамная скоба – алюминий

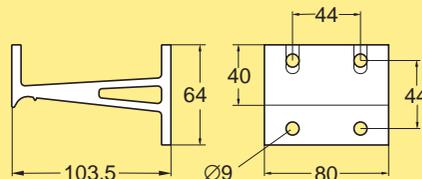


Опорная рамная скоба, Тип С **XLCU 73**

Для опоры колесного изгиба 180° с вертикальной опорной рамой 88 мм. Для конвейерных систем XL, XM, XH

Крепление: XLAT 17 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (4), M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (6)

Опорная рамная скоба – алюминий



Опорная рамная скоба, Тип С **XLCU 103**

Для опоры колесного изгиба 180° с вертикальной опорной рамой 88 мм. Для конвейерной системы XK

Крепление: XLAT 24 (2), XLAN 8 (2), XCAN 8 (4), M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (6)

Модульная поддонная конвейерная система XT

Содержание

Введение	193	Блок позиционирования поддонов	225
Модульный подход	194	Модуль подъема и позиционирования	226
Обзор системы	195	Модуль подъема и вращения	227
Определение параметров	197	Опорные скобы	227
Общая информация	198	Роликовые комплекты	228
Техническая информация	200	Соединительные комплекты	228
Компактный конвейерный модуль XT	202	Цепи	230
Конвейерные модули XT	202	Конвейерные конвейерные балки	231
Примеры конфигурации конвейерного модуля	204	Инструменты и комплектующие, конвейерная балка 44x44	233
Опорные модули XT	205	Инструменты и комплектующие, конвейерная балка 30x30	233
Примеры конфигурации опорного модуля	206	Рельсы скольжения	234
Модули передачи XT	207	Инструменты для рельса скольжения	234
Примеры конфигурации модуля передачи	210	Концевые приводы	235
Функциональные модули XT	211	Концевые приводы, осевая установка	236
Примеры конфигурации функционального модуля	214	Цепные приводы	237
Поддоны	215	Конечная секция	238
Стопорные устройства поддонов	217	Пазовая рейка	238
Амортизаторы	220	Колесные изгибы	238
Крепление для датчиков	221	Вертикальные изгибы	239
Пневматические модули передачи	222	Компоненты направляющего рельса	239

Введение



Описание системы

Конвейер XT представляет собой поддонный конвейер с двойной дорожкой и гибкой пластмассовой цепью. Данная система особенно хорошо подходит для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Модульный подход упрощает процессы проектирования, заказа и сборки, а возможность подключения оборудования “на ходу” повышает производительность.

Пример применения

Поддонный конвейер XT предназначен для ручных и автоматических сборочных и испытательных систем в автомобильной, электротехнической и электронной промышленности. Примеры: коробки передач, компьютеры, швейные машины, мобильные телефоны, направляющие автомобильных кресел, очки, литые изделия, катушки рыболовных лесок, автомобильные инструменты

Модульный подход

Стандартные модули можно разделить на шесть групп – конвейеры, модули передачи, стопоры, модули позиционирования, подъема и поворота, а также опоры. Каждый модуль может быть легко адаптирован и повторно использован для выполнения дальнейших задач, модули легко интегрируются с любым из множества однонаправленных поддонных конвейеров компании FlexLink.

Поддоны

Стандартная цепь и встроенная направляющая рельсовая система FlexLink позволяют устанавливать компоненты по всей длине конвейера, включая изгибы, а также простую и быструю установку стопоров, модулей позиционирования и передачи с минимумом средств управления.

Характеристики системы

- Максимальная длина конвейера 25 м
- Максимальная скорость конвейера 20 м/мин
- Стандартные размеры поддонов от 240×240 мм до 640×640 мм, включая прямоугольные поддоны
- Максимальный вес поддона 30 кг (8 кг веса поддона на 100 мм ширины конвейера)
- Предельный накопленный вес при скорости 5 м/мин - 250 кг.

Стандартные уровни шума

В нормальных условиях уровень шума конвейерной системы ХТ составляет менее 65 дБ(А), включая модули передачи, стопоры и т. д. Но следует учитывать, что при неправильной изоляции компонентов пневматической системы (клапанов и т.д.) уровень шума значительно увеличивается. Кроме того, дроссельные заслонки в модулях передачи и стопорах, и т. д. должны быть правильно отрегулированы. В следующей таблице приведены стандартные уровни шума.

Скорость м/мин.	5	10	15	20	30*
дБ(А)	56	58	61	65	70

*Нестандартная скорость

Модульный подход

Введение

Конвейер состоит из шести групп модулей, которые предназначены для решения различных промышленных задач.

Большинство конвейерных модулей могут соединяться торцами посредством элементов крепления, образуя заданный профиль конвейера. Другие модули, такие как модули передачи и позиционирования, могут встраиваться в необходимых местах.

Модульные группы:

- Конвейерные модули
- Опорные модули
- Модули передачи
- Стопорные модули
- Модули позиционирования
- Модули подъема и вращения

Более подробное описание каждого модуля приведено далее в каждом разделе каталога.

Комплектующие и запасные части

Можно также заказать комплектующие и запасные части модулей ХТ. Список данных деталей приведен после описания модулей. См. стр. 215 - 240.

Процесс заказа

Каждый модуль ХТ имеет собственный уникальный код заказа, приведенный в разделе описания каждого модуля. В коде заказа перечислены различные опции для каждого модуля и все параметры, которые необходимо указать при заказе.

Важно знать, что при заказе, например, конвейерного модуля вы автоматически не получаете вместе с ним опорный модуль. Он должен заказываться отдельно.

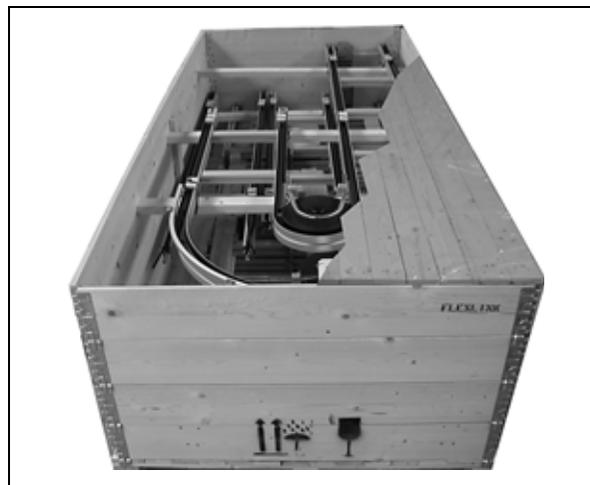
Конфигуратор оборудования

Модули ХТ можно проще всего заказать с помощью конфигуратора оборудования.

Данный интерактивный конфигуратор находится на сайте компании FlexLink: <http://www.flexlink.com>.

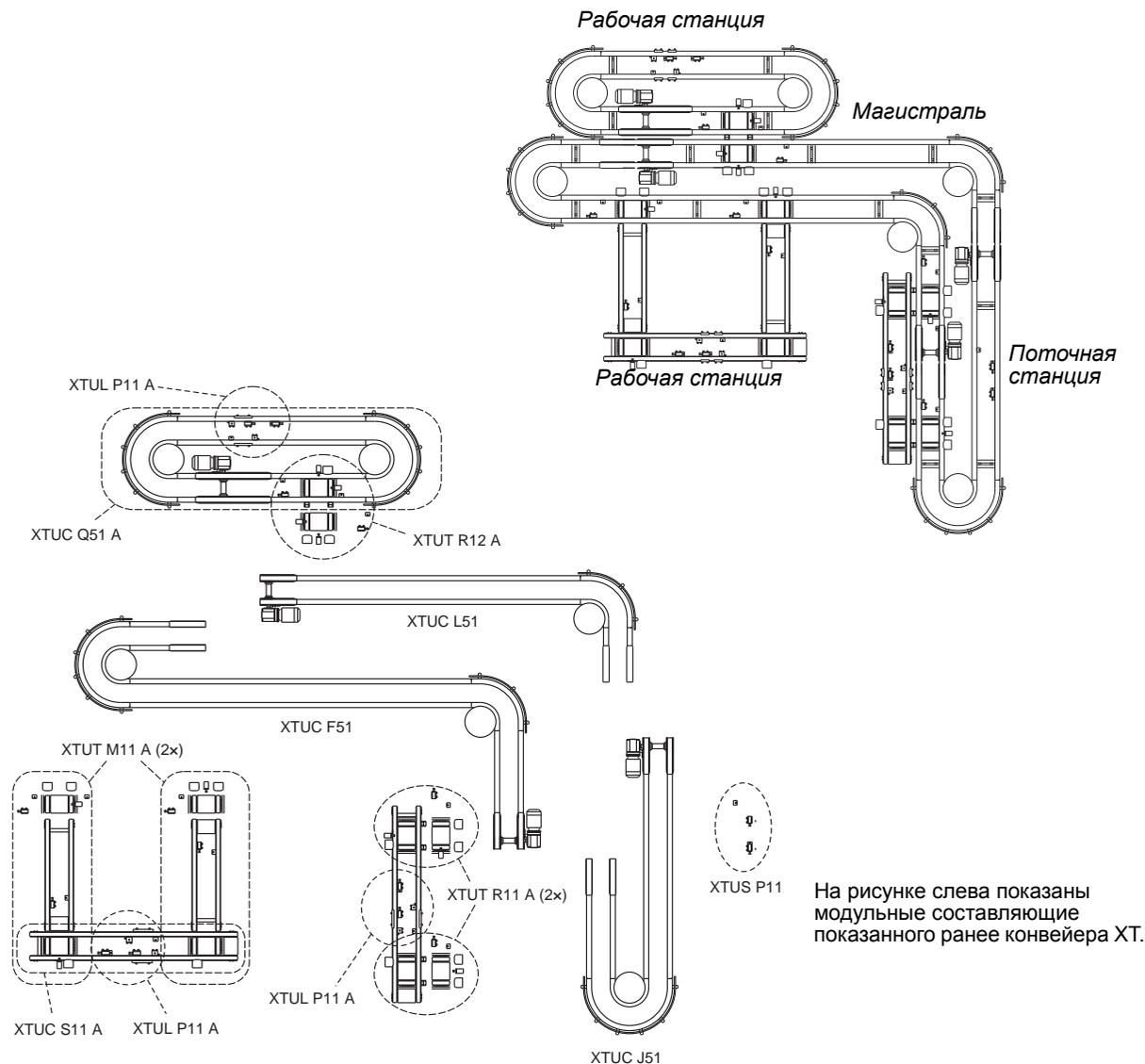
Поставка

Модули обычно поставляются в плоских ящиках с максимальной длиной 3 м. См. фото ниже. Конвейерные модули поставляются простыми в сборке секциями с максимальной длиной 3 м. Более подробная информация по каждому модулю приведена в разделе описания модулей. В руководстве по сборке описываются процедуры сборки и соединения модулей. Также в наличии имеются руководства по техническому обслуживанию и использованию запасных частей



Стандартный вид конвейерной системы ХТ

На следующем рисунке показан стандартный вид конвейерной системы ХТ, состоящей из различных модулей. Следует учитывать, что в данном обзоре опорные модули не показаны. Для каждого конвейера и модуля передачи опорный модуль необходимо заказывать отдельно, см. Страница 205, "Опорные модули ХТ".



Движение поддонов по магистрали

На магистрали происходит непрерывная циркуляция поддонов, которые ожидают запроса на передачу в параллельный поток, например, на рабочую станцию. Для обеспечения минимального уровня шума и чрезмерных помех на пути поддонов по магистрали компания FlexLink использует следующий подход: **в нормальных условиях большинство стопорных средств, установленных на магистрали конвейера, отключены.** Стопорная система включается только при передаче поддона на магистраль или при выходе с нее.

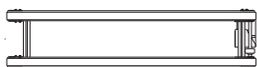
Исключение

Модули остановки или позиционирования, подключенные напрямую к магистрали, будут рассматриваться, как поточная станция с постоянной функцией остановки, то есть остановкой всех отдельных поддонов. Данный подход применяется ко всем стандартным модулям ХТ.

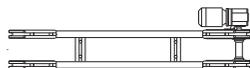
Ассортимент модулей XT

На следующих рисунках представлены различные модули. Конвейерные модули могут соединяться торцами, образуя заданный профиль конвейера. При необходимости подключаются модули передачи и позиционирования.

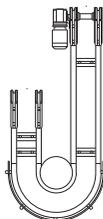
Более подробная информация по каждому модулю приведена в разделе описания модулей далее в данном руководстве.



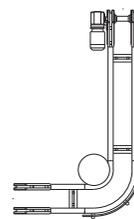
XTUC S11



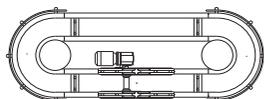
XTUC S51



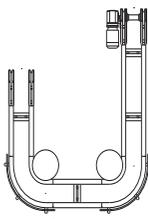
XTUC J51/J52



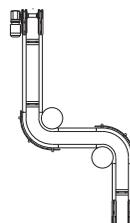
XTUC L51/L52



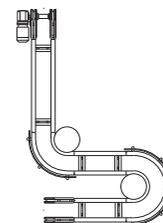
XTUC Q51/Q52



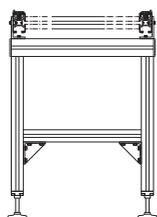
XTUC U51/U52



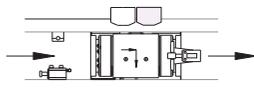
XTUC Z51/Z52



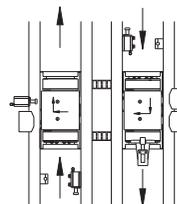
XTUC F51/F52



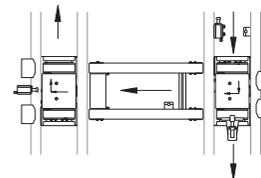
XTUF S01A/S02A/S03A/S04



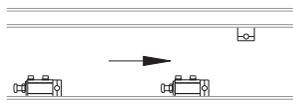
XTUT S10 A/S11 A/S12 A



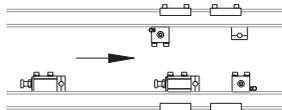
XTUT R11 A/R12 A



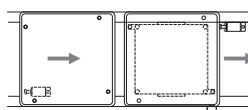
XTUT M11 A/M12 A



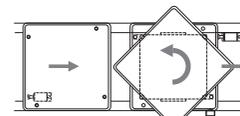
XTUS P11



XTUL P11 A



XTUL P12

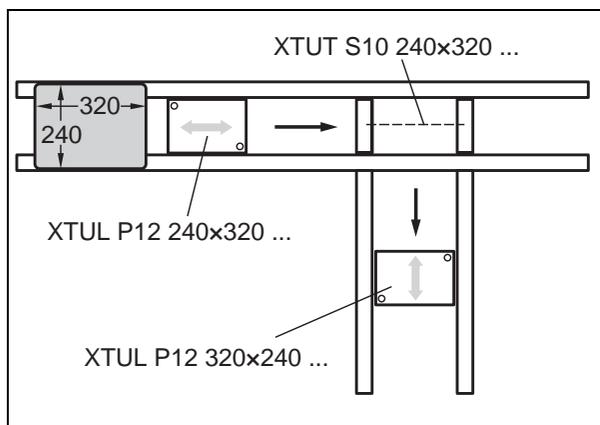


XTUR P11

Определение параметров

Ширина поддона (PW) × длина поддона (PL)

Ширина поддона и длина поддона. Обычно PL - это размер поддона в направлении движения в главном потоке. В некоторых модулях поддон движется "в сторону", например, при переходе с одной линии на другую. См. размеры PL/PW в описании каждого отдельного модуля. Пример показан на рисунке ниже.



Длина (L1, L2 и L3)

Длина каждой секции конвейера определяются по чертежу каждого модуля.

Длина (A)

Параметр А соответствует расстоянию между двумя внутренними рамами (по внешним краям).

Высота (H1)

Параметр H1 соответствует высоте цепи.

Высота (H2)

Параметр H2 соответствует высоте цепи второго, нижнего конвейера, при его наличии.

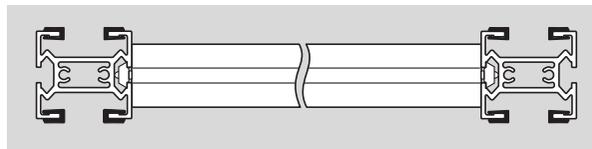
Стандартная/электропроводящая версия (AS)

- Стандартная версия (AS0)
- Электропроводящая версия (AS2). См. "Статическое электричество" на странице 201.
- Рассеивающая версия (AS3). Только для компактной версии ХТ.

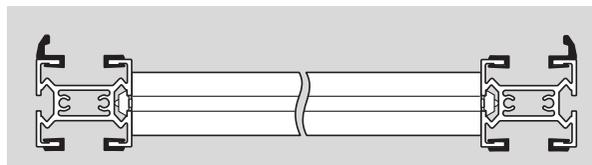
Конфигурация рельса скольжения

На следующем рисунке показаны четыре различных версии направляющих рельсов для конвейеров ХТ.

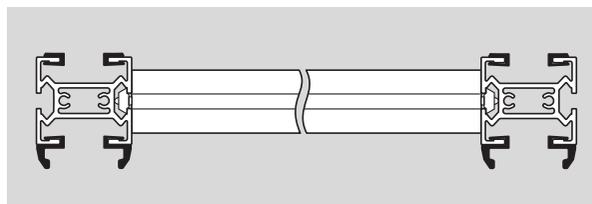
G0: Без боковых направляющих поддонов



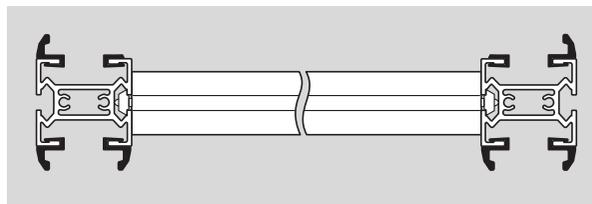
G2: С боковыми направляющими поддонами



G4: Без боковых направляющих поддонов, защита возвратной цепи



G6: С боковыми направляющими поддонами, защита возвратной цепи



Скорость электродвигателя (V)

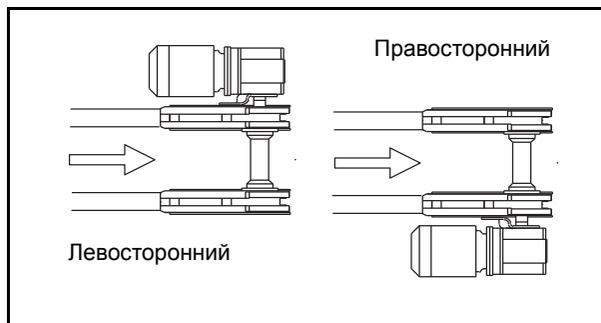
Соответствует скорости вращения цепи, м/мин.

Тип электродвигателя (MT)

Электродвигатель может быть установлен на:

- Лево́й стороне конвейера
- Право́й стороне конвейера
- Под конвейером (по оси)

Левая/Правая установка соответствует расположению электродвигателя по направлению движения цепи. См. рисунок.



Электродвигатель европейского/американского типа (Гц)

Рабочая частота электродвигателя:

- Европейский тип, 50 Гц
- Американский тип, 60 Гц.

Стопор очереди (Q)

Стопор очереди используется для накопления очереди поддонов

- Со стопором очереди Q01
- Без стопора очереди Q00

Амортизация поддонов (D)

Данный параметр указывается при выборе типа стопора - с амортизацией или без нее.

- Без амортизации поддона, максимальный вес очереди 200 кг (D00)
- Максимальная амортизация поддона, максимальный вес очереди 35 кг (D01)
- Максимальная амортизация поддона, максимальный вес очереди 100 кг (D02)

Функция (F)

- Использование **F** зависит от модуля. Применяется для опорных модулей XTUF и модулей XTUL P11 A и XTUL P12.

Электрическое управление (E)

Опции: E00–E02

- Без датчиков
- С датчиками PNP
- С датчиками NPN

Применяется для модулей XTUL P12 и XTUR P11. Для получения более подробной информации см. описание модулей.

Общая информация

Опорные модули

Следует учитывать, что конвейеры и модули передачи не входят в комплект поставки опорного модуля. Они должны заказываться отдельно (см. стр. 205).

Стандартная или электропроводящая версия

Конвейеры и модули передачи поставляются в стандартной или электропроводящей версиях, см. "Оформление заказа". См. также раздел "Статическое электричество" на стр. 201.

Замечание по энергопотреблению

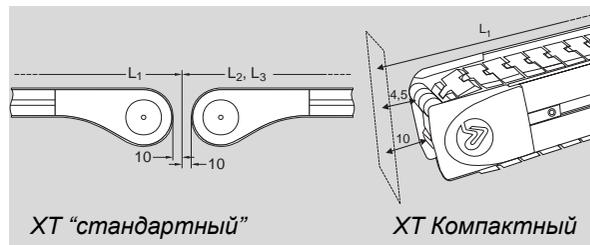
Так как вклад изгибов в трение конвейерной системы является максимальным, для минимизации энергопотребления секции конвейера, отделенные от привода изгибами, должны быть как можно более короткими.

Компоненты и комплектующие

Подробное описание компонентов см. на стр. 215– 239.

Минимальная величина зазора

При торцевом соединении конвейеров зазор, разделяющий их, должен быть минимальным. См. рисунок. В размеры на чертежах оборудования (L1/L2/...) входит величина зазора.



Максимальная нагрузка на конвейеры

См. программу "Расчет натяжения цепи" и "Техническая информация" на странице 200.

Дополнительная информация

Логическая блок-схема и чертеж пневматической системы: см. отдельный документ *Логические блок-схемы XT*.

Расчет натяжения цепи

Предельное натяжение цепи, конвейер ХТ

См. диаграммы 1 и 2. Также используйте программу для расчета натяжения цепи.

(AS0 = стандартная цепь; AS1 = цепь ISD; AS2 = электропроводящая цепь)

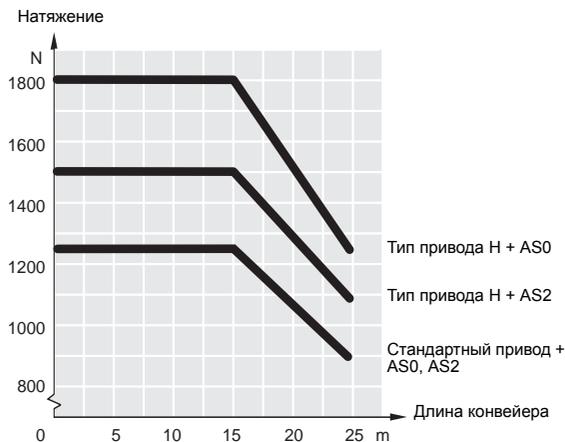


Диаграмма 1. Зависимость максимального натяжения цепи от длины конвейера

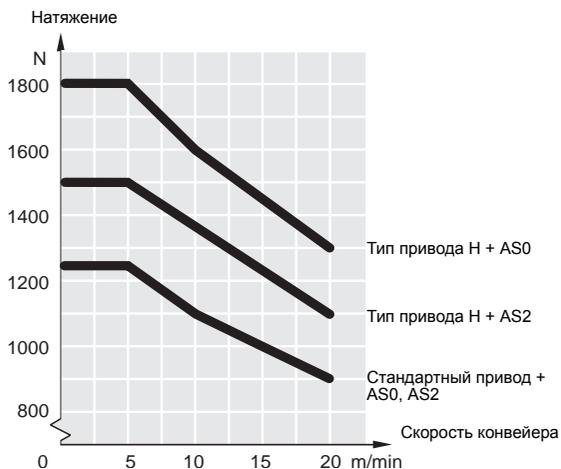


Диаграмма 2. Зависимость максимального натяжения цепи от скорости конвейера

Предельное натяжение цепи, Компактный конвейер ХТ

Используйте программу для расчета натяжения цепи.

Электродвигатель, 50 Гц

Скорость (м/мин)	V05	V10	V15	V20
Fmax (Н)	360	350	220	190

Электродвигатель, 60 Гц

Скорость (м/мин)	V06	V12	V18
Fmax (Н)	360	280	170

Предельное натяжение цепи на одну дорожку

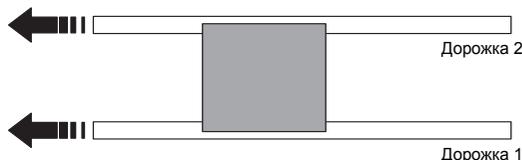
Конвейер ХТ

Тип цепи	AS0	AS1	AS2
Fmax (Н)	900	450	750

Компактный конвейер ХТ

Тип цепи	AS0	AS1	AS2
Fmax (Н)	180	180	180

(AS0 = стандартная цепь; AS1 = цепь ISD; AS2 = электропроводящая цепь)



Технические характеристики

Приводы

Привод	Максимальная тяговая сила, Н
Конечный привод	1250
Конечный привод, Тип Н	1800
Цепной привод	1250

Цепи, основные спецификации

Параметр	ХТ	ХТ Компактный
Вес (плоская цепь) кг/м	0,62	0,28
Предел прочности при 20 °С	900 450 (ISD) 750 (электропроводящая)	180 180 (ISD) 180 (электропроводящая)
Твердость H _{РВ}	120	120
Водопоглощение после 24 ч при 20 °С	0,2 %	0,2 %

Зависимость прочности и удлинения цепи от температуры

Температура, °С	-20	0	20	40	60	80	100	120
Коэффициент прочности на разрыв	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,3
Линейное удлинение, %	-0,4	-0,2	0	0,2	0,5	0,8	1,0	1,3

Трение между цепью и рельсом скольжения

ХТCR 25 U/ ХТCR 3 UB

(UHMW-PE, белый) 0,15–0,3

Коэффициент трения обычно меньше при запуске нового конвейера. Он увеличивается при износе контактных поверхностей. Коэффициент трения уменьшается при смазке.

Трение между цепью и поддоном

Обычно коэффициент трения поддона о цепь находится в диапазоне 0,1 - 0,35.

Температурный диапазон

Конвейер FlexLink может непрерывно работать в интервале температур $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ - $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$. Допустим кратковременный нагрев до температур выше $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$ (для очистки и мойки).

Максимальная длина конвейера

Максимальная длина конвейера определяется натяжением цепи, скоростью и производительностью привода.

Расчет и сравнение максимального натяжения цепи и производительности привода важно выполнять в следующих условиях:

- Большая нагрузка
- Скапливание грузов
- Высокая скорость
- Длинный конвейер
- Частые запуски и остановки (высокий эксплуатационный коэффициент).

Статическое электричество

Все стандартные пластмассовые материалы для конвейеров обладают низкой электропроводностью. Они обуславливают накопление статического электричества на конвейере. При движении цепи по пластмассовым направляющим рельсам пути разряда для статического электричества не существует.

При работе конвейера в нормальных условиях без поддонов накопление статического электричества можно оценить следующим образом:

На приводе..... 2000–2500 В
На концевом шкиве 400–500 В
На колесном изгибе..... 400–500 В
На прямой секции..... 300–400 В

Поддон на конвейере может также накапливать статическое электричество. Самый крайний случай - скопление поддонов. Разряд обычно возникает при передаче поддонов на конвейер или с него. Для уменьшения опасности статических разрядов в процессах с большой статической чувствительностью можно принять ряд мер.

- 1 Убедитесь, что относительная влажность составляет минимум 40%.
- 2 Установите статические разрядники непосредственно перед статически чувствительными местами конвейера.

Компоненты для статически чувствительных процессов

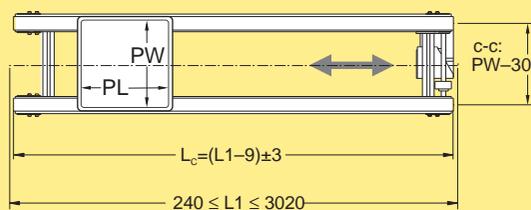
Некоторые цепи и рельсы скольжения FlexLink могут быть заказаны в версиях с добавкой углерода. Материал с добавкой углерода имеет более высокую проводимость.

Для получения более подробной информации обратитесь к вашему представителю компании Flex-Link Systems.

Компактный конвейерный модуль S11

Конвейерный модуль J51/J52

Прямой конвейер, компактная версия



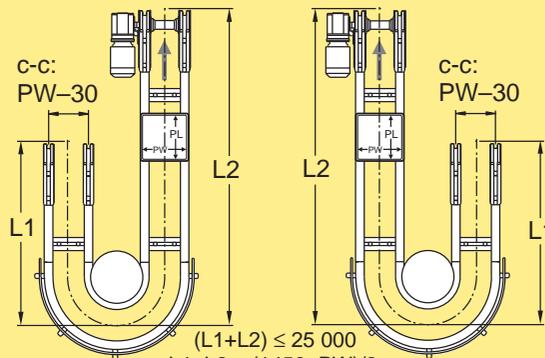
Прямой конвейерный модуль,
компактная версия

XTUC S11 ...

Компактные установки ХТ работают на однофазных электродвигателях, 240 В 50 Гц или 115 В 60 Гц. Используются в качестве отдельного блока для перпендикулярной связи двух конвейерных модулей ХТ или в соединении с другим конвейерным модулем. Возможен режим обратного хода. Модуль поставляется полностью в сборе. Конфигурация: см. стр. 204.

В модулях компактного типа используются различные конвейерные балки и цепи по сравнению со стандартными модулями FlexLink. Тип XTUC S11 ... - единственный отдельный компактный конвейерный модуль, но компактные конвейеры также используются в модулях передачи.

J - образный конвейер



XTUC J51

XTUC J52

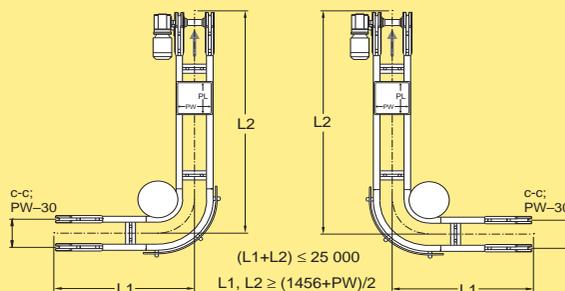
Конвейерный модуль J51
Конвейерный модуль J52

XTUC J51 ...
XTUC J52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода **невозможен**. Система крепления концевого привода к концу шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль L51/L52

L -образный конвейер



XTUC L51

XTUC L52

Конвейерный модуль L51
Конвейерный модуль L52

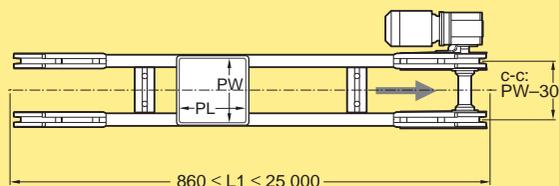
XTUC L51 ...
XTUC L52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода **невозможен**. Система крепления концевого привода к концу шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерные модули ХТ

Конвейерный модуль S51

Прямой конвейер



Прямой конвейерный модуль

XTUC S51 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода **невозможен**. Система крепления концевого привода к концу шкиву включена в комплект поставки. Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль Q51/Q52

Q - образный конвейер

XTUC Q51

XTUC Q52

Конвейерный модуль Q51
Конвейерный модуль Q52

XTUC Q51 ...
XTUC Q52 ...

В модуле данного типа используется цепной привод. Это означает, что цепь проходит только по верхней стороне. Используется в качестве отдельного модуля или передачи другому модулю. Режим обратного хода невозможен.
Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль Z51/Z52

Z - образный конвейер

XTUC Z51

XTUC Z52

Конвейерный модуль Z51
Конвейерный модуль Z52

XTUC Z51 ...
XTUC Z52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен. Система крепления концевого привода к концу шкиву включена в комплект поставки.
Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль U51/U52

U - образный конвейер

XTUC U51

XTUC U52

Конвейерный модуль U51
Конвейерный модуль U52

XTUC U51 ...
XTUC U52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен. Система крепления концевого привода к концу шкиву включена в комплект поставки.
Конфигурация: см. стр. 204.

Конвейерный модуль F51/F52

F - образный конвейер

XTUC F51

XTUC F52

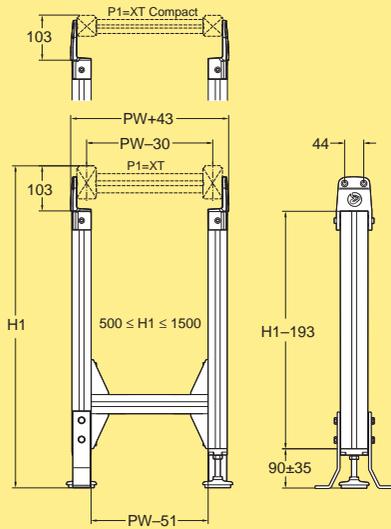
Конвейерный модуль F51
Конвейерный модуль F52

XTUC F51 ...
XTUC F52 ...

Используется в качестве отдельного модуля, в линии или перпендикулярно другому модулю. Режим обратного хода невозможен. Система крепления концевого привода к концу шкиву включена в комплект поставки.
Конфигурация: см. стр. 204.

Опорные модули S01A/S02A/S03A/S04

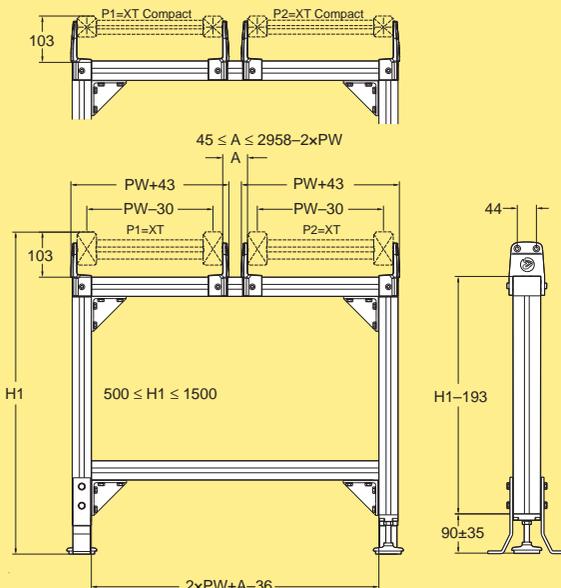
Опорный модуль для одного конвейерного модуля



Опорный модуль **XTUF S01A ...**

В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

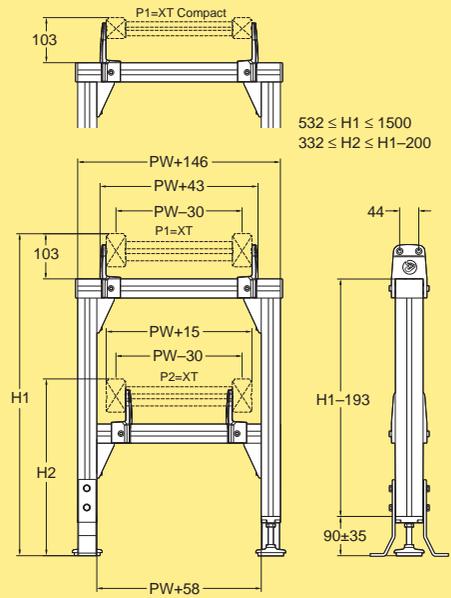
Опорный модуль для двух параллельных конвейерных модулей



Опорный модуль **XTUF S02A ...**

В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

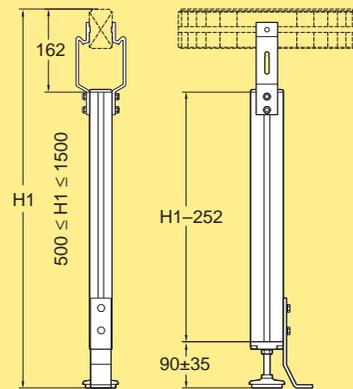
Опорный модуль для двухуровневых конвейерных модулей



Опорный модуль **XTUF S03A ...**

В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

Опорный модуль для колесных изгибов



Опорный модуль **XTUF S04 ...**

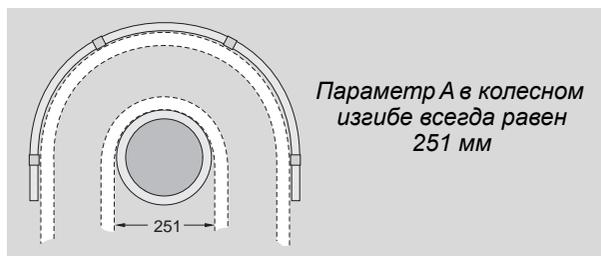
В комплект входят скобы для крепления к опорной раме и полу XCFA 170 S.

Примечание.

Для крепления модуля к опорной раме используются скобы двух типов: тип 5052899 для стандартного модуля XT и тип 5052621 для компактного модуля XT. Скобы можно также заказать отдельно. См. стр. 227.

Расстояние А

Если два параллельных конвейерных модуля соединяются колесным изгибом, расстояние между конвейерами является фиксированным. В этом случае "Параметр А" в коде заказа всегда равен 251 мм. См. рисунок.

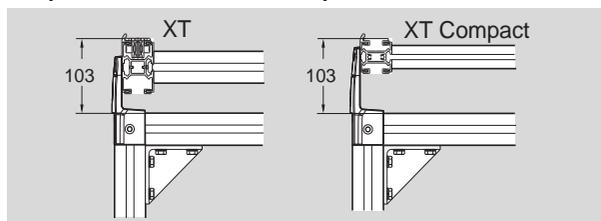


Поставка

Модули могут быть поставлены полностью в сборе, включая кронштейны и стойки, а также винты и гайки, необходимые для подсоединения к стандартному или компактному конвейеру ХТ. Элементы крепления опорных модулей к полу не включены. См. также стр. 194, "Модульный подход/Поставка".

Эксплуатация

Рекомендуемое расстояние между двумя опорными модулями составляет максимум 2 м.



Оформление заказа

См. пример конфигурации ниже. Параметр F используется для обеспечения поставки с опорным модулем опорных рамных скоб нужного типа. Он указывает тип конвейера ХТ, используемого с опорным модулем (стандартный или компактный ХТ или их комбинация).

- Тип скобы (F)
(Определение P1 и P2: см. рисунки на стр. 205.)

Тип XTUF...	F	P1	P2
S01A	01	ХТ	—
	02	ХТ Компактный	—
S02A	01	ХТ	ХТ
	02	ХТ Компактный	ХТ Компактный
	03	ХТ	ХТ Компактный
S03A	01	ХТ	ХТ
	02	ХТ Компактный	ХТ Компактный
	03	ХТ	ХТ Компактный
	04	ХТ Компактный	ХТ

Примеры конфигурации опорного модуля

Параметр	Ширина поддона (мм)	Расстояние (мм)	Высота 1 (мм)	Высота 2 (мм)	Тип скобы			
	PW		A	H1	H2	F	F01	F02
Опции	240 320 400 480 640	Диапазон размеров: см. чертежи модулей.	H1	H2	Описание параметров, см. таблицу выше			
XTUF S01 A	PW		H1		F			
XTUF S01 A	240	---	1225	---	01		---	---
XTUF S02 A	PW	A	H1		F			
XTUF S02 A	240	95	1375	---		02		---
XTUF S03 A	PW		H1	H2	F			
XTUF S03 A	240	---	850	550		02		
XTUF S04			H1					
XTUF S04	---	---	1250	---	---	---	---	---

Параметры: см. стр. 197.

Модуль передачи S10 A

Модуль передачи S – с главного на поперечный

Модуль передачи S10 **XTUT S10 A ...**

*Для снятия поддонов/продукции с конвейера.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.*

Модуль передачи S12 A

Модуль передачи S – с поперечного на средний главный

Модуль передачи S12 **XTUT S12 A ...**

*Для приема поддонов/продукции на конвейер с приходящим трафиком.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.*

Модуль передачи S11 A

Модуль передачи S – с поперечного на концевой главный

Модуль передачи S11 **XTUT S11 A ...**

*Для приема поддонов/продукции на конвейер без приходящего трафика.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.*

Электродвигатель

Модули передачи поставляются с электродвигателем 15 м/мин (E1) или 18 м/мин (A1).

В поставку включены:

- Один пневматический блок передачи с необходимыми датчиками приближения.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру XT.
- Нужное количество стопоров, амортизаторов и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.

Модуль передачи R11 A

Модуль передачи R – с поперечного на концевой главный

Модуль передачи R11 **XTUT R11 A ...**

*Для передачи поддонов/продукции с одного конвейера на параллельный конвейер без приходящего трафика.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.*

Модуль передачи R12 A

Модуль передачи R – с поперечного на средний главный

Модуль передачи R12 **XTUT R12 A ...**

*Для передачи поддонов/продукции с одного конвейера на параллельный конвейер с приходящим трафиком.
Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар.
Конфигурация: см. стр. 210.*

Электродвигатель

Модули передачи поставляются с электродвигателем 15 м/мин (Е1) или 18 м/мин (А1).

В поставку включены:

- Два пневматических блока передачи с необходимыми датчиками приближения.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.
- 2 роликовых комплекта, расстояние А.
- Нужное количество стопоров, амортизаторов и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.

Модуль передачи M11 A

Модуль передачи М – с поперечного на концевой главный

$D=D00$

$240 \leq L1 \leq 3020$

$Q=Q1$

$D=D01$

$240 \leq L1 \leq 3020$

$Q=Q1$

Модуль передачи M11 **XTUT M11 A ...**

Для передачи поддонов/продукции с главного конвейера на параллельный конвейер через компактный конвейер ХТ без приходящего трафика. Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар. Если $L1 \leq 210 + PW$ в поперечном конвейере невозможно использовать стопор очереди, то есть можно применять только $Q=Q00$
 Конфигурация: см. стр. 210.

Модуль передачи M12 A

Модуль передачи М – с поперечного на средний главный

$D=D00$

$240 \leq L1 \leq 3020$

$Q=Q1$

$D=D01$

$240 \leq L1 \leq 3020$

$Q=Q1$

Модуль передачи M12 **XTUT M12 A ...**

Для передачи поддонов/продукции с одного конвейера на параллельный конвейер через компактный конвейер ХТ с приходящим трафиком. Максимальная подъемная нагрузка: 30 кг при 6 бар. Если $L1 \leq 210 + PW$ в поперечном конвейере невозможно использовать стопор очереди, то есть можно применять только $Q=Q00$
 Конфигурация: см. стр. 210.

Электродвигатель

Модули передачи поставляются с электродвигателем 15 м/мин (Е1) или 18 м/мин (А1)

В поставку включены:

- Два пневматических блока передачи с необходимыми датчиками приближения.
- Один компактный конвейер ХТ, длина $L1$, с монтажными скобами.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.
- Нужное количество стопоров, амортизаторов и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.

Примеры конфигурации модуля передачи

Параметр	Ширина поддона × Длина поддона (мм)	Длина (мм)	Расстояние (мм)	Стандарт- ный/ Электропр оводящий/ Рассеиваю щий		Скорость электродвигателя (м/мин)								Тип электродвигателя	Европейский/американский тип	Столор очереди в поперечном конвейере	Амортизация поддонов
	PW×PL	L1		A	AS		V										
Опции	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 400×480 400×640 480×400 480×480 480×640 640×480 640×640	Диапазон размеров: см. чертежи модулей		Стандартная версия AS0	Электропроводящая версия AS2 .	*V10 скоростной компактный конвейер XT								M Установка по оси	E1 Европейский тип (50 Гц) A1 Американский тип (60 Гц)	Без столора очереди Q00 Со столором очереди Q01	D00 Без амортизации D01 Амортизация, максимальный вес очереди 35 кг
							V05	V10	V15	V20	V06	V12	V18				
XTUT S10 A	PW×PL			AS		V								MT	Гц		D
XTUT S11 A																	
XTUT S12 A																	
XTUT S11 A	240×320	---	---	AS0	---	---	V15	---	---	---	---	M	E1	---	---	D00	
XTUT R11 A	PW×PL		A	AS		V								MT	Гц		D
XTUT R12 A																	
XTUT R11 A	240×320	---	45	AS0	---	---	---	---	---	---	V18	M	A1	---	---	D01	
XTUT M11 A	PW×PL	L1	A	AS		V								MT	Гц	Q	D
XTUT M12 A																	
XTUT M11 A	240×320	1350	45	AS0	V10*							M	E1	Q00		D01	

Параметры: см. стр. 197.

Модуль позиционирования P11 A F00

Модуль позиционирования (опция F00)

D = D00

D = D01

D = D02

Модуль позиционирования XTUL P11 A ...F00

Одноактная остановка и позиционирование поддона по движению конвейера с воспроизводимостью по осям x и $y \pm 0,05$ мм.

Два диагональных подъемных блока с направляющими штифтами. Только для PW или PL ≤ 400 мм

Примечание. Чтобы устранить вклад движений конвейера прикрепите его к опорной стойке.

Конфигурация: см. стр. 214.

Модуль позиционирования P11 A F01

Модуль позиционирования (опция F01)

D = D00

D = D01

D = D02

Модуль позиционирования XTUL P11 A ...F01

Одноактная остановка и позиционирование поддона по движению конвейера с воспроизводимостью по осям x и $y \pm 0,05$ мм.

Четыре подъемных блока: по два диагональных подъемных блока с направляющими штифтами и без них.

Примечание. Чтобы устранить вклад движений конвейера прикрепите его к опорной стойке.

Конфигурация: см. стр. 214.

В поставку включены:

- Один блок позиционирования с обратными дроссельными клапанами.
- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру XT.

Стопорный модуль P11

Стопорный модуль

D = D00

D = D01

D = D02

Стопорный модуль XTUS P11 ...

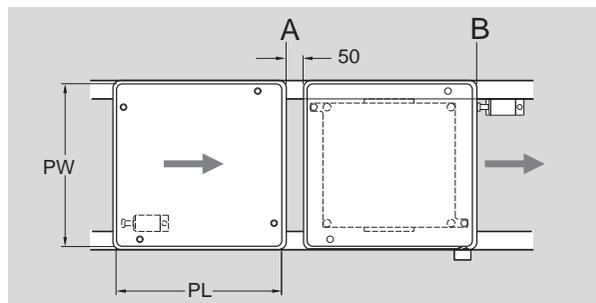
Одноактная остановка и позиционирование поддона по движению конвейера с воспроизводимостью ± 1 мм. Стопорные блоки могут быть установлены на обратной стороне конвейерные балки для упрощения остановки поддонов по их переднему краю. Конфигурация: см. стр. 214.

В поставку включены:

- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру ХТ.

Подъемно-позиционирующий функциональный модуль XTUL P12

Подъемно-позиционирующий функциональный модуль используется при необходимости подъема поддона на заданную высоту перед следующей операцией. Устройство может быть установлено тремя способами (опции F00–F02).



Модуль подъема и позиционирования (опция F00)

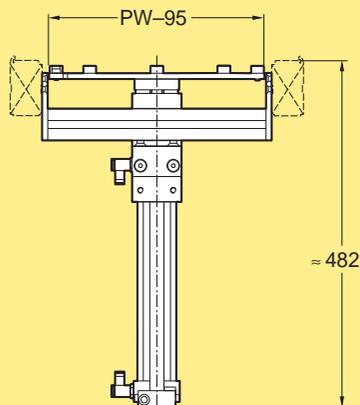
Позиционирующий штифт

Регулировка по высоте

Модуль подъема и позиционирования XTUL P12 ... F00 ...

Опция F=00: Модуль закреплен на горизонтальной поверхности. Конфигурация: см. стр. 214.

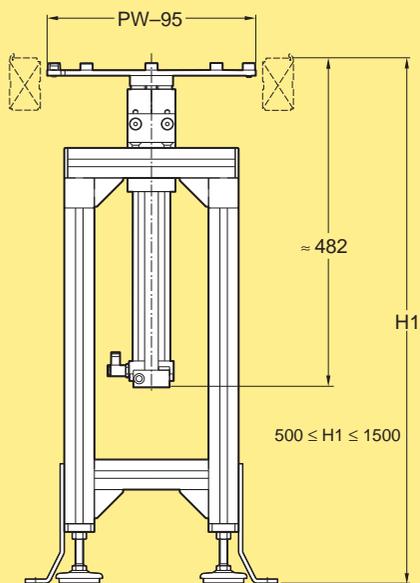
Модуль подъема и позиционирования (опция F01)



Модуль подъема и позиционирования **XTUL P12 ... F01 ...**

Опция F=01: Модуль закреплен на конвейере.
Другие размеры: см. XTUL P12 ... F00 ...
Конфигурация: см. стр. 214.

Модуль подъема и позиционирования (опция F02)



Модуль подъема и позиционирования **XTUL P12 ... F02 ...**

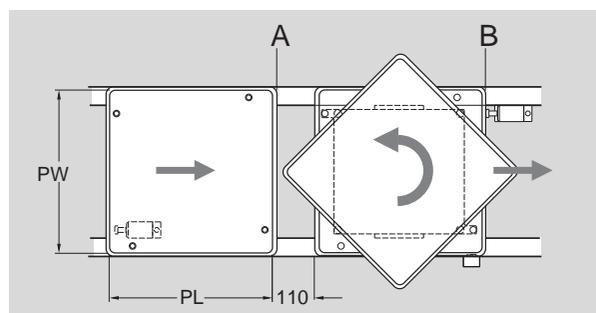
Опция F=02: Модуль закреплен на опорной раме.
Другие размеры: см. XTUL P12 ... F00 ...
Конфигурация: см. стр. 214.

Поставка

- Один модуль подъема и позиционирования с обратными дроссельными клапанами.
- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями.
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру XT в зависимости от опций F01 - F02.

Подъемно-вращающий функциональный модуль XTUR P11

Подъемно-вращающий модуль может поворачивать поддон на 180°. Он нужен для комбинированных систем с изгибами и модулями передачи или в процессах, требующих поворота поддона перед следующей операцией.



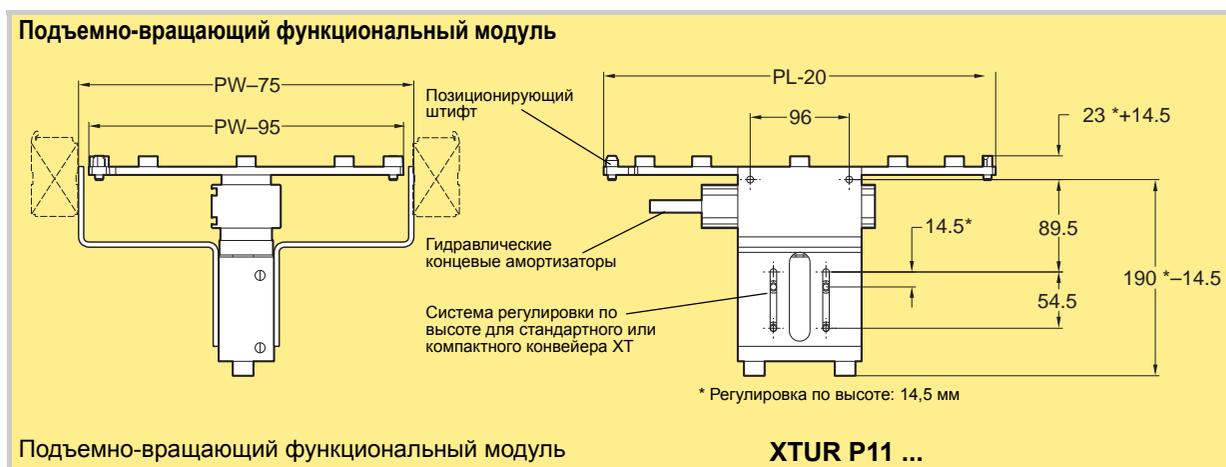
Примечание

Рекомендуется оградить данный модуль, чтобы предохранить окружающих от опасности зажатия.

Поставка

- Один модуль подъема и вращения с обратными дроссельными клапанами.
- Нужное количество стопоров и скоб датчиков в соответствии с выбранными опциями
- Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру XT.

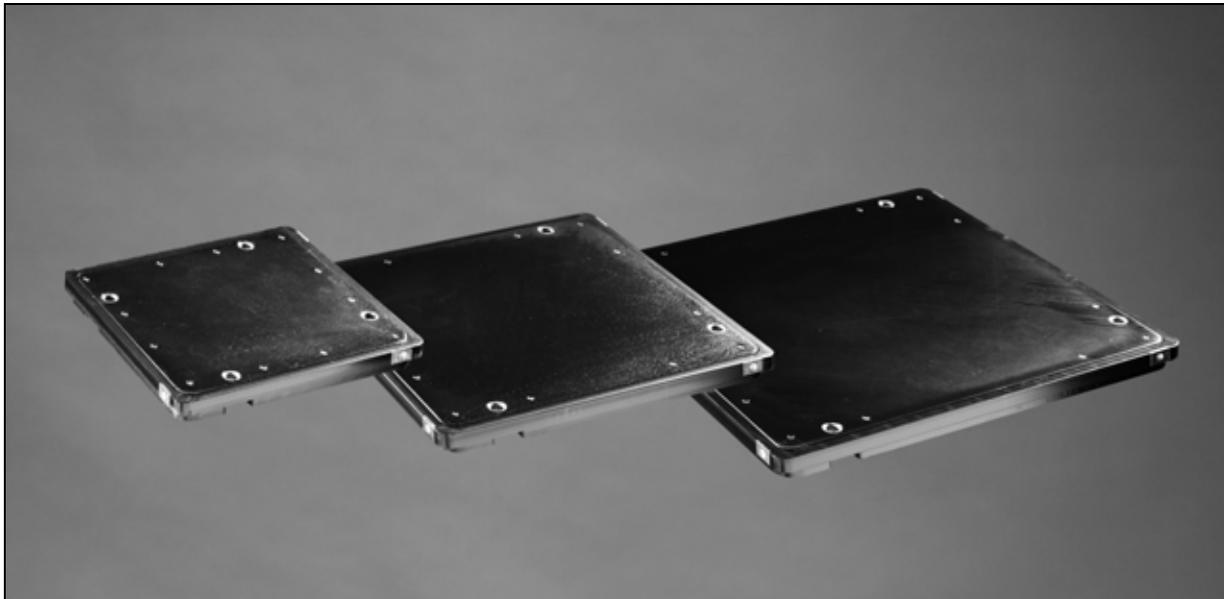
Функциональные модули ХТ – Подъемно-вращающий функциональный модуль XTUR P11 (продолжение)



Примеры конфигурации функционального модуля

Параметр	Ширина поддона × Длина поддона (мм)	Высота 1 (мм)	Амортизация поддонов			Функция			Электрическое управление		
	PW×PL	H1	D			F			E		
Опции	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 *400×480 *400×640 *480×400 *480×480 *480×640 *640×480 *640×640 *Не для XTUR P11	500 мм < H1 < 1500 мм Если F=F00/F01: H1=0000	D00 Без амортизации	D01 Амортизация, максимальный вес очереди 35 кг	D01 Амортизация, максимальный вес очереди 100 кг	F00	F01	F02	E00 Без датчиков	E01 Два датчика PNP в цилиндрическом блоке	E02 Два датчика NPN в цилиндрическом блоке
XTUS P11			D								
XTUS P11	---	---			D02	---	---	---	---	---	---
XTUL P11 A			D			F					
XTUL P11 A	---	---	D00			F01	---	---	---	---	---
XTUL P12	PW×PL	H1	D			F			E		
XTUL P12	240×320	0000	D00			F01					E02
XTUR P11	PW×PL		D						E		
XTUR P11	400×400	---	D00			---	---	---			E02

Параметры: см. стр. 197.



Введение

Ассортимент поддонов насчитывает десять размеров:

- 240 × 240 мм
- 240 × 320 мм
- 320 × 320 мм
- 320 × 400 мм
- 400 × 400 мм
- 400 × 480 мм
- 400 × 640 мм
- 480 × 480 мм
- 480 × 640 мм
- 640 × 640 мм

Для поддонов нестандартных размеров или изготовленных не из стали можно заказать специальные секции и комплекты втулок. См. следующую страницу.



Вид сбоку



Вид сверху



Вид снизу

Технические характеристики

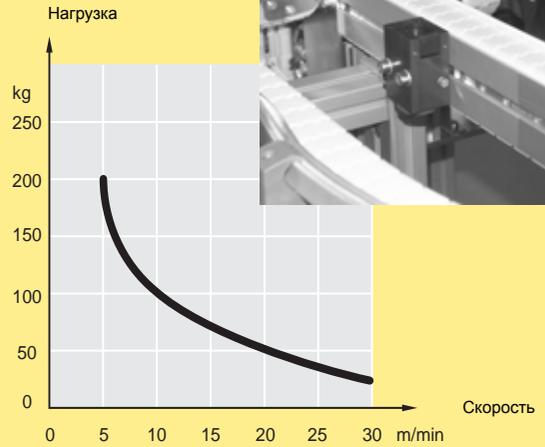
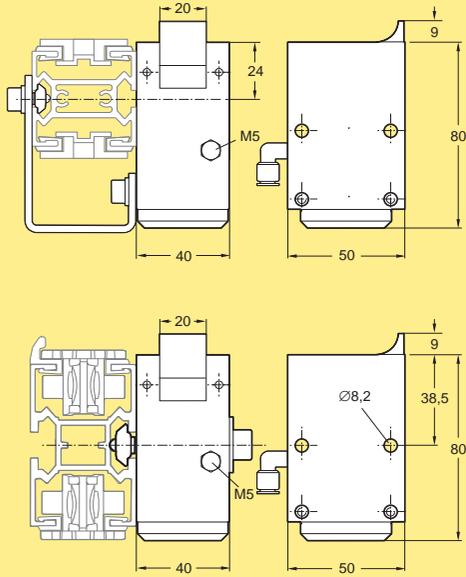
- Максимальная нагрузка на поддон - 80 Н на 100 мм длины поддона (PL).
- Трение между поддоном и цепью, $\mu_p = 0,3$ (в нормальных условиях).
- В следующей таблице приведены значения максимальной нагрузки на каждый размер поддона.

Размер (PW × PL)	Вес поддона (кг)	Максимальная нагрузка на поддон (кг)
240 × 240 мм	2,6	17
240 × 320 мм	3,5	22
320 × 240 мм	3,5	16
320 × 320 мм	4,4	22
320 × 400 мм	5,5	24
400 × 320 мм	5,5	20
400 × 400 мм	6,8	23
400 × 480 мм	8,2	22
400 × 640 мм	10,8	19
480 × 400 мм	8,2	22
480 × 480 мм	9,8	20
480 × 640 мм	13,0	17
640 × 400 мм	10,8	19
640 × 480 мм	13,0	17
640 × 640 мм	17,4	13

Материалы

- Панель поддона 4,8 мм стальной лист
- Корпус Электропроводящий UHMW-PE

Стопор поддона U200



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

Пневматический стопор, 0–200 кг **XTPD U200**

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

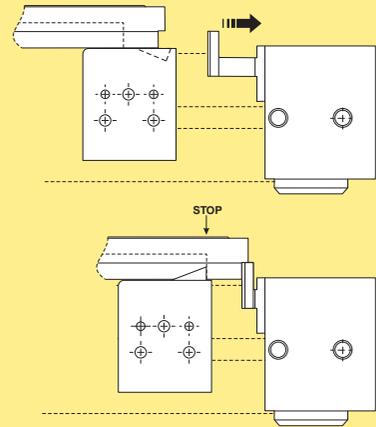
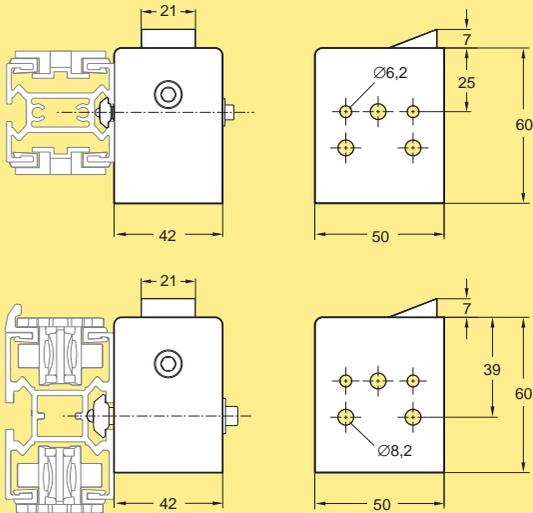
Функция разделения:

Открытие: пневматическое. Закрытие: пружинное.

В комплект входят элементы крепления.

Для уменьшения уровня шума в стопор встроен дроссельный клапан. Дроссель регулируется с помощью отвертки. На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Стопор поддона UR



Стопор XTPD UR предохраняет поддон от соскальзывания назад.

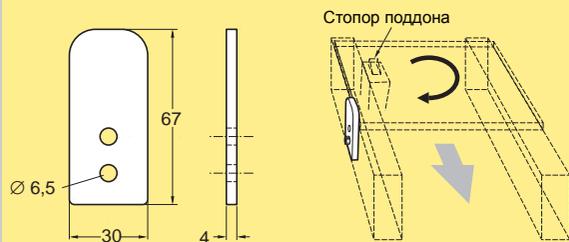
Возвратный стопор

XTPD UR

Используется в комбинации со стопорами поддонов XTPD U200, D35 и D100.

Необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру XT включены в комплект поставки.

Боковая опора для стопора поддонов

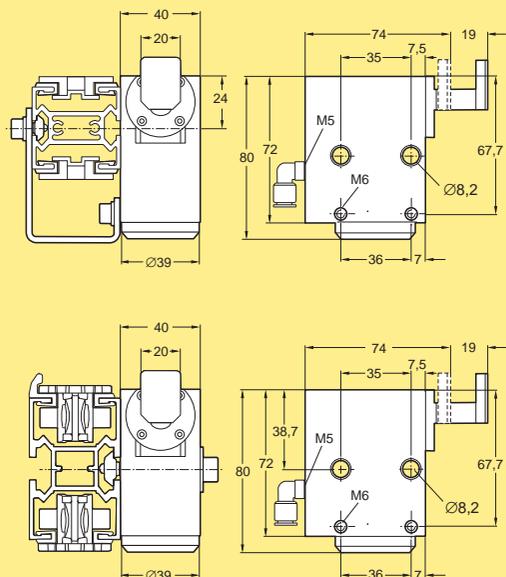


Боковая опора

5055955

Боковая опора применяется при размерах поддонов более 400 × 400 мм для уменьшения перпендикулярной нагрузки на боковую направляющую. Необходимые элементы крепления к конвейеру включены в комплект поставки.

Стопор поддона с амортизацией



Стопор с амортизацией, 0–35 кг **XTPD D35**

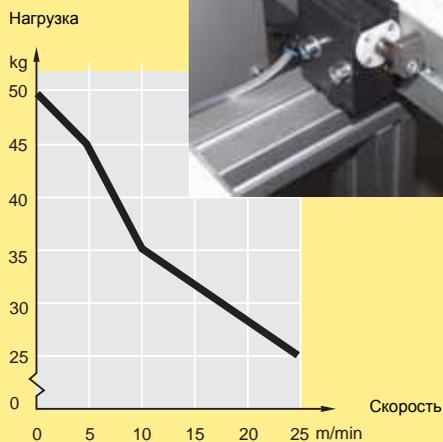
Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

Функция разделения:

Открытие: пневматическое. Закрытие: пружинное.

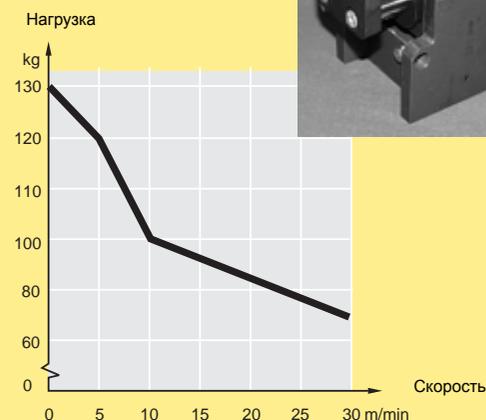
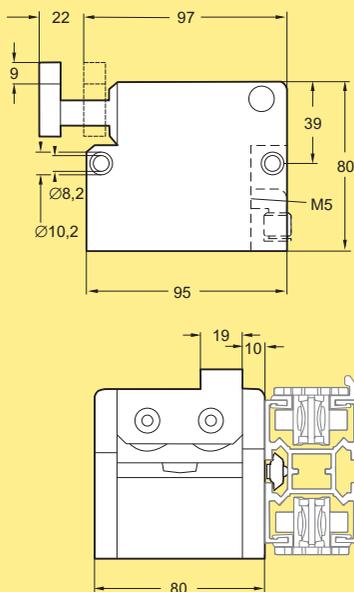
В комплект входят элементы крепления.



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

Для уменьшения уровня шума необходимо использовать дроссельные клапаны (M5). Они не входят в комплект. На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Стопор поддона с амортизацией



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

Стопор с амортизацией, 0–100 кг **XTPD D100**

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

Функция разделения:

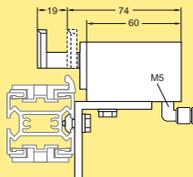
Открытие: пневматическое. Закрытие: пружинное.

В комплект входят элементы крепления.

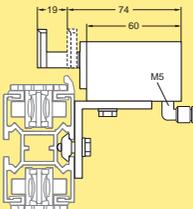
Для уменьшения уровня шума необходимо использовать дроссельные клапаны (M5). Они не входят в комплект. На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Амортизатор, параллельный - главный

Конвейерная балка компактного конвейера ХТ



Конвейерная балка конвейера ХТ



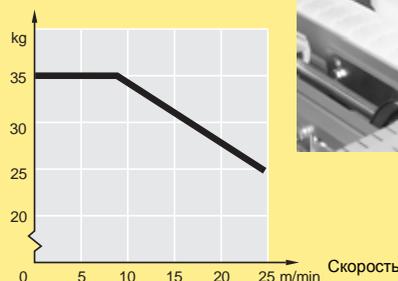
Амортизатор, 0–35 кг

XTRA CM35

Примечание

Амортизатор чувствителен к давлению в другом пневматическом оборудовании. Для уменьшения подобного влияния амортизатор должен быть подключен к отдельному пневматическому клапану.

Нагрузка



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить амортизатор, от скорости конвейера. Пневматический амортизатор XTRA CM35 используется при необходимости амортизации поддонов весом выше 35 и их передачи на конвейер, параллельный главному. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления.

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4 - 8 бар

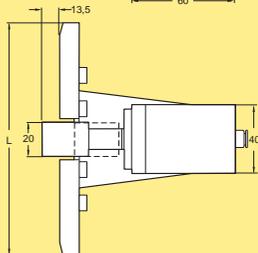
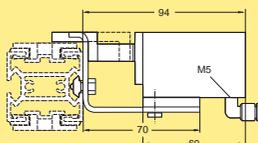
Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

Амортизация: Остановка в исходном положении: пневматическая



Амортизатор, главный - параллельный

Конвейерная балка компактного конвейера ХТ



Амортизатор, 0–35 кг

XTRA MC35 240 A

PW 240 мм, L=136

XTRA MC35 320 A

PW 320 мм, L=216

XTRA MC35 400 A

PW 400 мм, L=296

XTRA MC35 480 A

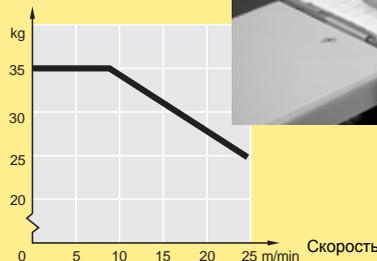
PW 480 мм, L=376

XTRA MC35 640 A

PW 640 мм, L=536

В комплект поставки входят необходимые элементы крепления.

Нагрузка



Зависимость максимальной нагрузки от скорости конвейера

На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы поддонов (вес груза + вес поддона), которые может остановить амортизатор, от скорости конвейера.

Диапазон давлений: Используемый сжатый воздух: 4 - 8 бар

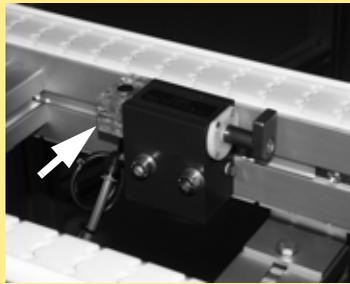
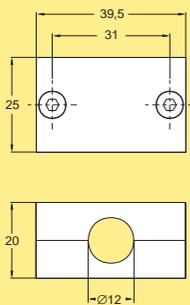
Подключение: Патрубок с наружным диаметром 6 мм

Амортизация: Остановка в исходном положении, пневматическая

Примечание. Амортизатор чувствителен к давлению в другом пневматическом оборудовании. Для уменьшения подобного влияния амортизатор должен быть подключен к отдельному пневматическому клапану.



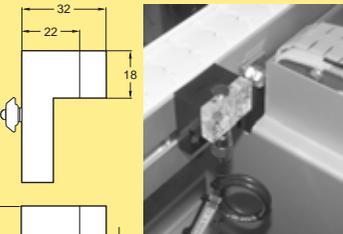
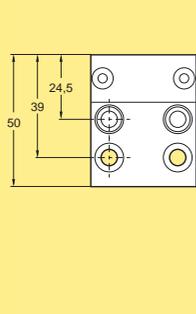
Скоба датчика, Тип V001



Скоба вертикального датчика **XTPB V001**

На скобе датчика крепится $\varnothing 12$ мм вертикальный датчик, который можно установить на стопоре XTPD U200 и стопоре с амортизацией XTPD D35. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления. Датчик приближения в комплект не входит.

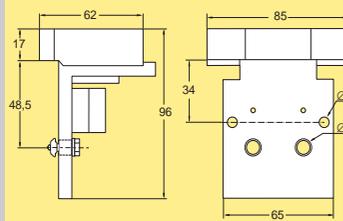
Скоба датчика, Тип V002



Скоба вертикального датчика **XTPB V002**

На скобе датчика крепится $\varnothing 12$ мм вертикальный датчик, который устанавливается на внутренней стороне конвейерные балки. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления. Датчик приближения в комплект не входит.

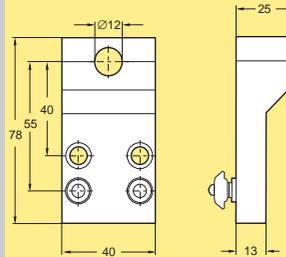
Скоба датчика, Тип V003



Скоба вертикального датчика позиционирования **XTPB V003**

Датчик позиционирования имеет повышенный диапазон чувствительности и устанавливается на наружной стороне конвейерные балки стандартного или компактного конвейера XT. Используется с $\varnothing 12$ мм датчиком приближения. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления. Датчик приближения в комплект не входит.

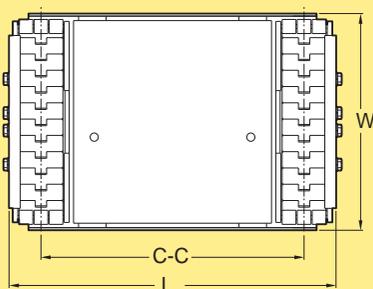
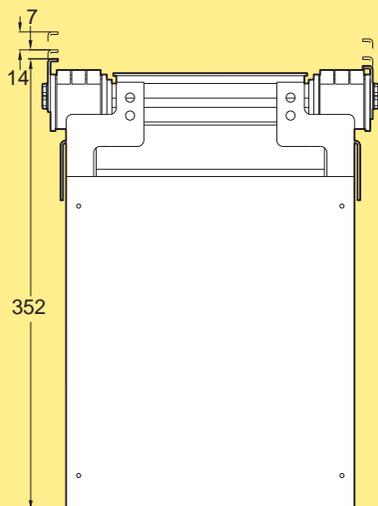
Скоба датчика, Тип H001



Скоба горизонтального датчика **XTPB H001**

На скобе датчика крепится $\varnothing 12$ мм горизонтальный датчик, который устанавливается на наружной стороне конвейерные балки стандартного или компактного конвейера XT. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления. Датчик приближения в комплект не входит. Минимальная эффективная чувствительная дистанция горизонтального датчика приближения ($\varnothing 12$ мм) от стальной инициаторной панели поддона должна составлять 5 мм. Пример: Эффективная чувствительная дистанция датчика SICK (IM12, диапазон чувствительности 8 мм) составляет 6,48 мм. Расчет выполняется следующим образом: $8 \text{ мм} \times 0,81^*$. *Полезный диапазон чувствительности = $0,81 \times$ номинальный диапазон чувствительности.

Пневматический модуль передачи, Тип M1



Модуль передачи	Тип	Электродвигатель 240 В 50 Гц	Электродвигатель 115 В 60 Гц
ХТРТ 240×240—...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
ХТРТ 240×320—...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
ХТРТ 320×240—...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1

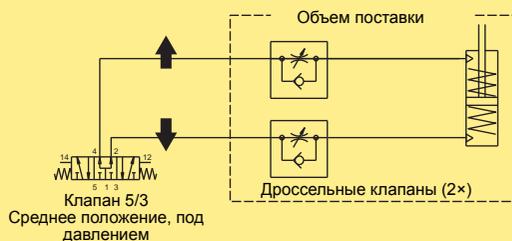
Штекеры для датчиков приближения M8 (2×)

Разъем кабеля электродвигателя (1-фазный)

Пневматические патрубки Ø6 мм (2×)



Дроссельные клапаны (2×)



Пневматический модуль передачи, Тип M1*

Стандартная цепь, 50 Гц

Стандартная цепь, 60 Гц

Электропроводящая цепь, 50 Гц

Электропроводящая цепь, 60 Гц

ХТРТ PW×PL-01

ХТРТ PW×PL-02

ХТРТ PW×PL-03

ХТРТ PW×PL-04

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.

*Для следующих размеров поддона (PW×PL):

240×240: C-C=210, W=169, L=259

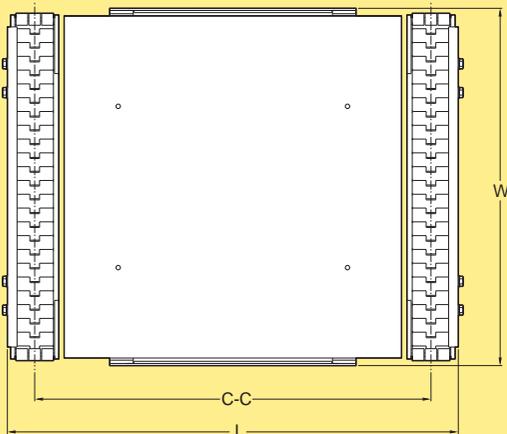
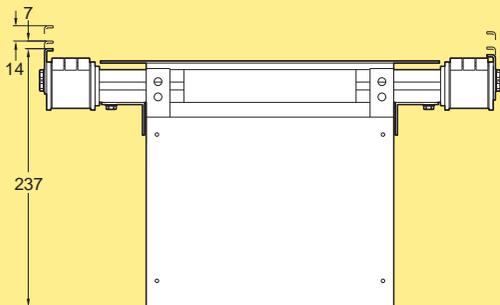
240×320: C-C=290, W=169, L=339

320×240: C-C=210, W=249, L=259

Разъем кабеля электродвигателя

Представляет собой трехполюсный штекер с изолирующей крышкой. Вставляется в трехполюсное гнездо с изолирующим колпаком (не поставляется компанией FlexLink). Рекомендуемые детали - Weidmüller 1498200000 (ставка), 1788520000 (колпак) и 13-08080521 (M20 винтовая крышка) или аналогичные.

Пневматический модуль передачи, Тип M2



Пневматический модуль передачи, Тип M2*

- Стандартная цепь, 50 Гц
- Стандартная цепь, 60 Гц
- Электропроводящая цепь, 50 Гц
- Электропроводящая цепь, 60 Гц

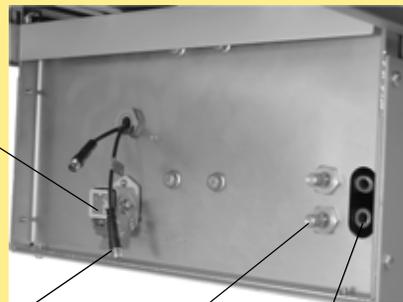
- ХТРТ PW×PL-01**
- ХТРТ PW×PL-02**
- ХТРТ PW×PL-03**
- ХТРТ PW×PL-04**

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.

*Для следующих размеров поддона (PW×PL):

- 320×320: C-C=290, W=249, L=339
- 320×400: C-C=370, W=249, L=419
- 400×320: C-C=290, W=329, L=339
- 400×400: C-C=370, W=329, L=419
- 400×480: C-C=450, W=329, L=499
- 400×640: C-C=610, W=329, L=659

Модуль передачи	Тип	Электродвигатель	Электродвигатель
		240 В 50 Гц	115 В 60 Гц
ХТРТ 320×320-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 320×400-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 400×320-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 400×400-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 400×480-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 400×640-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T

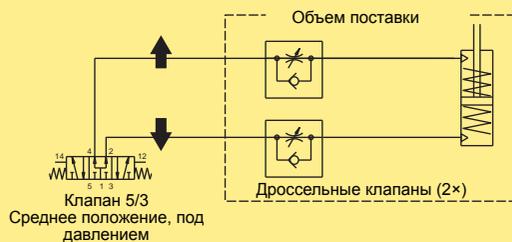


Разъем кабеля электродвигателя (1-фазный)

Штекеры для датчиков приближения M8 (2×)

Дроссельные клапаны (2×)

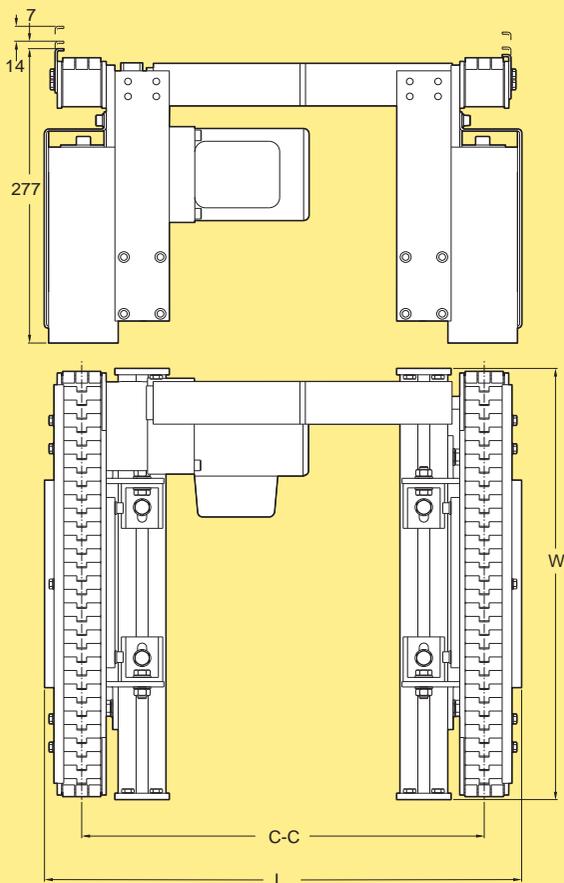
Пневматические патрубki Ø6 мм (2×)



Разъем кабеля электродвигателя

Представляет собой трехполюсный штекер с изолирующей крышкой. Вставляется в трехполюсное гнездо с изолирующим колпаком (не поставляется компанией FlexLink). Рекомендуемые детали - Weidmüller 1498200000 (вставка), 1788520000 (колпак) и 13-08080521 (M20 винтовая крышка) или аналогичные.

Пневматический модуль передачи, Тип L



Пневматический модуль передачи, Тип L*

Стандартная цепь, 50 Гц

Стандартная цепь, 60 Гц

Электропроводящая цепь, 50 Гц

Электропроводящая цепь, 60 Гц

ХТРТ PW×PL-01

ХТРТ PW×PL-02

ХТРТ PW×PL-03

ХТРТ PW×PL-04

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.

*Для следующих размеров поддона (PW×PL):

480×400: C-C=370, W=405, L=439

480×480: C-C=450, W=405, L=519

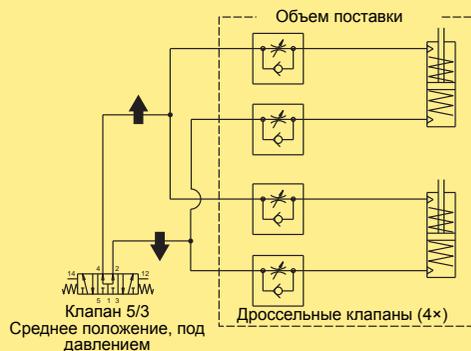
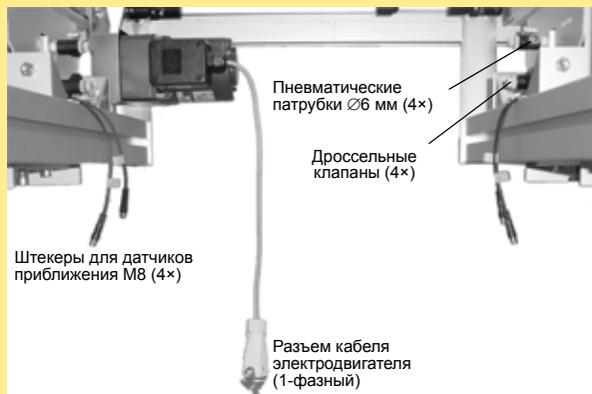
480×640: C-C=610, W=405, L=679

640×400: C-C=370, W=565, L=439

640×480: C-C=450, W=565, L=519

640×640: C-C=610, W=565, L=679

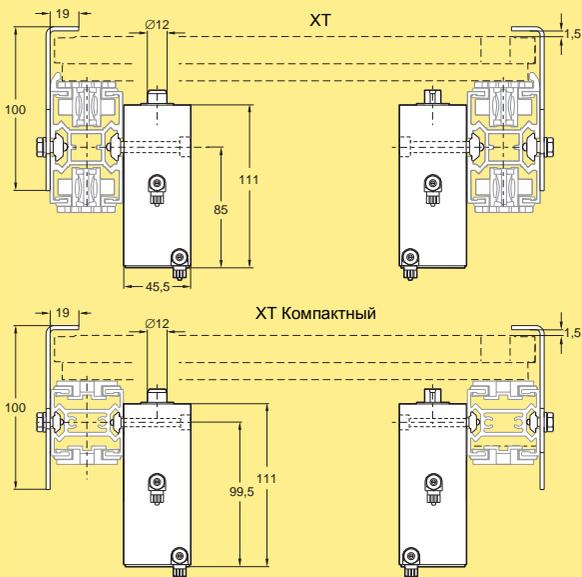
Модуль передачи	Тип	Электродвигатель 240 В 50 Гц	Электродвигатель 115 В 60 Гц
ХТРТ 480×400-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 480×480-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 480×640-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 640×400-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 640×480-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
ХТРТ 640×640-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



Разъем кабеля электродвигателя

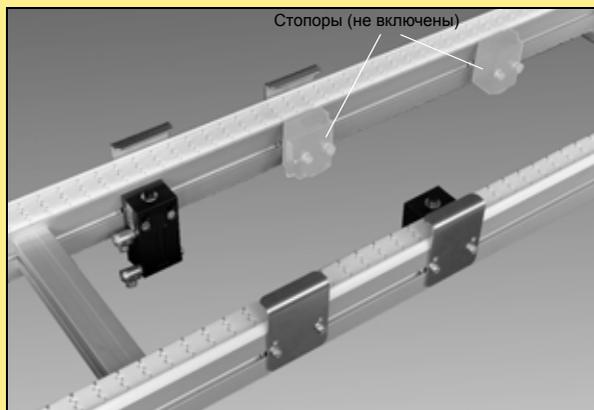
Представляет собой трехполюсный штекер с изолирующей крышкой. Вставляется в трехполюсное гнездо с изолирующим колпаком (не поставляется компанией FlexLink). Рекомендуемые детали - Weidmüller 1498200000 (вставка), 1788520000 (колпак) и 13-08080521 (M20 винтовая крышка) или аналогичные.

Блок позиционирования поддонов



Блок позиционирования **XTRX P11 A**

Для получения информации по работе модуля позиционирования см. раздел "Модуль позиционирования P11 A", стр. 211.



Блок позиционирования состоит из цилиндров позиционирования со штифтами и скобами. С увеличением размера поддона сила подъема должна увеличиваться. Можно использовать двухмодульный подъемный блок 5055802 без направляющих штифтов.

Диапазон давлений, используемый сжатый воздух: 4–8 бар

Подключение: Патрубок с наружным диаметром 2 × 6 мм

Высота подъема поддона: 1,5 мм

Максимальное вертикальное усилие на цилиндр при 0,6 Мпа: 544 Н

Дроссельные клапаны и необходимые элементы крепления к стандартному или компактному конвейеру XT включены в комплект поставки.

Подъемный блок

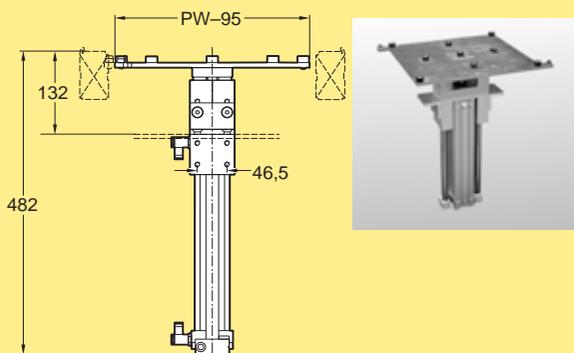


Подъемный блок **5055802**

Двухмодульный подъемный блок без направляющих штифтов. Предназначен для больших поддонов (PW или PL >400 мм).

Подходящие датчики: SICK, MZT1-03VPS-KR0 магнитный цилиндрический датчик, DC 3-проводной.

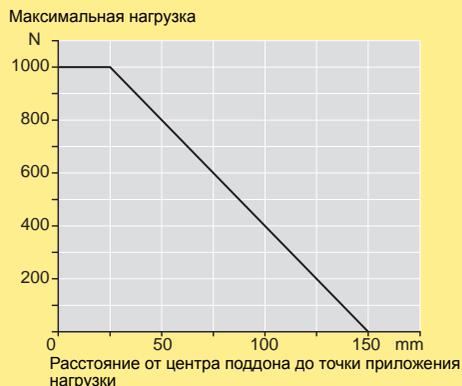
Модуль подъема и позиционирования



Модуль подъема и позиционирования **XTPX P12 PW×PL**

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали. Пример: XTPX P12 320×320.

Данный блок имеет диапазон размеров для всех поддонов XT. Более подробную информацию см. в разделе "Модуль подъема и позиционирования" на стр. 213. Для различных вариантов установки можно использовать два типа опорных конструкций - S20 и S21.



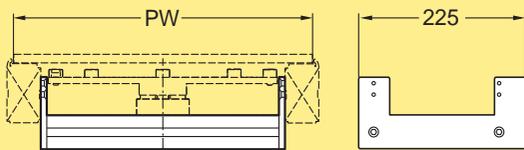
Модуль подъема и позиционирования состоит из платформы, которая может подниматься пневматическим цилиндром. Платформа имеет два позиционирующих штифта. Платформа блока может быть адаптирована под 15 стандартных размеров поддонов.

Максимальная подъемная сила в центре (при 0,6 Мпа): 1177 Н
Высота подъема: 0–225 мм (регулируемая)
Воспроизводимость позиционирования по осям x и y: ±0,05 мм

Примечание (для опции F01). Чтобы устранить вклад движений конвейера прикрепите его к опорной стойке.

Рекомендуется оградить данный модуль, чтобы предохранить окружающих от опасности зажимания.

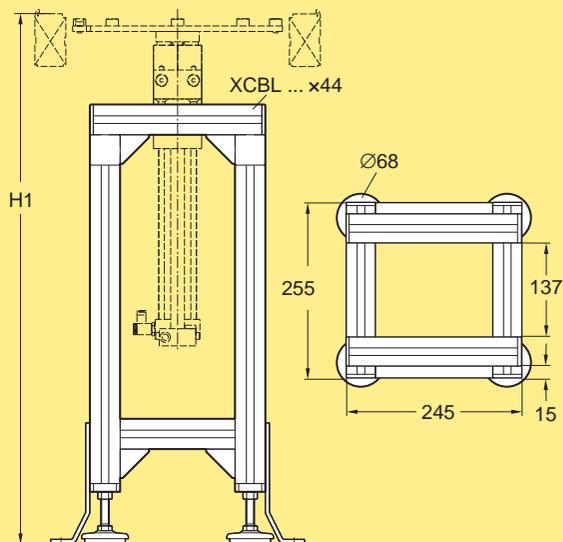
Опорная конструкция S21



Опорная конструкция S21 **XTUF S21 PW**

При заказе укажите ширину поддона вместо параметра PW в маркировке детали. Пример: XTUF S21 320.

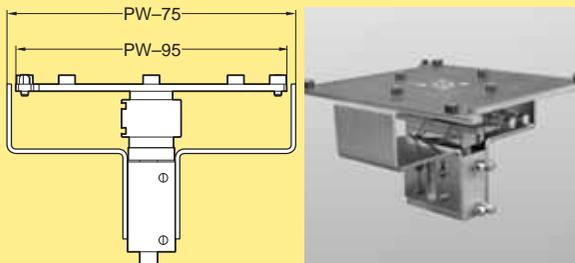
Опорная конструкция S20



Опорная конструкция S20 **XTUF S20 H1**

При заказе укажите высоту поверхности цепи над уровнем пола вместо параметра H1 в маркировке детали. Пример: XTUF S20 570.

Модуль подъема и вращения



Модуль подъема и вращения

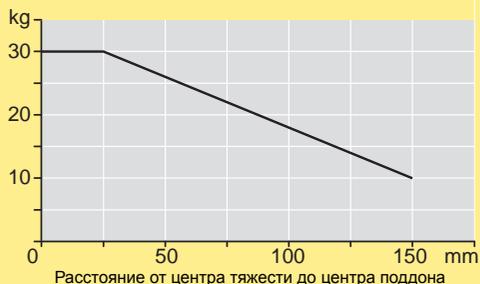
XTPR PW×PL

При заказе укажите размер поддона вместо параметра PW×PL в маркировке детали.
Пример: XTPR 320×320.

Данное устройство рассчитано на размеры PW и PL до 400 мм включительно.

Более подробную информацию см. в разделе "Модуль подъема и вращения" на Страница 213.

Максимальный вес поддона



Модуль подъема и вращения состоит из платформы, которая может подниматься и поворачиваться на 180°. Платформа имеет два позиционирующих штифта. Модуль установлен на T-пазах внутренней стороны конвейерные балки конвейера.

Платформа модуля подъема и вращения может быть адаптирована под семь стандартных размеров поддонов до 400 × 400 мм.

Максимальная подъемная сила в центре (при 0,6 Мпа): 340 Н

Максимальный момент инерции: 0,55 кгм²

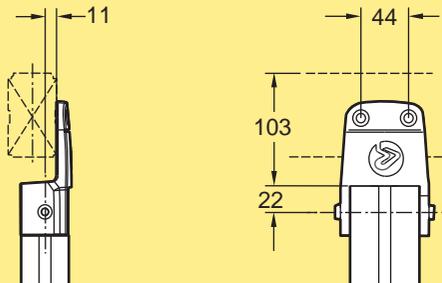
Угол поворота: 180°

Высота подъема: 17 мм

Вес: 13,2 кг

Опорные скобы

Кронштейны для конвейера XT

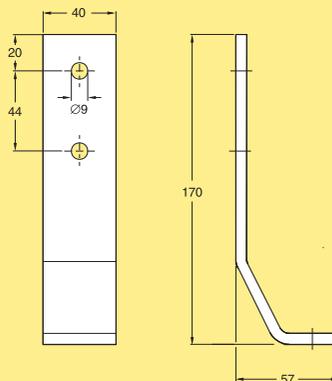


Опорная рамная скоба, XT

5052899

Крепление: MC6S 8×14 (4), XCAN 8 (4)

Скоба для крепления к полу

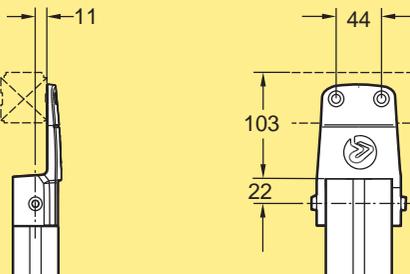


Скоба для крепления к полу

XCFA 170 S

Необходимые элементы крепления скобы к опоре конвейера включены в комплект поставки. Элементы крепления скобы к полу не включены.

Кронштейны для компактного конвейера XT



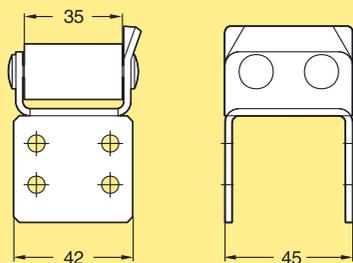
Опорная рамная скоба для компактного конвейера XT

5052621

Крепление: MC6S 6×10 (2), XFAN 6 (2), MC6S 8×14 (2), XCAN 8 (2)

Роликовые комплекты

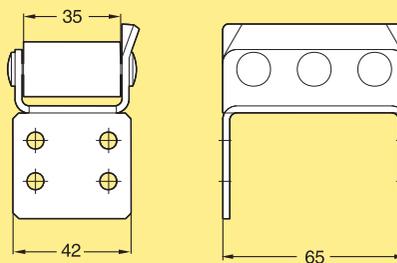
Роликовый комплект 45 мм



Роликовый комплект 45 мм **5050117**

В комплект входят два роликовых мостика и необходимые элементы крепления.

Роликовый комплект 65 мм

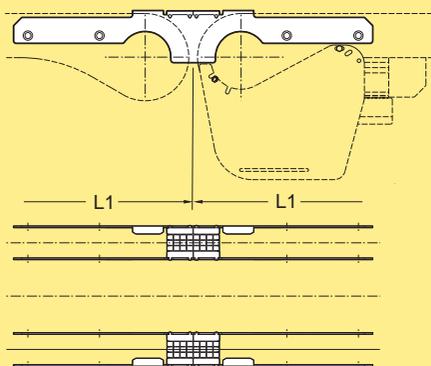


Роликовый комплект 65 мм **5049865**

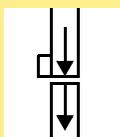
В комплект входят два роликовых мостика и необходимые элементы крепления.

Соединительные комплекты

Соединительный комплект, торцевой



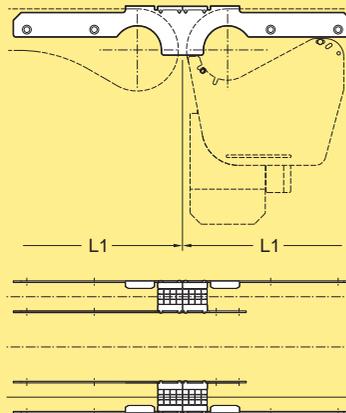
Соединительный комплект, одна пара **5049594**



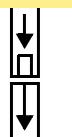
*Для линейной передачи от привода с боковым электродвигателем (левым/правым).
ХТУС 51 .../ХТУС 52 ...: Соединительный комплект поставляется с модулем.*

ХТ - ХТ (не для компактного конвейера ХТ)

Соединительный комплект, торцевой



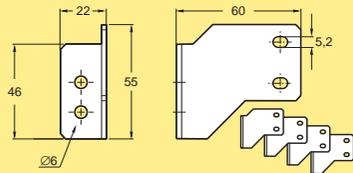
Соединительный комплект, одна пара **5050564**



*Для линейной передачи от привода с осевым электродвигателем.
ХТУС 51 .../ХТУС 52 ...: Соединительный комплект поставляется с модулем.*

ХТ - ХТ (не для компактного конвейера ХТ)

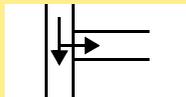
Соединительный комплект конец - бок/бок - конец



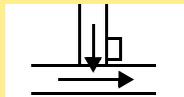
Соединительный комплект
(четыре скобы)

5050034

В комплект входят элементы крепления.

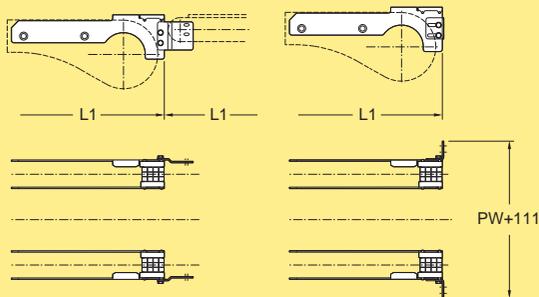


XT - компактный XT
Компактный XT - компактный XT



Компактный XT - XT
Компактный XT - компактный XT

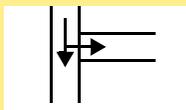
Соединительный комплект конец - бок/конец - конец



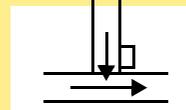
Соединительный комплект, одна пара

5053199

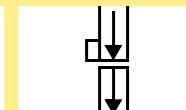
Для линейной или перпендикулярной передачи от привода с боковым электродвигателем (левым/правым). В комплект входят скобы для обоих способов. XTUC 51 .../XTUC 52 ...: Торцевой соединительный комплект поставляется с модулем.



XT - XT
Компактный XT - XT

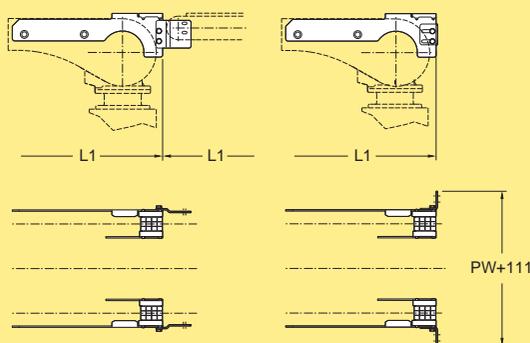


XT - XT
XT - компактный XT



XT - компактный XT
Компактный XT - XT

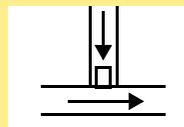
Соединительный комплект конец - бок/конец - конец



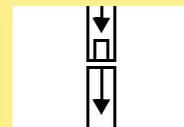
Соединительный комплект, одна пара

5053201

Для линейной или перпендикулярной передачи от привода с осевым электродвигателем. В комплект входят скобы для обоих способов.

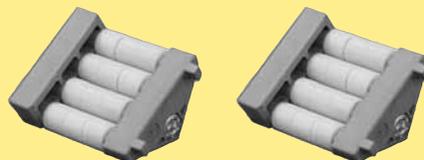


XT - XT
XT - компактный XT



XT - компактный XT

Роликовый мост (пара)

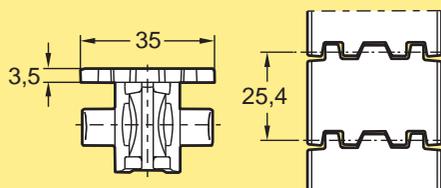


Роликовый мост, одна пара

5054947

Каждый из двух мостов включает четыре ряда роликов. Роликовые мосты включены в соединительные комплекты.

Плоская цепь, ХТ

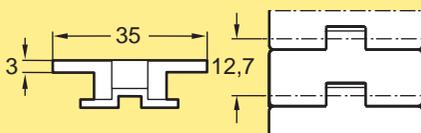


Плоская цепь, длина 5 м
Стандартная цепь
Электропроводящая цепь*
Цепь ISD*

XTTP 5
XTTP 5 EC
5045771

**Используется с электропроводящим рельсом скольжения.*

Плоская цепь, компактный ХТ



Плоская цепь, компактный ХТ

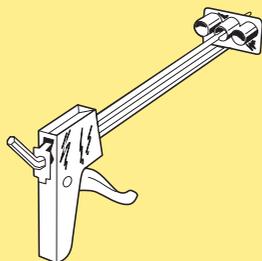
Длина 3 м

Стандартная цепь
Электропроводящая цепь*
Цепь ISD*

5045028
5051585
5046328

**Используется с электропроводящим рельсом скольжения.*

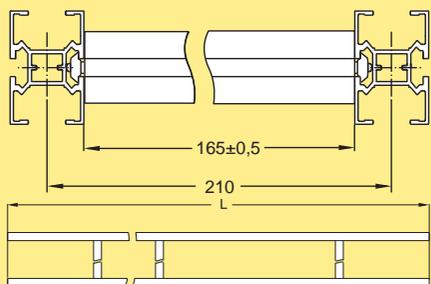
Инструмент установки штифта



Инструмент установки штифта **XLMJ 4**

Для цепей FlexLink XTTP 5, XTTP 5 EC и 5045771

Конвейерная рамная секция 240 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 240 мм

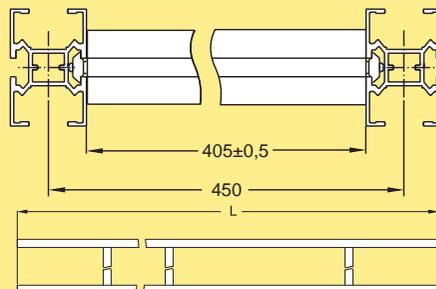
Длина 3 м ±1,5 мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D210

XTCB LD210

Конвейерная рамная секция 480 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 480 мм

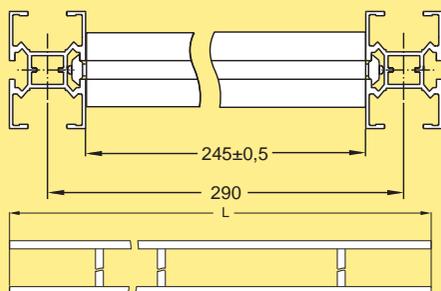
Длина 3 м ±1,5 мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D450

XTCB LD450

Конвейерная рамная секция 320 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 320 мм

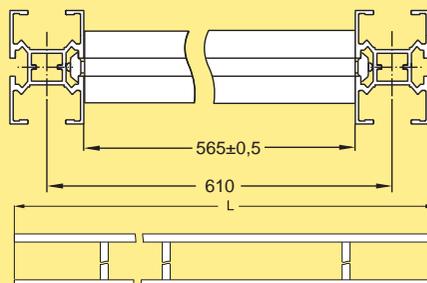
Длина 3 м ±1,5 мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D290

XTCB LD290

Конвейерная рамная секция 640 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 640 мм

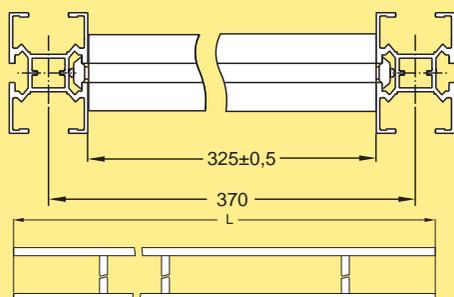
Длина 3 м ±1,5 мм

Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D610

XTCB LD610

Конвейерная рамная секция 400 мм



Рамная секция (в сборе) для поддонов шириной 400 мм

Длина 3 м ±1,5 мм

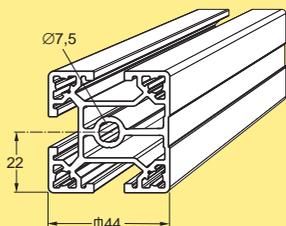
Длина для заказа (0,18–3 м)

XTCB 3D370

XTCB LD370

Инструменты и комплектующие, конвейерная балка 44x44

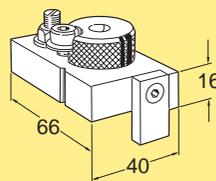
Конвейерная балка 44 мм × 44 мм с тремя Т-пазами



Конвейерная балка 44 мм × 44 мм с тремя Т-пазами
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

XCBL 3×44 T3
XCBL 6×44 T3
XCBL L×44 T3

Сверильный шаблон для Т-пазового соединения



Сверильный шаблон
Ø10/18,25 мм

XCAD 10/18

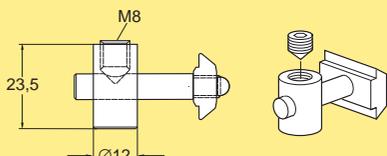
Режущая пластина Ø12,2 мм
(для Т-пазового соединения)

18×16 12,2

Для просверливания 12 мм отверстий в Т-пазовом соединении XCEC 12, на расстоянии 22 мм от конца конвейерные балки.

Снимите режущую пластину 10 мм, поставляемую с данным приспособлением, и установите 12,2 мм режущую пластину.

Т-пазовое соединение для конвейерные балки 44×44

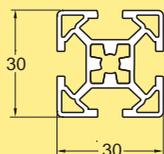


Т-пазовое соединение
Оцинкованная сталь

XCEC 12

Инструменты и комплектующие, конвейерная балка 30×30

Конвейерная балка 30 мм × 30 мм

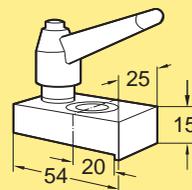


Конвейерная балка 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFBM 3×30
XFBM L×30

Для компактной версии XT.

Сверильный шаблон для крепежных хомутов

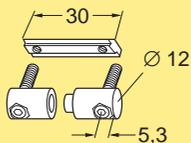


Сверильный шаблон для
крепежных хомутов (Ø12,2 мм)

XFAD 12

Для просверливания 12 мм отверстий в крепежном хомуте XFAF 30, на расстоянии 20 мм от конца конвейерные балки.

Крепежный хомут для конвейерные балки 30×30



Крепежный хомут в сборе
Длина 30 мм

XFAF 30

Рельсы скольжения

Лента скольжения (А)



Лента скольжения (А)

Длина 25 м

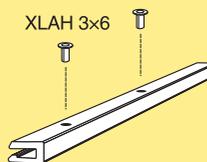
ПА-ПЭ

Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE-)

UHMW-PE + углерод
(электропроводящий)

ХТСР 25 Н
ХТСР 25 U
ХТСР 25 E

Алюминиевые заклепки 3 мм



Алюминиевые заклепки 3 мм

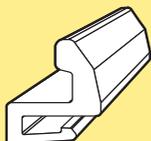
XLAN 3x6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 250 единиц

Дополнительная информация

Для получения более подробной информации по рельсу скольжения, см. отдельный документ "Инструкция для рельса скольжения конвейера ХТ".

Лента скольжения/направляющий рельс (В)



Лента скольжения/направляющий рельс (В)

Длина 3 м

ПА-ПЭ

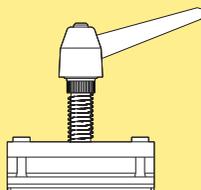
Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE-)

UHMW-PE + углерод
(электропроводящий)

ХТСР 3 НВ
ХТСР 3 UB
ХТСР 3 EB

Инструменты для рельса скольжения

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для
рельса скольжения

3923584

Заклепочные щипцы



Заклепочные щипцы

3923563

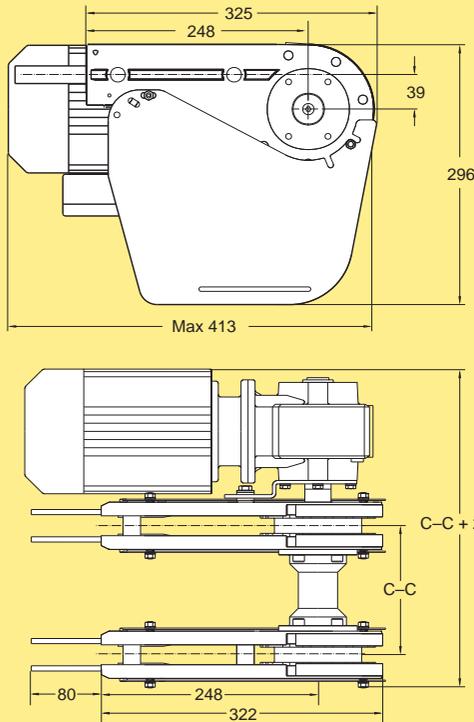
Инструмент установки для рельса скольжения



Инструмент установки для
рельса скольжения

XTMR 160

Конечный привод LNPД



Левосторонний конечный привод

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XTEB # LNPД%
XTEB # LNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C=PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

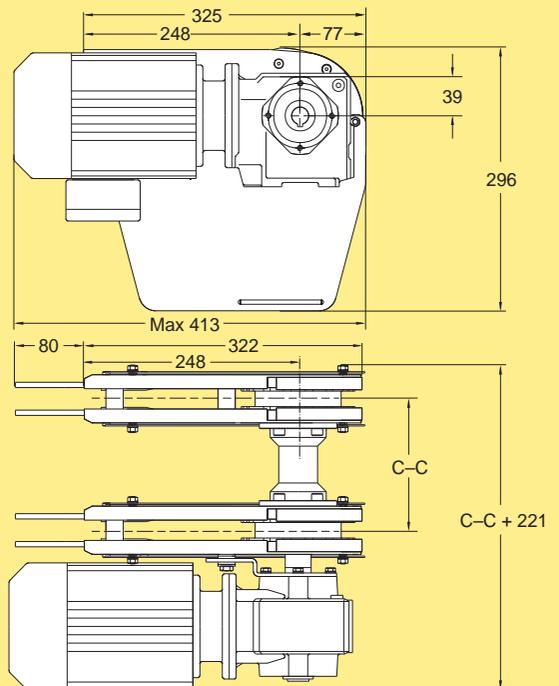
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 15 LNPД370 - привод 50 Гц для поддонов шириной 400 мм и скорости 15 м/мин.

Конечный привод RNPД



Правосторонний конечный привод

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XTEB # RNPД%
XTEB # RNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C=PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

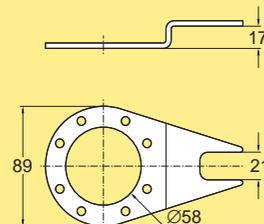
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 20 RNAPД450 - привод 60 Гц для поддонов шириной 480 мм и скорости 20 м/мин.

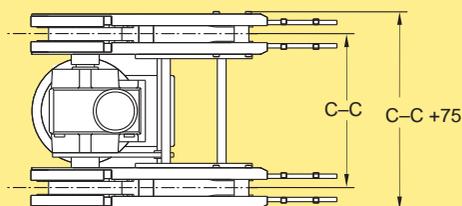
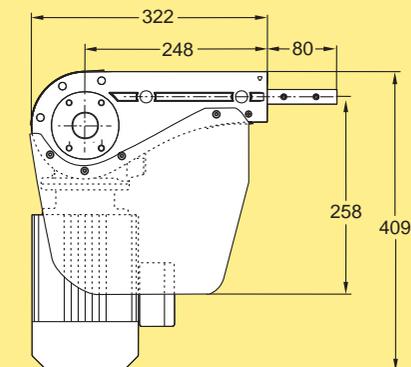
Тормозной рычаг



Тормозной рычаг для концевого привода

5050028

Конечный привод, осевая установка



Конечный привод, осевая установка

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XTEB # MNPD%
XTEB # MNAPD%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C = PW-30.

Введите требуемую скорость вместо #

в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

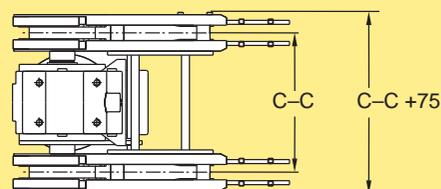
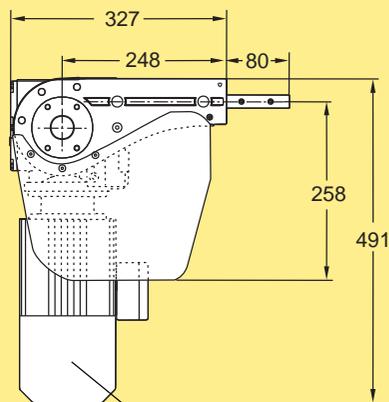
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 10 MNPD290 - привод 50 Гц для поддонов шириной 320 мм и скорости 10 м/мин.

Тяжелый конечный привод, осевая установка



Тяжелый конечный привод, осевая установка

50 Гц 230/400 В

60 Гц 230/460 В

XTEB # HMNPD%
XTEB # HMNAPD%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C = PW-30.

Введите требуемую скорость вместо #

в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15 м/мин.

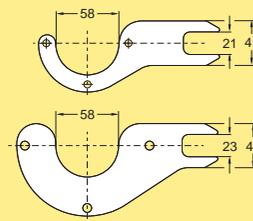
60 Гц: 6-10-16 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1800 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEB 6 HMNAPD210 - привод 60 Гц для поддонов шириной 240 мм и скорости 6 м/мин.

Тормозной рычаг



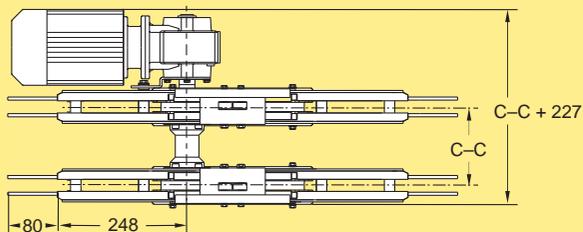
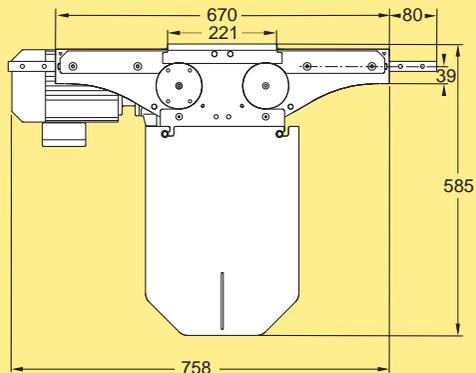
Тормозной рычаг для концевого осевого привода

5050380

Тормозной рычаг для тяжелого концевого осевого привода

5050459

Цепной привод LNPД



Левосторонний цепной привод

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XTEC # LNPД%
XTEC # LNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C = PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

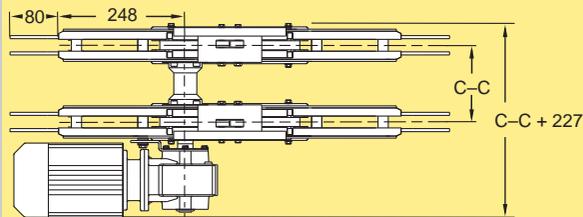
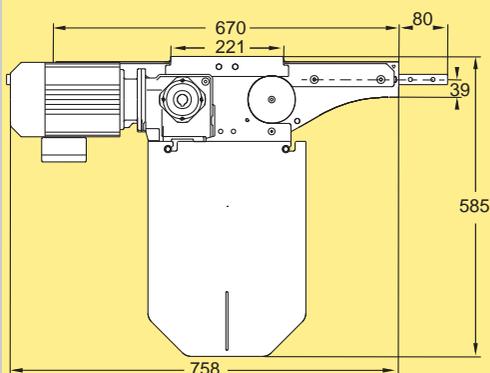
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEC 6 LNAPД610 - привод 60 Гц для поддонов шириной 640 мм и скорости 6 м/мин.

Цепной привод RNPД



Правосторонний цепной привод

50 Гц 230/400 В
60 Гц 230/460 В

XTEC # RNPД%
XTEC # RNAPД%

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.

Вставьте нужное значение C-C вместо % в маркировке детали. C-C = PW-30.

Введите требуемую скорость вместо # в маркировке детали:

50 Гц: 5-10-15-20 м/мин.

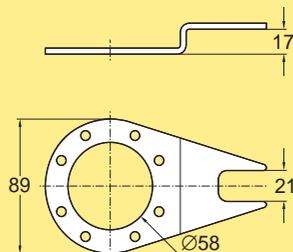
60 Гц: 6-10-16-20 м/мин.

В комплект входят соединительные планки.

Максимальная тяговая сила: 1250 Н при 5 м/мин.

Пример маркировки для заказа: XTEC 5 RNPД370 - привод 50 Гц для поддонов шириной 400 мм и скорости 5 м/мин.

Тормозной рычаг

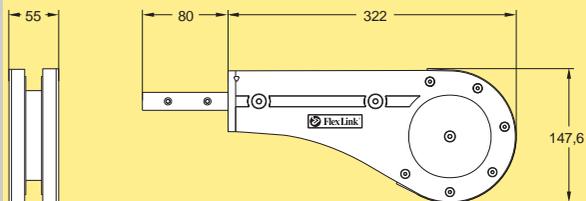


Тормозной рычаг для цепного привода

5050685

Конечная секция

Конечная секция



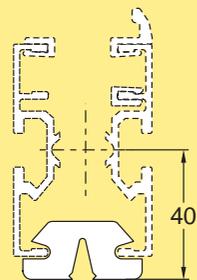
Конечная секция (одинарный)
Длина 320 мм

ХТЕЈ 320

Для конвейера с возвратной цепью необходимо заказать два натяжных шкива.
В комплект входят соединительные планки.

Пазовая рейка

Пазовая рейка



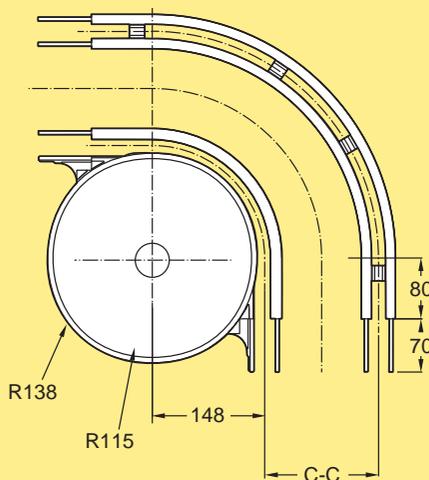
Пазовая рейка

Длина 25 м
Длина для заказа

ХТSB 25
ХТSB L

Колесные изгибы

Дисковый поворот, 90°

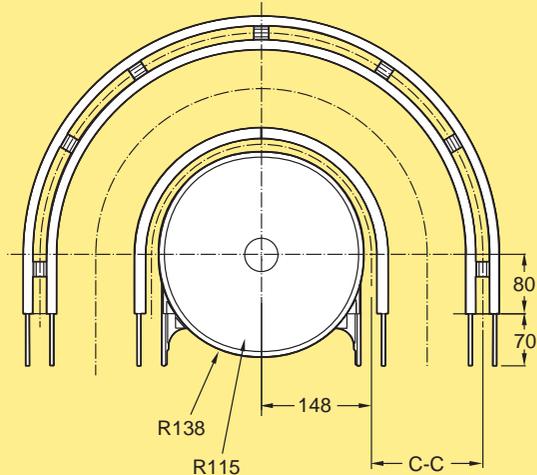


Дисковый поворот, 90° **ХТВН 90R150D%**

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.
Вставьте нужное значение С-С вместо %
в маркировке детали. С-С=PW-30.

В комплект входят соединительные планки.
Пример маркировки для заказа: ХТВН 90R150D450 -
Дисковый поворот 90° на ширину поддона 480 мм.

Дисковый поворот, 180°



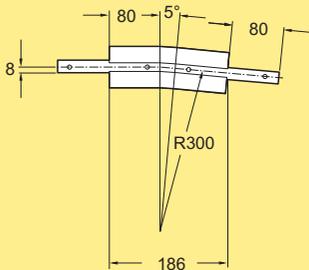
Дисковый поворот, 180° **ХТВН180R150D%**

На ширину поддона 240, 320, 400, 480, 640 мм.
Вставьте нужное значение С-С вместо %
в маркировке детали. С-С=PW-30.

В комплект входят соединительные планки.
Пример маркировки для заказа: ХТВН 180R150D450 -
Дисковый поворот 180° на ширину поддона 240 мм.

Вертикальные изгибы

Вертикальный изгиб, 5°

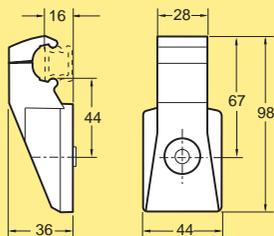


Вертикальный изгиб, 5° **XTBV 5R300**

В комплект входят соединительные планки.

Компоненты направляющего рельса

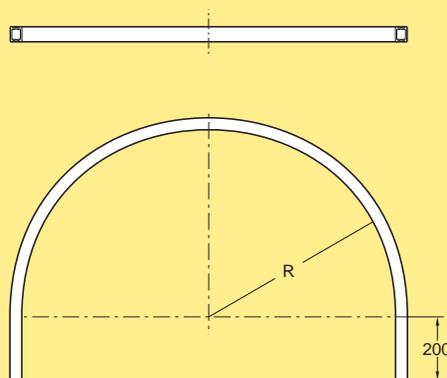
Крепежная скоба направляющего рельса



Крепежная скоба направляющего рельса **XLRB 16×42 C**

Крепление к раме: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16

Внешний направляющий рельс для изгиба 180°

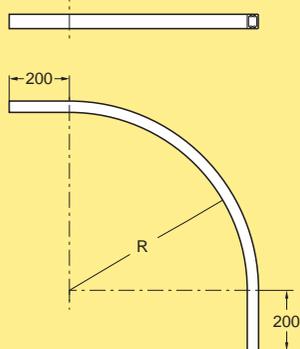


Внешний направляющий рельс для изгиба 180°

- На ширину поддона 240 мм, R=387,5
- На ширину поддона 320 мм, R=467,5
- На ширину поддона 400 мм, R=547,5
- На ширину поддона 480 мм, R=627,5
- На ширину поддона 640 мм, R=787,5

5049841
5049842
5049843
5055515
5055517

Внешний направляющий рельс для изгиба 90°



Внешний направляющий рельс для изгиба 90°

- На ширину поддона 240 мм, R=387,5
- На ширину поддона 320 мм, R=467,5
- На ширину поддона 400 мм, R=547,5
- На ширину поддона 480 мм, R=627,5
- На ширину поддона 640 мм, R=787,5

5049933
5049931
5049934
5055516
5055518

Торцевая пробка, 15 мм

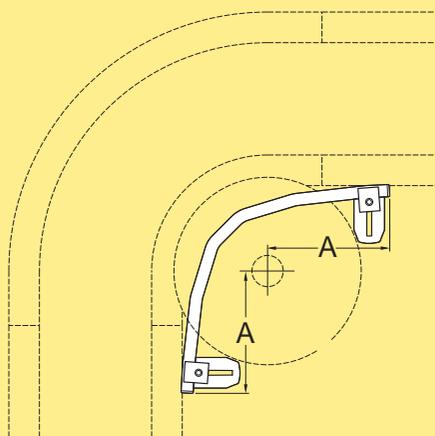


Торцевая пробка, 15 мм

XLRE 15

Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Внутренний направляющий рельс для изгиба 90°

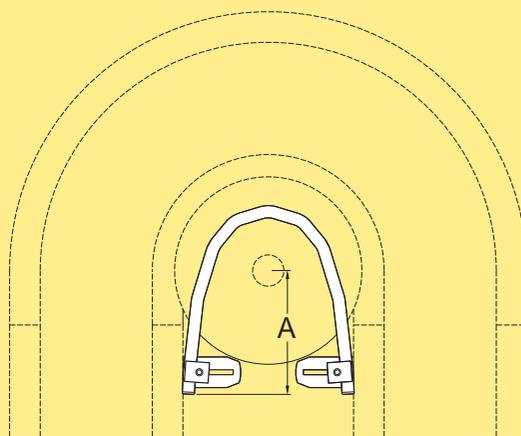


Внутренний направляющий рельс для изгиба 90°

Для поддона =240×240, A=180	5055552
Для поддона =240×320, A=182	5055557
Для поддона =320×240, A=180	5055552
Для поддона =320×320, A=183	5055559
Для поддона =320×400, A=243	5055562
Для поддона =400×320, A=187	5055559
Для поддона =400×400, A=257	5055610
Для поддона =400×480, A=282	5055564
Для поддона =400×640, A=432	5055566
Для поддона =480×400, A=257	5055610
Для поддона =480×480, A=243	5055562
Для поддона =480×640, A=468	5055608
Для поддона =640×400, A=183	5055559
Для поддона =640×480, A=257	5055610
Для поддона =640×640, A=390	5055568

Используйте комплект крепления 5055684.

Внутренний направляющий рельс для изгиба 180°



Внутренний направляющий рельс для изгиба 180°

Для поддона =240×240, A=180	5055556
Для поддона =240×320, A=182	5055558
Для поддона =320×240, A=180	5055556
Для поддона =320×320, A=183	5055560
Для поддона =320×400, A=243	5055563
Для поддона =400×320, A=187	5055560
Для поддона =400×400, A=257	5055611
Для поддона =400×480, A=282	5055565
Для поддона =400×640, A=432	5055567
Для поддона =480×400, A=257	5055611
Для поддона =480×480, A=243	5055563
Для поддона =480×640, A=468	5055609
Для поддона =640×400, A=183	5055560
Для поддона =640×480, A=257	5055611
Для поддона =640×640, A=390	5055569

Используйте комплект крепления 5055684.

Комплект крепления для направляющих рельсов



Комплект крепления для направляющих рельсов

5055684

В комплект входят две комбинации крепежных скоб и необходимые элементы крепления. Для каждого внутреннего направляющего рельса требуется один комплект.

Структурная система XC

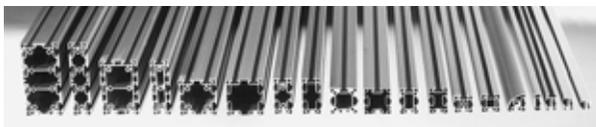
Содержание

Информация о системе	241	Дополнительные элементы XC	254
Конвейерные балки XC	242	Дополнительные элементы XC - электропроводка	258
Комплекующие конвейерные балки XC	245	Компоненты системы линейного движения XC	259
Соединительные элементы, серия XC	246	Компоненты системы вращательного движения XC	262
Стойки XC	251		

Информация о системе



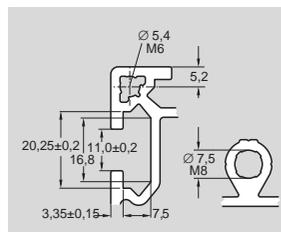
Особенности



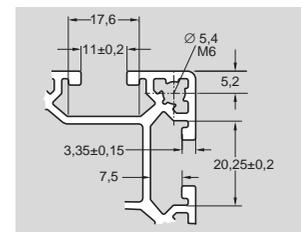
Основной структурной системы FlexLink XC являются алюминиевые конвейерные балки с Т-пазами, предназначенными для простого соединения и установки внешних устройств. Размеры рам системы XC находятся в диапазоне от 24×24 мм до 176×88 мм.

Прочные компоненты системы обеспечивают большую грузоподъемность как в статических, так и в линейных динамических системах. Они применяются в широкой области - от рамных конструкций, рабочих мест до деталей специального оборудования, блоков захвата-установки и порталных роботов.

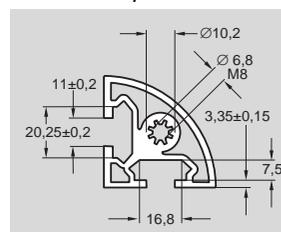
Размеры Т-паза



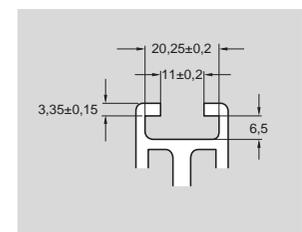
Т-паз, стандартная конвейерная балка



Т-паз, облегченная



Т-паз, угловой профиль



Т-паз, малая конвейерная балка

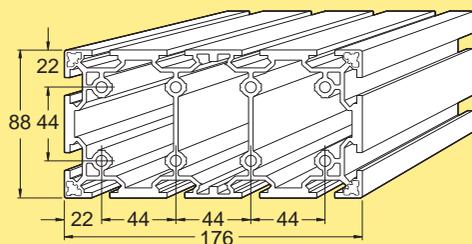
Конвейерные балки XC

Спецификации конвейерные балки

Тип конвейерные балки	Профиль мм ²	Удельный вес кг/м	I_x мм ⁴ × 10 ⁴	I_y мм ⁴ × 10 ⁴	W_{x3} мм ³ × 10 ³	W_{y3} мм ³ × 10 ³
XCVM ..×88×176	3970	10,7	1244	369	141	83,9
XCVM ..×44×176	2633	7,11	750	58,2	85,2	26,5
XCVM ..×88×132	2966	8,01	530	259	80,3	58,9
XCVM ..×44×132	2022	5,34	330	40,0	50,0	18,0
XCVM ..×88	1952	5,27	173			39,4
XCBL ..×88	1180	3,18	126			28,6
XCVM ..×44×88	1311	3,54	103	25,6	23,5	11,7
XCBL ..×44×88	886	2,39	81,4	21,6	18,5	9,8
XCVM ..×64	1493	4,27	70,2			22,1
XCBL ..×64	848	2,29	44,5			14,0
XCVM ..×44×64	1054	2,84	42,0	23,5	13,2	10,7
XCBL ..×44×64	724	1,96	33,9	17,7	10,6	8,1
XCVM ..×44	767	2,07	14,0			6,3
XCBL ..×44	588	1,59	12,7			5,8
XCBL ..×44 T2	615	1,66	12,6	13,1	5,6	5,9
XCBL ..×44 T2A	598	1,61	12,9	12,4	5,8	5,6
XCBL ..×44 T3	653	1,76	12,6	13,4	5,7	6,1
XCVR ..×44	708	1,91	13,2	7,8	4,3	2,9
XCVR ..×49		1,77				
XCVA ..×44	572	1,55	9,47	9,47	3,65	3,65
XCBL ..×15×44	327	0,88	6,8	0,83	3,10	1,10
XCVB ..×24×44	375	1,02	5,55	2,41	2,52	2,00
XCVB ..×24×34	310	0,83	3,85	1,75	2,14	1,46
XCVB ..×24	240	0,64	1,10			0,92

Опорные балки

Опорная конвейерная балка 88×176



Конвейерная балка 88 мм × 176 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCVM 3×88×176

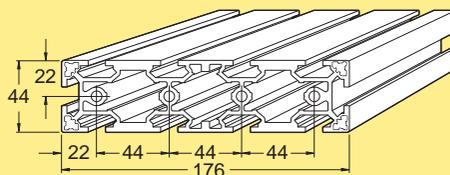
XCVM 6×88×176

XCVM L×88×176

Вес конвейерные балки: 10,7 кг/м

Торцевая пробка: Используйте XCBE 88 (2)

Опорная конвейерная балка 44×176



Конвейерная балка 44 мм × 176 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCVM 3×44×176

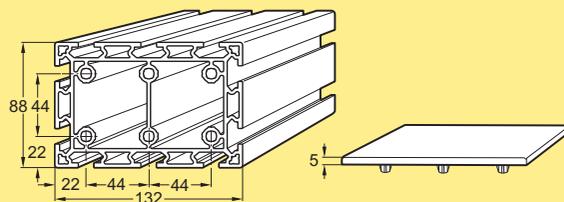
XCVM 6×44×176

XCVM L×44×176

Вес конвейерные балки: 7,11 кг/м

Торцевая пробка: Используйте XCBE 44×88 (2)

Опорная конвейерная балка 88×132



Конвейерная балка 88 мм × 132 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCVM 3×88×132

XCVM 6×88×132

XCVM L×88×132

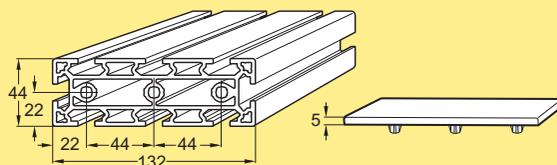
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 88×132 A*

Вес конвейерные балки: 8,01 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная конвейерная балка 44×132



Конвейерная балка 44 мм × 132 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCVM 3×44×132

XCVM 6×44×132

XCVM L×44×132

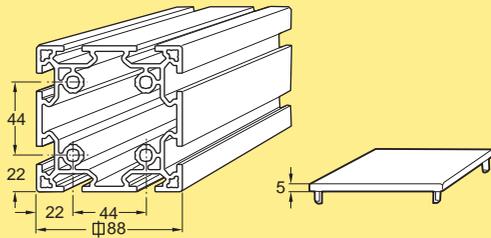
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44×132 A*

Вес конвейерные балки: 5,34 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

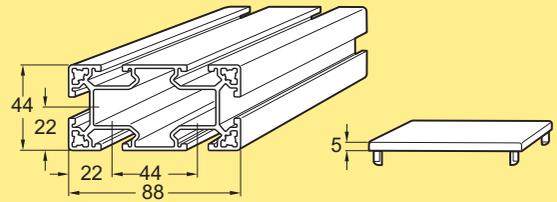
Опорная конвейерная балка 88×88



Конвейерная балка 88 мм × 88 мм
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCBL 3×88**
 Длина 6 м **XCBL 6×88**
 Длина для заказа **XCBL L×88**
 Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

Вес конвейерные балки: 5,27 кг/м
 *Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

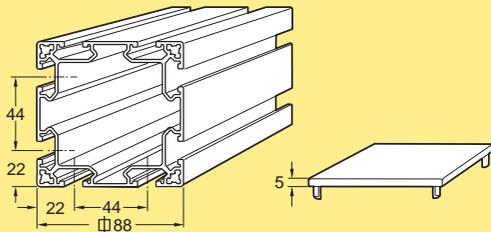
Опорная конвейерная балка 44×88, облегченная



Конвейерная балка 44 мм × 88 мм
 Облегченная конструкция
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCBL 3×44×88**
 Длина 6 м **XCBL 6×44×88**
 Длина для заказа **XCBL L×44×88**
 Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44×88***

Вес конвейерные балки: 2,39 кг/м
 *Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

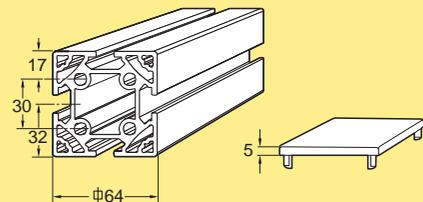
Опорная конвейерная балка 88×88, облегченная



Конвейерная балка 88 мм × 88 мм
 Облегченная конструкция
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCBL 3×88**
 Длина 6 м **XCBL 6×88**
 Длина для заказа **XCBL L×88**
 Торцевая пробка, полиамид **XCBE 88***

Вес конвейерные балки: 3,18 кг/м
 *Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

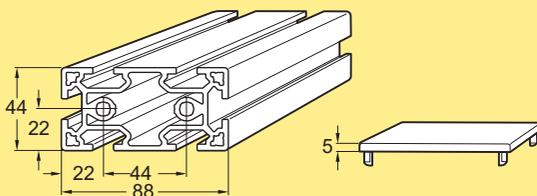
Опорная конвейерная балка 64×64



Опорная конвейерная балка
 64 × 64 мм
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCBL 3×64**
 Длина 6 м **XCBL 6×64**
 Длина для заказа **XCBL L×64**
 Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

Вес конвейерные балки: 4,27 кг/м
 *Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

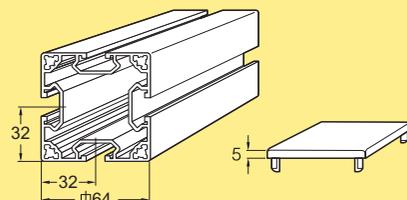
Опорная конвейерная балка 44×88



Конвейерная балка 44 мм × 88 мм
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCBL 3×44×88**
 Длина 6 м **XCBL 6×44×88**
 Длина для заказа **XCBL L×44×88**
 Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44×88***

Вес конвейерные балки: 3,54 кг/м
 *Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

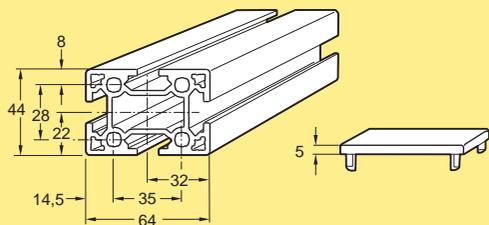
Опорная конвейерная балка 64×64, облегченная



Опорная конвейерная балка 64 × 64 мм
 Облегченная конструкция
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCBL 3×64**
 Длина 6 м **XCBL 6×64**
 Длина для заказа **XCBL L×64**
 Торцевая пробка, полиамид **XCBE 64***

Вес конвейерные балки: 2,29 кг/м
 *Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная конвейерная балка 44×64



Опорная конвейерная балка
44 мм × 64 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBM 3×44×64

XCBM 6×44×64

XCBM L×44×64

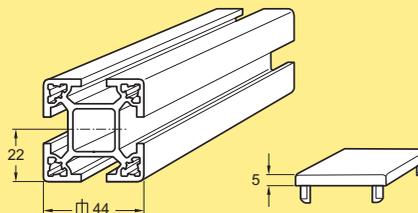
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44×64*

Вес конвейерные балки: 2,84 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная конвейерная балка 44×44, облегченная



Опорная конвейерная балка
44 мм × 44 мм

Облегченная конструкция

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBL 3×44

XCBL 6×44

XCBL L×44

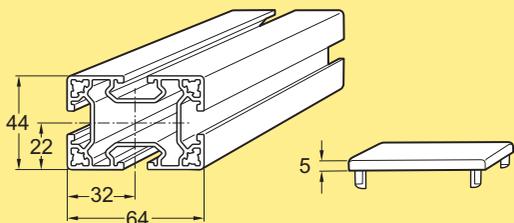
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44*

Вес конвейерные балки: 1,59 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная конвейерная балка 44×64, облегченная



Опорная конвейерная балка
44 мм × 64 мм

Облегченная конструкция

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBL 3×44×64

XCBL 6×44×64

XCBL L×44×64

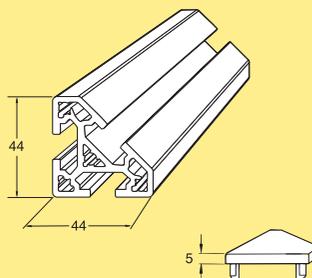
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44×64*

Вес конвейерные балки: 1,96 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная конвейерная балка, 45°



Опорная конвейерная балка,
45°

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBA 3×44

XCBA 6×44

XCBA L×44

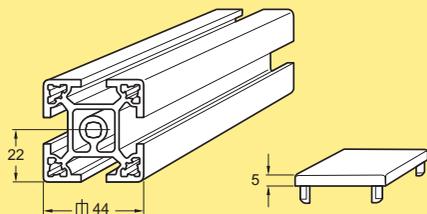
Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44 A*

Вес конвейерные балки: 1,55 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная конвейерная балка 44×44



Опорная конвейерная балка 44 мм × 44 мм

Анодированный алюминий

Длина 3 м

Длина 6 м

Длина для заказа

XCBM 3×44

XCBM 6×44

XCBM L×44

Торцевая пробка, полиамид

XCBE 44*

Вес конвейерные балки: 2,07 кг/м

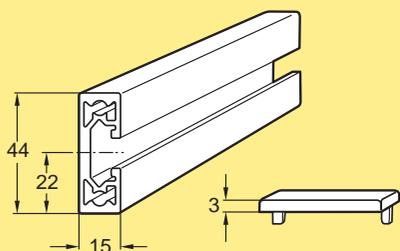
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусные конвейерные балки

Корпусные конвейерные балки FLExLink:
см. Страница 254.

Малые конвейерные балки

Малая конвейерная балка 15×44

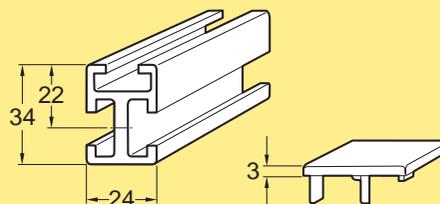


Малая конвейерная балка 15 мм × 44 мм
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBL 3×15×44**
Длина 6 м **XCBL 6×15×44**
Длина для заказа **XCBL L×15×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 15×44***

Вес конвейерные балки: 0,88 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Малая конвейерная балка 24×34

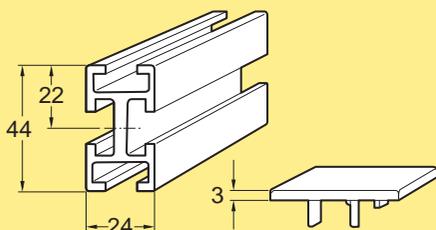


Малая конвейерная балка
24 мм × 34 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBB 3×24×34**
Длина 6 м **XCBB 6×24×34**
Длина для заказа **XCBB L×24×34**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 24×34***

Вес конвейерные балки: 0,83 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Малая конвейерная балка 24×44

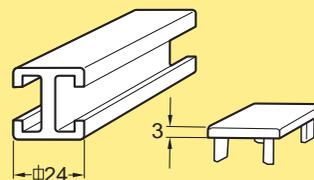


Малая конвейерная балка 24 мм × 44 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBB 3×24×44**
Длина 6 м **XCBB 6×24×44**
Длина для заказа **XCBB L×24×44**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 24×44***

Вес конвейерные балки: 1,02 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Малая конвейерная балка 24×24



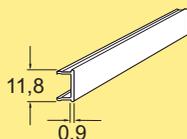
Малая конвейерная балка
24 мм × 24 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBB 3×24**
Длина 6 м **XCBB 6×24**
Длина для заказа **XCBB L×24**

Торцевая пробка, полиамид **XCBE 24***

Вес конвейерные балки: 0,64 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

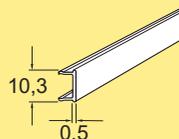
Комплекующие конвейерные балки XC

Пазовая рейка, алюминий



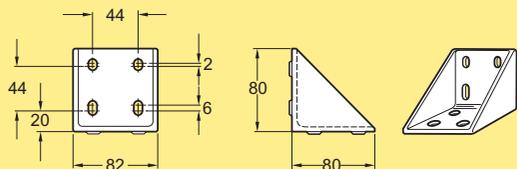
Пазовая рейка
Длина 2 м
Анодированный алюминий **XCAC 2**

Пазовая рейка, ПВХ



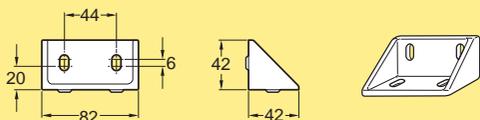
Пазовая рейка
Длина 3 м
Поливинилхлорид **XCAC 3 P**

Угольник, литой, 80×80×82



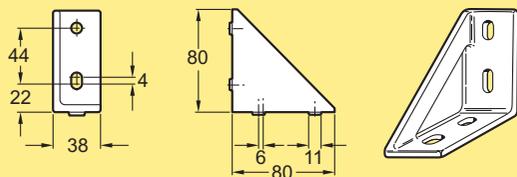
Угольник
Литой алюминий. **XCFA 88 A**
Крепление: M6S 8×16 (8), BRB 8,4×16 (8), XCAN 8 (8)

Угольник, литой, 42×42×82



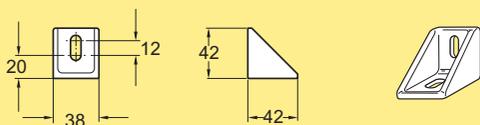
Угольник
Литой алюминий. **XMFA 84 B**
Крепление: M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4)

Угольник, литой, 80×80×38



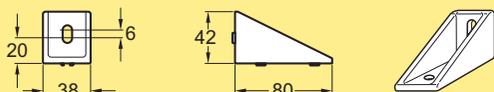
Угольник
Литой алюминий. **XCFA 44 A**
Крепление: M6S 8×16 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4)

Угольник, литой, 42×42×38



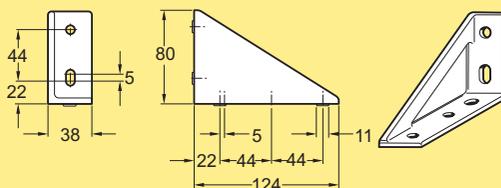
Угольник
Литой алюминий. **XCFA 44 B**
Крепление: M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

Угольник, литой, 80×42×38



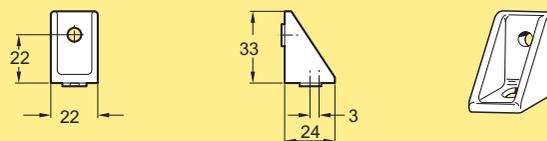
Угольник
Литой алюминий. **XLFA 44 C**
Крепление: M6S 8×16 (3), BRB 8,4×16 (3), XCAN 8 (3)

Угольник, литой, 124×80×38



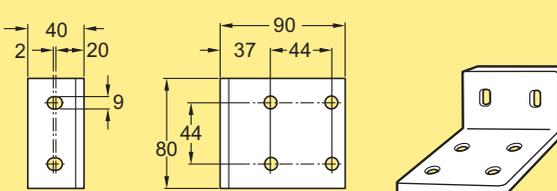
Угольник
Литой алюминий. **XLFA 44 D**
Крепление: M6S 8×16 (5), BRB 8,4×16 (5), XCAN 8 (5)

Угольник, литой, 24×33×22



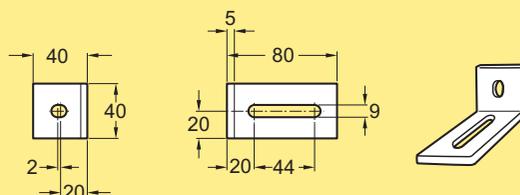
Угольник
Литой алюминий. **XLFA 24**
Крепление: MC6S 6×14 (2), BRB 6,4×12 (2), XCAN 6 (2)

Угольник, штампованный, 90×40×80



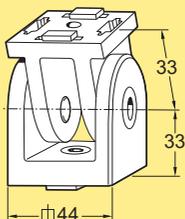
Угольник
Анодированный алюминий **XMFA 84**
Крепление: M6S 8×16 (6), BRB 8,4×16 (6), XCAN 8 (6)

Угольник, штампованный, 80×40×40



Угольник
Анодированный алюминий **XLFA 44**
Крепление: M6S 8×16 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

Фиксирующий кронштейн, регулируемый

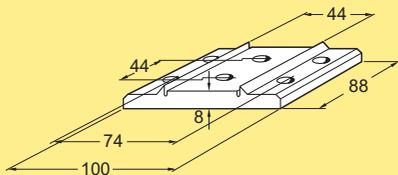


Фиксирующий кронштейн
с отводными зацепами
Цинк, литой

XCFJ 44 F

Крепление: MLC6S 8×14 (2), XCAN 8 (2) (сторона конвейерные балки) или MLC6S 8×30 (2) (конец конвейерные балки)

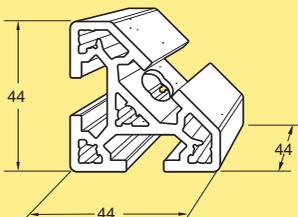
Монтажная пластина 88×100



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×88 B**

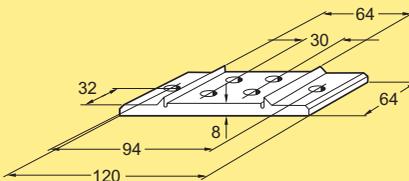
Для рам 44×88 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4) + MF6S 8×30 (2). Не используется с рамами XCBL.

Неподвижная фиксирующая скоба, 45°



Фиксирующая скоба, 45°
Анодированный алюминий **XCAB 44**

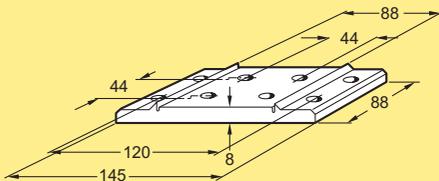
Монтажная пластина 64×120



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 64 A**

Для рам 64×64 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4). Не используется с рамами XCBL.

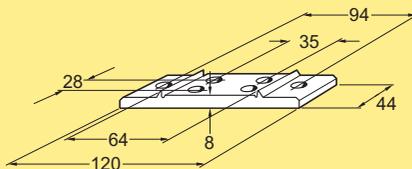
Монтажная пластина 88×145



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 88**

Для рам 88×88 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (4), BRB 8,4×16 (4), XCAN 8 (4), MF6S 8×30 (4).

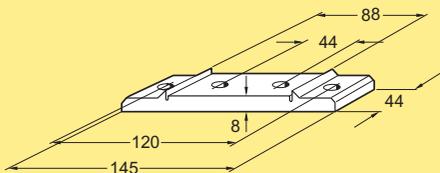
Монтажная пластина 44×120



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×64 A**

Для рам 44×64 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4). Не используется с рамами XCBL.

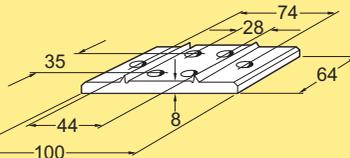
Монтажная пластина 44×145



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×88 A**

Для рам 44×88 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2), MF6S 8×30 (2).

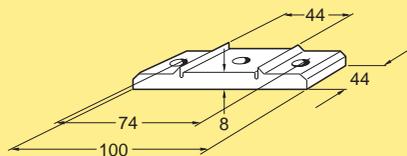
Монтажная пластина 64×100



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44×64 B**

Для рам 44×64 мм типа XCBM.
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (4).

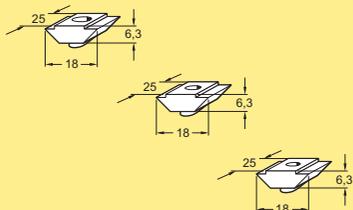
Монтажная пластина 44×100



Монтажная пластина
Анодированный алюминий **XCFB 44**

Для рам 44×44 мм (не для XCBL 3/6/L×44).
Крепление: M6S 8×18 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2) + MF6S 8×30 (1).

Гайка для Т-паза XC

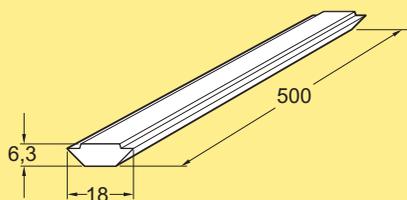


Гайка для Т-паза XC
Оцинкованная
и хромированная сталь

M5 **XCAN 5***
M5, комплект (250 шт.) **5056129**
M6 **XCAN 6***
M6, комплект (250 шт.) **5056128**
M8 **XCAN 8***
M8, комплект (250 шт.) **5056127**

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

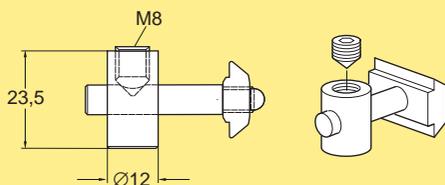
Профиль гайки для Т-паза



Профиль гайки для Т-паза
Длина 500 мм
Алюминий

XCAP 500

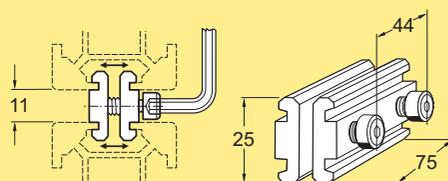
Т-пазовый соединительный элемент



Т-пазовое соединение
Оцинкованная сталь

XCEC 12

Параллельный соединительный элемент



Параллельный соединитель
в сборе

Длина 75 мм
Анодированный алюминий **XCFP 75**

Для соединения рам через Т-пазы

Шайба для Т-паза

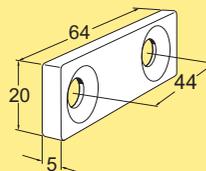


Комплект шайб для Т-паза
Оцинкованная сталь

XCAQ 20 CA

В комплект входят 1 Т-шайба и 1 крышка (для отверстия Ø 10 мм).
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Шайбовая планка для Т-паза

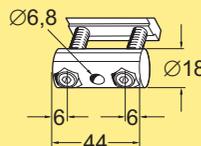


Шайбовая планка для Т-паза

Длина 64 мм
Оцинкованная сталь **XCAQ 20×64 CA**

В комплект входят 1 шайбовая планка для Т-паза и 2 крышки (для отверстий Ø 10 мм).

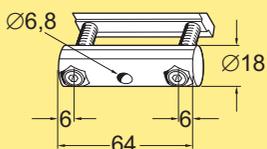
Крепежный хомут 44 мм



Крепежный хомут в сборе

Длина 44 мм
Цинк, литой **XCAF 44**

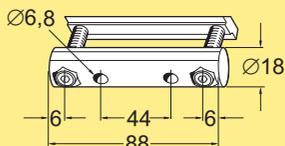
Крепежный хомут 64 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 64 мм
Цинк, литой

XCAF 64

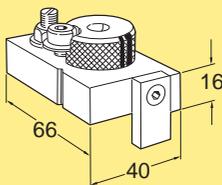
Крепежный хомут 88 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 88 мм
Цинк, литой

XCAF 88

Сверлильный шаблон для крепежных хомутов и шайбы Т-паза

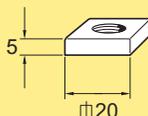


Сверлильный шаблон
Сталь, черная хромировка **XCAD 10/18**

Сверло $\varnothing 12,2$ мм **18x16 12,2**

Сверлильный шаблон используется для крепежных хомутов ($\varnothing 18,25$ мм) и шайб Т-паза ($\varnothing 10$ мм)

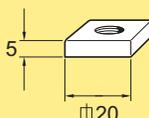
Квадратная гайка M6



Квадратная гайка, резьба M6
Оцинкованная сталь **XLAQ 6**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

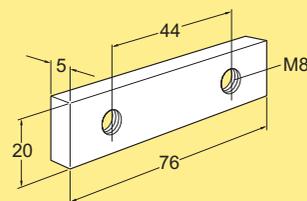
Квадратная гайка M8



Квадратная гайка, резьба M8
Оцинкованная сталь **XLAQ 8**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Соединительная планка 76 мм

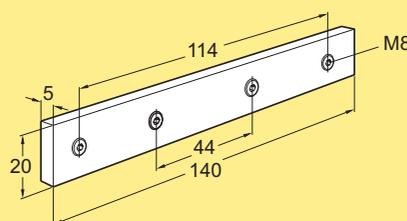


Соединительная планка,
резьба M8
Длина 76 мм
Оцинкованная сталь

XLCJ 5x76

Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Соединительная планка 140 мм



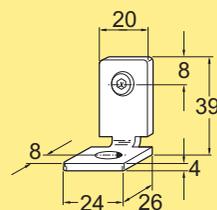
Соединительная планка
Длина 140 мм
Оцинкованная сталь

XLCJ 5x140

Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Установочные винты M8 в комплекте

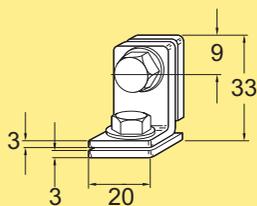
Внутреннее крепление 90°



Внутреннее крепление 90°
Оцинкованная сталь **XMRX 20 A***

Крепление: M6S 8x14 (1), BRB 8,4x16 (1), XCAN 8 (1)
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц
В комплект входит установочный винт

Внутреннее крепление 90°, двойное



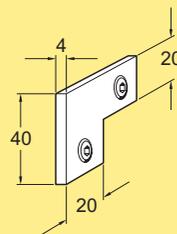
Внутреннее крепление 90°,
двойное

Оцинкованная сталь

XMRY 20

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц
В комплект входит винт*

Угловое крепление 90°



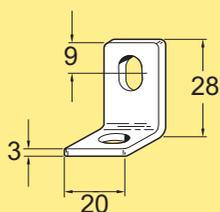
Угловое крепление 90°

Оцинкованная сталь

XMRW 20

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц
Установочные винты в комплекте*

Внутреннее крепление 90°



Внутреннее крепление 90°

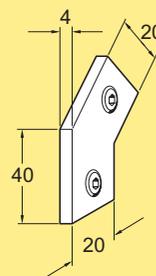
Оцинкованная сталь

XMRY 20 A*

Крепление: M6S 8×14 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Угловое крепление 45°



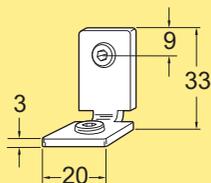
Угловое крепление 45°

Оцинкованная сталь

XMRW 20×45

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц
Установочные винты в комплекте*

Внутреннее крепление 90°



Внутреннее крепление 90°

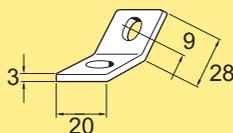
Оцинкованная сталь

XMRY 20 B

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Установочные винты в комплекте

Внутреннее крепление 45°



Внутреннее крепление 45°

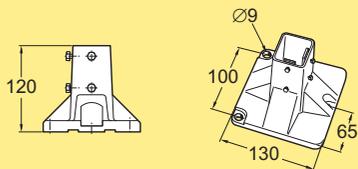
Оцинкованная сталь

XMRY 20×45 A*

Крепление: M6S 8×14 (2), BRB 8,4×16 (2), XCAN 8 (2)

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Стойка 44×130

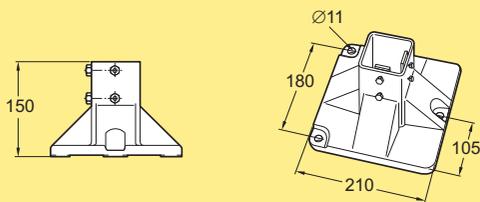


Стойка для конвейерные балки
XCVM/XCBL ..×44
Литой алюминий.

XCFF 44×130

Комплект креплений в комплекте
Максимальный изгибающий момент 250 Нм

Стойка 64×210

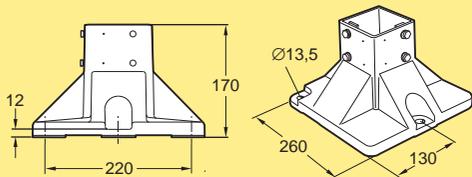


Стойка для конвейерные балки
XCVM/XCBL ..×64
Литой алюминий.

XCFF 64×210

Комплект креплений в комплекте
Максимальный изгибающий момент 750 Нм

Стойка 88×260

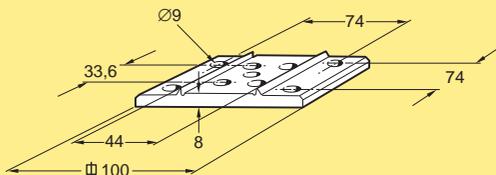


Стойка для конвейерные балки
XCVM/XCBL ..×88
Литой алюминий.

XCFF 88×260

Комплект креплений в комплекте
Максимальный изгибающий момент 1500 Нм

Подкладка под стойку для конвейерные балки 44×44



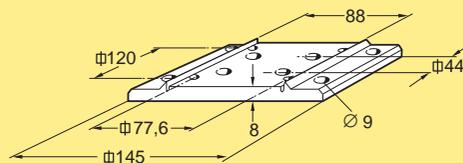
Подкладка под стойку для
конвейерные балки
XCVM/XCBL ..×44

Анодированный алюминий

XCFB 44 F

Крепление: MF6S 8×30 (1) или MF6S 6×30 (4).
Максимальный изгибающий момент 50 Нм

Подкладка под стойку для конвейерные балки 88×88

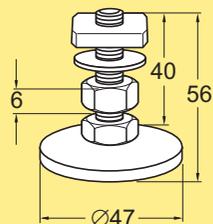


Подкладка под стойку для
конвейерные балки
XCVM/XCBL ..×88

Анодированный алюминий **XCFB 88 F**

Крепление: MF6S 8×30 (4) или MF6S 6×30 (4).
Максимальный изгибающий момент 200 Нм

Регулируемая стойка M8

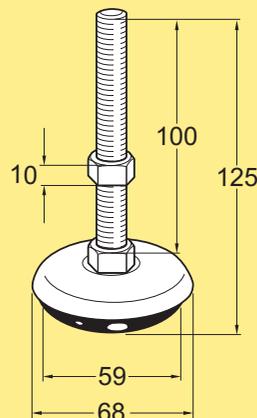


Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба M8

XLFS 8

Максимальная вертикальная нагрузка 400 Н
В комплект входит гайка

Регулируемая стойка M12

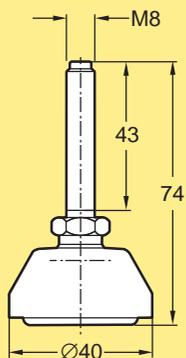


Регулируемая стойка
Оцинкованная сталь
Резьба M12

XCFS 12×68

Крепление: XCFE .. M12
Максимальная вертикальная нагрузка 2500 Н
В комплект входит гайка

Регулируемая стойка, полиамид, M8



Регулируемая стойка

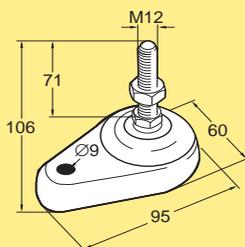
В комплект входит гайка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба M8

XCFS 8×40×43

Крепление: XCFE 44 M8

Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Регулируемая стойка, полиамид, M12



Регулируемая стойка

В комплект входит гайка
Полиамид + оцинкованная
сталь
Резьба M12

XCFS 12×60×71

Крепление: XCFE .. M12

Максимальная вертикальная нагрузка 15000 Н

Направляющий ролик



Направляющий ролик

Оцинкованная сталь

XCAG 80 A

Крепление: XCAN 8 или XCFE .. M12

Максимальная вертикальная нагрузка 600 Н

Комплект креплений в комплекте

Направляющий ролик с многопозиционным тормозом



Направляющий ролик
с многопозиционным тормозом
Оцинкованная сталь

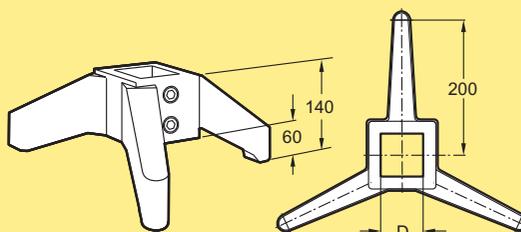
XCAG 80 BA

Крепление: XCAN 8 или XCFE .. M12

Максимальная вертикальная нагрузка 600 Н

Комплект креплений в комплекте

Стойка-треножник для конвейерные балки XC



Стойка-треножник для серии
XC.. Конвейерная балка 64 мм
D=64 мм

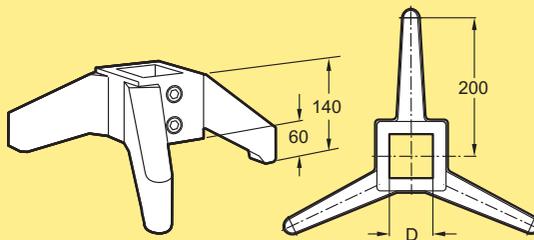
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 64 T

Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н

В комплект входят винты и зажимы

Стойка-треножник для XEFU 500



Стойка-треножник для XEFU 500

D=70 мм

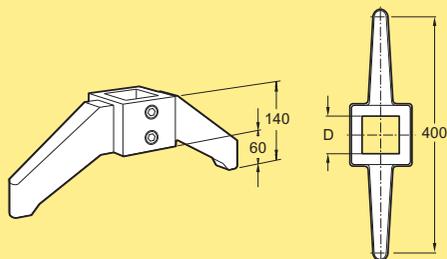
Полиамид, армированный
стекловолокном

XEFG 70 T

Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н

В комплект входят винты и зажимы

Двухопорная стойка для конвейерные балки XC

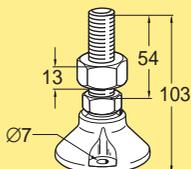


Двухопорная стойка для серии XC.. Конвейерная балка 64 мм
D=64 мм
Полиамид, армированный стекловолокном

XEFG 64 D

Максимальная вертикальная нагрузка 800 Н
В комплект входят винты и зажимы

Регулируемая стойка для XEFG

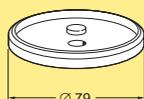


Регулируемая стойка для XEFG 64/70 T/D
Полиамид, армированный стекловолокном

XLFS 20 P

С шарниром и контргайкой M20.
Максимальная вертикальная нагрузка 500 Н

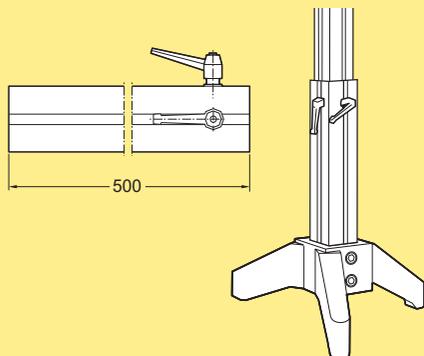
Амортизатор



Амортизатор для XLFS 20 P
Термопластичный полиэстер

XLFJ 69

Опора с регулировкой по высоте

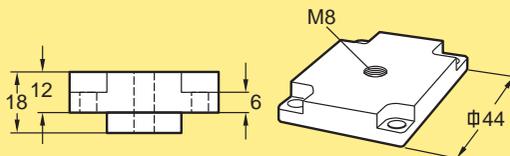


Опора с регулировкой по высоте для XEFG 70 T
Длина 500 мм
Анодированный алюминий

XEFU 500

Квадратный профиль. Фиксирующие рычаги в комплекте:

Концевая шайба для конвейерные балки 44x44, резьба M8

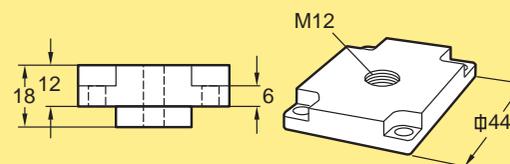


Концевая шайба для конвейерные балки XCBL ...x44
Резьба M8
Цинк, литой

XCFE 44 M8

Крепление: MC6S 6x30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 44x44, резьба M12

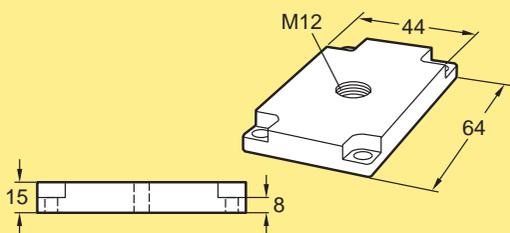


Концевая шайба для конвейерные балки XCBL ...x44
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 44 M12

Крепление: MC6S 6x30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 44x64

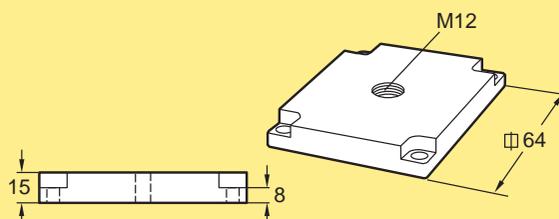


Концевая шайба для конвейерные балки XCBL/XCBM ...x44x64
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 44x64 M12A

Крепление: MC6S 6x30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 64x64

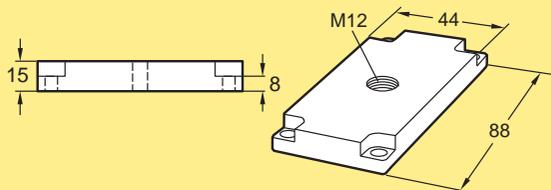


Концевая шайба для конвейерные балки XCBL/XCBM ...x64
Резьба M12
Цинк, литой

XCFE 64 M12A

Крепление: MC6S 6x30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 44×88



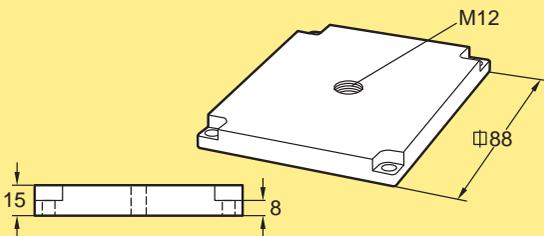
Концевая шайба для конвейерные балки ХСВЛ/ХСВМ ...×44×88

Резьба М12
Цинк, литой

ХСFE 44×88 М12А

Крепление: МС6S 6×30 (4)

Концевая шайба для конвейерные балки 88×88



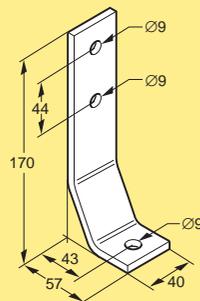
Концевая шайба для конвейерные балки ХСВЛ/ХСВМ ...×88

Резьба М12
Цинк, литой

ХСFE 88 М12А

Крепление: МС6S 6×30 (4)

Скоба для крепления к полу



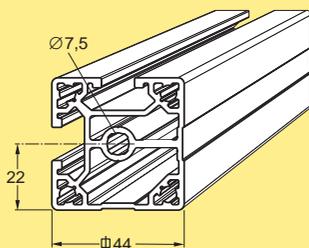
Скоба для крепления к полу
Нержавеющая сталь

ХСFA 170 S

В комплект входят необходимые элементы крепления

Дополнительные элементы ХС

Корпусная конвейерная балка 44×44, два смежных Т-паза



Корпусная конвейерная балка 44 мм × 44 мм, два смежных Т-паза

Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

ХСBL 3×44 T2
ХСBL 6×44 T2
ХСBL L×44 T2

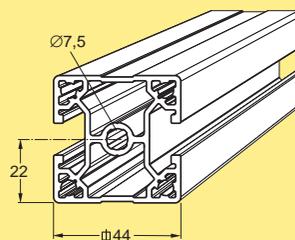
Торцевая пробка, полиамид

ХСBE 44*

Вес конвейерные балки: 1,66 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная конвейерная балка 44×44, два противоположных Т-паза



Корпусная конвейерная балка 44 мм × 44 мм, два противоположных Т-паза

Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина 6 м
Длина для заказа

ХСBL 3×44 T2А
ХСBL 6×44 T2А
ХСBL L×44 T2А

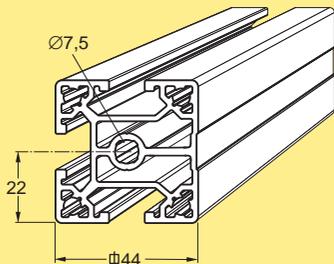
Торцевая пробка, полиамид

ХСBE 44*

Вес конвейерные балки: 1,61 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

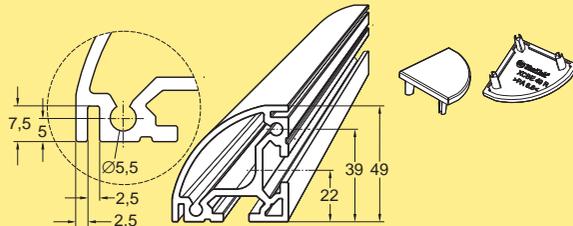
Корпусная конвейерная балка 44×44, три Т-паза



Корпусная конвейерная балка
44 мм × 44 мм, три Т-паза
Облегченная конструкция
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBL 3×44 T3**
Длина 6 м **XCBL 6×44 T3**
Длина для заказа **XCBL L×44 T3**
Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44***

Вес конвейерные балки: 1,76 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

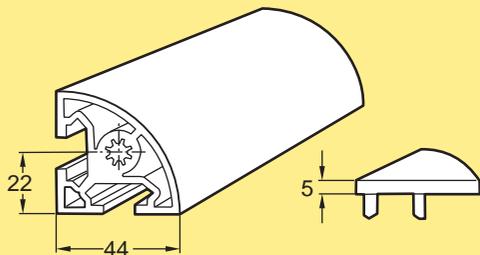
Угловая конвейерная балка



Корпусная конвейерная балка 49 мм × 49 мм
Угловой профиль с пазом для
2 мм панелей
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBR 3×49**
Длина для заказа **XCBR L×49**
Торцевая пробка, полиамид **XCBE 49 R***

Вес конвейерные балки: 1,77 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц
Соответствующий корпусный профиль: XCEP ..×6×44 (см. ниже).

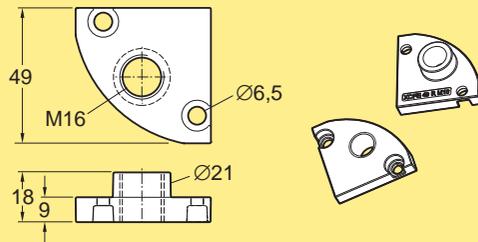
Угловая конвейерная балка



Корпусная конвейерная балка
44 мм × 44 мм
Угловой профиль
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCBR 3×44**
Длина 6 м **XCBR 6×44**
Длина для заказа **XCBR L×44**
Торцевая пробка, полиамид **XCBE 44 R***

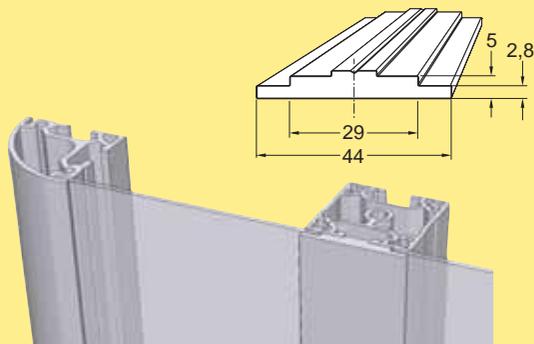
Вес конвейерные балки: 1,91 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Концевая шайба для угловой конвейерные балки XCBR ..×49



Концевая шайба
Цинк, литой **XCBE 49 R M16**
Крепление к концу конвейерные балки: MC6S 6×30 (2)

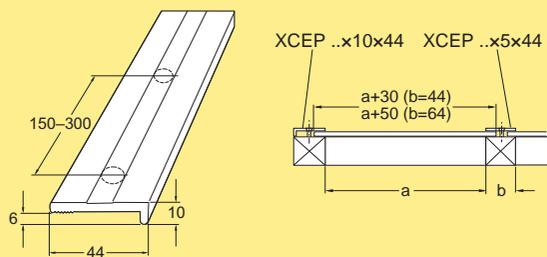
Корпусный профиль



Профиль для 2 мм корпусных панелей
Анодированный алюминий
Длина 3 м **XCEP 3×6×44**
Длина для заказа **XCEP L×6×44**

Крепление: MF6S 6×14, XCAN 6.
Необходимо просверлить отверстия (Ø6,5 мм) в профиле.

Корпусный профиль, край

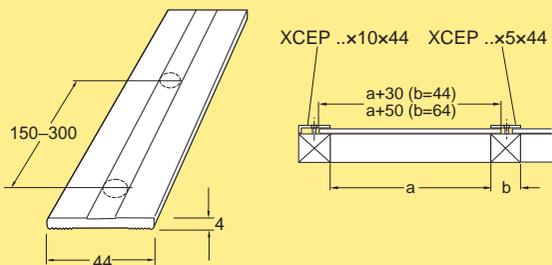


Корпусный профиль
Анодированный алюминий
Краевой профиль, длина 3 м
Краевой профиль, длина
для заказа

XCEP 3×10×44
XCEP L×10×44

Крепление: MF6S 6×16 (для 6 мм панелей) XCAN 6. Необходимо просверлить отверстия (Ø6,5 мм) в профиле. Для монтажных панелей и сеток ко всем стандартным профилям 44 мм.

Корпусный профиль, внутренний

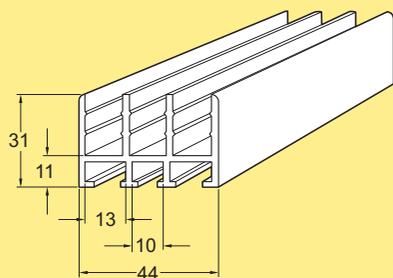


Корпусный профиль
Анодированный алюминий
Внутренний профиль, длина 3 м
Внутренний профиль, длина
для заказа

XCEP 3×5×44
XCEP L×5×44

Крепление: MF6S 6×16 (для 6 мм панелей) XCAN 6. Необходимо просверлить отверстия (Ø6,5 мм) в профиле. Для монтажных панелей и сеток ко всем стандартным профилям 44 мм.

Профиль раздвижной двери

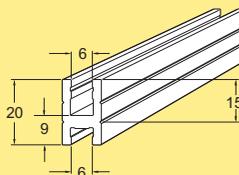


Профиль раздвижной двери
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XLFL 3
XLFL L

Крепление: MLC6S 6×12, XCAN 6 (профиль) или MC6S 6×14, BRB 6,4×12 и M6M 6 (угольник)

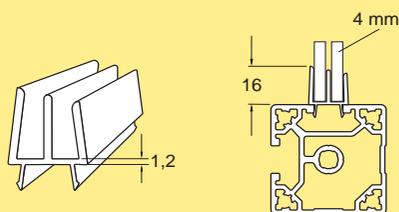
Скользящий профиль для раздвижной двери



Скользящий профиль для
раздвижной двери
Длина 3 м
Поливинилхлорид

XLFR 3

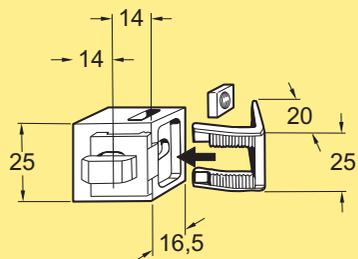
Профиль раздвижной двери



Профиль раздвижной двери
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XCET 3 D

Мультиблок

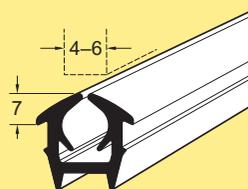


Мультиблок в сборе
Полиамид

XCAM 14

В комплект входят полиамидный зажим и квадратная гайка M6

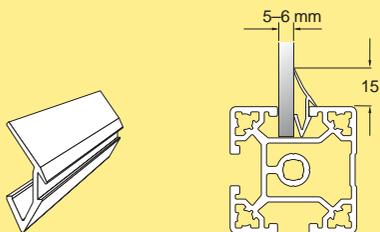
Панельная резиновая прокладка



Панельная резиновая
прокладка
Длина 25 м
Резина на этилен-пропилен-
диеновом каучуке, черная

XCET 25

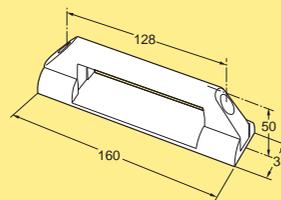
Односторонняя прокладка



Односторонняя прокладка
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XCET 3 A

Дверные ручки ХС/XF, полиамид

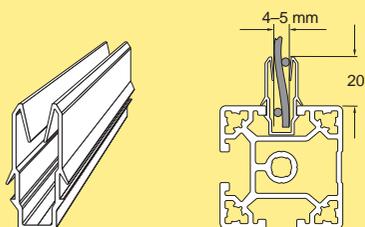


Дверные ручки
Полиамид

XDEH 160

Крепление: МС6S 5×20 (2), ХСАН 5 (2)
Адаптер для ХС в комплекте

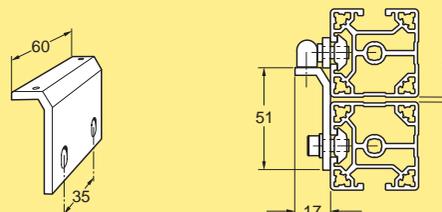
Двухсторонняя прокладка



Двухсторонняя прокладка
Поливинилхлорид, серый
Длина 3 м

XCET 3 C

Шариковый замок ХС-ХС



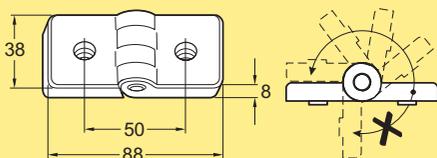
Шариковый замок

Анодированный алюминий

XCEL 60 B

В комплект входят шариковая защелка
и необходимые элементы крепления

Дверная петля

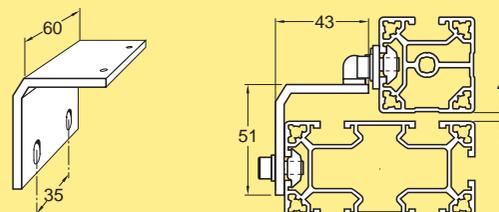


Дверная петля
Полиамид

ХСАН 50

Включает вращающиеся зацепы
Крепление: МLC6S 6×12 (2), ХСАН 6 (2)

Шариковый замок ХС-ХС



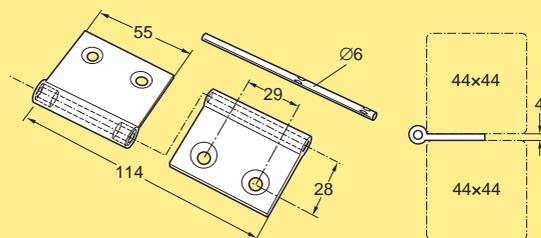
Шариковый замок

Анодированный алюминий

XCEL 60 BA

В комплект входят шариковая защелка
и необходимые элементы крепления

Комплект дверных петель



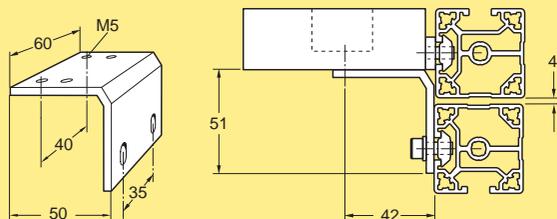
Комплект дверных петель

Анодированный алюминий

ХСАН 110 A

В комплект входят необходимые элементы
крепления

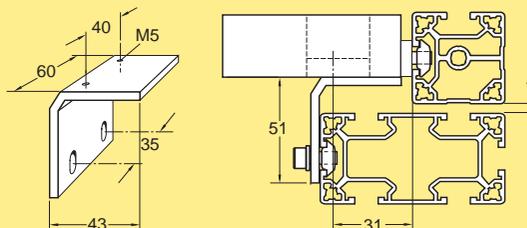
Крепежная скоба аварийного выключателя XC-XC



Крепежная скоба аварийного выключателя
Анодированный алюминий **XFEL 60 WA**

В комплект входят необходимые элементы крепления. Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1 и Guardmaster Trojan 5. Аварийный выключатель в комплект не входит

Крепежная скоба аварийного выключателя XC-XC

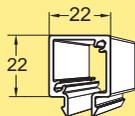


Крепежная скоба аварийного выключателя
Анодированный алюминий **XCEL 60 WA**

В комплект входят необходимые элементы крепления. Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1 и Guardmaster Trojan 5. Аварийный выключатель в комплект не входит

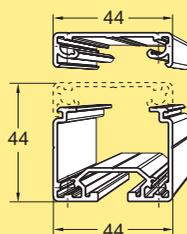
Дополнительные элементы XC - электропроводка

Кабельный канал 22×22 мм



Кабельный канал
22 мм×22 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XCDD 3×22**
XCDD L×22

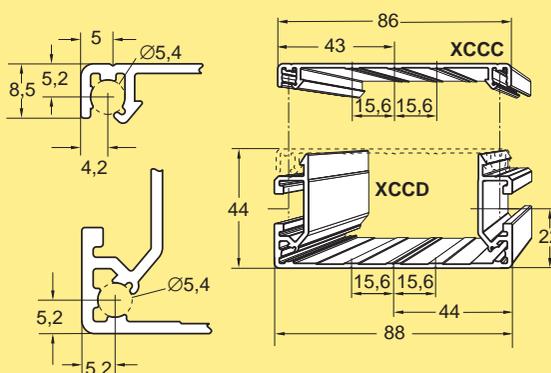
Кабельный канал 44×44 мм



Крышка для кабельного канала, 44 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XCCC 3×44**
XCCC L×44

Кабельный канал
44 мм×44 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XCDD 3×44**
XCDD L×44

Кабельный канал 44×88 мм



Крышка для кабельного канала, 88 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XCCC 3×88**
XCCC L×88

Кабельный канал
44 мм×88 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XCDD 3×44×88**
XCDD L×44×88

Кабельный канал 88×88 мм

Крышка для кабельного канала, 88 мм
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCCC 3×88**
 Длина для заказа **XCCC L×88**

Кабельный канал 88 мм×88 мм
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCCD 3×88**
 Длина для заказа **XCCD L×88**

Компоненты системы линейного движения XC

Скользящий элемент для Т-паза

Скользящий элемент для Т-паза
 Полиэтилен сверхвысокой плотности **XCLB 20×30**

В комплект входит установочный винт

Направляющий профиль

Направляющий профиль
 Анодированный алюминий
 Длина 3 м **XCLP 3×44**
 Длина 6 м **XCLP 6×44**
 Длина для заказа **XCLP L×44**

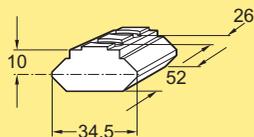
Крепление: MF6S 6×12, XCAN 6

Торцевая крышка для направляющего профиля

Торцевая крышка для направляющего профиля
 XCLP ..×44
 Полиамид **XCBE 20×44***

Крепление: MLC6S 5×10 (2)
**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

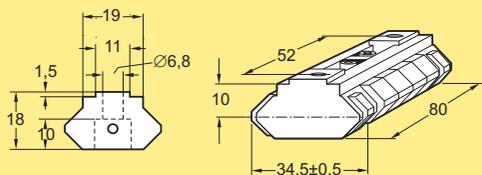
Скользящий элемент для направляющего профиля, полиэтилен



Скользящий элемент для направляющего профиля, в сборе XCLP ..x44
Полиэтилен сверхвысокой плотности

XCLE 34x52

Регулируемый скользящий элемент для направляющего профиля



Скользящий элемент для направляющего профиля, в сборе XCLP ..x44
Литой алюминий с боковыми вставками из полиэтилена сверхвысокой плотности.

XCLE 34x80 A

Можно также закрепить снаружи подходящим винтом М6 и гайкой М6

Колесо, диаметр 48 мм

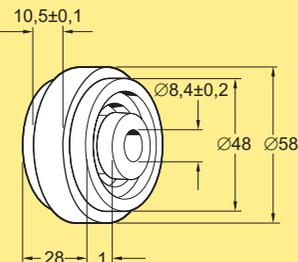


Колесо, диаметр 48 мм
Полиамид

XCAW 48

Крепление: М6S 8x30 (1), BRB 8,4x16 (1), XCAN 8 (1)
Подшипник и распорная втулка в комплекте

Направляющее колесо, диаметр 48 мм

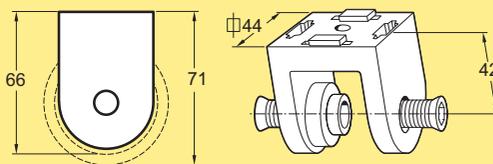


Направляющее колесо, диаметр 48 мм
Полиамид

XCAW 48 G

Крепление: М6S 8x30 (1), BRB 8,4x16 (1), XCAN 8 (1)
Подшипник и распорная втулка в комплекте

Шасси



Шасси

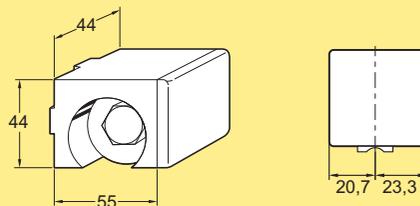
Цинк, литой

XCAV 44

Крепление: МС6S 8x14 (1), XCAN 8 (1) (сторона конвейерные балки) или МС6S 8x30 (1) (конец конвейерные балки)

В комплект входят направляющие зацепы

Гнездо под подшипник



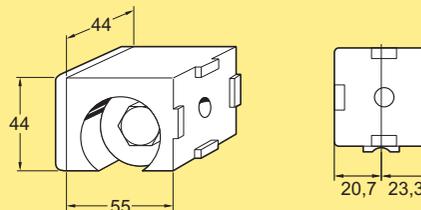
Гнездо под подшипник, в сборе

Правосторонняя версия
Анодированный алюминий
Центрированное гнездо под подшипник
Эксцентрированное гнездо под подшипник

XCLU 10x44 R
XCLU 10x44 RE

В комплект входят бегунок и полиамидная торцевая пробка

Гнездо под подшипник



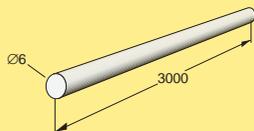
Гнездо под подшипник, в сборе

Левосторонняя версия
Анодированный алюминий
Центрированное гнездо под подшипник
Эксцентрированное гнездо под подшипник

XCLU 10x44 L
XCLU 10x44 LE

В комплект входят бегунок и полиамидная торцевая пробка

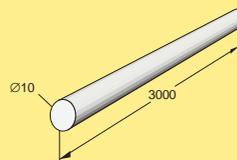
Стальной вал 6 мм для линейной конвейерные балки



Стальной вал для линейных рам
Диаметр 6 мм
Длина 3 м

XDLJ 6×3

Стальной вал 10 мм для линейной конвейерные балки

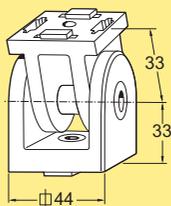


Стальной вал для линейных рам
Диаметр 10 мм
Длина 3 м

XCLJ 10×3

Компоненты системы вращательного движения XC

Шарнир

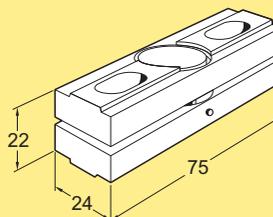


Шарнир
Цинк, литой

XCFJ 44

Крепление: MLC6S 8×14 (2), XCAN 8 (2) (сторона конвейерные балки) или MLC6S 8×30 (2) (конец конвейерные балки)
В комплект входят отводные зацепы

Штампованный шарнир



Штампованный шарнир для соединения профилей через Т-пазы

Анодированный алюминий

XCFJ 75 E

Крепление: MLC6S 8×14 (4), XCAN 8 (4)

Структурная система XF

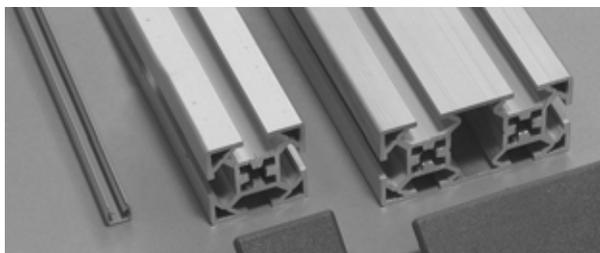
Содержание

Информация о системе	263	Стойки XF	265
Конвейерные балки XF	264	Дополнительные элементы XF	266
Соединительные детали XF	264		

Информация о системе



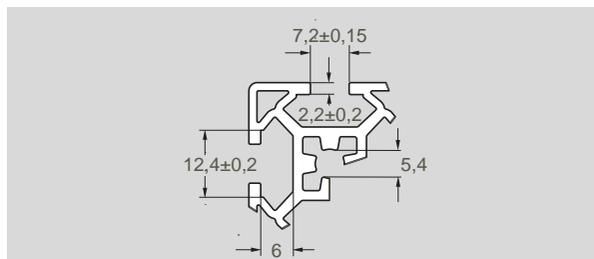
Особенности



В состав системы FlexLink XF входят конвейерные балки двух основных типов:

- опорные балки (XFBM) с поперечным сечением 30 мм × 30 мм и 30 мм × 60 мм
- серия рам, предназначенных для ограждений (XFEB).

Размеры Т-паза



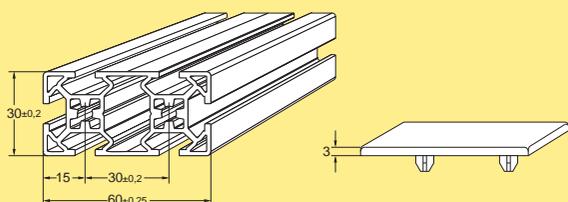
Конвейерные балки XF

Спецификации конвейерные балки

Тип конвейерные балки	Профиль мм ²	Удельный вес кг/м	I_x мм ⁴ × 10 ⁴	I_y мм ⁴ × 10 ⁴	W_{x3} мм ³ × 10 ³	W_{y3} мм ³ × 10 ³
XFBM ..×30	345	0,93	3,00	3,00	2,00	2,00
XFBM ..×30×60	582	1,57	21,3	5,29	7,11	3,53
XFEB ..×30	342	0,92	2,99	2,99	1,99	1,99
XFEB ..×30 T3	340	0,91	2,92	3,01	1,95	2,00
XFEB ..×30 T2	340	0,91	2,94	2,94	1,96	1,96
XFEB ..×30/30	236	0,64	—	—	—	—
XFEB ..×30/45	254	0,69	—	—	—	—
XFEB ..×30/60	194	0,52	—	—	—	—

Опорные балки

Опорная конвейерная балка 30×60



Конвейерная балка 30 мм × 60 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFBM 3×30×60
XFBM L×30×60

Торцевая пробка, полиамид, серая

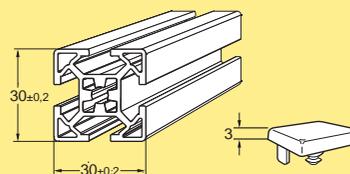
XFBE 30×60*

Размеры T-паза: См. стр. 263.

Вес конвейерные балки: 1,57 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Опорная конвейерная балка 30×30



Конвейерная балка 30 мм × 30 мм

Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFBM 3×30
XFBM L×30

Торцевая пробка, полиамид, серая

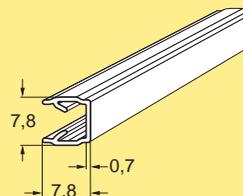
XFBE 30*

Размеры T-паза: См. стр. 263.

Вес конвейерные балки: 0,93 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Пазовая рейка



Крышка для T-паза

Длина 3 м

Поливинилхлорид, серый

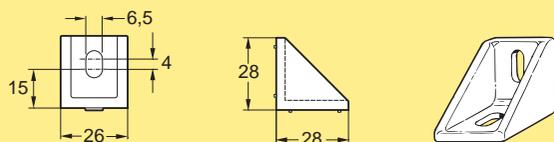
XFAC 3 T

Конвейерные балки для ограждений

Конвейерные балки FLexLink для ограждений: см. стр. 266.

Соединительные детали XF

Угольник, литой, 28×28×26

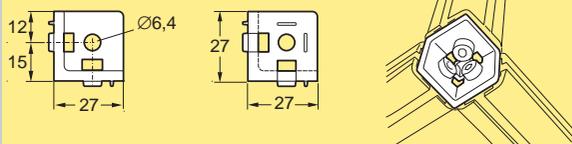


Угольник
Литой алюминий.

XFFA 30 A

Крепление: MLC6S 6×12 (2), BRB 6,4×12 (2), XFAN 6 (2)

Угольник-тройник, литой

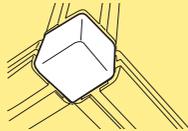


Угольник-тройник
Цинк, литой

XFFA 30 C

Крепление: MC6S-TT 6×30 (3)

Крышка для угольника-тройника



Крышка для угольника -
тройника

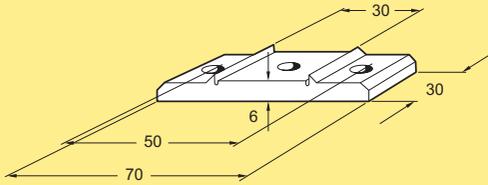
Полиамид

XFBE 30 C*

Примечание. Используйте XFEE 30 C, когда XFFA 30 C используется с рамами заграждений.
См. стр. 267.

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Монтажная пластина 30×70



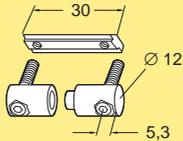
Монтажная пластина для
конвейерные балки XFBM ..×30

Анодированный алюминий

XFFB 30

*Крепление: MC6S 6×14 (2), BRB 6,4×12 (2),
XFAN 6 (2) и MF6S 6×30*

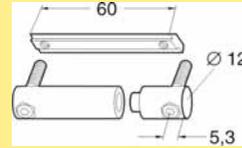
Крепежный хомут 30 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 30 мм

XFAF 30

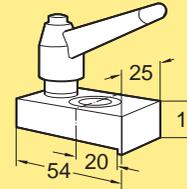
Крепежный хомут 60 мм



Крепежный хомут в сборе
Длина 60 мм

XFAF 60

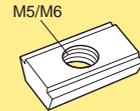
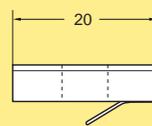
Сверильный шаблон



Сверильный шаблон для
крепежных хомутов
(Ø12,2 мм)

XFAD 12

Гайка для Т-паза XF



Гайка для Т-паза

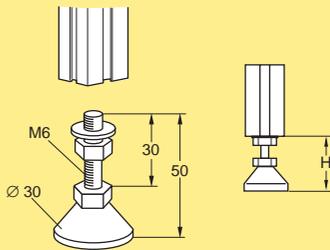
Оцинкованная
и хромированная сталь
M5
M5, комплект (500 шт.)
M6
M6, комплект (500 шт.)

XFAN 5*
5056131
XFAN 6*
5056130

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Стойки XF

Регулируемая стойка M6



Регулируемая стойка

H=28–36 мм

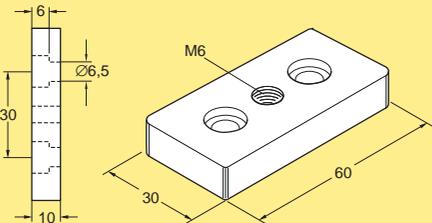
Оцинкованная сталь

Резьба M6

XFFS 6×30

Максимальная вертикальная нагрузка 400 Н

Концевая шайба для конвейерные балки 30×60



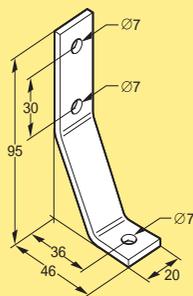
Концевая шайба для
конвейерные балки
XFBM ..×30×60

Анодированный алюминий

XFFE 30×60 M6

Крепление: MC6S-TT 6×30 (2)

Скоба для крепления к полу

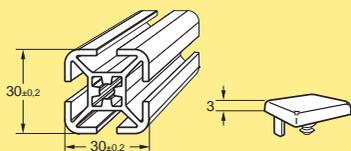


Скоба для крепления к полу
Нержавеющая сталь **XFFA 100 S**

В комплект входят необходимые элементы крепления

Дополнительные элементы XF

Корпусная конвейерная балка 30×30, четыре Т-паза

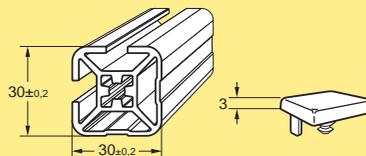


Корпусный профиль, квадратное сечение
30 мм × 30 мм, четыре Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XFEB 3×30**
XFEB L×30

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30***

Стандартные Т-пазы XF и отверстие под резьбу M6
Вес конвейерные балки: 0,92 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная конвейерная балка 30×30, два Т-паза

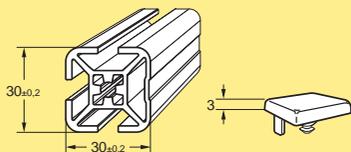


Корпусный профиль, квадратное сечение
30 мм × 30 мм, два Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XFEB 3×30 T2**
XFEB L×30 T2

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30***

Стандартные Т-пазы XF и отверстие под резьбу M6
Вес конвейерные балки: 0,91 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная конвейерная балка 30×30, три Т-паза

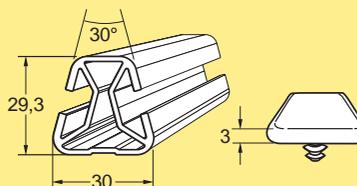


Корпусный профиль, квадратное сечение
30 мм × 30 мм, три Т-паза
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XFEB 3×30 T3**
XFEB L×30 T3

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30***

Стандартные Т-пазы XF и отверстие под резьбу M6
Вес конвейерные балки: 0,91 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная конвейерная балка с угловым профилем 30°

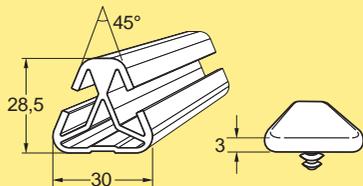


Корпусный профиль, угловое сечение
30°, 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа **XFEB 3×30/30**
XFEB L×30/30

Торцевая пробка, полиамид, серая **XFEE 30/30***

Вес конвейерные балки: 0,64 кг/м
*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная конвейерная балка с угловым профилем 45°



Корпусный профиль, угловое сечение 45°, 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30/45
XFEB L×30/45

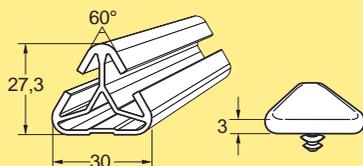
Торцевая пробка, полиамид, серая

XFEE 30/45*

Вес конвейерные балки: 0,69 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Корпусная конвейерная балка с угловым профилем 60°



Корпусный профиль, угловое сечение 60°, 30 мм × 30 мм
Анодированный алюминий
Длина 3 м
Длина для заказа

XFEB 3×30/60
XFEB L×30/60

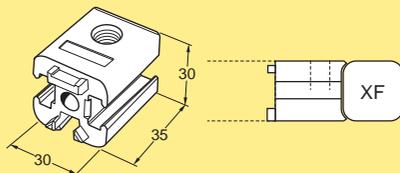
Торцевая пробка, полиамид, серая

XFEE 30/60*

Вес конвейерные балки: 0,52 кг/м

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Рамный соединительный блок

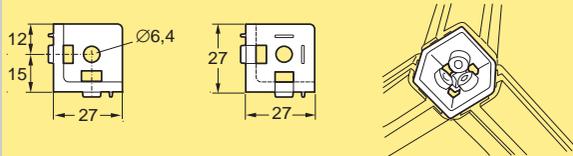


Рамный соединительный блок
Цинк, литой

XFEF 30

В комплект входят необходимые элементы крепления

Угольник-тройник

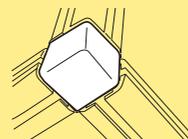


Угольник-тройник
Цинк, литой

XFFA 30 C

Крепление: MC6S-ТТ 6×30 (3)

Крышка

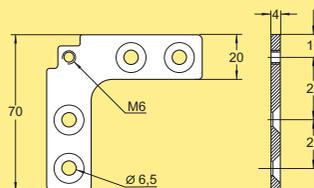


Крышка угольника-тройника для корпусных рам
Полиамид

XFEE 30 C

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Угловая скоба

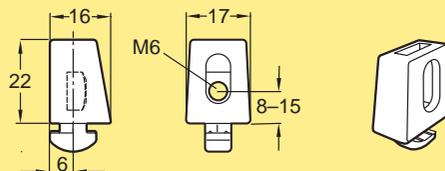


Угловая скоба, комплект из 4 шт.
Алюминий

5053010

В комплект входят необходимые элементы крепления

Мультиблок

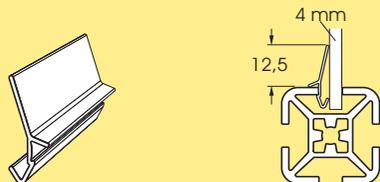


Мультиблок
Полиамид

XFAM 6

В комплект входит квадратная гайка М6.

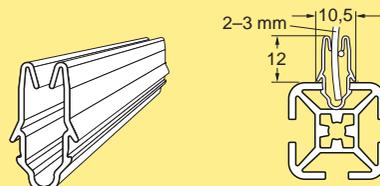
Односторонняя прокладка



Односторонняя прокладка
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XFET 3 A

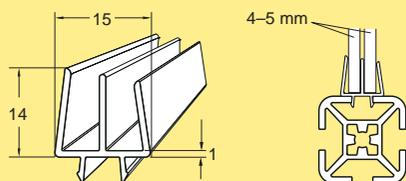
Двухсторонняя прокладка



Двухсторонняя прокладка
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XFET 3 C

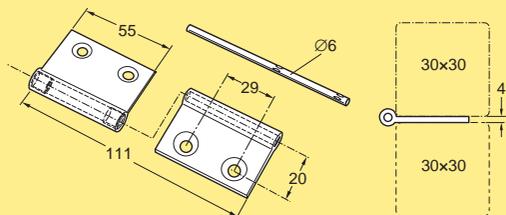
Профиль раздвижной дверцы



Профиль раздвижной дверцы
Длина 3 м
Поливинилхлорид, серый

XFET 3 D

Дверные петли XF-XF

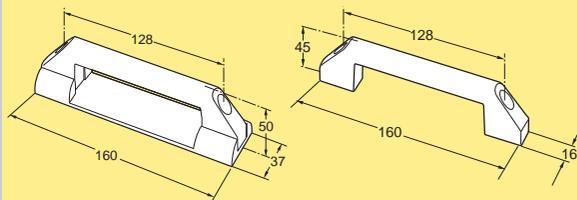


Дверные петли XF-XF
Алюминий

XFAN 110 B

В комплект входят необходимые элементы крепления

Дверные ручки XC/XF, полиамид

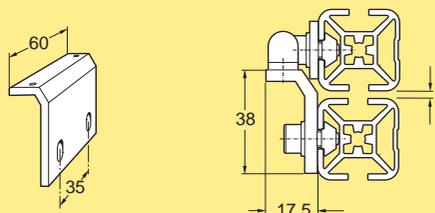


Дверные ручки
Полиамид

XDEN 160

Адаптер для XC в комплекте
Крепление к XF: MC6S 5×12 (2), XFAN 5 (2)

Шариковый замок XF-XF



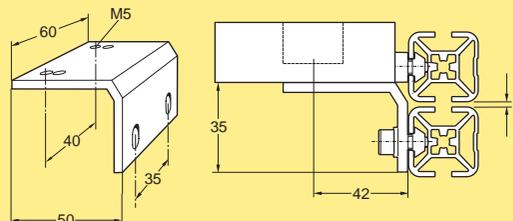
Шариковый замок

Анодированный алюминий

XFEL 60 B

В комплект входят шариковая защелка
и необходимые элементы крепления.

Крепежная скоба аварийного выключателя XF-XF



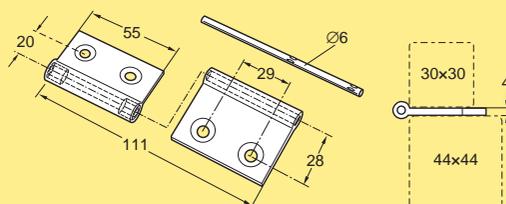
Крепежная скоба аварийного
выключателя

Анодированный алюминий

XFEL 60 W

В комплект входят необходимые элементы крепления.
Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1
и Guardmaster Trojan 5 (в комплект не входят).

Дверные петли XF-XC



Дверные петли XF-XC

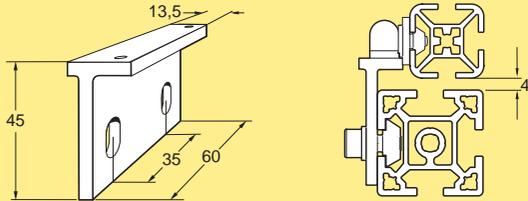
Анодированный алюминий

XFAN 110 A

В комплект входят необходимые элементы крепления

PO
XS
XL
XLF
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

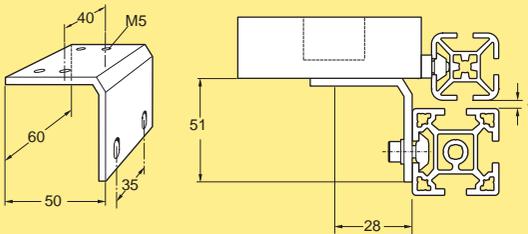
Шариковый замок XF-XC



Шариковый замок
Анодированный алюминий **XFEL 60 BA**

В комплект входят шариковая защелка и необходимые элементы крепления

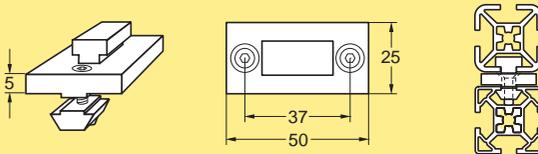
Крепежная скоба аварийного выключателя XF-XC



Крепежная скоба аварийного выключателя
Анодированный алюминий **XFEL 60 WA**

В комплект входят необходимые элементы крепления. Для аварийных выключателей Schmersal AZ 15/16-B1 и Guardmaster Trojan 5 (в комплект не входят).

Скользящая планка для Т-паза



Скользящая планка для Т-паза
Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE-) **XFLB 25×50**

В комплект входят винты и гайка

Крепежные элементы

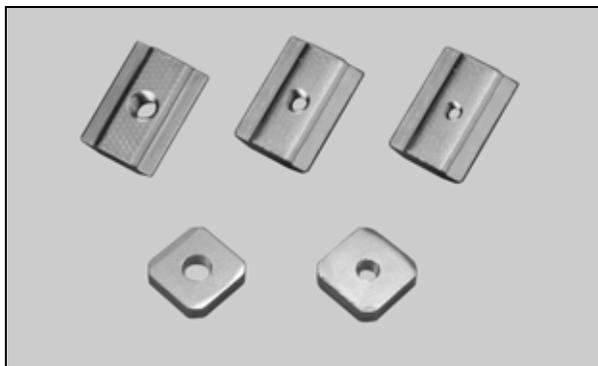
Содержание

Введение	271
Детали для Т-пазов конвейерных рам	272
Детали для Т-пазов опорных систем	272

Винты	273
Стопорные рукоятки, гайки, шайбы	274

Введение

Пазовые гайки



Пазовые гайки используются для закрепления устройств на структурной системе с помощью Т-пазов. В наличии имеются гайки версий ХС и ХF.

Винты, гайки и шайбы

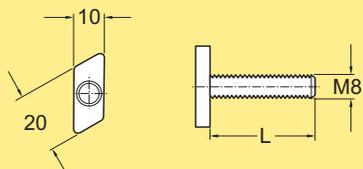


В данном каталоге приведен список стандартных винтов, гаек и шайб, которые используются при создании установок на основе структурных систем.

В условиях частой регулировки соединений типа винт/гайка рекомендуется использовать фиксирующие рукоятки.

Детали для Т-пазов конвейерных рам

Т-болт для конвейерной конвейерные балки



Т-болт М8

L = 17 мм

L = 24 мм

L = 35 мм

L = 53 мм

L = 71 мм

XLAT 17

XLAT 24

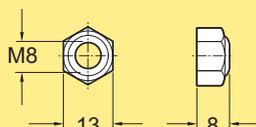
XLAT 35

XLAT 53

XLAT 71

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Гайка для Т-болта



Контргайка М8 для Т-болта

Контргайка М8 для Т-болта

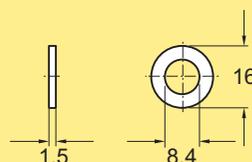
XLAN 8

XLANX 8*

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

**Нержавеющая сталь*

Шайба для Т-болта



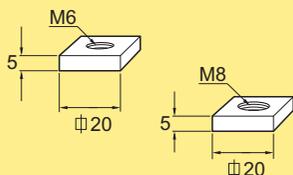
Плоская шайба для Т-болта

BRB 8,4×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Детали для Т-пазов опорных систем

Квадратная гайка для Т-паза системы XC



Квадратная гайка, система XC

Резьба М8

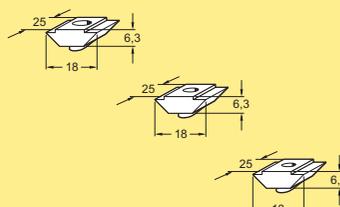
Резьба М6

XLAQ 8

XLAQ 6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Гайка для Т-паза XC



Гайка для Т-паза XC

Оцинкованная
и хромированная сталь

М5

М5, комплект (250 шт.)

М6

М6, комплект (250 шт.)

М8

М8, комплект (250 шт.)

XCAN 5*

5056129

XCAN 6*

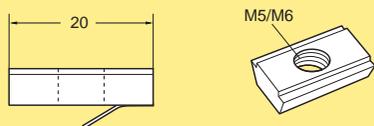
5056128

XCAN 8*

5056127

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Гайка для Т-паза XF



Гайка для Т-паза

Оцинкованная
и хромированная сталь

М5

М5, комплект (500 шт.)

М6

М6, комплект (500 шт.)

XFAN 5*

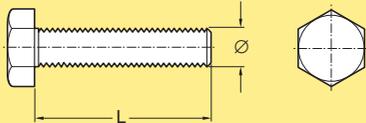
5056131

XFAN 6*

5056130

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Шестигранный винт – DIN ISO 4017



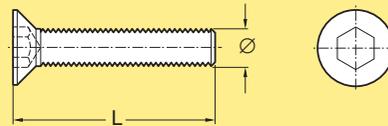
Шестигранный винт – DIN ISO 4017

- | | |
|--------------------|---------------------|
| M5, L=12 мм, Ø5 мм | M6S 5×12 |
| M8, L=12 мм, Ø8 мм | M6S 8×12 A4* |
| M8, L=14 мм, Ø8 мм | M6S 8×14 |
| M8, L=16 мм, Ø8 мм | M6S 8×16 |
| M8, L=18 мм, Ø8 мм | M6S 8×18 |
| M8, L=20 мм, Ø8 мм | M6S 8×20 A4* |
| M8, L=25 мм, Ø8 мм | M6S 8×25 A4* |
| M8, L=30 мм, Ø8 мм | M6S 8×30 |

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

*Нержавеющая сталь

Шестигранный винт с утопленной головкой – DIN 7991

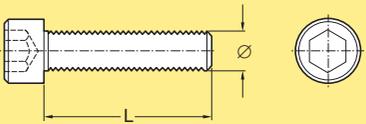


Шестигранный винт с утопленной головкой – DIN 7991

- | | |
|--------------------|------------------|
| M6, L=12 мм, Ø6 мм | MF6S 6×12 |
| M6, L=14 мм, Ø6 мм | MF6S 6×14 |
| M6, L=16 мм, Ø6 мм | MF6S 6×16 |
| M6, L=30 мм, Ø6 мм | MF6S 6×30 |
| M8, L=18 мм, Ø8 мм | MF6S 8×18 |
| M8, L=30 мм, Ø8 мм | MF6S 8×30 |
| M8, L=40 мм, Ø8 мм | MF6S 8×40 |

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Шестигранный винт – DIN 912, ISO 4762



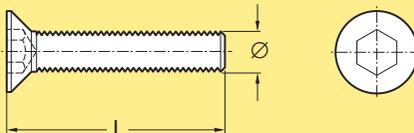
Шестигранный винт, стандартный – DIN 912, ISO 4762

- | | |
|--------------------|----------------------|
| M5, L=12 мм, Ø5 мм | MC6S 5×12 |
| M5, L=20 мм, Ø5 мм | MC6S 5×20 |
| M5, L=35 мм, Ø5 мм | MC6S 5×35 |
| M6, L=14 мм, Ø6 мм | MC6S 6×14 |
| M6, L=16 мм, Ø6 мм | MC6S 6×16 |
| M6, L=16 мм, Ø6 мм | MC6S 6×16 A4* |
| M6, L=25 мм, Ø6 мм | MC6S 6×25 A4* |
| M6, L=30 мм, Ø6 мм | MC6S 6×30 |
| M6, L=50 мм, Ø6 мм | MC6S 6×50 |
| M8, L=14 мм, Ø8 мм | MC6S 8×14 |
| M8, L=30 мм, Ø8 мм | MC6S 8×30 |

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

*Нержавеющая сталь

Саморезный винт с утопленной головкой

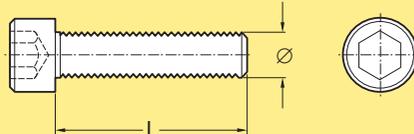


Саморезный винт
M8, L=30 мм, Ø8 мм
Утопленная головка

MF6S-TT 8×30

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Саморезный шестигранный винт

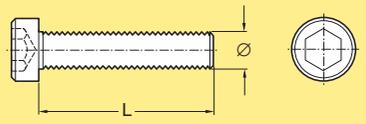


Саморезный винт
M6, L=30 мм, Ø6 мм
Шестигранная головка

MC6S-TT 6×30

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Шестигранный винт, низкопрофильный – DIN 7984

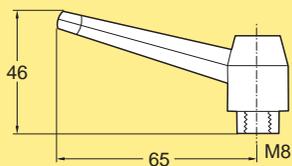


Шестигранный винт, низкопрофильный – DIN 7984

- | | |
|--------------------|-------------------|
| M5, L=8 мм, Ø5 мм | MLC6S 5×8 |
| M5, L=10 мм, Ø5 мм | MLC6S 5×10 |
| M5, L=20 мм, Ø5 мм | MLC6S 5×20 |
| M6, L=12 мм, Ø6 мм | MLC6S 6×12 |
| M8, L=14 мм, Ø8 мм | MLC6S 8×14 |
| M8, L=30 мм, Ø8 мм | MLC6S 8×30 |
| M8, L=35 мм, Ø8 мм | MLC6S 8×35 |

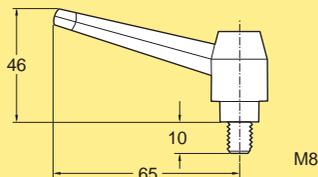
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Стопорная рукоятка гаечного типа



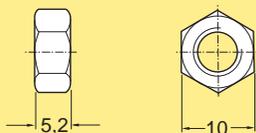
Стопорная рукоятка, резьба М8 **XLAL 8**

Стопорная рукоятка винтового типа



Стопорная рукоятка с винтом М8
Длина резьбовой части 10 мм **XLAL 8×10**

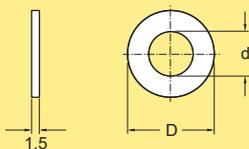
Гайка – DIN ISO 4032



Гайка М6 **M6M M6**
Гайка М6, нержавеющая сталь **M6M M6 A4**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Шайбы



Плоская шайба

Под резьбу М5, d=5,3 мм, D=10 мм **BRB 5,3×10**
 Под резьбу М6, d=6,4 мм, D=12 мм **BRB 6,4×12**
 Под резьбу М6, d=6,4 мм, D=12 мм **BRB 6,4×12 A4***
 Под резьбу М8, d=8,4 мм, D=16 мм **BRB 8,4×16**
 Под резьбу М8, d=8,4 мм, D=16 мм **BRB 8,4×16 A4***
 Под резьбу М8, d=8,4 мм, D=24 мм **BRB 8,4×24 A4***

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

**Нержавеющая сталь*

Конвейерная система для пищевых продуктов ХМУ

Содержание

Информация о системе.....	275	Колесные изгибы.....	282
Цепь конвейера.....	276	Горизонтальные плоские изгибы.....	283
Конвейерные конвейерные балки.....	276	Вертикальные плоские изгибы.....	285
Инструменты для конвейерной конвейерные балки.....	278	Компоненты направляющих рельсов.....	285
Концевые приводы и натяжные шкивы.....	278	Компоненты направляющих рельсов.....	286
Натяжной шкив.....	280	Компоненты опорной системы.....	290
Модули передачи.....	280		

Информация о системе



Гигиенический конвейер

Гигиенический конвейер FlexLink был разработан в соответствии со специфическими требованиями производств молочных и пищевых продуктов, а также средств личной гигиены:

Гигиена

- Открытая конструкция упрощает очистку пеной с последующим промыванием водой.
- В контакт с пищевыми продуктами вступают только разрешенные материалы
- При этом не выделяются ядовитые газы и не возникают неприятные запахи.

Производственная среда

- Рабочая температура от -20°C до $+60^{\circ}\text{C}$
- Относительная рабочая влажность от 10% до 95% RH
- Уровень шума при скорости 70 м/мин 70 дБ или менее

Безопасность

- Конвейер разработан в соответствии с жесткими стандартами безопасности.

Скорость

- Конвейер рассчитан на работу на скорости от 5 м/мин до 100 м/мин.

Улучшенный гигиенический конвейер

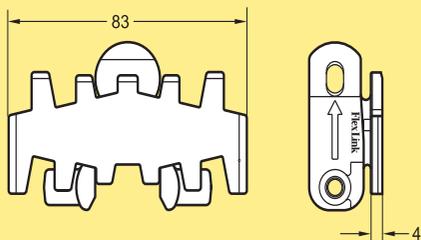
В гигиеническую конвейерную систему ХМУ были внесены модификации на базе производственного опыта и рекомендаций клиентов. Мы внесли изменения в серию компонентов с целью увеличения прочности и упрощения конструкции и процесса очистки.

Совместимость

Следует учитывать, что установки серии ХМУ несовместимы с более ранними версиями. Комбинация старых компонентов с новыми невозможна. Маркировка большинства новых компонентов повторяет маркировку старых деталей с добавлением буквы А в конце номера. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию FlexLink Systems.

Цепь конвейера

Плоская цепь



Плоская цепь
Длина 5 м

XMTP 5

Звено плоской цепи

XMTL 83*

*Примечание. Заказ звеньев выполняется комплектами по 10 единиц

Пластмассовая ось

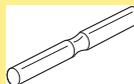


Пластмассовая ось

XMTT 13×16

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Штифт из нержавеющей стали



Стальной штифт

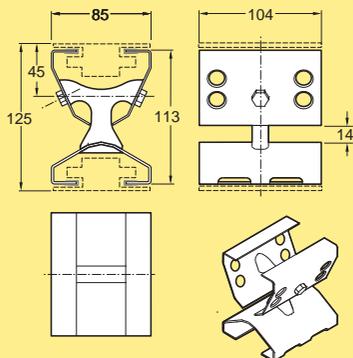
Нержавеющая сталь

XMTD 6×50

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 25 единиц

Конвейерные конвейерные балки

Конвейерная балка конвейера, 104 мм

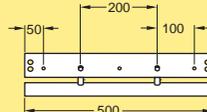


Конвейерная балка конвейера
Длина 104 мм

XMСВУ 104 А

Все конвейерные балки серии ХМУ поставляются в полном комплекте, включая рамные скобы из нержавеющей стали.

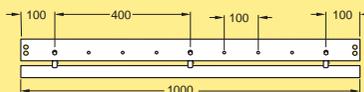
Конвейерная балка конвейера, 500 мм



Конвейерная балка конвейера
Длина 500 мм

XMСВУ 500 А

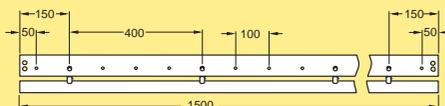
Конвейерная балка конвейера, 1000 мм



Конвейерная балка конвейера
Длина 1000 мм

XMСВУ 1000 А

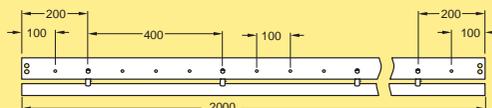
Конвейерная балка конвейера, 1500 мм



Конвейерная балка конвейера
Длина 1500 мм

XMСВУ 1500 А

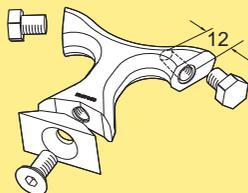
Конвейерная балка конвейера, 2000 мм



Конвейерная балка конвейера
Длина 2000 мм

XMСВУ 2000 А

Комплект рамных скоб

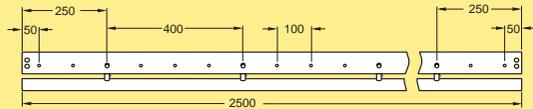


Комплект рамных скоб
Нержавеющая сталь

5057932

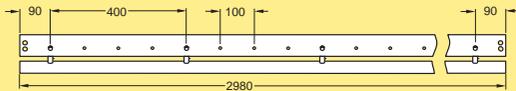
В комплект входят винты.
Дополнительную жесткость раме можно придать с помощью дополнительных рамных скоб. В рамах просверлены 8 мм отверстия с интервалом 100 мм.

Конвейерная балка конвейера, 2500 мм



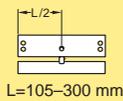
Конвейерная балка конвейера
Длина 2500 мм **ХМСВУ 2500 А**

Конвейерная балка конвейера, 2980 мм



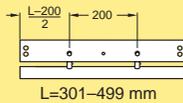
Конвейерная балка конвейера
Длина 2980 мм **ХМСВУ 2980 А**

Конвейерная балка конвейера, 105–300 мм



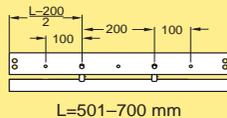
Конвейерная балка конвейера
Длина для заказа, 105–300 м **ХМСВУ L1 А**

Конвейерная балка конвейера, 301–499 мм



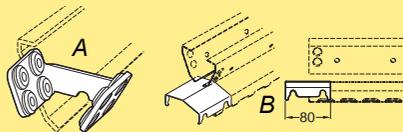
Конвейерная балка конвейера
Длина для заказа, 301–499 м **ХМСВУ L2 А**

Конвейерная балка конвейера, 501–700 мм



Конвейерная балка конвейера
Длина для заказа, 501–700 м **ХМСВУ L3 А**

Комплект соединительных скоб



Комплект соединительных скоб **5057933**

В комплект входят одна скоба (А), 8 винтов крепежная скоба М8 А4 и соединитель обратного рамного профиля (В).

Лента скольжения



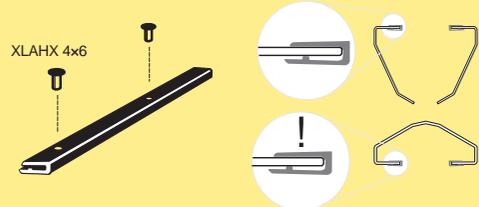
Лента скольжения для конвейерные балки ХМУ

Длина 25 м
Полиэтилен (РЕ)
Полиэтилен сверхвысокой плотности (UHMW-PE-)

**XLСR 25
XLСR 25 U**

Длина рельса скольжения для прямой конвейерные балки = 4 × длина конвейерные балки. Для конвейеров, работающих на скоростях выше 30 м/мин, требуется рельс из полиэтилена сверхвысокой плотности.

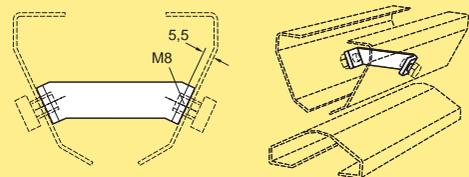
Заклепка из нержавеющей стали



Заклепка из нержавеющей стали, 4 мм **XLАHX 4×6**

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 100 единиц

Крепежная скоба

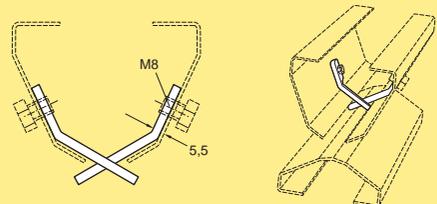


Крепежная скоба

5057859

Скоба с двумя отверстиями (М8) для подсоединения датчиков и других комплектующих перед установкой цепи конвейера. При помещении скобы внутрь конвейерные балки по оси пары отверстий комплектующие можно закрепить с помощью винтов М8 А4. Заказ выполняется комплектами по 5 единиц

Гайка с зацепом



Гайка с зацепом

5058095

Скоба с отверстием (М8) для подсоединения датчиков и других комплектующих после установки цепи конвейера. При помещении гаек в отверстия внутри конвейерные балки комплектующие можно закрепить с помощью винтов М8 А4. Зацеп предназначен для упрощения установки. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц.

Инструменты для конвейерной конвейерные балки

Требуется стандартная отвертка TORX-45
(не поставляется компанией FlexLink).

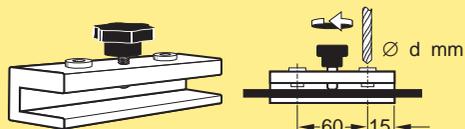
Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для рельса
скольжения
d=4,2 мм

3920500

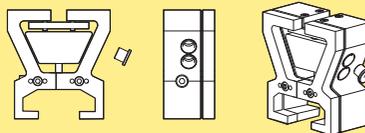
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки рельса
скольжения

XMMR 140

Инструмент для сверления/обрезки



Инструмент для
сверления/обрезки

5058208

Используется при необходимости обрезки
конвейерные балки.

В комплект входят инструкции по работе.
Требуются дополнительные инструменты
(не поставляются):

Сверло $\varnothing 5$ мм

Радиальный торцевой резец $\varnothing 14$ мм

Сверлильный шаблон



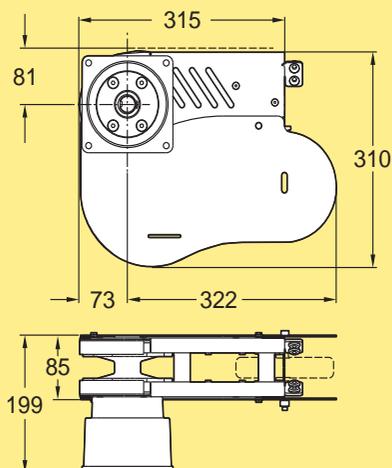
Инструмент для
сверления/обрезки

5058427

Используется для просверливания дополнительных
отверстий по боковым сторонам конвейерные
балки. Используйте дрель 8 мм.

Концевые приводы и натяжные шкивы

Левосторонний конечный привод с муфтой



Концевой прямой привод
Левосторонний
электродвигатель

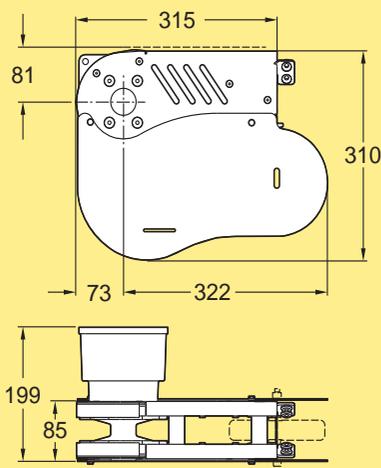
XMEBY 0 HLP U A

Необходимая длина цепи: 0,70 м

Требуемый лента скольжения: 0,44 м.

Примечание. Фрикционная муфта должна
заказываться отдельно.

Правосторонний конечный привод с муфтой



Концевой прямой привод
Правосторонний
электродвигатель

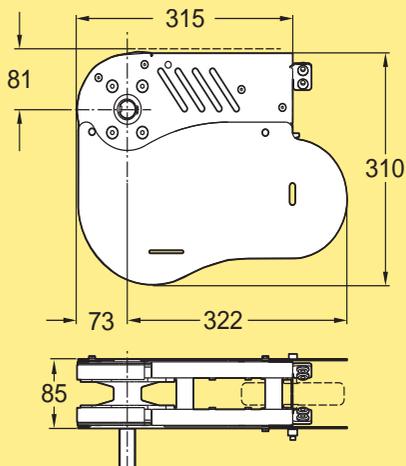
XMEBY 0 HRP U A

Необходимая длина цепи: 0,70 м

Требуемый лента скольжения: 0,44 м.

Примечание. Фрикционная муфта должна
заказываться отдельно.

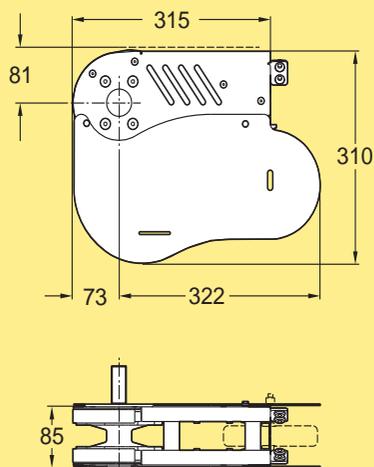
Левосторонний конечный привод без муфты



Прямой привод без муфты
Левосторонний
электродвигатель **XMEBY 0 HNLP A**

Необходимая длина цепи: 0,70 м
Требуемый лента скольжения: 0,44 м.

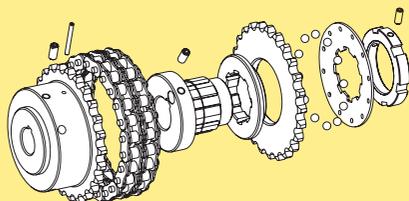
Правосторонний конечный привод без муфты



Прямой привод без муфты
Правосторонний
электродвигатель **XMEBY 0 HNRP A**

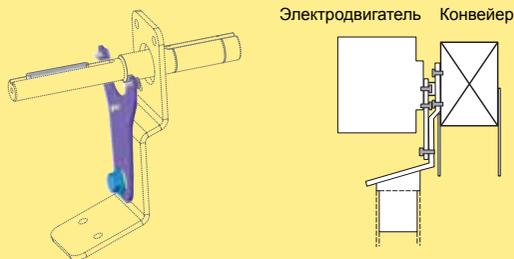
Необходимая длина цепи: 0,70 м
Требуемый лента скольжения: 0,44 м.

Фрикционная муфта для привода



Фрикционная муфта для
привода
Стандартная версия **5054003**
Версия из нержавеющей стали **5054004**

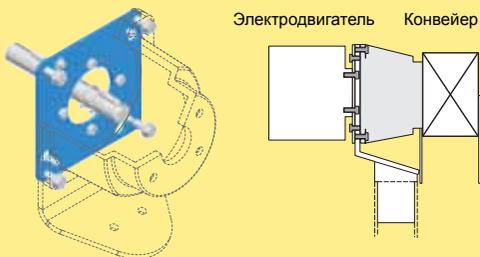
Комплект крепления электродвигателя, Тип 2



Комплект крепления
электродвигателя
Нержавеющая сталь **5055378**

Для концевого привода без фрикционной муфты и электродвигателя/коробки передач SEW SA37. В комплект входят тормозной рычаг, шпонка вала и элементы крепления.

Комплект крепления электродвигателя, Тип 1



Комплект крепления
электродвигателя
Нержавеющая сталь **5055523**

Для концевого привода с фрикционной муфтой и электродвигателя/коробки передач SEW SA37. В комплект входят опора электродвигателя, вал и элементы крепления.

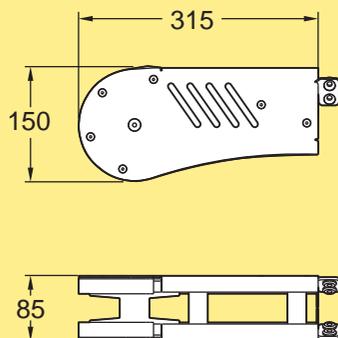
Направляющее колесо



Направляющее колесо для
приводов **5055635**

В комплект входят колесо, ось и элементы крепления.
Примечание. Используется только с плоской цепью. Для высокоскоростных конвейеров (60 м/мин и выше).

Конечная секция

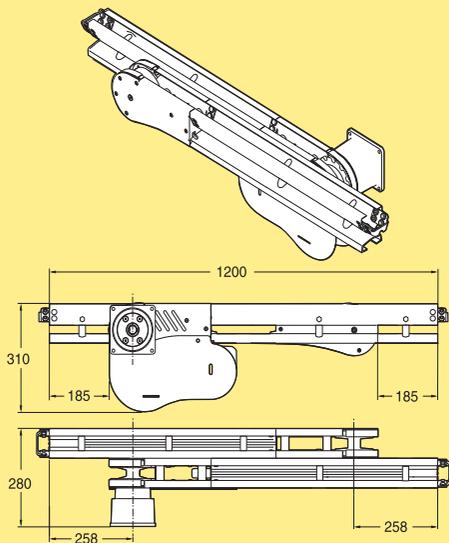


Конечная секция **ХМЕЈУ 315 А**

Необходимая длина цепи: 0,70 м
Требуемый лента скольжения: 0,44 м.

Модули передачи

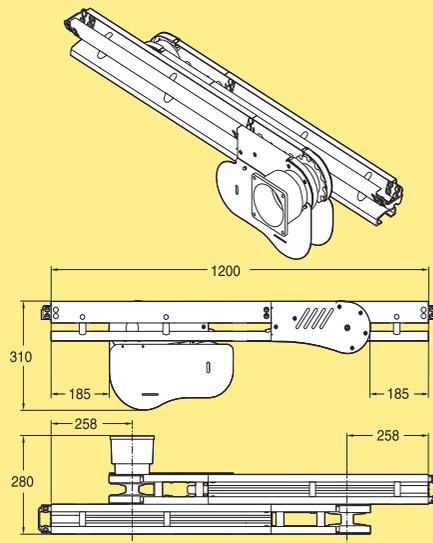
Левосторонний боковой модуль передачи с муфтой



Боковой модуль передачи
Левосторонний
электродвигатель **5058244**

Необходимая длина цепи: 2×2,1 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна
заказываться отдельно.

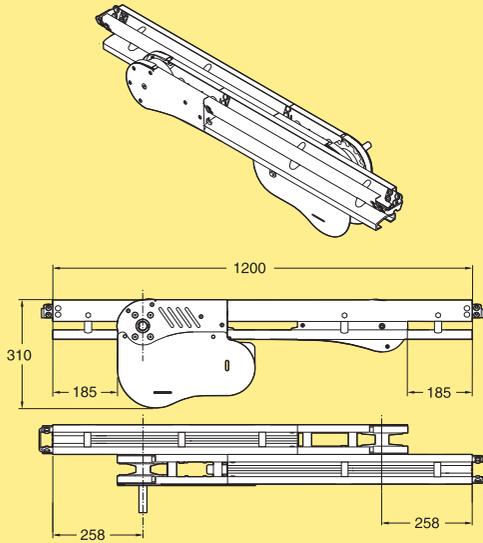
Правосторонний боковой модуль передачи с муфтой



Боковой модуль передачи
Правосторонний
электродвигатель **5058245**

Необходимая длина цепи: 2×2,1 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна
заказываться отдельно.

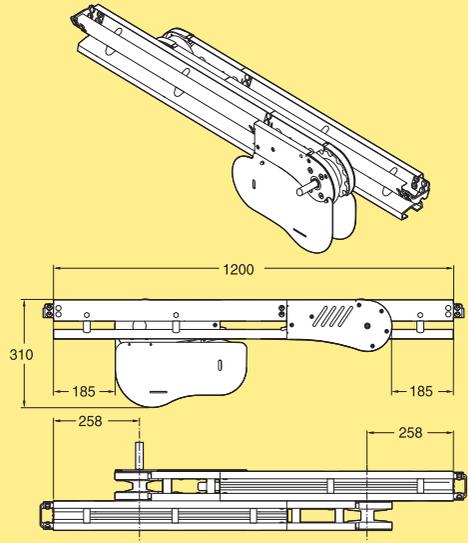
Левосторонний боковой модуль передачи без муфты



Боковой модуль передачи без муфты
Левосторонний электродвигатель **5058246**

Необходимая длина цепи: 2×2,1 м.

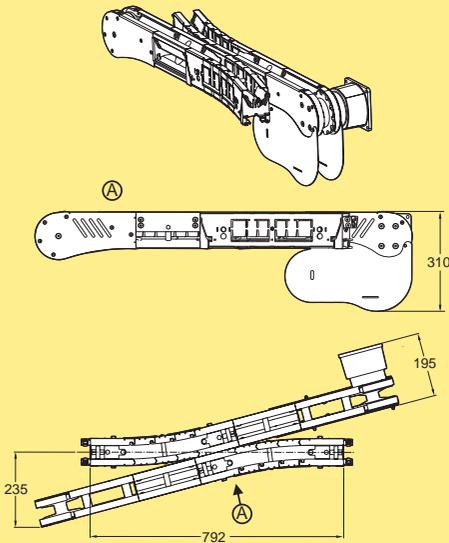
Правосторонний боковой модуль передачи без муфты



Боковой модуль передачи без муфты
Правосторонний электродвигатель **5058247**

Необходимая длина цепи: 2×2,1 м.

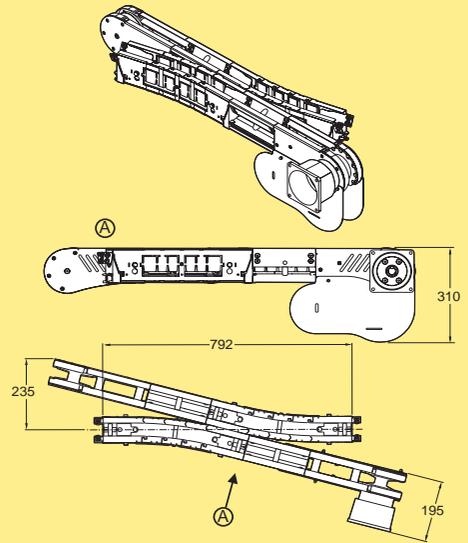
Левосторонний поточный модуль передачи с муфтой



Поточный модуль передачи
Левосторонний электродвигатель **5058248**

Необходимая длина цепи: 2×2,0 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна заказываться отдельно.

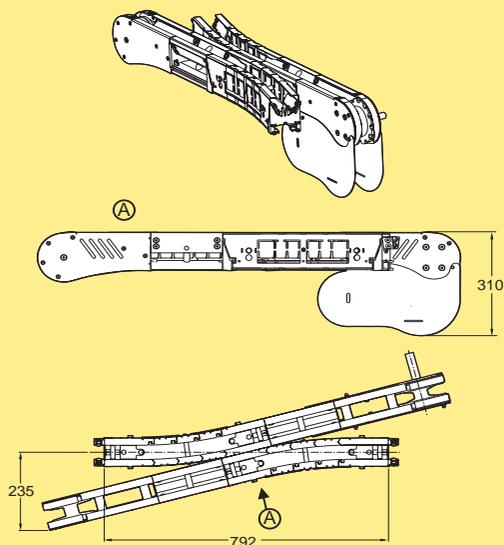
Правосторонний поточный модуль передачи с муфтой



Поточный модуль передачи
Правосторонний электродвигатель **5058249**

Необходимая длина цепи: 2×2,0 м.
Примечание. Фрикционная муфта должна заказываться отдельно.

Левосторонний поточный модуль передачи без муфты



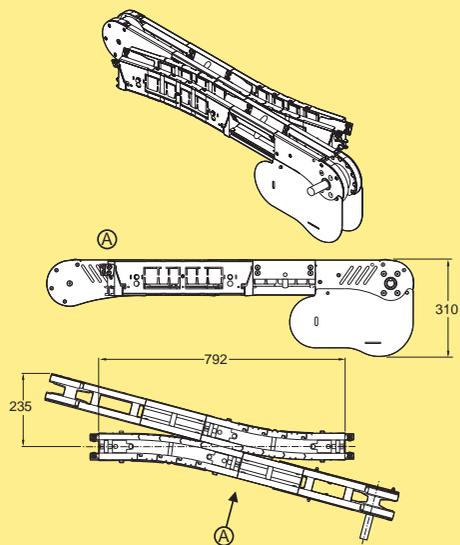
Поточный модуль передачи без муфты

Левосторонний
электродвигатель

5058250

Необходимая длина цепи: 2×2,0 м.

Правосторонний поточный модуль передачи без муфты



Поточный модуль передачи без муфты

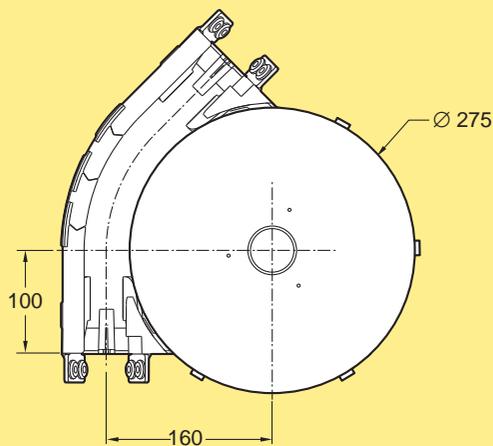
Правосторонний
электродвигатель

5058251

Необходимая длина цепи: 2×2,0 м.

Колесные изгибы

Дисковый поворот, 45°



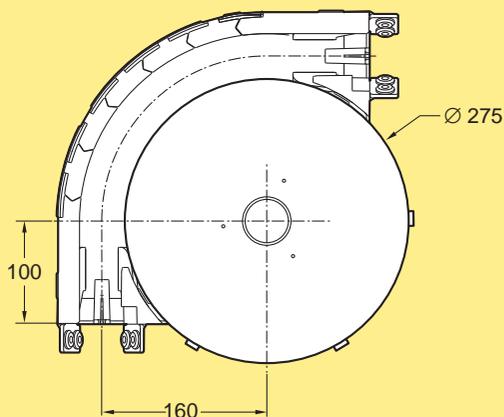
Дисковый поворот, 45°

XMBHY 45R160 A

Необходимая длина цепи (верх + низ): 0,66 м

Требуемый лента скольжения: 0,70 м (верх+низ)

Дисковый поворот, 90°



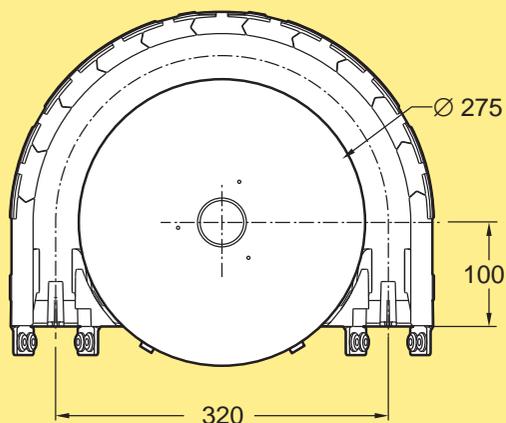
Дисковый поворот, 90°

XMBHY 90R160 A

Необходимая длина цепи (верх + низ): 0,91 м

Требуемый лента скольжения: 1,04 м (верх+низ)

Дисковый поворот, 180°

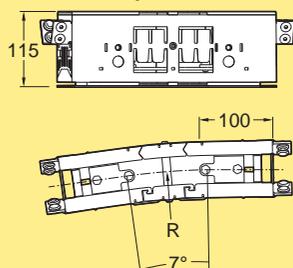


Дисковый поворот, 180° **XMBHY 180R160 A**

Необходимая длина цепи (верх + низ): 1,41 м
Требуемый лента скольжения: 1,63 м (верх+низ)

Горизонтальные плоские изгибы

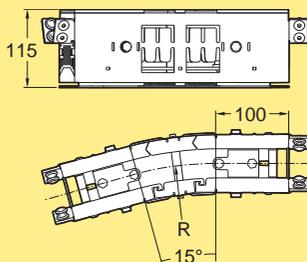
Горизонтальный поворот, 7°



Горизонтальный поворот, 7°
R=1000 мм **XMBPY 7R1000 A**

Необходимая длина цепи (верх + низ): 0,65 м
Требуемый лента скольжения: 1,30 м (верх+низ)

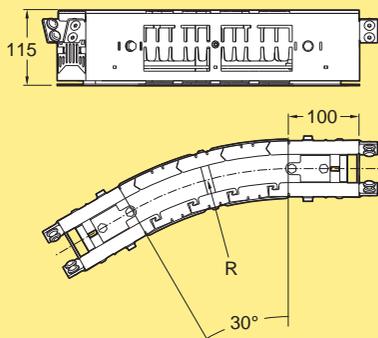
Горизонтальный поворот, 15°



Горизонтальный поворот, 15°
R=500 мм **XMBPY 15R500 A**
R=1000 мм **XMBPY 15R1000 A**

Необходимая длина цепи (верх + низ):
R500: 0,67 м, R1000: 0,93 м
Требуемый лента скольжения (верх + низ):
R500: 1,34 м, R1000: 1,86 м

Горизонтальный поворот, 30°



Горизонтальный поворот,
30°

R=500 мм
R=1000 мм

XМБРУ 30R500 А
XМБРУ 30R1000 А

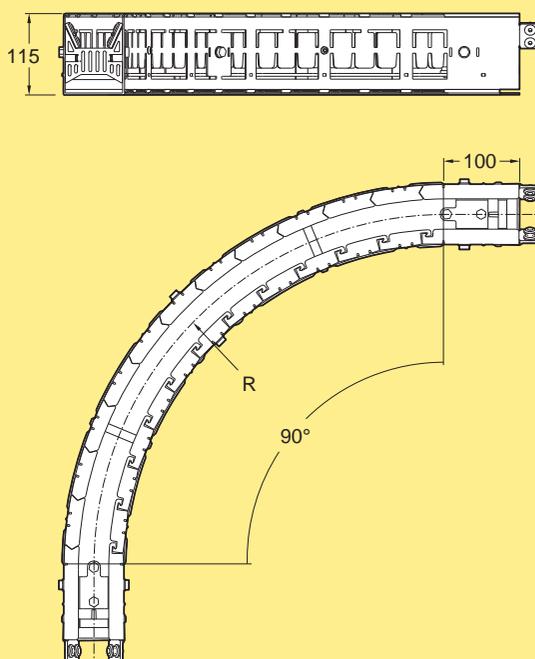
Необходимая длина цепи (верх + низ):

R500: 0,93 м, R1000: 1,45 м

Требуемый лента скольжения (верх + низ):

R500: 1,86 м, R1000: 2,90 м

Горизонтальный поворот, 90°



Горизонтальный поворот,
90°

R=500 мм
R=1000 мм

XМБРУ 90R500 А
XМБРУ 90R1000 А

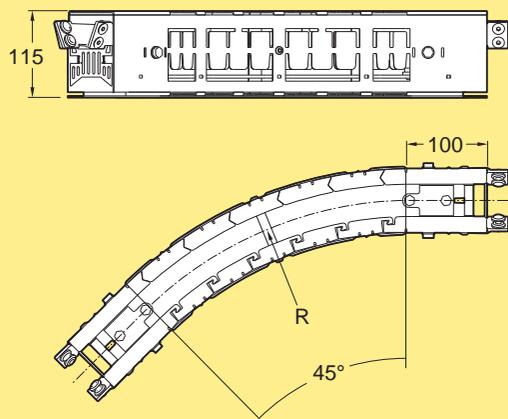
Необходимая длина цепи (верх + низ):

R500: 1,98 м, R1000: 3,55 м

Требуемый лента скольжения (верх + низ):

R500: 3,96 м, R1000: 7,10 м

Горизонтальный поворот, 45°



Горизонтальный поворот,
45°

R=500 мм
R=1000 мм

XМБРУ 45R500 А
XМБРУ 45R1000 А

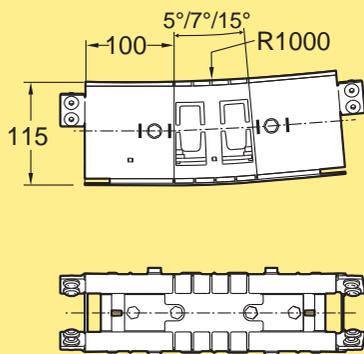
Необходимая длина цепи (верх + низ):

R500: 1,20 м, R1000: 1,98 м

Требуемый лента скольжения (верх + низ):

R500: 2,40 м, R1000: 3,96 м

Вертикальный изгиб, положительный угол

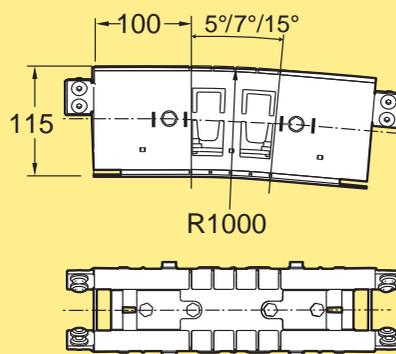


Вертикальный изгиб,
пол. 5°
Вертикальный изгиб,
пол. 7°
Вертикальный изгиб,
пол. 15°

XMBVY 5R1000P A
XMBVY 7R1000P A
XMBVY 15R1000PA

Необходимая длина цепи (верх + низ):
5°: 0,58 м, 7°: 0,66 м, 15°: 0,95 м
Требуемый лента скольжения (верх + низ):
5°: 1,14 м, 7°: 1,28 м, 15°: 1,84 м

Вертикальный изгиб, отрицательный угол



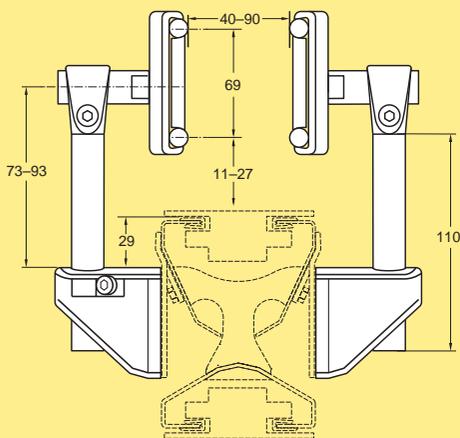
Вертикальный изгиб,
отр. 5°
Вертикальный изгиб,
отр. 7°
Вертикальный изгиб,
отр. 15°

XMBVY 5R1000N A
XMBVY 7R1000N A
XMBVY 15R1000NA

Необходимая длина цепи (верх + низ):
5°: 0,56 м, 7°: 0,63 м, 15°: 0,89 м
Требуемый лента скольжения (верх + низ):
5°: 1,14 м, 7°: 1,28 м, 15°: 1,84 м

Компоненты направляющих рельсов

Комплект креплений направляющего рельса, Тип X1

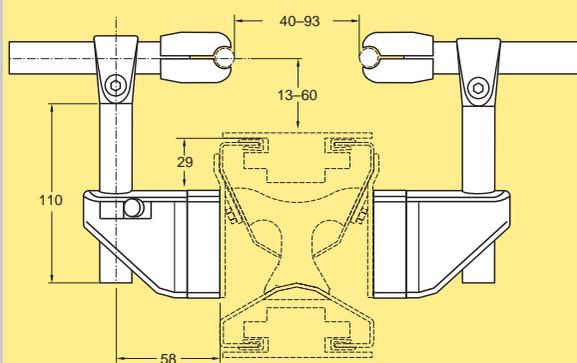


Комплект креплений
направляющего рельса, Тип X1 **5055380**

В каждый комплект входят все необходимые элементы для опоры 12 мм трубки направляющего рельса по обеим сторонам конвейерные балки на двух уровнях. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления за исключением адаптерной пластины 5057938 (стр. 288). Каждый компонент должен также заказываться отдельно.

Примечание. Данная конфигурация подходит только для работы в сухих условиях.

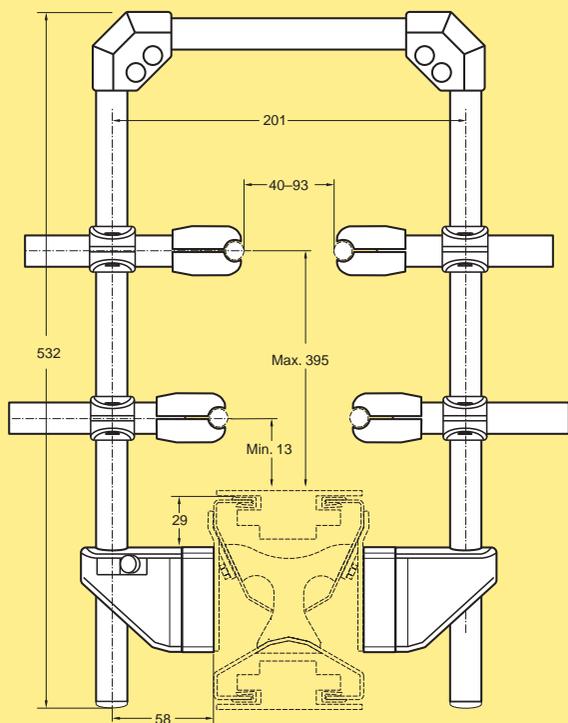
Комплект креплений направляющего рельса, Тип X2



Комплект креплений
направляющего рельса, Тип X2 **5055381**

В каждый комплект входят все необходимые элементы для опоры 12 мм трубки направляющего рельса по обеим сторонам конвейерные балки на одном уровне. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления за исключением адаптерной пластины 5057938 (стр. 288). В комплект входят две 18 мм проставки. Каждый компонент должен также заказываться отдельно.

Комплект креплений направляющего рельса, Тип Х3

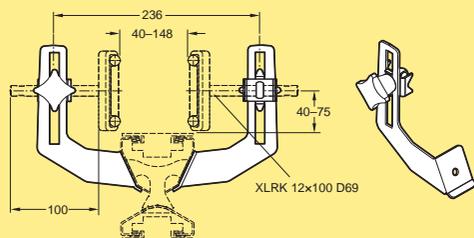


Комплект креплений направляющего рельса, Тип Х3 **5055382**

В каждый комплект входят все необходимые элементы для опоры 12 мм трубки направляющего рельса на двух уровнях. В комплект поставки входят необходимые элементы крепления за исключением адаптерной пластины 5057938 (стр. 288). В комплект входят две 18 мм проставки. Каждый компонент должен также заказываться отдельно. Примечание. Данная конфигурация подходит только для работы в сухих условиях.

Компоненты направляющих рельсов

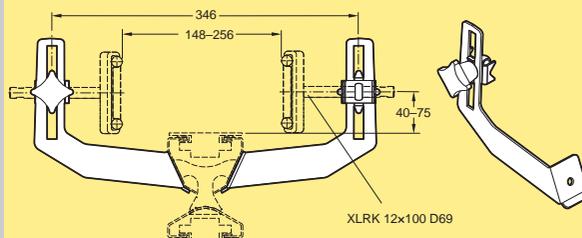
Скоба направляющего рельса для прямых секций



Скоба направляющего рельса, Тип А1
Нержавеющая сталь **5058900**

Для зажима направляющего рельса XLRK 12×100 D69.
Крепление к раме: Винт MC6S 8×12 А4. Данное крепление обычно устанавливается на рамных скобах, а также можно использовать крепежные скобы 5057859 или гайки с зацепом 5058095.

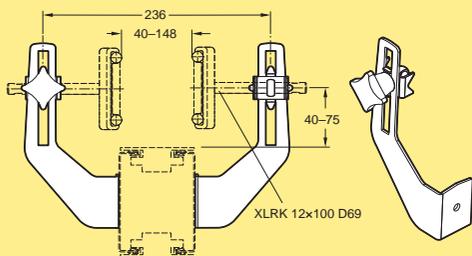
Скоба направляющего рельса для прямых секций



Скоба направляющего рельса, Тип В1
Нержавеющая сталь **5058585**

Для зажима направляющего рельса XLRK 12×100 D69.
Крепление к раме: Винт MC6S 8×12 А4. Данное крепление обычно устанавливается на рамных скобах, а также можно использовать крепежные скобы 5057859 или гайки с зацепом 5058095.

Скоба направляющего рельса для изгибов

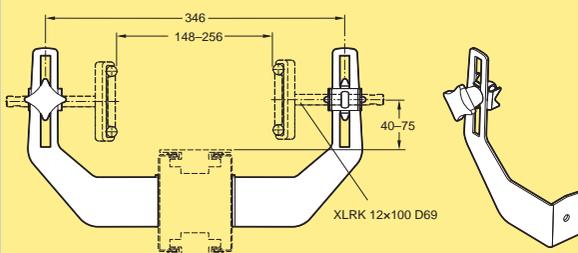


Скоба направляющего рельса, Тип А2 **5058584**

Для зажима направляющего рельса
XLRK 12×100 D69.

Крепление к раме: Винт МС6S 8×12 А4.

Скоба направляющего рельса для изгибов



Скоба направляющего рельса, Тип В2 **5058586**

Для зажима направляющего рельса
XLRK 12×100 D69.

Крепление к раме: Винт МС6S 8×12 А4.

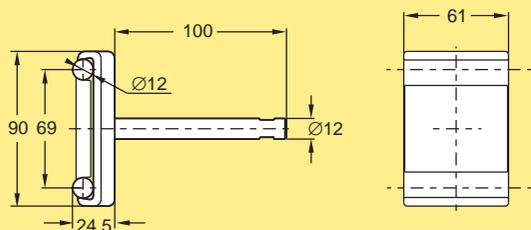
Стержневой держатель с рукояткой (запасная часть)

Держатель
Нержавеющая сталь
(Рукоятка: ПА)

5058583

Запасная часть для креплений направляющего
рельса, тип А1/А2/В1/В2

Зажим направляющего рельса, двоянный

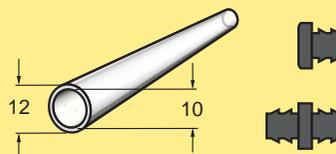


Зажим направляющего
рельса, двоянный

XLRK 12×100 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из
нержавеющей стали. Совместимые типы
направляющих рельсов: 12 мм стальной стержень
5048965. Для креплений направляющего рельса, тип
А1/А2/В1/В2

Стальная трубка 12 мм (направляющий рельс)



Прямая стальная трубка 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

5054952

Торцевая пробка

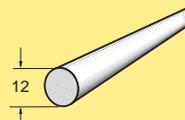
XLRZ 12*

Соединительные пробки (10 шт.)

5056685

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц.

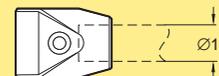
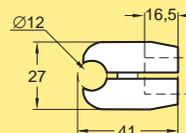
Стальной стержень 12 мм (направляющий рельс)



Стальной стержень 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

5048965

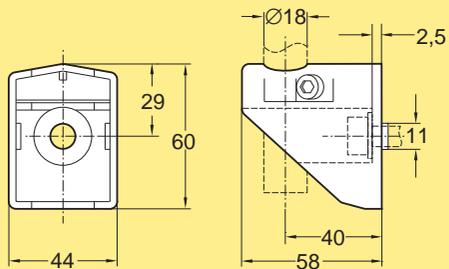
Зажим направляющего рельса



Зажим направляющего рельса **XLRK 12 DE**

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей
стали. Для 18 мм стержня направляющего рельса
5049746. Совместимые типы направляющих
рельсов: 12 мм стальная трубка 5054952.

Консольная опора направляющего рельса, Тип V

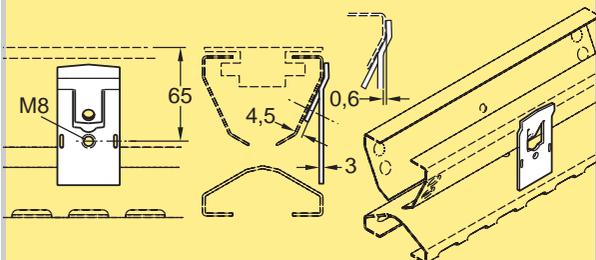


Консольная опора направляющего рельса **XLRFX 42×18 V**

Для зажима направляющего рельса XLRX 18×... CA или опорной трубки направляющего рельса XLRX 3×18 C.

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали
Крепление: M6S 8×25 A4 (1), XLANX 8 (1), BRB 8,4×16 A4 (1). При креплении к прямым рамным секциям требуется адаптерная пластина 5057938. См. ниже.

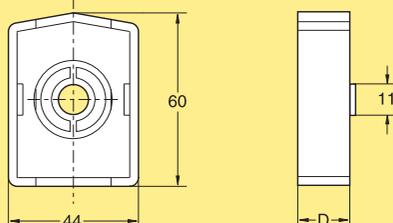
Адаптерная пластина



Адаптерная пластина
Нержавеющая сталь **5057938**

Для консольной опоры направляющего рельса XLRFX 42×18 V и опорных рамных скоб типа 2 и 3 (см. стр. 291).
Крепление к раме: MLC6S 8×12 A4, утопленный винт. На рамных скобах обычно устанавливается адаптерные пластины, но также можно использовать крепежные скобы 5057859 или гайки с зацепом 5058095. См. стр. 277.

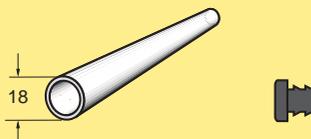
Проставки для консольной опоры направляющего рельса, Тип А.



Распорка, Тип А
Полиамид
D= 6 мм
D= 18 мм **XLRD 6 A**
XLRD 18 A

Для консольных опор направляющих рельсов XLRFX 42×18 V
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц.

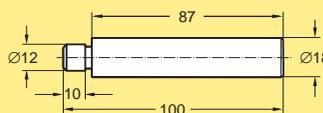
Опорная трубка направляющего рельса, нержавеющая сталь



Опорная трубка направляющего рельса
Нержавеющая сталь
Длина 3 м **XLRX 3×18 C**
Торцевая пробка **XLRZ 18***

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

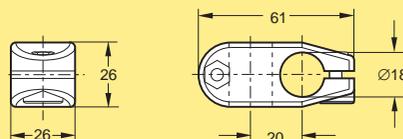
Зажимной стержень направляющего рельса, 18 мм



Зажимной стержень направляющего рельса
Нержавеющая сталь **5049746**

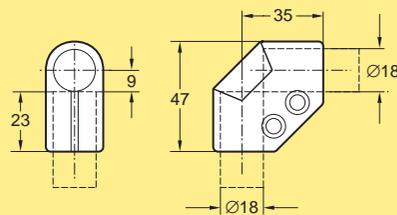
Для XLRXX 18 X, XLRXX 3×18 C, XLRKX 12 DE и XLRFX 42×18 V

Кросс-коннектор



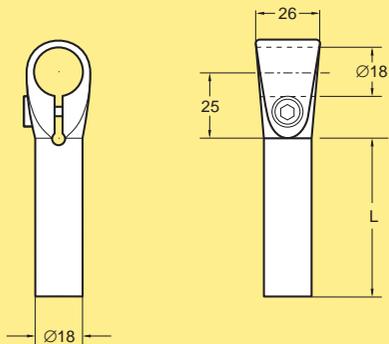
Кросс-коннектор **XLRXX 18 X**
В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали

Уголок



Уголок **XLRXX 18 C**
В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали

Зажимная опора направляющего рельса, Тип СА



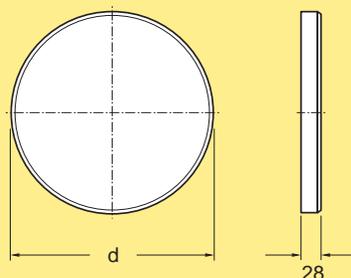
Зажимная опора направляющего рельса

- L=60 мм
- L=110 мм
- L=160 мм

- XLRLX 18×60 CA**
- XLRLX 18×110 CA**
- XLRLX 18×160 CA**

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали. Для XLRKX 42×18 V и XLRK 18×50 D69

Направляющий диск для колесного изгиба



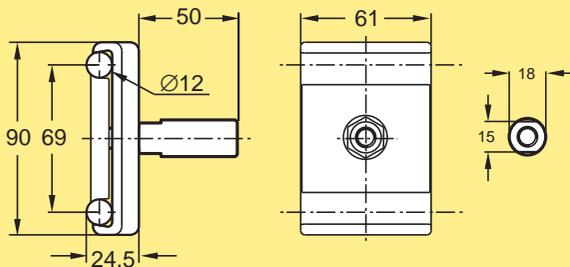
Направляющий диск для колесного изгиба

Полиамид, белый

- d=230 мм
- d=212 мм
- d=187 мм
- d=162 мм

- XLRG 235 W**
- XLRG 212 W**
- XLRG 187 W**
- XLRG 162 W**

Зажим направляющего рельса, сдвоенный

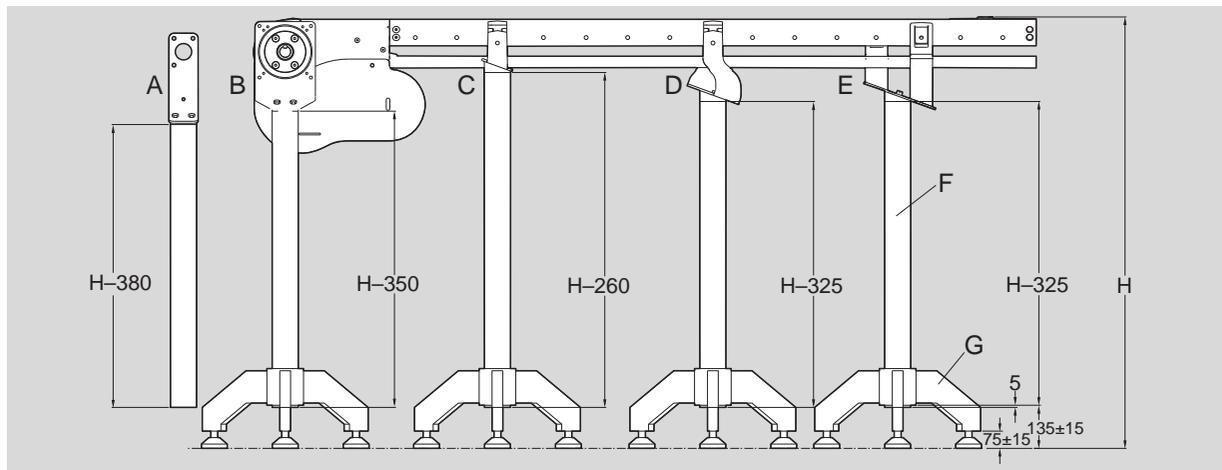


Зажим направляющего рельса, сдвоенный

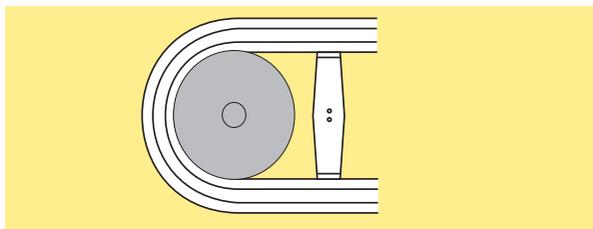
XLRKX 18×50 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из нержавеющей стали. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальная трубка, тип 5054952. Для зажимной опоры XLRLX 18× CA.

PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX



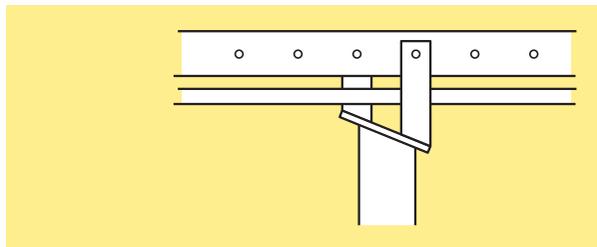
- A: Опорная скоба электродвигателя, Тип 2, 5055862
- B: Опорная скоба электродвигателя, Тип 1, 5055896
- C: Рамная опорная скоба, Тип 3, 5055892
- D: Рамная опорная скоба, Тип 2, 5055907
- E: Рамная опорная скоба, Тип 1, 5058103
- G: Треножник, полиамид, XCFG 60 T



Крепления для опорных балок

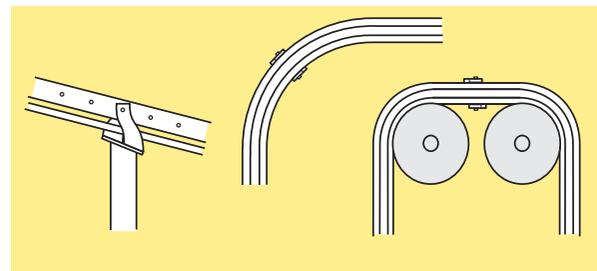
Тип 1

Стандартный тип



Тип 2

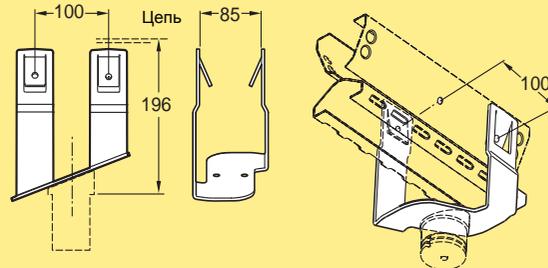
Для наклонных секций, плоских изгибов и коротких прямых секций, например, между колесными изгибами.



Тип 3

Для колесных изгибов 180°

Опорная рамная скоба, Тип 1,

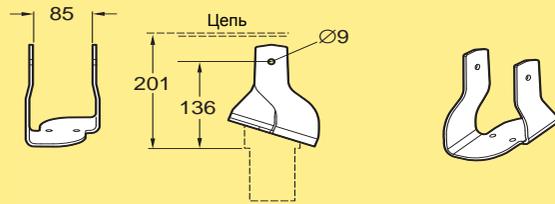


Опорная рамная скоба – Тип 1
Смещенные крепежные отверстия

5058103

Данная стандартная скоба рекомендуется для прямых секций конвейера. Она обеспечивает максимальную продольную устойчивость, благодаря смещению крепежных отверстий. 100 мм расстояние между крепежными отверстиями соответствует расстоянию между предварительно просверленными отверстиями в раме. Опорный переходник 5055767 и винты для крепления к раме должны заказываться отдельно. Рекомендуемые винты - MLC6S 8×12 A4.

Опорная рамная скоба, тип 2,

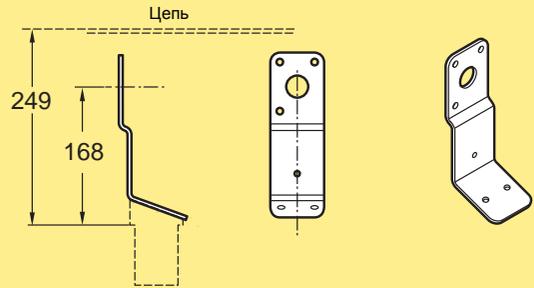


Опорная рамная скоба, Тип 2,
Крепежные отверстия
расположены по оси

5055907

Данная скоба рекомендуется для наклонных секций и плоских изгибов. Может также применяться для коротких прямых секций.
Опорный переходник 5055767, две адаптерные пластины 5057938 (стр. 288) и элементы крепления к раме должны заказываться отдельно.

Опорная скоба электродвигателя, тип 2,

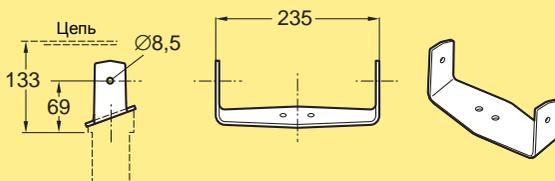


Опорная скоба для привода без
фрикционной муфты

5055862

Опорный переходник 5055767 должен заказываться отдельно. Для электродвигателя/коробки передач SEW SA37 требуется комплект крепления электродвигателя, Тип 2.

Опорная рамная скоба, Тип 3,

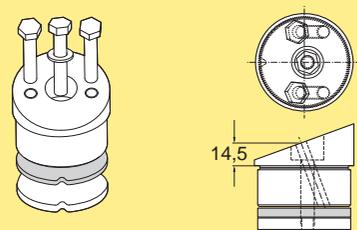


Опорная рамная скоба, Тип 3,
Для колесного изгиба 180°

5055892

Опорный переходник 5055767, две адаптерные пластины 5057938 (Страница 288) и элементы крепления должны заказываться отдельно. Скоба крепится к прямым секциям конвейерные балки рядом с колесным изгибом. Поскольку противоположные крепежные отверстия присутствуют не всегда, рекомендуется просверлить хотя бы одно отверстие в конвейерной раме. Используйте сверлильный шаблон 5058271 (см. стр. 278).

Опорный переходник

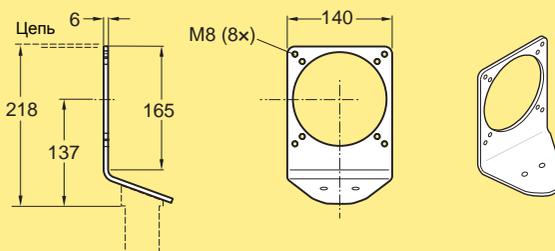


Опорный переходник

5055767

Для соединения опорной трубки с опорной скобой. Для каждой опорной скобы конвейерные балки или электродвигателя необходимо заказывать один опорный переходник.

Опорная скоба электродвигателя, Тип 1,

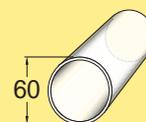


Опорная скоба для привода
с фрикционной муфтой

5055896

Опорный переходник 5055767 должен заказываться отдельно. Для электродвигателя/коробки передач SEW SA37 требуется комплект крепления электродвигателя, □φо 1.

Опорный профиль

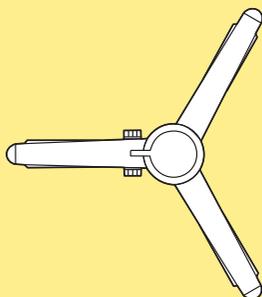
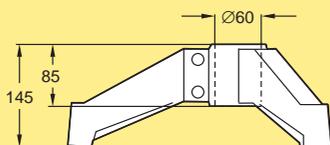


Опорный профиль
Нержавеющая сталь
Длина 3 ± 0,2 м
Длина для заказа

XCBMX 3×60
XCBMX L×60

Стойки

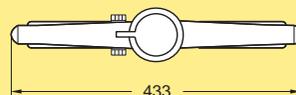
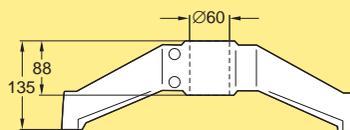
Полиамидная стойка - треножник



Стойка - треножник
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и проставки из
никелированной латуни

XCFG 60 T

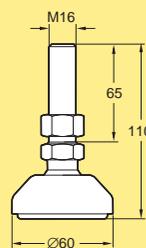
Полиамидная двухопорная стойка



Двухопорная стойка
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и проставки из
никелированной латуни

XCFG 60 D

Полиамидная регулируемая стойка



Регулируемая стойка, резьба
M16

Нержавеющая сталь

XCFS 16×60×65

В комплект входит гайка.

Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Конвейерная система XLX из нержавеющей стали

Содержание

Информация о системе.....	293	Конечная секция XLX.....	296
Конвейерная балка XLX.....	294	Колесные изгибы XLX.....	296
Комплекующие конвейерные балки XLX.....	294	Горизонтальные плоские изгибы XLX.....	297
Рельсы скольжения XLX.....	294	Вертикальные изгибы XLX.....	297
Концевые приводы XLX.....	295		

Информация о системе



Ширина цепи 63 мм



Особенности

- Данная система может применяться в различных процессах с контактом конвейера с жидкостью
- Клиновые конвейеры
- Высокоскоростные системы
- Можно использовать различные цепи из стандартного ассортимента серии XL

Пример применения

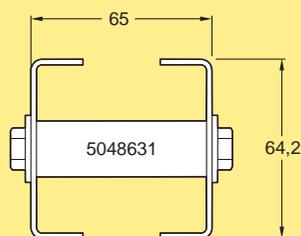
Наполнительные линии для пищевых продуктов, средств личной гигиены и жидких лекарственных препаратов.

Технические характеристики

Мощность привода.....	500 Н
Предельное натяжение цепи.....	500 Н
Ширина конвейерные балки.....	65 мм
Ширина цепи.....	63 мм
Ширина груза.....	15–140 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт.....	10 кг
Вертикальный транспорт.....	2 кг
Максимальная нагрузка на конвейер.....	150 кг
Максимальная длина конвейера....	40 м

Конвейерная балка XLX

Конвейерная балка конвейера



Конвейерная балка

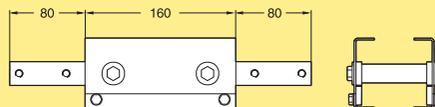
Длина 3 м

Длина для заказа (0,2–3,0 м)

XLCBX 3

XLCBX L

Рамная секция для установки цепи



Рамная секция для установки цепи **XLCCX 160**

*Включает соединительные планки
Винты и гайки для соединительных планок
в комплект не включены*

Комплекующие конвейерные балки XLX

Соединительная планка



Соединительная планка

XLCJX 6×160

*Крепление: M6S 8×12 A4 (4), BRB 8,4×24 A4 (4)
Винты и гайки в комплект не включены*

Рельсы скольжения XLX

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH

XLCR 25 P/H



XLCR 25 U



Лента скольжения

Длина 25 м

ПВДФ

Полиэтилен сверхвысокой
плотности (UHMW-PE–)

ПА-ПЭ

XLCR 25 P

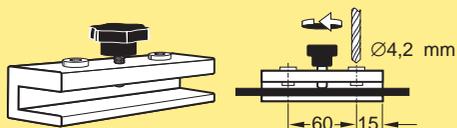
XLCR 25 U

XLCR 25 H

Установка рельсов скольжения

*Инструкции по установке см. в Приложении А,
стр. 319, или в отдельном Руководстве по сборке
конвейера.*

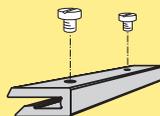
Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для рельса
скольжения

3920500

Пластмассовый винт для рельса скольжения

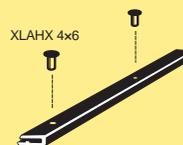


Пластмассовый винт 5 мм для
серий XL-XM-XH

XLAG 5

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц*

Заклепка из нержавеющей стали



Заклепка из нержавеющей стали,
4 мм

XLAHX 4×6

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц*

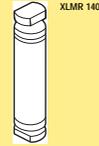
Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок

5051395

Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки, Серия XL **XLMR 140**

Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH

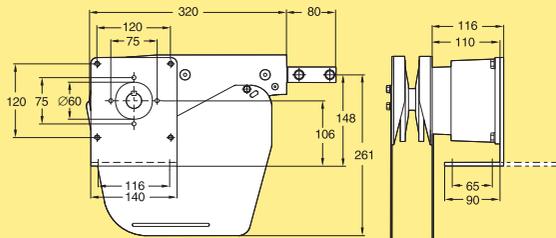


Заклепочные тиски
Для 4 мм заклепок

3923005

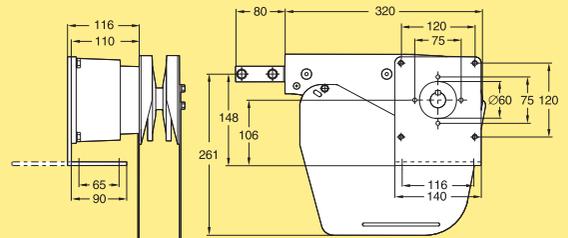
Концевые приводы XLX

Конечный привод HLP



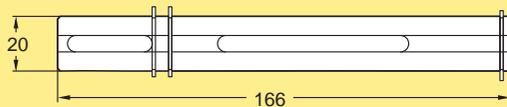
Конечный привод (без электродвигателя)
Левосторонняя трансмиссия **XLEBX 0 HLP**
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечный привод HRP



Конечный привод (без электродвигателя)
Правосторонняя трансмиссия **XLEBX 0 HRP**
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Вал привода

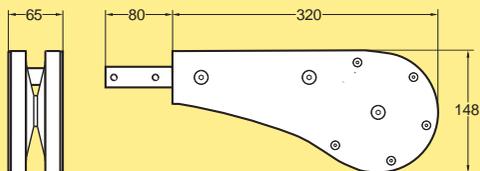


Вал для приводов из нержавеющей стали, Серия X **5051185**

Для коробки передач SEW SA37. В комплект входят необходимые элементы крепления

Конечная секция XLX

Конечная секция



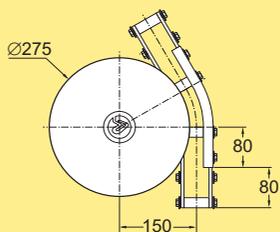
Конечная секция

XLEJX 320

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Колесные изгибы XLX

Дисковый поворот, 30°

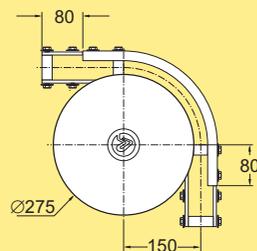


Дисковый поворот, 30°

XLBHX 30R150

Необходимая длина цепи: 0,25 м (2-сторонняя 0,50 м)

Дисковый поворот, 90°

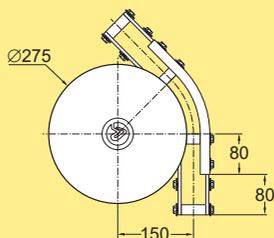


Дисковый поворот, 90°

XLBHX 90R150

Необходимая длина цепи: 0,40 м (2-сторонняя 0,80 м)

Дисковый поворот, 45°

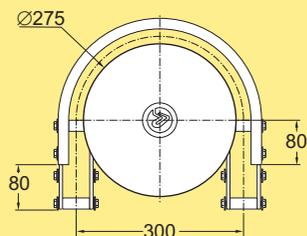


Дисковый поворот, 45°

XLBHX 45R150

Необходимая длина цепи: 0,30 м (2-сторонняя 0,60 м)

Дисковый поворот, 180°



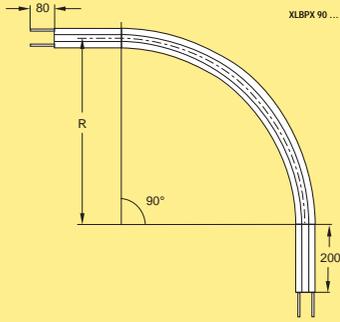
Дисковый поворот, 180°

XLBHX 180R150

Необходимая длина цепи: 0,65 м (2-сторонняя 1,30 м)

Горизонтальные плоские изгибы XLX

Горизонтальный поворот, 90°



Горизонтальный поворот, 90°

R=500
R=1000

XLBPX 90R500
XLBPX 90R1000

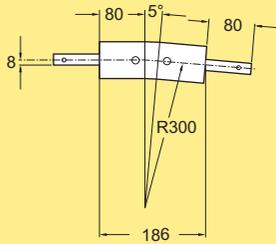
Необходимая длина цепи:
R500: 1,20 м (2-сторонняя: 2,40 м)
R1000: 2,00 м (2-сторонняя: 3,95 м)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Вертикальные изгибы XLX

Вертикальный изгиб, 5°

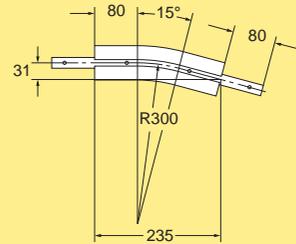


Вертикальный изгиб, 5°

XLBVX 5R300

Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15°

XLBVX 15R300

Необходимая длина цепи: 0,25 м 1-сторонняя (0,50 м 2-сторонняя)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

Конвейерная система ХМХ из нержавеющей стали

Содержание

Информация о системе.....	299	Конечная секция ХМХ.....	302
Конвейерная балка конвейера ХМХ.....	300	Колесные изгибы ХМХ.....	302
Комплектующие конвейерные балки ХМХ.....	300	Горизонтальные плоские изгибы ХМХ.....	303
Рельсы скольжения ХМХ.....	300	Вертикальные изгибы ХМХ.....	303
Концевые приводы ХМХ.....	301		

Информация о системе



Ширина цепи 83 мм



Особенности

- Данная система может применяться в различных процессах с контактом конвейера с жидкостью.
- Клиновые конвейеры
- Высокоскоростные системы
- Можно использовать различные цепи из стандартного ассортимента серии ХМ
- Обладает более высокой производительностью по сравнению с серией ХЛ

Пример применения

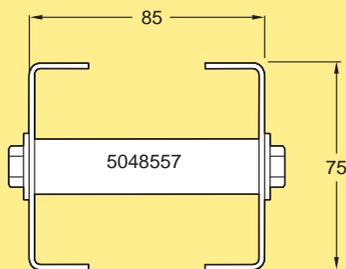
Наполнительные линии для пищевых продуктов, средств личной гигиены и жидких лекарственных препаратов.

Технические характеристики

Мощность привода.....	1250 Н
Предельное натяжение цепи.....	1250 Н
Ширина конвейерные балки.....	85 мм
Ширина цепи.....	83 мм
Ширина груза.....	20–200 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт.....	15 кг
Вертикальный транспорт.....	10 кг
Максимальная нагрузка на конвейер.....	200 кг
Максимальная длина конвейера....	30 м

Конвейерная балка конвейера ХМХ

Конвейерная балка конвейера



Конвейерная балка

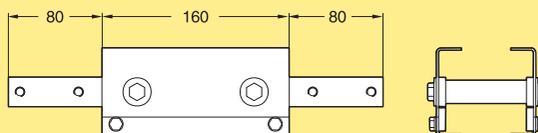
Длина 3 м

Длина для заказа (0,2–3,0 м)

ХМСВХ 3

ХМСВХ L

Рамная секция для установки цепи



Рамная секция для установки цепи **ХМССХ 160**

Включает соединительные планки
Винты и гайки для соединительных планок
в комплект не включены

Комплекующие конвейерные балки ХМХ

Соединительная планка



Соединительная планка

XLCJX 6×160

Крепление: M6S 8×12 A4 (4), BRB 8,4×24 A4 (4)
Винты и гайки в комплект не включены

Рельсы скольжения ХМХ

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, XH

XLCR 25 P/H



XLCR 25 U



Лента скольжения

Длина 25 м

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой плотности
(UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

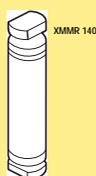
XLCR 25 P

XLCR 25 U

XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, стр. 319.

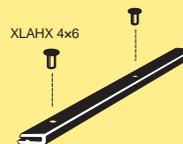
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки, серия XM

XMMR 140

Заклепка из нержавеющей стали

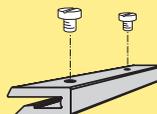


Заклепка из нержавеющей стали,
4 мм

XLANX 4×6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Пластмассовый винт для рельса скольжения

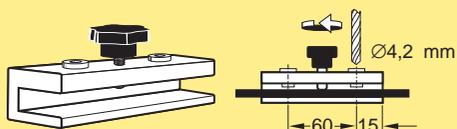


Пластмассовый винт 5 мм для
серий XL-XM-XH

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для рельса скольжения **3920500**

Заклепочные тиски для серий XL-XM-XH



Заклепочные тиски Для 4 мм заклепок **3923005**

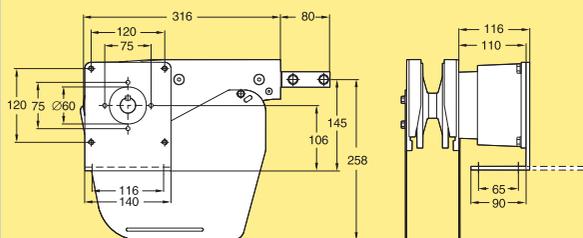
Заклепочные щипцы для серий XL-XM-XH



Заклепочные щипцы Для 4 мм заклепок **5051395**

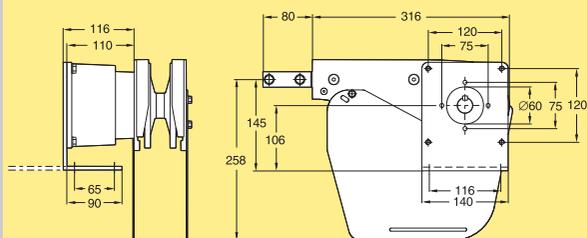
Концевые приводы XMX

Конечный привод HLP



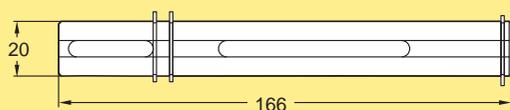
Конечный привод (без электродвигателя) Левосторонняя трансмиссия **XMEBX 0 HLP**
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечный привод HRP



Конечный привод (без электродвигателя) Правосторонняя трансмиссия **XMEBX 0 HRP**
Необходимая длина цепи: 0,80 м

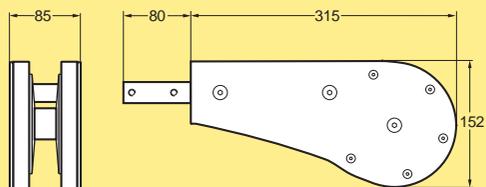
Вал привода



Вал для приводов из нержавеющей стали, серия X **5051185**

Для коробки передач SEW SA37. В комплект входят необходимые элементы крепления

Конечная секция



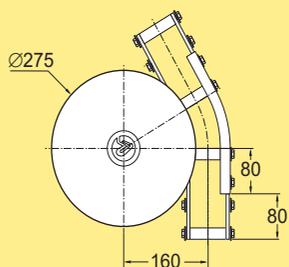
Конечная секция

ХМЕЈХ 315

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Колесные изгибы ХМХ

Дисковый поворот, 30°

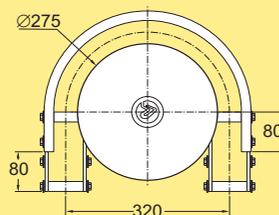


Дисковый поворот, 30°

ХМВНХ 30R160

Необходимая длина цепи: 0,25 м (2-сторонняя 0,50 м)

Дисковый поворот, 180°

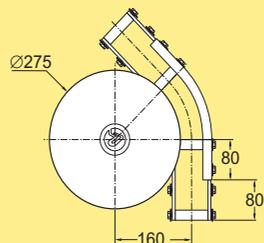


Дисковый поворот, 180°

ХМВНХ 180R160

Необходимая длина цепи: 0,65 м (2-сторонняя 1,30 м)

Дисковый поворот, 45°

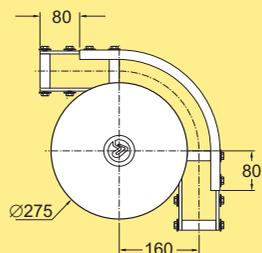


Дисковый поворот, 45°

ХМВНХ 45R160

Необходимая длина цепи: 0,30 м (2-сторонняя 0,60 м)

Дисковый поворот, 90°



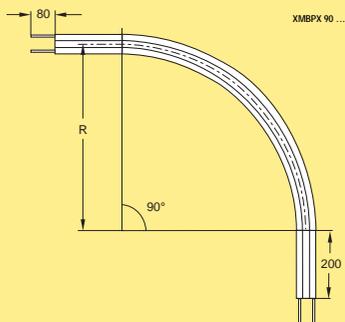
Дисковый поворот, 90°

ХМВНХ 90R160

Необходимая длина цепи: 0,40 м (2-сторонняя 0,80 м)

Горизонтальные плоские изгибы ХМХ

Горизонтальный поворот, 90°



Горизонтальный поворот, 90°

R=500
R=1000

ХМВРХ 90R500
ХМВРХ 90R1000

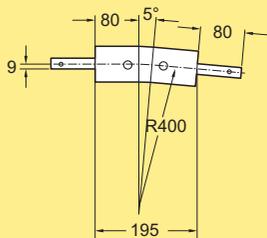
Необходимая длина цепи:
R500: 1,20 м (2-сторонняя: 2,40 м)
R1000: 2,00 м (2-сторонняя: 3,95 м)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Вертикальные изгибы ХМХ

Вертикальный изгиб, 5°

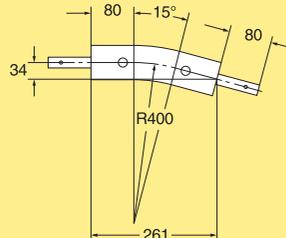


Вертикальный изгиб, 5°

ХМВВХ 5R400

Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15°

ХМВВХ 15R400

Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонняя (0,55 м 2-сторонняя)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Конвейерная система ХНХ из нержавеющей стали

Содержание

Информация о системе.....	305	Конечная секция ХНХ.....	308
Конвейерная балка конвейера ХНХ.....	306	Колесные изгибы ХНХ.....	308
Комплекующие конвейерные балки ХНХ.....	306	Горизонтальные плоские изгибы ХНХ.....	309
Рельсы скольжения ХНХ.....	306	Вертикальные изгибы ХНХ.....	309
Концевые приводы ХНХ.....	307		

Информация о системе



Ширина цепи 103 мм



Особенности

- Данная система может применяться в различных процессах с контактом конвейера с жидкостью
- Клиновые конвейеры
- Высокоскоростные системы
- Обладает более высокой производительностью по сравнению с серией ХМ

Пример применения

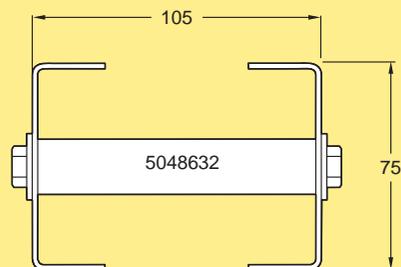
Наполнительные линии для пищевых продуктов, средств личной гигиены и жидких лекарственных препаратов.

Технические характеристики

Мощность привода.....	1250 Н
Предельное натяжение цепи.....	1250 Н
Ширина конвейерные балки.....	105 мм
Ширина цепи.....	103 мм
Ширина груза.....	25–300 мм
Максимальный вес груза	
Горизонтальный транспорт.....	20 кг
Вертикальный транспорт.....	15 кг
Максимальная нагрузка на конвейер.....	150-300 кг
Максимальная длина конвейера....	30 м

Конвейерная балка конвейера ХНХ

Конвейерная балка конвейера



Конвейерная балка

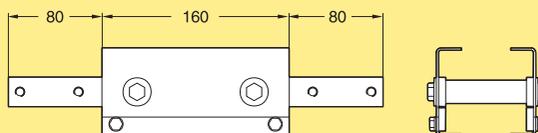
Длина 3 м

Длина для заказа (0,2–3,0 м)

ХНСВХ 3

ХНСВХ L

Рамная секция для установки цепи



Рамная секция для установки цепи **ХНССХ 160**

Включает соединительные планки
Винты и гайки для соединительных планок
в комплект не включены

Комплекующие конвейерные балки ХНХ

Соединительная планка



Соединительная планка

XLCJX 6×160

Крепление: M6S 8×12 A4 (4), BRB 8,4×24 A4 (4)
Винты и гайки в комплект не включены

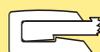
Рельсы скольжения ХНХ

Пластмассовые рельсы скольжения для рам серий XL, XM, ХН

XLCR 25 P/H



XLCR 25 U



Лента скольжения

Длина 25 м

ПВДФ ($\mu=0,15-0,35$)

Полиэтилен сверхвысокой плотности
(UHMW-PE) ($\mu=0,1-0,25$)

ПА-ПЭ ($\mu=0,1-0,25$)

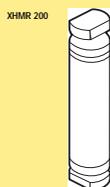
XLCR 25 P

XLCR 25 U

XLCR 25 H

Инструкции по подбору деталей и сборке
см. в Приложении А, стр. 319.

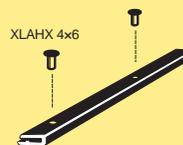
Инструмент установки рельса скольжения



Инструмент установки, серия ХН

XHMR 200

Заклепка из нержавеющей стали

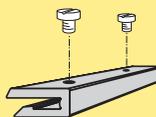


Заклепка из нержавеющей стали,
4 мм

XLAHX 4×6

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Пластмассовый винт для рельса скольжения

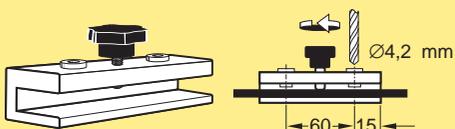


Пластмассовый винт 5 мм для
серий XL-XM-ХН

XLAG 5

Примечание. Заказ выполняется комплектами по
50 единиц

Сверлильный шаблон для рельса скольжения



Сверлильный шаблон для рельса скольжения **3920500**

Заклепочные щипцы для серий ХL-ХМ-ХН



Заклепочные щипцы
Для 4 мм заклепок **5051395**

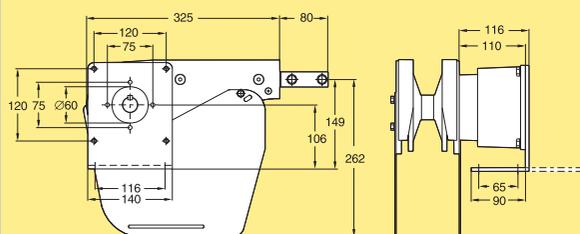
Заклепочные тиски для серий ХL-ХМ-ХН



Заклепочные тиски
Для 4 мм заклепок **3923005**

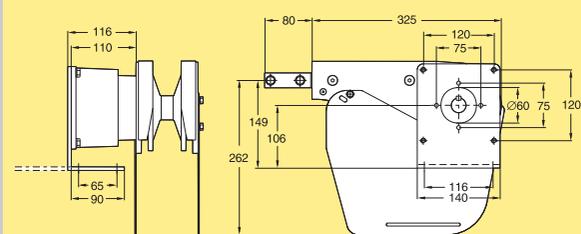
Концевые приводы ХНХ

Конечный привод HLP



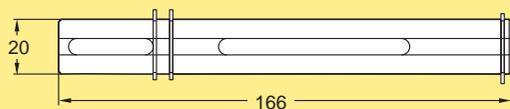
Конечный привод
(без электродвигателя)
Левосторонняя трансмиссия **ХНЕВХ 0 HLP**
Необходимая длина цепи: 0,80 м

Конечный привод HRP



Конечный привод
(без электродвигателя)
Правосторонняя трансмиссия **ХНЕВХ 0 HRP**
Необходимая длина цепи: 0,80 м

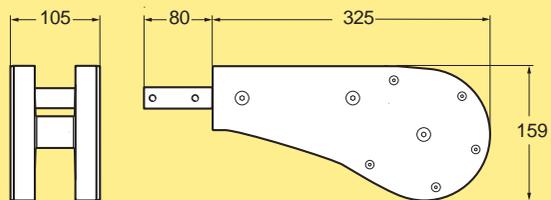
Вал привода



Вал для приводов из нержавеющей стали, Серия X **5051185**
Для коробки передач SEW SA37. В комплект входят необходимые элементы крепления

Конечная секция ХНХ

Конечная секция



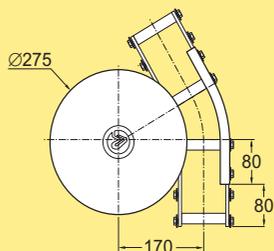
Конечная секция

ХНЕЖХ 325

Необходимая длина цепи: 0,80 м

Колесные изгибы ХНХ

Дисковый поворот, 30°

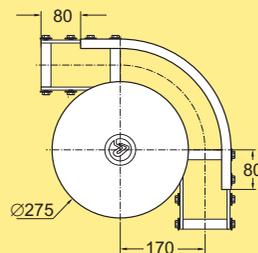


Дисковый поворот, 30°

ХНВНХ 30R170

Необходимая длина цепи: 0,25 м (2-сторонняя 0,50 м)

Дисковый поворот, 90°

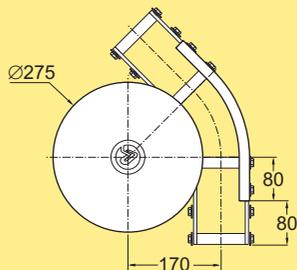


Дисковый поворот, 90°

ХНВНХ 90R170

Необходимая длина цепи: 0,40 м (2-сторонняя 0,80 м)

Дисковый поворот, 45°

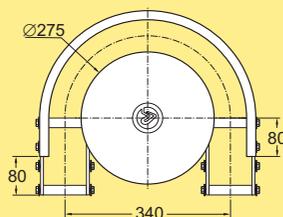


Дисковый поворот, 45°

ХНВНХ 45R170

Необходимая длина цепи: 0,30 м (2-сторонняя 0,60 м)

Дисковый поворот, 180°



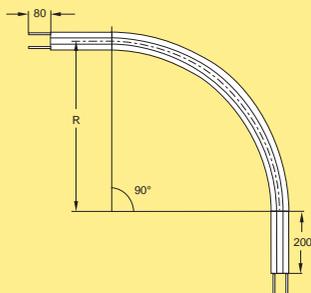
Дисковый поворот, 180°

ХНВНХ 180R170

Необходимая длина цепи: 0,65 м (2-сторонняя 1,30 м)

Горизонтальные плоские изгибы ХНХ

Горизонтальный поворот, 90°



Горизонтальный поворот, 90°

R=500

R=1000

XHBPX 90R500

XHBPX 90R1000

Необходимая длина цепи:

R500: 1,20 м (2-сторонняя: 2,40 м)

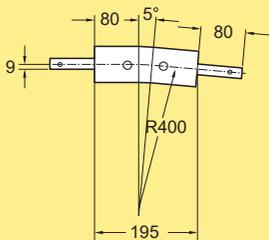
R1000: 2,00 м (2-сторонняя: 3,95 м)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Вертикальные изгибы ХНХ

Вертикальный изгиб, 5°

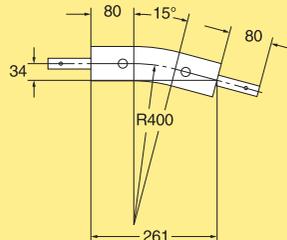


Вертикальный изгиб, 5°

XHBVX 5R400

Необходимая длина цепи: 0,20 м 1-сторонняя (0,40 м 2-сторонняя)

Вертикальный изгиб, 15°



Вертикальный изгиб, 15°

XHBVX 15R400

Необходимая длина цепи: 0,30 м 1-сторонняя (0,55 м 2-сторонняя)

Примечание

Изгибы с другими углами и радиусами поставляются по запросу.

Компоненты направляющих рельсов, серия X

Содержание

Введение 311
 Направляющий рельс 312

Крепления для направляющих
 (см. также раздел каталога GR) 312

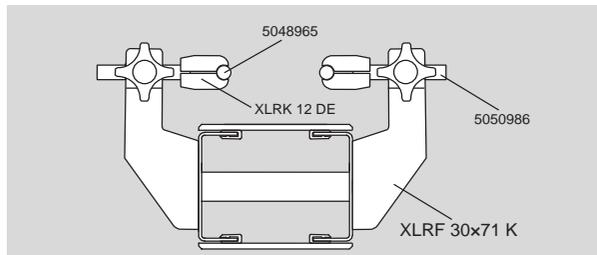
Введение



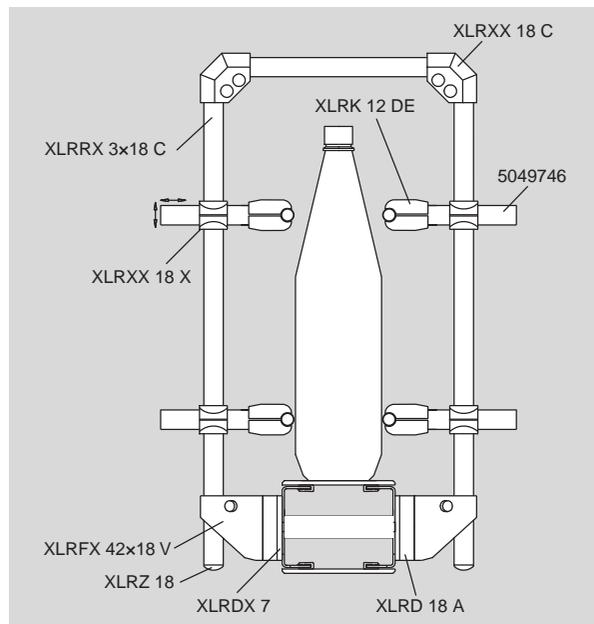
Компоненты из стандартного ассортимента

В ассортимент регулируемых скоб направляющих рельсов входят компоненты для создания самых разнообразных направляющих конфигураций. На рисунках показаны три стандартные конфигурации на базе компонентов направляющих рельсов FlexLink. Более подробную информацию, включая расчет ширины дорожки, см. в разделе каталога *Компоненты направляющих рельсов*.

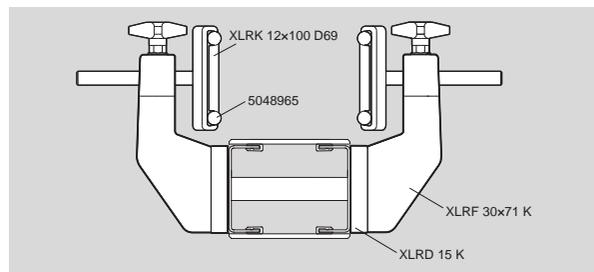
Направляющий рельс, конфигурация A



Направляющий рельс, конфигурация B



Направляющий рельс, конфигурация C



Материалы

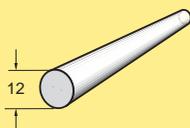
Если не уточняется иное, компоненты крепления направляющих рельсов изготовлены из полиамида, армированного стекловолокном.

Оформление заказа

Если применяется консольная опора направляющего рельса XLRFX 42x18 V или распорная деталь XLRD 6 A/18 A, для соединения каждой опоры с конвейерной рамой требуется адаптер XLRDX 7.

Направляющий рельс

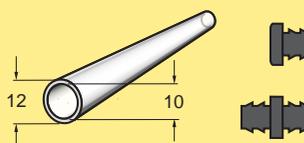
Стальной стержень 12 мм



Стержень из нержавеющей стали 12 мм
Длина 3 м

5048965

Стальная трубка 12 мм (направляющий рельс)



Прямая стальная трубка 12 мм
Нержавеющая сталь
Длина 3 м

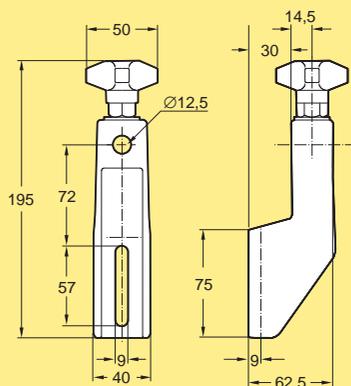
5054952

Торцевая пробка **XLRZ 12***
Соединительные пробки (10 шт.) **5056685**

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по 50 единиц

Крепления для направляющих (см. также раздел каталога GR)

Консольная опора направляющего рельса, Тип К

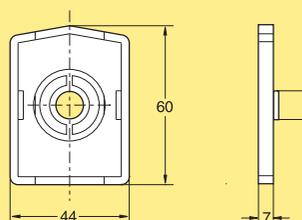


Регулируемая скоба направляющего рельса

XLRF 30×71 K

Крепление: M6S 8×20 A4 (1), XLANX 8 (1), BRB 8,4×24 A4 (1).

Адаптер скобы направляющего рельса



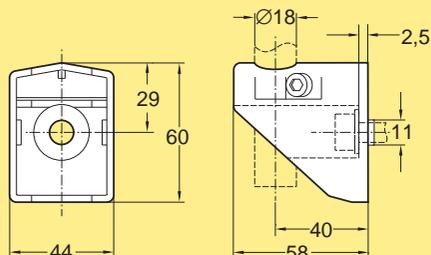
Адаптер скобы направляющего рельса

XLRDX 7

Для консольной опоры направляющего рельса XLRF 42×18 V и распорной детали XLRD 6 A/18 A

Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц

Консольная опора направляющего рельса, Тип V



Консольная опора направляющего рельса

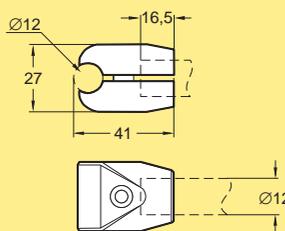
XLRFX 42×18 V

Для зажима направляющего рельса XLRLX 18×... SA или опорной трубки направляющего рельса XLRRX 3×18 C.

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали

Крепление: M6S 8×25 A4 (1), XLANX 8 (1), BRB 8,4×16 A4 (1).

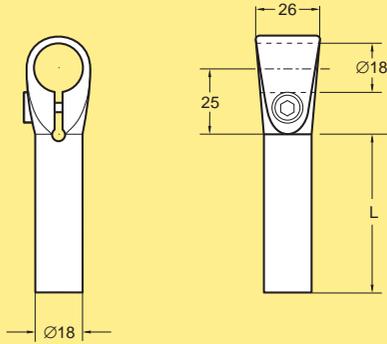
Зажим направляющего рельса



Зажим направляющего рельса **XLRK 12 DE**

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали. Для зажима 12 мм направляющего рельса 5051168 или 5050986. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальной стержень 5048965.

Зажимная опора направляющего рельса, Тип СА



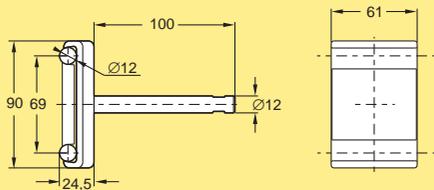
Зажимная опора направляющего рельса

- L=60 мм
- L=110 мм
- L=160 мм

XLRLX 18×60 CA
XLRLX 18×110 CA
XLRLX 18×160 CA

В комплект входят винт и гайка из нержавеющей стали. Для XLRKX 42×18 V и XLRK 18×50 D69

Зажим направляющего рельса, двоянный

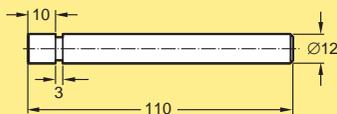


Зажим направляющего рельса, двоянный

XLRK 12×100 D69

В комплект входят стержень, винт и гайка из нержавеющей стали. Совместимые типы направляющих рельсов: 12 мм стальной стержень 5048965. Для консольной опоры XLRF 30×71 K

Зажимной стержень направляющего рельса, 12 мм



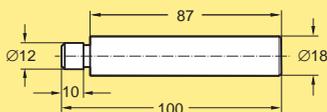
Зажимной стержень направляющего рельса

Нержавеющая сталь

5050986

Для XLRK 12 DE и XLRF 30×71 K

Зажимной стержень направляющего рельса, 18 мм



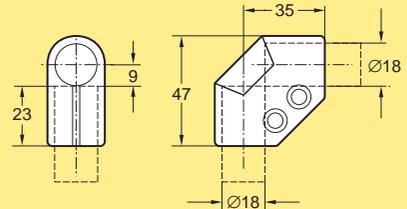
Зажимной стержень направляющего рельса

Нержавеющая сталь

5049746

Для XLRX 18 X, XLRXX 3×18 C, XLRK 12 DE и XLRF 42×18 VVD

Уголок

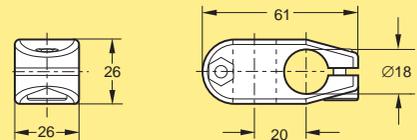


Уголок

XLRXX 18 C

В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали.

Кросс-коннектор

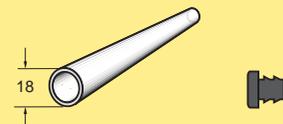


Кросс-коннектор

XLRXX 18 X

В комплект входят винты и гайки из нержавеющей стали.

Опорная трубка направляющего рельса



Опорная трубка направляющего рельса

Нержавеющая сталь
 Длина 3 м

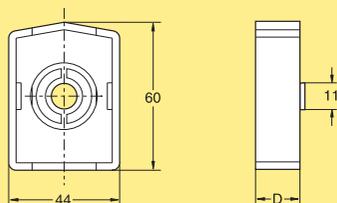
XLRRX 3×18 C

Торцевая пробка

XLRZ 18*

**Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц*

Проставки для консольной опоры направляющего рельса, Тип А.



Распорка, Тип А

D=6 мм

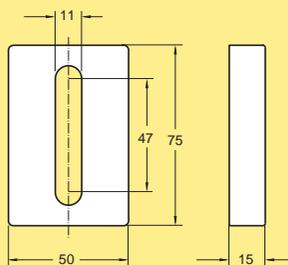
D=18 мм

XLRD 6 A
XLRD 18 A

*Для консольных опор направляющих рельсов
XLRFX 42×18 V.*

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц*

Распорка для консольной опоры направляющего рельса, Тип К.



Распорка, Тип К

XLRD 15 K

*Для консольных опор направляющих рельсов
XLRF 30×71 K*

*Примечание. Заказ выполняется комплектами по
10 единиц*

Опорные компоненты, серия X

Содержание

Введение	315
Опорные стойки	316

Крепления для опорных балок	317
-----------------------------------	-----

Введение



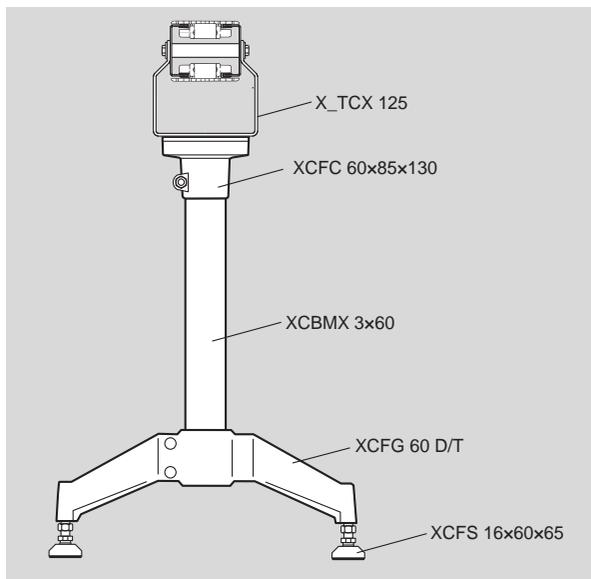
Введение

Опора конвейера состоит из трубки из нержавеющей стали, которая подсоединена к раме конвейера посредством соединительной опоры и опорной рамной скобы.

Опорную конструкцию, которая может применяться в конвейерных системах любой ширины, завершает двухопорная стойка или стойка-треножник из армированного стекловолокном полиамида. В конструкцию стойки входят резьбовые втулки и проставки из никелированной латуни.

Диапазон высоты для регулируемой стойки составляет 30 мм. Стойка может быть оборудована противоскользящими накладками. Кроме увеличения трения стойки, не привинченной к полу, они также снижают вибрацию.

Другие варианты опорных конструкций поставляются по запросу.



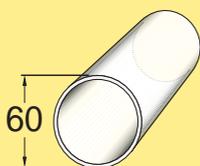
Информация для заказа

Стандартная длина профилей составляет 3 м. Профили можно обрезать до соответствующей заказу длины

Винты, гайки и скобы должны заказываться отдельно для следующих компонентов:

Назначение	Крепление к детали	Требуемые элементы крепления	Кол.
XCFC 60×85×130	X_CTX 125	M6S 8×45 A4	4
		XLANX 8	4
		BRB 8,4×16 A4	4
XCFC 60×85×130	Соединительная опора	M6S 8×40 A4	4
		XLANX 8	4
		BRB 8,4×16 A4	4
X_CTX 125	Конвейерная балка конвейера X_CBX	M6S 8×20 A4	4
		XLANX 8	4
		BRB 8,4×24 A4	4+4

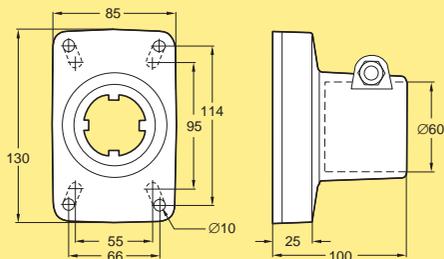
Опорный профиль



Опорный профиль
Нержавеющая сталь
Длина $3 \pm 0,2$ м
Длина для заказа

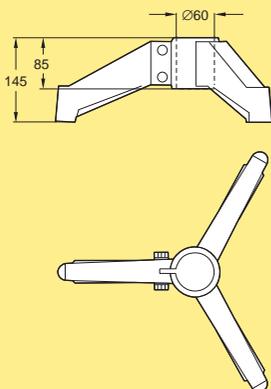
XCVMX 3×60
XCVMX L×60

Соединительная опора



Соединительная опора
Армированный полиамид **XCFC 60×85×130**
Винты и гайки должны заказываться отдельно

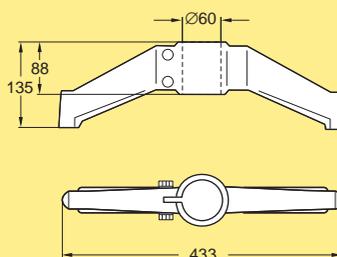
Полиамидная стойка-треножник



Стойка-треножник
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и проставки из никелированной латуни

XCFG 60 T

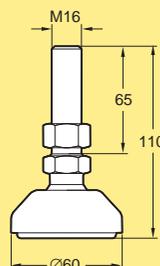
Двухопорная полиамидная стойка



Двухопорная стойка
Армированный полиамид
Резьбовые втулки и проставки из никелированной латуни

XCFG 60 D

Полиамидная регулируемая стойка



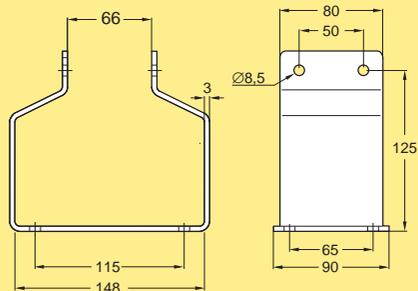
Регулируемая стойка
Нержавеющая сталь
Резьба M16

XCFS 16×60×65

В комплект входит гайка
Максимальная вертикальная нагрузка 12000 Н

Другие варианты стоек поставляются по запросу.

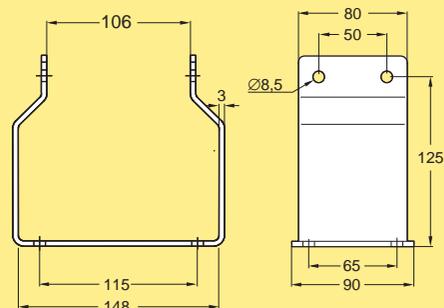
Опорная рамная скоба, серия XL



Опорная рамная скоба
Нержавеющая сталь

XLCTX 125

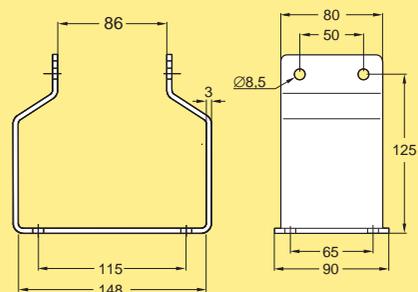
Опорная рамная скоба, серия ХН



Опорная рамная скоба
Нержавеющая сталь

ХНCTХ 125

Опорная рамная скоба, серия ХМ



Опорная рамная скоба
Нержавеющая сталь

ХМCTХ 125

PO
XS
XL
XLP
XM
XMP
XH
XK
XKP
XB
GR
CS
XT
XC
XF
FST
XMY
XLX
XMX
XHX
GRX
CSX
APX
IDX

Приложения

Содержание

A. Установка рельса скольжения и опорного рельса.....	319	E. Уровень шума конвейера	331
B. Регулировка фрикционной муфты	326	F. Выбор электродвигателя с переменной	
C. Установка цепи	327	скоростью и полевой шины.....	332
D. Материалы.....	329		

A. Установка рельса скольжения и опорного рельса

О рельсе скольжения

Лента скольжения установлен на боковых сторонах конвейерной конвейерные балки для снижения трения цепи, так как в противном случае цепь будет соприкасаться с рамным профилем. Очень важно, чтобы лента скольжения был установлен правильно и движение цепи проходило беспрепятственно.

При установке конвейера на большой высоте монтаж рельса скольжения на конвейерной секции лучше осуществлять, когда конвейерная балка находится на полу. При таком способе установки длина рельса должна быть примерно на 300 мм больше длины конвейерные балки, чтобы после завершения монтажа можно было выполнить регулировку и обрезать концы рельса.

Характеристики

В наличии имеются рельсы скольжения из пяти различных материалов, каждый с различными характеристиками:

Назначение	Материал	Коэффициент трения	Цвет
XSCR 25 XLCR 25 XBCR 25	ПНД Полиэтилен высокой плотности	0,1–0,25	Черный
XSCR 25 U XLCR 25 U XKCR 25 U XWCR 25 U XBCR 3/6 UA*	УНМВ-PE Полиэтилен сверхвысокой плотности	0,1–0,25	Белый/ *Серый
XLCR 25 H XKCR 25 H XBCR 25 H	ПА-ПЭ Полиамид - полиэтилен	0,1–0,25	Серый
XSCR 25 P XLCR 25 P XWCR 25 P	ПВДФ Поливинилиденфторид	0,15–0,35	Желтый/ белый
XLCR 3 TA	Нержавеющая сталь	0,15–0,35	

Коэффициент трения обычно близок к нижнему значению при запуске конвейера. Он увеличивается при износе контактных поверхностей. Коэффициент трения уменьшается при смазке.

Обоснование выбора рельса скольжения

Каждый из рельсов скольжения обладает собственными характеристиками и предназначен для различных областей применения.

Рельсы скольжения, изготовленные из ПНД или ПА-ПЭ подходят для большинства стандартных процессов. ПА-ПЭ обладает большей износостойкостью, но не может применяться в контакте с жидкостью.

Для процессов, в которых требуется высокая химическая стойкость, рекомендуется применять рельсы скольжения из ПВДФ.

Стальные рельсы скольжения в комбинации с рельсами скольжения из ПВДФ на изгибах рекомендуется использовать при наличии частиц большого размера, таких как стружки металла.

Полиэтилен сверхвысокой плотности обладает наибольшей износостойкостью, его рекомендуется применять в узлах скапливания грузов, при транспортировке тяжелых деталей, высокой скорости, наличии абразивных частиц или требовании к низкому пылеобразованию.

Горизонтальные плоские изгибы

Во внутренней области горизонтальных плоских изгибов возникает очень высокое контактное давление между цепью и рельсом скольжения. В таких местах необходимо использовать лента скольжения из ПВДФ, если скорость работы - высокая и повышение температуры может привести к расплавлению рельсов скольжения других типов. Однако это приведет к несколько большему износу цепи.

Установка рельса скольжения на прямых секциях

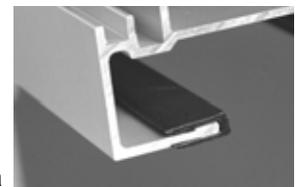
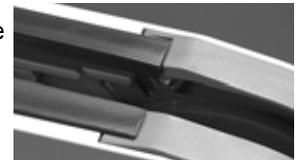
Требуемые инструменты

Инструмент установки для рельса скольжения:

XS-XL	XM	XH	XK	XB
XLMR 140	XMMR 140	XHMR 200	XKMR 200	XBMR 170

Процедура установки

- 1 Начните с натяжного шкива. Отделите верхние и нижние кромки на концах рельса скольжения и вдавите его в место установки.
- 2 Убедитесь, что лента скольжения встал в раму с щелчком. Рельсы скольжения различных типов не выглядят одинаково, поэтому проверьте, какая из кромок должна быть сверху.
- 3 Используйте инструмент установки рельса скольжения, чтобы вдавить его в место установки. Один инструмент используется, когда лента скольжения устанавливается только по одну сторону конвейерные балки, другой конец - для другой стороны. (Инструмент XB имеет три различных ширины.)
- 4 Не забудьте установить рельсы скольжения на нижней и верхней сторонах конвейерные балки (если не используется только верхняя цепь)



А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Соединение рельсов скольжения

Требуемые инструменты

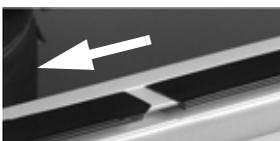
Кусачки

Процедура соединения

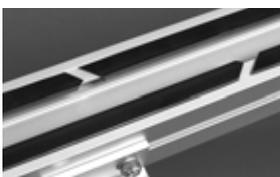
- 1 Обрежьте оба рельса по концам под углом 45°. Конец нового рельса скольжения (в направлении хода конвейера) должен быть немного обрезан.



- 2 Оставьте зазор около 10 мм между двумя рельсами скольжения. Стрелкой показано направление хода конвейера.



- 3 Не устанавливайте два крепления рельсов скольжения напротив друг друга. Убедитесь, что расстояние между ними составляет минимум 100 мм для обеспечения плавного хода цепи.



Это условие не применяется к рельсу скольжения перед натяжным шкивом или за приводом, так как его крепления всегда параллельны.

Примечания

- Рекомендуется протягивать ленту скольжения на наибольшую возможную длину за исключением следующих случаев:
- В процессах, где химикаты могут воздействовать на структуру ленты скольжения рекомендуется использовать короткие секции (2–3 м).
- В процессах с большой нагрузкой нужно обрезать ленту скольжения, чтобы оставить запас места для удлинения. Обрезка также требуется в колесных изгибах (см. ниже), возле концевых шкивов и в местах работы конвейера с большой нагрузкой, особенно возле приводов. Это предотвращает вытягивание и вход рельса скольжения внутрь привода, что может привести к блокировке цепи.
- Никогда не соединяйте рельсы скольжения на горизонтальных или вертикальных изгибах, так как нагрузка на них в данных секциях выше. Вместо этого выполните соединение перед изгибом.
- Не соединяйте рельсы скольжения в местах соединения рамных секций конвейера.

Установка рельса скольжения в колесных изгибах

Требуемые инструменты

Кусачки

Перед колесным изгибом

- 1 Обрежьте конец рельса скольжения под углом 45°.
- 2 Лента скольжения должен быть длиннее конвейерные балки, между ним и колесом изгиба должен быть зазор 10 мм. Убедитесь, что на конце рельса скольжения нет перегиба.



После колесного изгиба

- 3 Обрежьте конец рельса скольжения под углом 45° и укоротите кромку обреза. Лента скольжения должен быть длиннее конвейерной конвейерные балки, между ним и колесом изгиба должен быть зазор 2 мм.
- 4 Во внешней секции изгиба убедитесь, что лента скольжения надежно закреплен на рамном профиле конвейера.



Горизонтальные плоские изгибы

В плоских изгибах малого радиуса лента скольжения для внутренней секции изгиба должен быть обрезан так, чтобы его ширина в изгибе составляла только 10 мм. Это нужно для устранения неровности поверхности рельса. При установке растяните рельс.

Важно

Если возможно, не используйте плоские изгибы малого радиуса. Для консультаций по конструкции конвейера обратитесь в компанию FlexLink.

А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Установка рельса скольжения в плоских изгибах

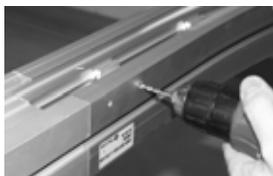
Трение в плоских изгибах можно значительно снизить установкой рельса скольжения во внутреннем рамном профиле.

Требуемые инструменты

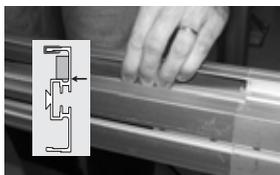
Деревянный молоток (киянка)
Нож
Дрель 4,2 мм
Зажим
Отвертка
Винты для листовой стали BSS ST 4,2×9,5

Процедура соединения

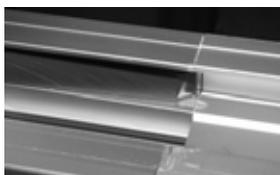
- 1 Просверлите два отверстия (4,2 мм) в раме на концах изгиба. Просверлите дополнительные отверстия через каждые 200–300 мм.
- 2 Обрежьте оба конца рельса под углом 45°.



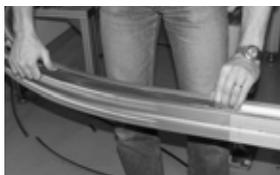
- 3 Вдавите лента скольжения в место установки на одном конце изгиба. Необходимо установить рельс в соответствии с нижней кромкой конвейерные балки.



- 4 Убедитесь, что конец рельса находится точно в месте соединения изгиба и прямой секции конвейерные балки.



- 5 Вдавите остальную часть рельса скольжения в место установки.



- 6 Зажмите рельс.



- 7 Зафиксируйте с помощью винтов для листовой стали BSS ST 4,2×9,5 (не используйте винты длиннее 9,5 мм).



Фиксация рельса скольжения

Начало каждой секции рельса скольжения должно быть закреплено на раме, так как цепь будет проталкивать рельс вперед. При свободном ходе лента скольжения в колесном изгибе или приводе может полностью заблокировать цепь.

Существуют два различных способа фиксации рельса скольжения на конвейерной раме, с помощью *алюминиевых заклепок* или *пластмассовых винтов*. Можно использовать другие способы, но применение заклепок более безопасно при работе конвейера на высоких скоростях и с большой нагрузкой.

Требуемые инструменты

Ручная дрель

Сверлильный шаблон для рельса скольжения:
Номер #3924774 (диаметр дрели 3,2 мм): XS*
Номер #3920500 (диаметр дрели 4,2 мм): XS**-XL-XM-XH-XK-XB
* Только заклепки
** Только пластмассовые винты

Коническая зенковка

Процедура – сверление

- 1 Просверлите два отверстия в начале каждой секции рельса скольжения. Используйте сверлильный шаблон для обеспечения чистоты и точного расположения отверстий.



Стрелкой показано направление хода конвейера

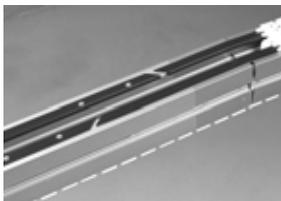
Отверстия должны быть сделаны в передней части соединения, в направлении хода, чтобы удерживать рельс на месте в процессе работы конвейера. Используйте острое сверло.

- 2 Используйте конический зенкер для очистки отверстий и снятия кромки. Также убедитесь, что под рельсом скольжения отсутствуют металлические частицы.



Лента скольжения в конвейерной рамной секции XLCH 5 V

- 1 При использовании шарнирно - сочлененной рамной секции XLCH 5 V, лента скольжения должен устанавливаться по всей длине конвейерные балки и обрезаться в начале следующей рамной секции.



Фиксация рельсов скольжения с помощью алюминиевых заклепок

Требуемые инструменты

Заклепочные щипцы
XS: Номер #3924776,
XL-XM-XH-XK-XB: Номер #5051395
или
Заклепочные тиски
XS: Номер #3924770
XL-XM-XH-XK-XB: Номер #3923005

Алюминиевые заклепки:
XS: XLAN 3×6
XL-XM-XH: XLAN 4×6
XK-XB: XLAN 4×7 (коричневый цвет)

Процедура крепления

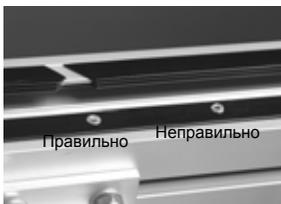
- 1 Вставьте заклепки в отверстия с помощью заклепочных щипцов или тисков. Типы заклепок см. выше.



- 2 Если место работы ограничено проще использовать заклепочные тиски. Оба заклепочных инструмента выполняют одинаковую работу, но щипцы более эффективны и просты в использовании.

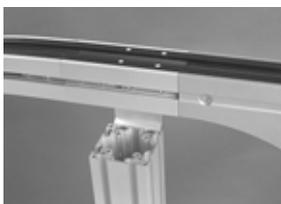


- 3 Убедитесь, что заклепки не выступают на поверхности рельса скольжения.



Проверьте верхнюю и нижнюю поверхность рельса скольжения на предмет выступающих частиц.

- 4 Расстояние между заклепками и натяжным шкивом должно составлять около 30 мм. Это делается при необходимости удаления натяжного шкива после монтажа конвейера.



Фиксация рельсов скольжения с помощью пластмассовых винтов

Требуемые инструменты

Щипцы/отвертка

Нож

Молоток

Пластмассовые винты: XS-XL-XM-XH-XB: XK:
XLAG 5 XWAG 5

Процедура крепления

- 1 Вдавите и закрутите винты в отверстия с помощью щипцов или отвертки.



- 2 Обрежьте головки винтов с помощью ножа и молотка. Обрез выполняется от соединения в направлении хода цепи.



- 3 Убедитесь, что поверхность рельса скольжения гладкая и винты не выступают. Если поверхность должна быть неровной, обработайте края напильником.



Проверьте верхнюю и нижнюю поверхность рельса скольжения на предмет выступающих пластмассовых или металлических частиц.

- 4 Расстояние между винтами и натяжным шкивом должно составлять около 30 мм. Это делается при необходимости удаления натяжного шкива после монтажа конвейера.



А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Установка рельса скольжения – конвейерная балка конвейера ХКСВ N

Конвейерная балка конвейера типа ХКСВ N имеет дополнительные кромки для рельса скольжения “внутри” конвейерные балки. Установка на них рельса скольжения немного отличается от стандартной процедуры. Данная операция также применяется к плоским изгибам ХК (см. следующую страницу).

Требуемые инструменты

Кусачки
Молоток
Отвертка
Зажим
Нож
Дрель 4,2 мм
Сверильный шаблон, номер #3920500
Пластмассовые винты XWAG 5

Процедура установки

- 1 Обрежьте конец рельса скольжения под углом 45°.



- 2 Установите ленту скольжения на нижней кромке конвейерной конвейерные балки.



- 3 Просверлите отверстия под пластмассовые винты XWAG 5.



- 4 Закрутите винты с помощью отвертки. Обрежьте головки винтов с помощью ножа и молотка. Зашлифуйте выступающие концы.



- 5 С помощью сверильного шаблона просверлите два отверстия в верхней кромке рельса скольжения перед рамой ХКСВ N.



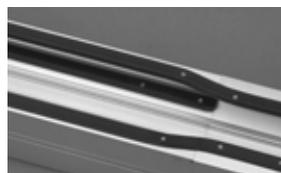
- 6 Закрутите винты с помощью отвертки. Обрежьте головки винтов с помощью ножа и молотка. Зашлифуйте выступающие концы.



- 7 С помощью зажима вдавите ленту скольжения в начало кромки конвейерные балки типа N.



- 8 Просверлите дополнительное отверстие в каждом рельсе скольжения в начале рамной секции типа N.



- 9 Установите цепь, как показано на рисунке.



Установка рельса скольжения в плоских изгибах ХК

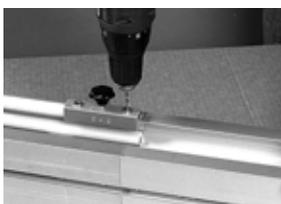
В плоских изгибах трение цепи повышается, что приводит к увеличению износа рельса скольжения. Поэтому рекомендуется устанавливать ленту скольжения как на верхних, так и на нижних кромках горизонтальных плоских изгибов ХК. Начинайте установку с нижнего рельса скольжения.

Требуемые инструменты

Кусачки
Нож
Молоток
Отвертка
Дрель 4,2 мм
Сверлильный шаблон (Номер #3920500)
Пластмассовые винты XWAG 5

Процедура установки

- 1 Установите ленту скольжения на нижней кромке конвейерной конвейерные балки. Обрежьте ленту скольжения под небольшим углом для мягкого входа цепи.
- 2 Временно установите верхнюю секцию рельса скольжения. Используйте сверлильный шаблон для просверливания отверстий в рельсе скольжения на верхней и нижней кромке. Используйте сверло, длина которого достаточна для просверливания через обе кромки.
- 3 Зафиксируйте нижний ленту скольжения на раме с помощью пластмассовых винтов XWAG 5.
- 4 Обрежьте головки всех винтов. Зашлифуйте выступающие концы.
- 5 Удалите временную верхнюю секцию рельса скольжения и установите другую секцию в полную длину. Проверьте дорожку цепи.



Установка рельса скольжения в плоских изгибах ХВ

Центральная конвейерная балка в плоских изгибах ХВ имеет дополнительную пару внутренних кромок для рельса скольжения, аналогичных раме ХК типа N. Процесс аналогичен установке цепи в плоских изгибах ХК.

Примечание

Для фиксации рельса скольжения внутри конвейерные балки (только внутренний изгиб), необходимо использовать пластмассовые винты.

Для верхних рельсов скольжения можно использовать пластмассовые винты XLAG 5 или алюминиевые заклепки XLAN 4×7.

А. Установка рельса скольжения и опорного рельса (продолжение)

Установка рельса скольжения из закаленной стали – ХК

Требуемые инструменты

Кусачки	
Нож	
Дрель	
Сверло	Ø4,2 мм
Приспособление для шлифования под углом	
Крепление для рельса скольжения	5056186 (см. рисунок)
Гидравлический клепальный насос	См. рисунок
Заклепки	5056167



Крепления для рельсов скольжения



Гидравлический клепальный насос

Установка в секции привода/натяжного шкива

- 1 Обрежьте кромки пластмассовых направляющих.



- 8 Закруглите угол и зашлифуйте острые концы.



Установка в прямых секциях

- 2 Обрежьте лента скольжения. При необходимости просверлите отверстие в рельсе скольжения (См. этап 9).
- 3 Просверлите алюминиевую раму с помощью сверла 4,2 мм
- 4 Поместите заклепку в отверстие и заклепайте (см. этап 12).
- 5 Зашлифуйте острые концы.



- 9 При необходимости просверлите на краю новое отверстие 40 мм и зазенкуйте.



- 10 С помощью креплений установите лента скольжения в нужном положении. Зафиксируйте лента скольжения с помощью щипцов. Просверлите алюминиевую раму с помощью сверла 4,2 мм



Установка на колесных изгибах

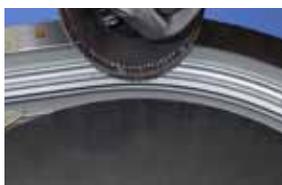
- 6 Установите лента скольжения на раме. Отметьте край конвейерные балки на рельсе скольжения, добавьте 50 мм и отрежьте рельс.
- 7 Обрежьте конец рельса скольжения под углом.



- 11 Установите рельсы на колесном изгибе. Убедитесь, что расстояние от диска составляет 51–53 мм. Зафиксируйте лента скольжения с помощью щипцов. Просверлите отверстие в алюминиевой раме.
- 12 Поместите заклепку в отверстие, убедитесь, что плунжер соприкасается со всей заклепкой и прижмите. *Примечание Максимальное давление составляет 200 бар.*



13 С помощью шлифовального круга зашлифуйте заклепки до получения гладкой поверхности.



В. Регулировка фрикционной муфты

Введение

Фрикционная муфта привода является предохранительным устройством и предназначена для остановки цепи при чрезмерной нагрузке. Она имеет две функции:

- Защита грузов в конвейере от повреждения
- Защита конвейера от повреждения

Примечание

Фрикционная муфта не является средством индивидуальной защиты персонала. Ее основное назначение - защита оборудования.

После установки фрикционной муфты необходимо выполнить ее регулировку, чтобы она не срабатывала при запуске привода на полную мощность. Процесс выполняется следующим образом:

Подготовка к регулировке

- 1 Остановите конвейер.
- 2 Примите меры по устранению вероятности случайного пуска конвейера. Например: отсоедините кабель питания от электросети.
- 3 Удалите грузы с конвейера.

Предупреждение

При попытке регулирования фрикционной муфты при наличии нагрузки на конвейере, накопленное натяжение цепи может привести к серьезным травмам при освобождении муфты.

Процедура регулировки (см. Рисунок 1)

- 1 Снимите защитную крышку привода.
- 2 С помощью 3 мм торцевого ключа ослабьте винт (1) на фрикционной муфте до свободного проворачивания регулирующей гайки (2).
- 3 С помощью ключа для круглых гаек поверните регулируемую гайку (2) (см. Рисунок 2) до совмещения стрелки на гайке с нужным значением F_{max} (3). Значения см. в Таблице 1.

Примечание: При поставке оборудования муфта всегда установлена на значение "0".

- 4 Затяните винт (1).
- 5 Поставьте на место защитную крышку привода.

Таблица 1. Регулировка фрикционной муфты

№	Тяговая сила, F_{max} (Н)			
	XS XL	XM, XH XK, XB	XT	XK H
0	300	300	300	600
1	400	400	400	800
2	500	500	500	1000
3		700	700	1150
4		800	800	1300
5				1550
6		1050	1050	1700
7				
8		1250	1250	2000
9				
10			1400	2200
11				
12			1500	2400
13				
14			1650	2500
Примечание	Стандартные и прямые приводы 1/2": Фрикционные муфты под номерами 3904324, 5052769, 3925774, 5052827			Стандартные приводы 5/8": Фрикционные муфты под номерами 3925071, 5052772, ,

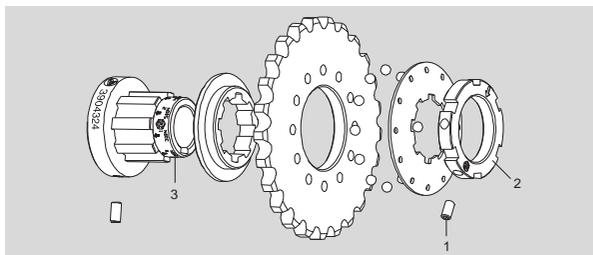


Рисунок 1. Фрикционная муфта (компонентный вид)



Рисунок 2. Ключ для круглых гаек

С. Установка цепи

Соединение концов цепи

Соединение выполняется вставкой стального штифта, который проходит через каждое звено цепи в противоположный конец другого звена.

Требуемые инструменты

Щипцы

Инструмент для установки цепи FlexLink

Процедура соединения

- 1 Вставьте пластмассовую ось в наружное отверстие.



- 2 С помощью щипцов вставьте стальной штифт наполовину. При соединении концов цепей используйте только новые штифты и оси.



- 3 Проведите инструмент установки цепи FlexLink со штифтом вверх. Отжимайте триггер, пока штифт не встанет на место.



- 4 Проверьте гибкость цепи в месте соединения и убедитесь, что штифт не заливает и не выходит с другой стороны.



Разборка цепи:

- 1 Проведите инструмент установки цепи FlexLink со штифтом вверх.
- 2 Отожмите триггер, чтобы штифт вышел.
- 3 Отожмите рукоятку, вытащите штифт.
- 4 Разберите цепь.

Подготовка к установке цепи

- 1 Снимите крышку трансмиссии привода.



- 2 Освободите фрикционную муфту для свободного проворота приводного вала.



- 3 Снимите боковую панель привода.



- 4 Перед установкой проведите небольшую секцию цепи (1 м) через конвейер, чтобы убедиться в плавности ее движения. При наличии препятствий - удалите их и повторите проверку.



Установка цепи

Убедитесь, что фрикционная муфта освобождена и приводной вал проворачивается свободно. См. стр. 326.

Требуемые инструменты

Инструмент установки штифта

X..MJ

Процедура установки

- 1 Вставьте цепь в нижнюю часть привода. Убедитесь, что цепь станет двигаться в правильном направлении, в соответствии со стрелками на боковых сторонах всех звеньев.



- 2 Пропустите цепь через весь конвейер, натяжной шкив и обратно в привод.



С. Установка цепи (продолжение)

- 3 При необходимости соберите цепь длиной 5 м.



- 4 При необходимости удалите несколько звеньев так, чтобы цепь на приводе провисала. Процедуру регулировки длины см. на стр. 328.



Соедините концы цепи. См. стр. 327.

Использование рамной секции для установки цепи

Рамная секция X_CC 160/ХКСС 200 обеспечивает установку цепи по всей длине конвейера.

Требуемые инструменты

Торцевой ключ

Инструмент установки штифта

X..MJ

Зажим

Процедура установки

- 1 Ослабьте винты на краях рамных секций



- 2 Снимите кромки, чтобы открыть доступ к цепи.



- 3 Прижмите цепь к рамному профилю. Используйте инструмент для цепи FlexLink, чтобы снять стальной штифт и разделить два звена.



- 4 Удалите лишние звенья и соедините концы с помощью инструмента для цепи.



Регулировка длины цепи конвейера

Конечный привод, промежуточный привод и цепные приводы

- 1 Регулировка длины цепи производится с концевого привода конвейера.
- 2 Снимите цепные защитные пластины, чтобы открыть доступ для инструмента установки штифта.
- 3 Натяжка цепи конвейера в конвейерной системе производится в секции цепного привода в нижней части приводного блока. Пережмите цепь по длине конвейера, чтобы закрепить ее на конвейерном профиле. Зажим должен быть помещен по краям привода, чтобы уменьшить опасность повреждения алюминиевого профиля.
- 4 Снимите все провисающие звенья с цепи конвейера с помощью инструмента для установки штифта.
- 5 Соедините цепь конвейера.
- 6 Удалите зажим цепи и поставьте на место защитные цепные пластины. Конвейер готов к работе.

Приводы на горизонтальных изгибах

В приводе на колесном изгибе внешний алюминиевый профиль можно снять, ослабив установочные винты соединительных рамных планок. Для удаления данной секции лента скольжения должен быть тщательно подогнан. Длина рельса скольжения на заклепках не должна превышать длину внешней секции изгиба.

- 1 После снятия внешнего алюминиевого профиля цепь конвейера можно снять с диска колесного изгиба. Поднимите цепь.
- 2 Удалите звенья цепи с помощью инструмента установки штифта.
- 3 Соедините края цепи.
- 4 Натянутая цепь может быть помещена обратно на направляющий диск изгиба, внешний профиль поставлен на место.

Ведомые приводы

Приводы типов X_EB HLG/HRG, X_EB HLG/HRGP.

- 1 Регулировка длины цепи производится со стороны натяжного шкива.
- 2 Удалите винты с боковой панели и снимите ее.
- 3 Удалите винт, удерживающий вал. Снимите натяжное колесо вместе с валом.
- 4 Удалите нужное количество звеньев.
- 5 Поставьте на место натяжное колесо и вал с цепью. Затяните винт, удерживающий вал.
- 6 Поставьте на место боковые панели и убедитесь, что рельсы скольжения установлены правильно. Затяните винты.

D. Материалы

Алюминиевые профили

Алюминий весьма устойчив к коррозии в большинстве сред, благодаря тонкой оксидной пленке, образующейся на поверхности металла при взаимодействии с кислородом. Слой является твердым и плотным, он хорошо удерживается на поверхности. Несмотря на малую толщину (0,01 мкм), слой защищает металл от дальнейшего окисления. Однако, коррозия может протекать в неблагоприятных условиях. Обычно она влияет только на внешний вид материала.

Спецификации материалов

Сплав..... AA 6063-T6
 Плотность 2700 кг/м³
 Коэффициент линейного
 удлинения 23 × 10⁻⁶/°C
 Модуль упругости 70 000 Н/мм²
 Модуль сдвига 27 000 Н/мм²

Прочность на разрыв
 Предел текучести R_p (σ_{0,2}) 200 Н/мм²
 Предел прочности R_m (σ_B) 230 Н/мм²
 Удлинение A₅ (δ₅) 12 %
 Толщина анодированного слоя 10 мкм

Секционные разрезы не анодированы, если не указано иное.

Стойкость к большинству химикатов

Компоненты конвейеров FlexLink стойки к поверхностному контакту с большинством химикатов в нормальных условиях работы. Тем не менее, необходимо избегать кислот с pH ниже 4, оснований с pH выше 9 и контакта с хлорзамещенными углеводородами, такими как трихлорэтилен.

В следующей таблице показана устойчивость материалов компонентов конвейеров FlexLink по отношению к различным химикатам. Активность некоторых химикатов зависит от их концентрации и состава. Высокая концентрация кислоты может привести к набуханию подверженного этому полимера. Аналогично, сжиженный газ способствует ускорению реакций.

Пояснение

1 обозначает очень высокое сопротивление, 4 обозначает недопустимую комбинацию. “-” соответствует отсутствию данных.

Кислоты

Соединение								
	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	УНМВ-РЕ	РЕВАХ	Алюм.
Уксусная кислота	3	4	4	1	3	1	-	2
Бензойная кислота	3	4	4	1	1	1	-	4
Борная кислота	3	2	2	1	1	1	-	2
Лимонная кислота	3	2	2	1	2	1	-	2
Хромовая кислота	4	4	4	1	1	1	-	3
Плавиковая кислота	4	4	4	1	1	1	-	4
Соляная кислота	4	4	4	1	1	1	-	3
Синильная кислота	4	4	4	1	2	1	-	1
Азотная кислота	4	4	4	1	4	1	-	3
Олеиновая кислота	3	2	2	1	3	1	-	1
Щавелевая кислота	4	2	2	1	1	1	-	2
Хлорная кислота	4	4	4	1	1	1	-	3
Ортофосфорная кислота	4	4	4	1	1	1	-	3
Фталевая кислота	4	2	2	1	1	1	-	-
Серная кислота	4	4	4	1	2	1	1	3
Дубильная кислота	3	-	-	1	1	1	-	-
Винная кислота	3	2	2	1	1	1	-	1

Основания

Соединение								
	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	УНМВ-РЕ	РЕВАХ	Алюм.
Аммиак (раствор)	1	2	2	1	1	1	-	2
Гидроксид кальция	1	2	2	1	1	1	-	4
Гидроксид натрия	1	2	2	1	1	1	1	3
Гидроксид калия	1	2	2	1	1	1	-	4

Газы

Соединение								
	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	УНМВ-РЕ	РЕВАХ	Алюм.
Углекислый газ	3	1	1	1	1	1	-	1
Угарный газ	2	1	1	1	1	1	-	1
Хлор (сухой)	2	4	4	1	3	3	-	1
Хлор (влажный)	4	4	4	1	4	4	-	4
Сероводород	3	1	1	1	2	1	-	1
Диоксид серы (сухой)	2	3	3	1	2	1	-	1
Диоксид серы (влажный)	4	4	4	1	2	1	-	3

Органические соединения и растворители

Соединение								
	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	УНМВ-РЕ	РЕВАХ	Алюм.
Ацетон	1	1	1	1	4	1	3	1
Анилин	2	3	3	1	3	1	-	1
Бензол	1	2	2	1	4	4	3	1
Бензин	2	2	2	1	3	3	-	1
Бутиловый спирт	2	2	2	1	2	1	-	1
Дисульфид углерода	1	2	2	1	3	3	-	1
Четыреххлористый углерод	1	1	1	1	3	3	-	2
Хлорбензол	1	1	1	1	4	4	-	-
Хлороформ	1	3	3	1	4	4	-	-
Этилацетат	1	2	2	1	2	1	-	1
Этиловый спирт	1	2	2	1	1	1	-	1
Этиловый эфир	1	2	2	1	4	3	-	1
Формалин	2	2	2	1	1	1	-	1
Гептан	2	1	1	1	2	2	-	-
Метиловый спирт	1	2	2	1	1	1	-	2
Метилэтилкетон	1	1	1	1	4	2	4	2
Нитробензол	2	2	2	1	3	2	-	1
Фенол	3	4	4	1	2	1	-	1
Толуол	1	2	2	1	4	4	-	-
Уайт - спирт	-	2	2	2	4	4	-	-

Соли

Соединение								
	ПФА	ПА	ПА-ПЭ	ПВДФ	ПНД	УНМВ-РЕ	РЕВАХ	Алюм.
Кислые соли	2	3	3	1	1	1	-	-
Основные соли	1	2	2	1	1	1	-	-
Нейтральные соли	1	2	2	1	1	1	-	-
Бикарбонат калия	2	2	2	1	2	1	-	1
Перманганат калия	2	4	4	1	2	1	-	1
Цианистый натрий	2	2	2	1	2	1	-	4
Гипохлорит натрия	3	4	4	1	2	1	-	4

Химический тест

Для проверки сопротивляемости материалов специальным средствам можно выполнить химический тест. Для проверки набухания пластмасс при впитывании различных химикатов выполняется следующая операция. Она должна выполняться при двух температурах: 20 °С и 60 °С. Тест при 60 °С соответствует долговременной выдержке при комнатной температуре.

- 1 Поместите образец материала в химический раствор.
- 2 Установите изменение по весу и длине через 1, 2, 4 и 7 дней выдержки. Если относительное изменение веса, длины и других геометрических параметров превышает 1 %, результат теста считается отрицательным, т.е. химикат несовместим с данным материалом.

Статическое электричество

Низкая электропроводность

Все стандартные пластмассовые материалы для конвейеров обладают низкой электропроводностью. Они обуславливают накопление статического электричества на конвейере. При движении цепи по пластмассовым направляющим рельсам пути разряда для статического электричества не существует.

При работе конвейера в нормальных условиях без поддонов накопление статического электричества можно оценить следующим образом:

На приводе	2000–2500 В
На концевом шкиве	400–500 В
На колесном изгибе	400–500 В
На прямой секции.....	300–400 В

В зависимости от формы и материала груз конвейера может также накапливать статическое электричество. Самый крайний случай - скопление грузов. Разряд обычно возникает при передаче поддонов на конвейер или с него.

Для уменьшения опасности статических разрядов в процессах с большой статической чувствительностью можно принять ряд мер.

- 1 Убедитесь, что относительная влажность составляет минимум 40%.
- 2 Установите статические разрядники непосредственно перед статически чувствительными местами конвейера.

Компоненты для статически чувствительных процессов

Некоторые цепи и рельсы скольжения FlexLink могут быть заказаны в версиях с добавкой углерода или ISD. Материал с добавкой углерода имеет высокую проводимость, а материал ISD рассеивает заряд.

Для получения более подробной информации обратитесь к вашему представителю компании FlexLink Systems.

Период обкатки

Для обкатки обычно достаточно двух - трех недель. В этот период конвейер необходимо несколько раз очистить и удалить пыль. После обкатки износ будет минимальным, если в него не будут постоянно попадать частицы, возникающие при транспортировке грузов или в ходе процесса.

Удлинение цепи

В период обкатки и под воздействием тяжелых грузов длина цепи может немного увеличиться. Данный эффект хорошо заметен на длинных конвейерах. После непрерывной двухнедельной работы часто можно снять несколько звеньев. После этого периода рекомендуется выполнять проверку каждые 3–6 месяцев.

Ультрафиолетовый свет

Пластмассовые материалы цепей конвейеров FlexLink могут медленно разрушаться под воздействием ультрафиолетового излучения от промышленных источников.

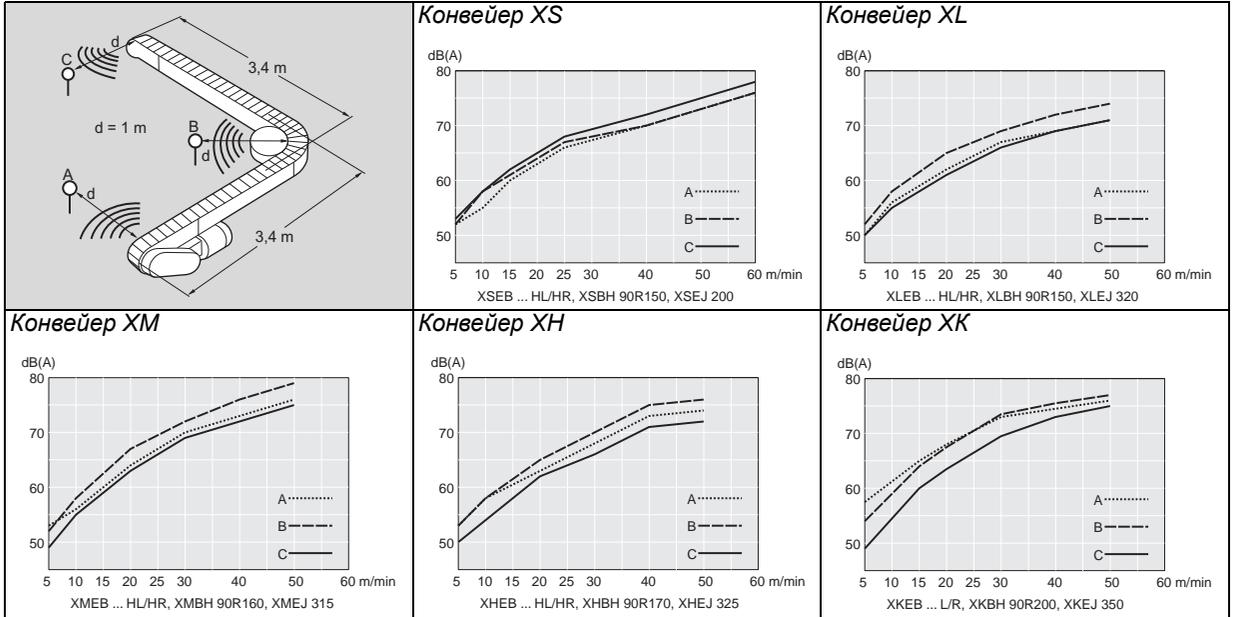
Е. Уровень шума конвейера

Введение

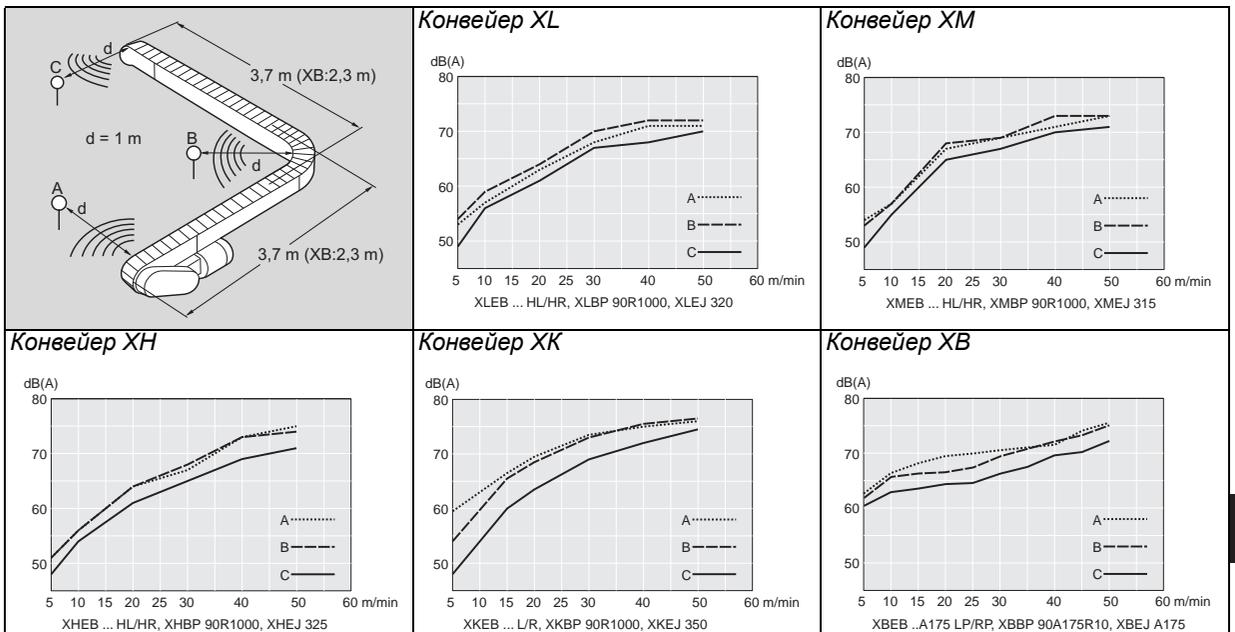
Шум, генерируемый конвейером, уменьшается через несколько дней после начала работы. Обычно при увеличении скорости уровень шума также увеличивается, но не превышает обычного уровня шума заводского оборудования. На высоких скоростях плоские изгибы большого радиуса являются менее шумными по сравнению с колесными изгибами. Уровень

шума зависит от нескольких факторов: груза на конвейере, условий установки, окружающего оборудования, компоновки и габаритов конвейера. В следующих таблицах приведены значения стандартного уровня шума конвейера с концевым приводом. Для каждого типа конвейера уровень шума измерялся по трем точкам: на расстоянии 1 м от привода (А), на изгибе (В) и на концевом шкиве (С) в верхней части конвейера.

Конвейер с колесным изгибом



Конвейер с плоским изгибом большого радиуса



F. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины

Введение



Компания FlexLink предлагает широкий ассортимент электродвигателей для приводов. Сетевая управляющая программа для приводов с переменной скоростью (см. веб - сайт FlexLink) является рекомендуемым способом обеспечения соответствия проектным требованиям к электродвигателю и интерфейсу полевой шины. В данном разделе также представлены рекомендации по выбору приводов в условиях, когда выполнение вышесказанного невозможно.

Коэффициенты скорости

0-привод	Муфта	Тип передачи	Коэффициент скорости м/оборот
XSEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,41
XLEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,41
XLEB 0 MNL(A)P/MNR(A)P	нет	WA20	0,28
XMEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,40
XMEB 0 MNL(A)P/MNR(A)P	нет	WA20	0,30
XHEB 0 HL(A)P/HR(A)P	да	SA37	0,43
XBEB 0 L(A)P/R(A)P	нет	SA37	0,40
XBEB 0 LP(A)B/RP(A)B	да	SA37	0,40

Последовательность выбора

Определите свойства привода без электродвигателя (0-привод). Функция переменной скорости ограничена для прямых концевых приводов. Следует отметить, что 0-приводы компактного типа не могут быть оборудованы электродвигателями с переменной скоростью.

- 1 Выберите платформу конвейера (XS, XL и т.д.)
- 2 Выберите позицию электродвигателя (левосторонний или правосторонний)
- 3 Определитесь, нужно ли использовать фрикционную муфту
- 4 Определите тип коробки передач

В наличии имеются два типа коробок передач: WA20 и SA37. См. таблицу справа.

- 5 Тип электродвигателя по заданному диапазону скорости можно определить с помощью диаграммы. См. параграф 6. Данные по электродвигателям приведены в таблицах на следующих страницах. Учитывайте следующее:

Скорость вращения (об/мин) на диаграммах и в таблицах приведена для рекомендуемого диапазона частот 20 Гц - 50 Гц* / 20 Гц - 60 Гц**.

При необходимости можно расширить диапазон

- до 10 Гц* / 12 Гц** (температура электродвигателя поднимется)
- выше 50 Гц* / 60 Гц** (приведет к уменьшению крутящего момента на выходе, гарантия SEW перестанет действовать).

Левосторонняя версия электродвигателя означает сборку блока электродвигателя в соответствии с левосторонним (L) 0-приводом.

Правосторонняя версия соответствует правостороннему (R) 0-приводу.

Диаграммы проградуированы в Нм (Ньютонметр) для крутящего момента T, и об/мин (оборотов в минуту) для скорости вращения N. Для пересчета оборотов в минуту в действительную скорость цепи конвейера, необходимо принять для расчета шаг цепи и количество зубцов на колесе привода. От этих параметров зависит коэффициент скорости (см. таблицу) который зависит от типа привода.

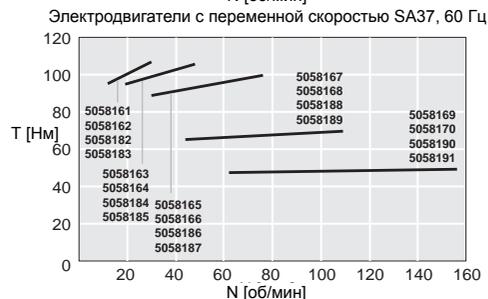
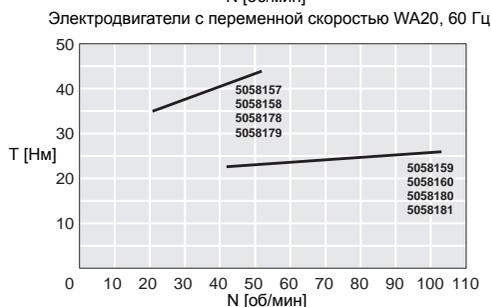
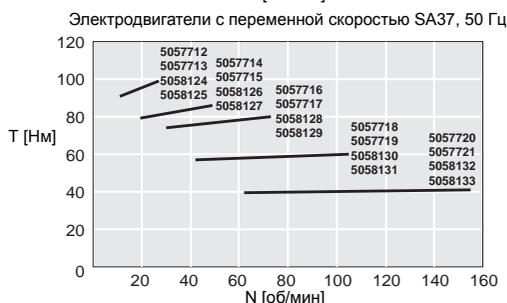
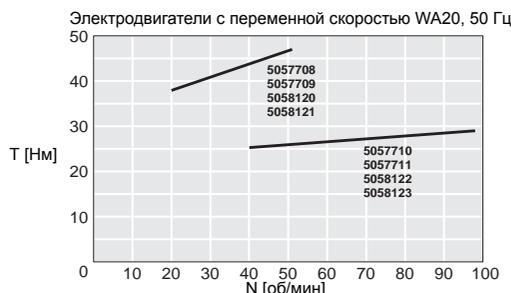
Расчет скорости

$$N, \text{ об/мин} = \frac{\text{Заданная скорость (м/мин)}}{\text{Коэффициент скорости}}$$

* Электродвигатели 50 Гц

** Электродвигатели 60 Гц

- 6 Выберите нужный электродвигатель (данные: см. на следующих страницах)



F. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины (продолжение)

Данные по электродвигателям – на 50 Гц

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5057708	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, левый
5057709	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, правый
5057710	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, левый
5057711	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, правый

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058120	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, левый
5058121	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=10–51 об/мин, T=35–47 Нм, правый
5058122	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, левый
5058123	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=20–98 об/мин, T=24–29 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5057712	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, левый
5057713	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, правый
5057714	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, левый
5057715	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, левый
5057716	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, левый
5057717	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, правый
5057718	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, левый
5057719	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, правый
5057720	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, левый
5057721	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058124	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, левый
5058125	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, ISO, N=5.5–27 об/мин, T=85–99 Нм, правый
5058126	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, левый
5058127	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=9.7–49 об/мин, T=77–86 Нм, правый
5058128	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, левый
5058129	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=15–73 об/мин, T=72–80 Нм, правый
5058130	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, левый
5058131	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=21–105 об/мин, T=56–60 Нм, правый
5058132	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, левый
5058133	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=31–155 об/мин, T=39–41 Нм, правый

Интерфейс полевой шины

Выберите нужный интерфейс: гибридные кабели и интерфейс полевой шины. В наличии имеются интерфейсы полевой шины типа ASi, Profibus и DeviceNet каждый на два размера: Z3 и Z6. В тип Z6 входит выключатель питания.

Включены * 2 цифровых ввода. Разъем M12

Включены ** 4 цифровых ввода и 2 цифровых вывода. Разъем M12

Номер	Наименование	Описание
5057731	Соединительный кабель	Гибридный кабель
5057733	Интерфейс полевой шины*	Z.3 ASi
5057734	Интерфейс полевой шины**	Z.3 Profibus
5057735	Интерфейс полевой шины**	Z.3 DeviceNet
5057736	Интерфейс полевой шины*	Z.6 ASi
5057737	Интерфейс полевой шины**	Z.6 Profibus
5057738	Интерфейс полевой шины**	Z.6 DeviceNet

Ф. Выбор электродвигателя с переменной скоростью и полевой шины (продолжение)

Данные по электродвигателям – на 60 Гц

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5058157	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=8,6–52 об/мин, Т=34–46 Нм, левый
5058158	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=8,6–52 об/мин, Т=34–46 Нм, правый
5058159	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=17–103 об/мин, Т=21,5–26 Нм, левый
5058160	Регулятор скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03, US, N=17–103 об/мин, Т=21,5–26 Нм, правый

Коробки передач типа WA20 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058178	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=8,6–52 об/мин, Т=34–46 Нм, левый
5058179	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=8,6–52 об/мин, Т=34–46 Нм, правый
5058180	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=17–103 об/мин, Т=21,5–26 Нм, левый
5058181	Кабель регулятора скорости для коробки передач	WA20DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=17–103 об/мин, Т=21,5–26 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты

Номер	Наименование	Описание
5058161	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, US, N=4,4–27 об/мин, Т=77–90 Нм, левый
5058162	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03, US, N=4,4–27 об/мин, Т=77–90 Нм, правый
5058163	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=8–48 об/мин, Т=78–87 Нм, левый
5058164	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05, ISO, N=8–48 об/мин, Т=78–87 Нм, правый
5058165	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=13–76 об/мин, Т=70–78 Нм, левый
5058166	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=13–76 об/мин, Т=70–78 Нм, правый
5058167	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=18–109 об/мин, Т=54–58 Нм, левый
5058168	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=18–109 об/мин, Т=54–58 Нм, правый
5058169	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=29–156 об/мин, Т=39–41 Нм, левый
5058170	Регулятор скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07, ISO, N=29–156 об/мин, Т=39–41 Нм, правый

Коробки передач типа SA37 с инвертором частоты и гибридным кабелем

Номер	Наименование	Описание
5058182	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=4,4–27 об/мин, Т=77–90 Нм, левый
5058183	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT71D4/MM03/KPF6 1,5 м, US, N=4,4–27 об/мин, Т=77–90 Нм, правый
5058184	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=8–48 об/мин, Т=78–87 Нм, левый
5058185	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80K4/MM05/KPF6 1,5 м, ISO, N=8–48 об/мин, Т=78–87 Нм, правый
5058186	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=13–76 об/мин, Т=70–78 Нм, левый
5058187	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=13–76 об/мин, Т=70–78 Нм, правый
5058188	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=18–109 об/мин, Т=54–58 Нм, левый
5058189	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=18–109 об/мин, Т=54–58 Нм, правый
5058190	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=29–156 об/мин, Т=39–41 Нм, левый
5058191	Кабель регулятора скорости для коробки передач	SA37DT80N4/MM07/KPF6 1,5 м, ISO, N=29–156 об/мин, Т=39–41 Нм, правый

Интерфейс полевой шины

Выберите нужный интерфейс: гибридные кабели и интерфейс полевой шины. В наличии имеются интерфейсы полевой шины типа ASi, Profibus и DeviceNet каждый на два размера: Z3 и Z6. В тип Z6 входит выключатель питания.

Включены * 2 цифровых ввода. Разъем M12

Включены ** 4 цифровых ввода и 2 цифровых вывода. Разъем M12

Номер	Наименование	Описание
5057731	Соединительный кабель	Гибридный кабель
5057733	Интерфейс полевой шины*	Z.3 ASi
5057734	Интерфейс полевой шины**	Z.3 Profibus
5057735	Интерфейс полевой шины**	Z.3 DeviceNet
5057736	Интерфейс полевой шины*	Z.6 ASi
5057737	Интерфейс полевой шины**	Z.6 Profibus
5057738	Интерфейс полевой шины**	Z.6 DeviceNet

Указатель

Маркировка деталей в алфавитном порядке

18×16 12,2	233	5045028	230	5054952	287
18×16 12,2	249	5045771	230	5054952	312
3904052	56	5046328	230	5055378	279
3904055	56	5048390	46	5055380	285
3904896	58	5048598	104	5055381	285
3904897	58	5048598	77	5055382	286
3904898	89	5048965	160	5055515	239
3904899	89	5048965	287	5055516	239
3904959	92	5048965	312	5055517	239
3905238	58	5049594	228	5055518	239
3905239	58	5049746	288	5055523	279
3920500	117	5049746	313	5055552	240
3920500	149	5049841	239	5055552	240
3920500	278	5049842	239	5055556	240
3920500	294	5049843	239	5055556	240
3920500	301	5049865	228	5055557	240
3920500	307	5049931	239	5055558	240
3920500	35	5049933	239	5055559	240
3920500	67	5049934	239	5055559	240
3920500	97	5050028	235	5055559	240
3922963	161	5050034	229	5055560	240
3923005	117	5050117	228	5055560	240
3923005	135	5050380	236	5055560	240
3923005	149	5050459	236	5055562	240
3923005	295	5050564	228	5055562	240
3923005	301	5050685	237	5055563	240
3923005	307	5050887	162	5055563	240
3923005	35	5050889	162	5055564	240
3923005	67	5050902	162	5055565	240
3923005	97	5050986	172	5055566	240
3923518	148	5050986	313	5055567	240
3923563	234	5051168	172	5055568	240
3923584	234	5051185	295	5055569	240
3924731	137	5051185	301	5055608	240
3924770	22	5051185	307	5055609	240
3924774	22	5051395	117	5055610	240
3924776	22	5051395	135	5055610	240
3926430	132	5051395	149	5055610	240
3926757	137	5051395	278	5055611	240
3927082	124	5051395	295	5055611	240
3927167	136	5051395	301	5055611	240
3927168	136	5051395	307	5055635	279
3927169	135	5051395	35	5055684	240
3927170	135	5051395	67	5055767	291
3927171	136	5051395	97	5055802	225
3927172	136	5051585	230	5055818	177
3927173	135	5052621	227	5055862	291
3927174	135	5052899	227	5055892	291
3927386	139	5053010	267	5055896	291
3927387	139	5053199	229	5055907	291
5044722	144	5053201	229	5055955	218
5044723	142	5053503	231	5056002	86
5044724	142	5054003	279	5056127	248
5044725	143	5054004	279	5056127	272
5044726	143	5054874*	146	5056128	248
5045025	231	5054947	229	5056128	272

5056129	248	5058263	64	MLC6S 8×30	273
5056129	272	5058269	65	MLC6S 8×35	273
5056130	265	5058270	65	SK6SS 4×20	137
5056130	272	5058301	62	XBBP 30A175R10	153
5056131	265	5058427	278	XBBP 30A175R5	153
5056131	272	5058583	287	XBBP 30A175R7	153
5056167	117	5058584	287	XBBP 30A295R10	154
5056167	36	5058585	286	XBBP 30A295R7	154
5056167	67	5058586	287	XBBP 45A175R10	153
5056167	97	5058900	286	XBBP 45A175R5	153
5056186	117	5059071	179	XBBP 45A175R7	153
5056588	95	BRB 5,3×10	274	XBBP 45A295R10	154
5056685	287	BRB 6,4×12 A4*	274	XBBP 45A295R7	154
5056685	312	BRB 6,4×12	274	XBBP 60A175R10	154
5056849	62	BRB 8,4×16 A4*	274	XBBP 60A175R5	154
5056938	216	BRB 8,4×16	272	XBBP 60A175R7	154
5056940	216	BRB 8,4×16	274	XBBP 60A295R10	155
5056944	216	BRB 8,4×24 A4*	274	XBBP 60A295R7	155
5056945	216	LDSS 450	115	XBBP 90A175R10	154
5056950	216	LDSS 450	147	XBBP 90A175R5	154
5056952	216	LDSS 450	21	XBBP 90A175R7	154
5057143	44	LDSS 450	33	XBBP 90A295R10	155
5057144	70	LDSS 450	64	XBBP 90A295R7	155
5057144	75	LDSS 450	95	XBBV 15AR750	155
5057207	36	M6M M6 A4	274	XBBV 5AR750	155
5057207	67	M6M M6	274	XBCB 3A H	147
5057207	97	M6S 5×12	273	XBCB 3A175	147
5057208	36	M6S 8×12 A4*	273	XBCB 3A295	147
5057208	68	M6S 8×14	273	XBCB 3A85	147
5057208	98	M6S 8×16	273	XBCB LA H	147
5057212	64	M6S 8×18	273	XBCB LA175	147
5057245	179	M6S 8×20 A4*	273	XBCB LA295	147
5057246	179	M6S 8×25 A4*	273	XBCB LA85	147
5057247	179	M6S 8×30	273	XBCC 300A	148
5057308	179	MC6S 5×12	273	XBCE 40	148
5057310	179	MC6S 5×20	273	XBCE 85	148
5057420	179	MC6S 5×35	273	XBCR 25 H	149
5057479	179	MC6S 6×14	273	XBCR 25	149
5057662	36	MC6S 6×16 A4*	273	XBCR 3 UA	149
5057676	68	MC6S 6×16	273	XBCR 6 UA	149
5057678	177	MC6S 6×25 A4*	273	XBEB #A175 LAP	150
5057691	177	MC6S 6×30	273	XBEB #A175 LAPB	150
5057859	277	MC6S 6×50	273	XBEB #A175 LP	150
5057891	179	MC6S 8×14	273	XBEB #A175 LPB	150
5057932	276	MC6S 8×30	273	XBEB #A175 RAP	150
5057933	277	MC6S-TT 6×30	273	XBEB #A175 RAPB	150
5057938	288	MF6S 6×12	273	XBEB #A175 RP	150
5058088	38	MF6S 6×14	273	XBEB #A175 RPB	150
5058095	277	MF6S 6×16	273	XBEB #A295 LAP	151
5058103	290	MF6S 6×30	273	XBEB #A295 LAPB	152
5058208	278	MF6S 8×18	273	XBEB #A295 LP	151
5058244	280	MF6S 8×30	273	XBEB #A295 LPB	152
5058245	280	MF6S 8×40	273	XBEB #A295 RAP	151
5058246	281	MF6S-TT 8×30	273	XBEB #A295 RAPB	152
5058247	281	MLC6S 5×10	273	XBEB #A295 RP	151
5058248	281	MLC6S 5×20	273	XBEB #A295 RPB	152
5058249	281	MLC6S 5×8	273	XBEJ A175	152
5058250	282	MLC6S 6×12	273	XBEJ A295	153
5058251	282	MLC6S 8×14	273	XBMR 170	149

XBSJ 197A175.....	152	XCBE 24*.....	245	XCBL L×44 T3.....	255
XBTL 175 F*.....	146	XCBE 24×34.....	174	XCBL L×44.....	185
XBTL 175*.....	146	XCBE 24×34*.....	245	XCBL L×44.....	244
XBTL 175×46 R.....	146	XCBE 24×44.....	174	XCBL L×44×64.....	244
XBTL 295*.....	146	XCBE 24×44*.....	245	XCBL L×44×88.....	243
XBTP 3A175 F#.....	146	XCBE 44 A*.....	244	XCBL L×64.....	185
XBTP 3A175.....	146	XCBE 44 R*.....	255	XCBL L×64.....	243
XBTP 3A295 F#.....	146	XCBE 44*.....	185	XCBL L×88.....	185
XBTP 3A295.....	146	XCBE 44*.....	185	XCBL L×88.....	243
XBTT 13×16.....	147	XCBE 44*.....	244	XCBM 3×44.....	185
XCAB 44.....	247	XCBE 44*.....	244	XCBM 3×44.....	244
XCAC 2.....	116	XCBE 44*.....	254	XCBM 3×44×132.....	242
XCAC 2.....	148	XCBE 44*.....	254	XCBM 3×44×176.....	242
XCAC 2.....	245	XCBE 44*.....	255	XCBM 3×44×64.....	244
XCAC 3 P.....	116	XCBE 44×132 A*.....	242	XCBM 3×44×88.....	243
XCAC 3 P.....	148	XCBE 44×64*.....	244	XCBM 3×64.....	185
XCAC 3 P.....	245	XCBE 44×64*.....	244	XCBM 3×64.....	243
XCAD 10/18.....	233	XCBE 44×88*.....	243	XCBM 3×88.....	185
XCAD 10/18.....	249	XCBE 44×88*.....	243	XCBM 3×88.....	243
XCAF 44.....	248	XCBE 49 R*.....	255	XCBM 3×88×132.....	242
XCAF 64.....	249	XCBE 64*.....	185	XCBM 3×88×176.....	242
XCAF 88.....	249	XCBE 64*.....	185	XCBM 6×44.....	185
XCAG 80 A.....	252	XCBE 64*.....	243	XCBM 6×44.....	244
XCAG 80 BA.....	252	XCBE 64*.....	243	XCBM 6×44×132.....	242
XCAH 110 A.....	257	XCBE 64*.....	243	XCBM 6×44×176.....	242
XCAH 50.....	257	XCBE 88*.....	185	XCBM 6×44×176.....	242
XCAM 14.....	256	XCBE 88*.....	185	XCBM 6×44×64.....	244
XCAN 5*.....	248	XCBE 88*.....	243	XCBM 6×44×88.....	243
XCAN 5*.....	272	XCBE 88*.....	243	XCBM 6×64.....	185
XCAN 6*.....	248	XCBE 88×132 A*.....	242	XCBM 6×64.....	243
XCAN 6*.....	272	XCBL 3×15×44.....	245	XCBM 6×64.....	243
XCAN 8*.....	248	XCBL 3×44 T2.....	254	XCBM 6×88.....	185
XCAN 8*.....	248	XCBL 3×44 T2A.....	254	XCBM 6×88.....	243
XCAN 8*.....	272	XCBL 3×44 T3.....	233	XCBM 6×88×132.....	242
XCAP 500.....	248	XCBL 3×44 T3.....	255	XCBM 6×88×176.....	242
XCAQ 20 CA.....	248	XCBL 3×44.....	185	XCBL L×44.....	185
XCAQ 20×64 CA.....	248	XCBL 3×44.....	244	XCBL L×44.....	244
XCAW 48 G.....	260	XCBL 3×44.....	244	XCBL L×44×132.....	242
XCAW 48.....	260	XCBL 3×44×64.....	244	XCBL L×44×176.....	242
XCAW 48.....	260	XCBL 3×44×88.....	243	XCBL L×44×64.....	244
XCAW 48.....	260	XCBL 3×64.....	185	XCBL L×44×88.....	243
XCBA 3×44.....	244	XCBL 3×64.....	243	XCBL L×64.....	185
XCBA 6×44.....	244	XCBL 3×88.....	185	XCBL L×64.....	243
XCBA L×44.....	244	XCBL 3×88.....	243	XCBL L×88.....	185
XCBB 3×24.....	245	XCBL 6×15×44.....	245	XCBL L×88.....	243
XCBB 3×24×34.....	174	XCBL 6×44 T2.....	254	XCBL L×88×132.....	242
XCBB 3×24×34.....	245	XCBL 6×44 T2A.....	254	XCBL L×88×176.....	242
XCBB 3×24×44.....	174	XCBL 6×44 T3.....	233	XCBL L×88.....	243
XCBB 3×24×44.....	245	XCBL 6×44 T3.....	255	XCBMX 3×60.....	291
XCBB 6×24.....	245	XCBL 6×44.....	185	XCBMX 3×60.....	316
XCBB 6×24×34.....	174	XCBL 6×44.....	244	XCBMX L×60.....	291
XCBB 6×24×34.....	245	XCBL 6×44.....	244	XCBMX L×60.....	316
XCBB 6×24×44.....	174	XCBL 6×44×64.....	244	XCBR 3×44.....	255
XCBB 6×24×44.....	245	XCBL 6×44×88.....	243	XCBR 3×49.....	255
XCBB 6×24×44.....	245	XCBL 6×64.....	185	XCBR 6×44.....	255
XCBB L×24.....	245	XCBL 6×64.....	243	XCBR L×44.....	255
XCBB L×24×34.....	174	XCBL 6×88.....	185	XCBR L×49.....	255
XCBB L×24×34.....	245	XCBL 6×88.....	243	XCCC 3×44.....	258
XCBB L×24×44.....	174	XCBL L×15×44.....	245	XCCC 3×88.....	258
XCBB L×24×44.....	245	XCBL L×44 T2.....	254	XCCC 3×88.....	259
XCBB L×24×44.....	245	XCBL L×44 T2A.....	254	XCCC L×44.....	258
XCBE 15×44*.....	245	XCBL L×44 T3.....	233	XCCC L×44.....	258
XCBE 20×44*.....	259				

XCCC L×88.....	259	XCFF 64×210.....	187	XEFU 500.....	190
XCCD 3×22.....	258	XCFF 64×210.....	251	XEFU 500.....	253
XCCD 3×44.....	258	XCFF 88×260.....	187	XFAC 3 T.....	264
XCCD 3×44×88.....	258	XCFF 88×260.....	251	XFAD 12.....	233
XCCD 3×88.....	259	XCFG 60 D.....	292	XFAD 12.....	265
XCCD L×22.....	258	XCFG 60 D.....	316	XFAF 30.....	233
XCCD L×44.....	258	XCFG 60 T.....	292	XFAF 30.....	265
XCCD L×44×88.....	258	XCFG 60 T.....	316	XFAF 60.....	265
XCCD L×88.....	259	XCFJ 44 F.....	247	XFAH 110 A.....	268
XCEC 12.....	233	XCFJ 44.....	262	XFAH 110 B.....	268
XCEC 12.....	248	XCFJ 75 E.....	262	XFAM 6.....	267
XCEL 60 B.....	257	XCFP 75.....	248	XFAN 5*.....	265
XCEL 60 BA.....	257	XCFS 12×60×71.....	188	XFAN 5*.....	272
XCEL 60 WA.....	258	XCFS 12×60×71.....	252	XFAN 6*.....	265
XCEP 3×10×44.....	256	XCFS 12×68.....	188	XFAN 6*.....	272
XCEP 3×5×44.....	256	XCFS 12×68.....	251	XFBE 30 C*.....	265
XCEP 3×6×44.....	255	XCFS 16×60×65.....	292	XFBE 30*.....	264
XCEP L×10×44.....	256	XCFS 16×60×65.....	316	XFBE 30×60*.....	264
XCEP L×5×44.....	256	XCFS 8×40×43.....	188	XFBM 3×30.....	233
XCEP L×6×44.....	255	XCFS 8×40×43.....	252	XFBM 3×30.....	264
XCET 25.....	256	XCFW 90.....	43	XFBM 3×30×60.....	264
XCET 3 A.....	257	XCFW 90.....	74	XFBM L×30.....	233
XCET 3 C.....	257	XCLA 660 A.....	42	XFBM L×30.....	264
XCET 3 D.....	256	XCLA 660 A.....	74	XFBM L×30×60.....	264
XCFA 170 S.....	227	XCLA 950 A.....	42	XFEB 3×30 T2.....	266
XCFA 170 S.....	254	XCLA 950 A.....	74	XFEB 3×30 T3.....	266
XCFA 44 A.....	246	XCLE 20×30.....	259	XFEB 3×30.....	266
XCFA 44 B.....	186	XCLE 34×52.....	260	XFEB 3×30/30.....	266
XCFA 44 B.....	246	XCLE 34×80 A.....	260	XFEB 3×30/45.....	267
XCFA 88 A.....	186	XCLJ 10×3.....	262	XFEB 3×30/60.....	267
XCFA 88 A.....	246	XCLP 3×44.....	259	XFEB L×30 T2.....	266
XCFB 44 F.....	187	XCLP 6×44.....	259	XFEB L×30 T3.....	266
XCFB 44 F.....	251	XCLP L×44.....	259	XFEB L×30.....	266
XCFB 44.....	186	XCLS 10×3.....	261	XFEB L×30/30.....	266
XCFB 44.....	248	XCLS 10×L.....	261	XFEB L×30/45.....	267
XCFB 44×64 A.....	247	XCLU 10×44 L.....	260	XFEB L×30/60.....	267
XCFB 44×64 B.....	247	XCLU 10×44 LE.....	260	XFEE 30 C.....	267
XCFB 44×88 A.....	247	XCLU 10×44 R.....	260	XFEE 30*.....	266
XCFB 44×88 B.....	247	XCLU 10×44 RE.....	260	XFEE 30*.....	266
XCFB 64 A.....	186	XCLY 3×88.....	261	XFEE 30*.....	266
XCFB 64 A.....	247	XCLY 3×88×15.....	261	XFEE 30/30*.....	266
XCFB 88 F.....	187	XCLY 3×88×68.....	261	XFEE 30/45*.....	267
XCFB 88 F.....	251	XCLY 6×88.....	261	XFEE 30/60*.....	267
XCFB 88.....	186	XCLY 6×88×15.....	261	XFEE 30.....	267
XCFB 88.....	247	XCLY 6×88×68.....	261	XFEL 60 B.....	268
XCFC 60×85×130.....	316	XCLY L×88.....	261	XFEL 60 BA.....	269
XCFE 44 M12.....	188	XCLY L×88×15.....	261	XFEL 60 W.....	268
XCFE 44 M12.....	253	XCLY L×88×68.....	261	XFEL 60 WA.....	258
XCFE 44 M8.....	188	XCLZ 250×132.....	261	XFEL 60 WA.....	269
XCFE 44 M8.....	253	XCLZ 300×220.....	261	XFET 3 A.....	268
XCFE 44×64 M12A.....	253	XDEH 160.....	257	XFET 3 C.....	268
XCFE 44×88 M12A.....	254	XDEH 160.....	268	XFET 3 D.....	268
XCFE 49 R M16.....	255	XDLJ 6×3.....	262	XFFA 100 S.....	266
XCFE 64 M12A.....	189	XEFG 64 D.....	189	XFFA 30 A.....	264
XCFE 64 M12A.....	253	XEFG 64 D.....	253	XFFA 30 C.....	264
XCFE 88 M12A.....	189	XEFG 64 T.....	189	XFFA 30 C.....	267
XCFE 88 M12A.....	254	XEFG 64 T.....	252	XFFB 30.....	265
XCFF 44×130.....	187	XEFG 70 T.....	189	XFFE 30×60 M6.....	265
XCFF 44×130.....	251	XEFG 70 T.....	252	XFFS 6×30.....	265

XFLB 25×50.....	269	XHDD 147 B.....	110	XHEB # HLD106.....	100
XHBH 180R170 A.....	103	XHDD 147 BW.....	111	XHEB # HLP.....	99
XHBH 30R170 A.....	102	XHDE 147 B.....	108	XHEB # HNLAP.....	99
XHBH 45R170 A.....	102	XHDH 180×147 B.....	109	XHEB # HNL.....	99
XHBH 90R170 A.....	103	XHDH 180×147 BW.....	111	XHEB # HNRAP.....	99
XHBH ER170 A.....	103	XHDH 30×147 B.....	109	XHEB # HNR.....	99
XHBHX 180R170.....	308	XHDH 30×147 BW.....	110	XHEB # HR.....	98
XHBHX 30R170.....	308	XHDH 45×147 B.....	109	XHEB # HRA.....	98
XHBHX 45R170.....	308	XHDH 45×147 BW.....	110	XHEB # HRAD-.....	100
XHBHX 90R170.....	308	XHDH 90×147 B.....	109	XHEB # HRAD106.....	100
XHBP 30R1000.....	103	XHDH 90×147 BW.....	111	XHEB # HRAP.....	99
XHBP 30R500.....	103	XHDJ 147 B.....	108	XHEB # HRD-.....	100
XHBP 30R700.....	103	XHDJ 147 BW.....	108	XHEB # HRD106.....	100
XHBP 45R1000.....	103	XHDR 23.....	109	XHEB # HRP.....	99
XHBP 45R500.....	103	XHDR 23.....	127	XHEBX 0 HLP.....	307
XHBP 45R700.....	103	XHDR 23.....	50	XHEBX 0 HRP.....	307
XHBP 60R1000.....	104	XHDR 23.....	82	XHEC # HL.....	101
XHBP 60R500.....	104	XHDS 3×53.....	109	XHEC # HLA.....	101
XHBP 60R700.....	104	XHDS 3×53.....	127	XHEC # HR.....	101
XHBP 90R1000.....	104	XHDS 3×53.....	50	XHEC # HRA.....	101
XHBP 90R500.....	104	XHDS 3×53.....	82	XHEJ 325.....	102
XHBP 90R700.....	104	XHDS 3×83.....	109	XHEJX 325.....	308
XHBPX 90R1000.....	309	XHDS 3×83.....	127	XHEK 90R50.....	102
XHBPX 90R500.....	309	XHDS 3×83.....	50	XHER # HL.....	100
XHBPX 90R700.....	309	XHDS 3×83.....	82	XHER # HLA.....	100
XHBV 15R400.....	105	XHDS 3×83.....	109	XHER # HR.....	100
XHBV 30R400.....	105	XHDS 6×53.....	127	XHER # HRA.....	100
XHBV 45R1000.....	105	XHDS 6×53.....	50	XHEW 180/# H.....	101
XHBV 45R400.....	105	XHDS 6×53.....	82	XHEW 180/# HA.....	101
XHBV 5R400.....	105	XHDS 6×83.....	109	XHMJ 6.....	95
XHBV 60R400.....	105	XHDS 6×83.....	127	XHMR 200.....	306
XHBV 7R400.....	105	XHDS 6×83.....	50	XHMR 200.....	96
XHBV 90R1000.....	106	XHDS 6×83.....	82	XHRM 180.....	106
XHBV 90R400.....	106	XHDT 3×147 B.....	108	XHRM 90.....	106
XHBV ER1000.....	106	XHDT 6×147 B.....	108	XHRP 3.....	106
XHBV ER400.....	106	XHDT 6×147 B.....	110	XHRP 3.....	124
XHBVX 15R400.....	309	XHDV 30×147 BL.....	111	XHRP 3.....	79
XHBVX 5R400.....	309	XHDV 30×147 BLW.....	110	XHRP 6.....	106
XHCB 3 H.....	95	XHDV 30×147 BU.....	111	XHRP 6.....	124
XHCB 3 R.....	95	XHDV 45×147 BL.....	110	XHRP 6.....	79
XHCB 3.....	95	XHDV 45×147 BLW.....	111	XHSJ 195.....	102
XHCB 6 H.....	95	XHDV 45×147 BU.....	110	XHTD 6×70.....	95
XHCB 6 R.....	95	XHDV 45×147 BUW.....	111	XHTF 5×15 A#.....	94
XHCB 6.....	95	XHDV 60×147 BL.....	110	XHTF 5×20 A#.....	94
XHCB L H.....	95	XHDV 60×147 BLW.....	111	XHTF 5×30 A#.....	94
XHCB L R.....	95	XHDV 60×147 BU.....	110	XHTF 5×40 A#.....	94
XHCB L.....	95	XHDV 60×147 BUW.....	111	XHTF 5×46 R#.....	94
XHCBX 3.....	306	XHDV 90×147 B.....	110	XHTL 103 F*.....	94
XHCBX L.....	306	XHDV 90×147 BL.....	110	XHTL 103 R*.....	94
XHCC 160.....	95	XHDV 90×147 BLW.....	111	XHTL 103 TF*.....	94
XHCCX 160.....	306	XHDV 90×147 BU.....	110	XHTL 103*.....	94
XHCE 69×30.....	95	XHDV 90×147 BUW.....	111	XHTL 103×15 A*.....	94
XHCR W30 TH.....	97	XHDV 90×147 BW.....	111	XHTL 103×20 A*.....	94
XHCR W45 TH.....	97	XHEB # HL.....	98	XHTL 103×30 A*.....	94
XHCR W90 TH.....	97	XHEB # HLA.....	98	XHTL 103×40 A*.....	94
XHCS 64 B.....	191	XHEB # HLAD-.....	100	XHTL 103×46 R.....	94
XHCS 64 P.....	192	XHEB # HLAD106.....	100	XHTP 5 F#.....	94
XHCS 88 B.....	191	XHEB # HLAP.....	99	XHTP 5 TF.....	94
XHCTX 125.....	317	XHEB # HLD-.....	100	XHTP 5.....	94
XHDC 147 B.....	108				

XHTR 5.....	94	XKDD 147 AW.....	129	XKEC # HLA.....	120
XHVA 60R460.....	107	XKDE 147 A.....	126	XKEC # HR.....	120
XHVB 60R335.....	107	XKDH 180×147 A.....	127	XKEC # HRA.....	120
XHVF 3.....	107	XKDH 180×147 AW.....	129	XKEC # L.....	120
XHVF 6.....	107	XKDH 30×147 A.....	127	XKEC # LA.....	120
XHVG 2.....	107	XKDH 30×147 AW.....	128	XKEC # R.....	120
XHVK 43.....	107	XKDH 45×147 A.....	127	XKEC # RA.....	120
XHVK 43.....	80	XKDH 45×147 AW.....	128	XKEJ 350.....	121
XHVK 93.....	107	XKDH 90×147 A.....	127	XKEJ 90R70.....	121
XHVK 93.....	80	XKDH 90×147 AW.....	129	XKEW 180/# A.....	121
XHVS 43.....	107	XKDJ 147 A.....	126	XKEW 180/#.....	121
XHVS 43.....	80	XKDJ 147 AW.....	126	XKMJ 8.....	115
XHVS 93.....	107	XKDT 3×147.....	126	XKMR 200.....	116
XHVS 93.....	80	XKDT 3×147.....	137	XKPB 12 H.....	139
XKBH 180R200.....	122	XKDT 6×147.....	126	XKPB 18 H.....	139
XKBH 30R200.....	122	XKDT 6×147.....	137	XKPD 32×15 A.....	140
XKBH 45R200.....	122	XKDV 30×147 L.....	128	XKPD 32×15 LA.....	139
XKBH 90R200.....	122	XKDV 30×147 LW.....	129	XKPG 105 A.....	132
XKBP 30R1000.....	122	XKDV 30×147 U.....	128	XKPG D105 A.....	132
XKBP 30R500.....	122	XKDV 30×147 UW.....	129	XKPJ 45 CLA.....	144
XKBP 30R700.....	122	XKDV 45×147 L.....	128	XKPJ 45 CLWA.....	144
XKBP 45R1000.....	122	XKDV 45×147 LW.....	129	XKPJ 45 CRA.....	144
XKBP 45R500.....	122	XKDV 45×147 U.....	128	XKPJ 45 CRWA.....	144
XKBP 45R700.....	122	XKDV 45×147 UW.....	129	XKPJ 45 DLA.....	142
XKBP 60R1000.....	123	XKDV 60×147 L.....	128	XKPJ 45 DLWA.....	142
XKBP 60R500.....	123	XKDV 60×147 LW.....	129	XKPJ 45 DRA.....	142
XKBP 60R700.....	123	XKDV 60×147 U.....	128	XKPJ 45 DRWA.....	142
XKBP 90R1000.....	123	XKDV 60×147 UW.....	129	XKPJ 45 MLA.....	143
XKBP 90R500.....	123	XKDV 90×147 A.....	128	XKPJ 45 MLWA.....	143
XKBP 90R700.....	123	XKDV 90×147 AW.....	129	XKPJ 45 MRA.....	143
XKBP 90R500.....	123	XKDV 90×147 L.....	128	XKPJ 45 MRWA.....	143
XKBV 15R750.....	123	XKDV 90×147 LW.....	129	XKPJ 90 CLA.....	144
XKBV 30R750.....	123	XKDV 90×147 U.....	128	XKPJ 90 CLWA.....	144
XKBV 45R750.....	123	XKDV 90×147 UW.....	129	XKPJ 90 CRA.....	144
XKBV 5R750.....	123	XKDW 180R355.....	137	XKPJ 90 CRWA.....	144
XKBV 60R750.....	124	XKDW 30R355.....	136	XKPJ 90 DLA.....	142
XKBV 90R750.....	124	XKDW 45R355.....	136	XKPJ 90 DLWA.....	142
XKBV ER750.....	124	XKDW 90R355.....	137	XKPJ 90 DRA.....	142
XKCB 3 H.....	115	XKEB # HL.....	118	XKPJ 90 DRWA.....	142
XKCB 3 N.....	115	XKEB # HLA.....	118	XKPJ 90 MLA.....	143
XKCB 3.....	115	XKEB # HR.....	118	XKPJ 90 MLWA.....	143
XKCB 6 H.....	115	XKEB # HRA.....	118	XKPJ 90 MRA.....	143
XKCB 6 N.....	115	XKEB # L.....	118	XKPJ 90 MRWA.....	143
XKCB 6.....	115	XKEB # LA.....	118	XKPP 200×150.....	132
XKCB L H.....	115	XKEB # LAD.....	119	XKPP 250×225.....	132
XKCB L N.....	115	XKEB # LAD106.....	119	XKPP 300×300.....	132
XKCB L.....	115	XKEB # LAP.....	119	XKPS 105.....	132
XKCC 200.....	115	XKEB # LD.....	119	XKPX 175 A.....	138
XKCE 55×30.....	115	XKEB # LD106.....	119	XKRB 30×74.....	137
XKCR 25 H.....	116	XKEB # LP.....	119	XKRM 180.....	124
XKCR 25 H.....	135	XKEB # R.....	118	XKRM 90.....	124
XKCR 25 U.....	116	XKEB # RA.....	118	XKRS 3×100.....	136
XKCR 25 U.....	135	XKEB # RAD.....	119	XKRS 3×42.....	135
XKCR 3 TH.....	117	XKEB # RAD106.....	119	XKSJ 202.....	121
XKCR W30 TH.....	117	XKEB # RAP.....	119	XKTD 8×62.....	115
XKCR W45 TH.....	117	XKEB # RD.....	119	XKTF 5 U#.....	114
XKCR W90 TH.....	117	XKEB # RD106.....	119	XKTF 5×15 A#.....	114
XKCS 88 R*.....	191	XKEB # RP.....	119	XKTF 5×20 A#.....	114
XKDC 147 A.....	126	XKEC # HL.....	120	XKTF 5×30 A#.....	114
XKDD 147 A.....	128				

XKTF 5×40 A#	114	XLAQ 8	249	XLGB L H	34
XKTL 102 A*	114	XLAQ 8	272	XLGB L	34
XKTL 102 TF*	114	XLAR 6×20	173	XLGBX 3	294
XKTL 102 U*	114	XLAT 17	272	XLGBX L	294
XKTL 102*	114	XLAT 17	92	XLCC 160	34
XKTL 102×15 A*	114	XLAT 24	272	XLCC 160	42
XKTL 102×20 A*	114	XLAT 35	272	XLCCX 160	294
XKTL 102×30 A*	114	XLAT 53	272	XLCD 3	116
XKTL 102×40 A*	114	XLAT 71	272	XLCD 3	21
XKTP 5 A	114	XLAW 160×10	43	XLCD 3	34
XKTP 5 TF	114	XLAW 160×10	74	XLCD 3	66
XKTP 5	114	XLBH 180R150 A	44	XLCD 3	96
XKTT 22×24	115	XLBH 30R150 A	44	XLCD 6	116
XKVA 60R830	125	XLBH 45R150 A	44	XLCD 6	21
XKVB 60R670	125	XLBH 90R150 A	44	XLCD 6	34
XKVF 3	125	XLBH ER150 A	44	XLCD 6	66
XKVF 6	125	XLBHX 180R150	296	XLCD 6	96
XKVG 2	125	XLBHX 30R150	296	XLCE 29×20	34
XKVK 43	125	XLBHX 45R150	296	XLCH 5 V	35
XKVK 93	125	XLBHX 90R150	296	XLCJ 5×140	108
XKVS 43	125	XLBP 30R1000	45	XLCJ 5×140	126
XKVS 93	125	XLBP 30R300	45	XLCJ 5×140	249
XLAB 25	21	XLBP 30R500	45	XLCJ 5×140	28
XLAB 25	34	XLBP 30R700	45	XLCJ 5×140	50
XLAB 25	66	XLBP 45R1000	45	XLCJ 5×140	81
XLAB 25	96	XLBP 45R300	45	XLCJ 5×76	249
XLAE 26 E	192	XLBP 45R500	45	XLCJ 6×130	34
XLAE 26	192	XLBP 45R700	45	XLCJ 6×130	66
XLAG 5	149	XLBP 60R1000	45	XLCJ 6×130	96
XLAG 5	22	XLBP 60R500	45	XLCJ 6×160	116
XLAG 5	294	XLBP 60R700	45	XLCJ 6×160	34
XLAG 5	300	XLBP 90R1000	45	XLCJ 6×160	66
XLAG 5	306	XLBP 90R300	45	XLCJ 6×160	96
XLAG 5	35	XLBP 90R500	45	XLCJX 6×160	294
XLAG 5	66	XLBP 90R700	45	XLCJX 6×160	300
XLAG 5	96	XLBPX 90R1000	297	XLCJX 6×160	306
XLAH 3×6	22	XLBPX 90R500	297	XLCR 25 H	294
XLAH 3×6	234	XLBV 15R300	46	XLCR 25 H	300
XLAH 4×6	35	XLBV 30R1000	46	XLCR 25 H	306
XLAH 4×6	66	XLBV 30R1225	46	XLCR 25 H	35
XLAH 4×6	96	XLBV 30R300	46	XLCR 25 H	66
XLAH 4×7	117	XLBV 45R1000	47	XLCR 25 H	96
XLAH 4×7	149	XLBV 45R1225	47	XLCR 25 P	294
XLAH 4×7**	135	XLBV 45R300	47	XLCR 25 P	300
XLAHX 4×6	277	XLBV 50R1000	47	XLCR 25 P	306
XLAHX 4×6	294	XLBV 5R300	46	XLCR 25 P	35
XLAHX 4×6	300	XLBV 60R300	47	XLCR 25 P	66
XLAHX 4×6	306	XLBV 7R1000	46	XLCR 25 P	96
XLAK 18	169	XLBV 7R300	46	XLCR 25 U	277
XLAL 8	274	XLBV 90R1000	47	XLCR 25 U	294
XLAL 8×10	274	XLBV 90R300	47	XLCR 25 U	300
XLAN 8	272	XLBV ER1000	47	XLCR 25 U	306
XLAN 8	92	XLBV ER300	47	XLCR 25 U	35
XLANX 8*	272	XLBVX 15R300	297	XLCR 25 U	66
XLAP 28	165	XLBVX 5R300	297	XLCR 25 U	96
XLAP 28	167	XLGB 3 H	34	XLCR 25	277
XLAP 28	174	XLGB 3	34	XLCR 25	35
XLAQ 6	249	XLGB 6 H	34	XLCR 25	66
XLAQ 6	272	XLGB 6	34	XLCR 25	96

XLCR 3 TA	35	XLDV 90×107 BUW	52	XLFL L	256
XLCR 3 TA	66	XLDV 90×107 BW	53	XLFR 3	256
XLCR 3 TA	96	XLEB # CNLAP	38	XLFS 20 P	189
XLCR 3 TH	36	XLEB # CNLP	38	XLFS 20 P	253
XLCR 3 TH	67	XLEB # CNRAP	38	XLFS 8	188
XLCR 3 TH	97	XLEB # CNRP	38	XLFS 8	251
XLCR W30 TH	36	XLEB # HL	37	XLFX 3	43
XLCR W45 TH	36	XLEB # HLA	37	XLFX 3	74
XLCR W90 TH	36	XLEB # HLAD-	39	XLFX 6	43
XLCS 44	191	XLEB # HLAD66	39	XLFX 6	74
XLCS 64 P	192	XLEB # HLAGP	41	XL MJ 4	21
XLCS 64	191	XLEB # HLAP	37	XL MJ 4	230
XLCS 88	191	XLEB # HLD-	39	XL MJ 4	33
XLCT 21×100 A	190	XLEB # HLD66	39	XL MR 140	22
XLCT 21×100	190	XLEB # HLG P	41	XL MR 140	295
XLCT 21×125	190	XLEB # HLP	37	XL MR 140	35
XLCT 21×135 A	190	XLEB # HNLAP	39	XL PD 20×10	60
XLCT 21×135	190	XLEB # HNL P	39	XL PL 30×20	56
XLCT 21×158 R	190	XLEB # HNRAP	39	XL PP 100×100	56
XLCTX 125	317	XLEB # HNR P	39	XL PS 67	56
XLCU 103	192	XLEB # HR	37	XL PX 100 A	59
XLCU 73	192	XLEB # HRA	37	XL RA 16×30×52	166
XLDB 21×100	108	XLEB # HRAD-	39	XL RA 16×30×64	166
XLDB 21×100	126	XLEB # HRAD66	39	XL RA 26×39×45	166
XLDB 21×100	28	XLEB # HRAGP	41	XL RA 26×9×45	166
XLDB 21×100	49	XLEB # HRAP	37	XL RA 41×30×52	166
XLDB 21×100	81	XLEB # HRD-	39	XL RA 8×39×45	166
XLDC 107 B	50	XLEB # HRD66	39	XL RA 8×9×45	166
XLDD 107 B	52	XLEB # HRGP	41	XL RB 11×30 C	168
XLDD 107 BW	53	XLEB # HRP	37	XL RB 11×30	164
XLDE 107 B	50	XLEB # MNLAP	38	XL RB 16×42 C	168
XLDH 180×107 B	51	XLEB # MNLP	38	XL RB 16×42 C	239
XLDH 180×107 BW	52	XLEB # MNRAP	38	XL RB 16×42	165
XLDH 30×107 B	51	XLEB # MNR P	38	XL RB 16×54	164
XLDH 30×107 BW	52	XLEBX 0 HLP	295	XL RB 23×30	164
XLDH 45×107 B	51	XLEBX 0 HRP	295	XL RB 28×42	165
XLDH 45×107 BW	52	XLEC # HL	40	XL RB 29×36	164
XLDH 90×107 B	51	XLEC # HLA	40	XL RB 29×36	58
XLDH 90×107 BW	52	XLEC # HR	40	XL RB 35×30	164
XLDJ 107 B	50	XLEC # HRA	40	XL RB 40×42 C	168
XLDJ 107 BW	50	XLED # H	42	XL RB 40×42	165
XLDT 3×107 B	49	XLEJ 200 S	43	XL RB 40×54	164
XLDT 6×107 B	49	XLEJ 320	43	XL RB 48×30	164
XLDV 30×107 BL	51	XLEJX 320	296	XL RB 49×42	165
XLDV 30×107 BLW	52	XLEK 90R40	44	XL RB 49×42	89
XLDV 30×107 BU	51	XLER # HL	40	XL RB 53×42	165
XLDV 30×107 BUW	52	XLER # HLA	40	XL RB 65×42	165
XLDV 45×107 BL	51	XLER # HR	40	XL RB 65×54	164
XLDV 45×107 BLW	52	XLER # HRA	40	XL RB 90×42	165
XLDV 45×107 BU	51	XLEW 180/# H	41	XL RC 18×110 C	172
XLDV 45×107 BUW	52	XLEW 180/# HA	41	XL RC 20 A	174
XLDV 60×107 BL	51	XLFA 24	246	XL RC 20	174
XLDV 60×107 BLW	52	XLFA 44 C	186	XL RD 15 K	170
XLDV 60×107 BU	51	XLFA 44 C	246	XL RD 15 K	314
XLDV 60×107 BUW	52	XLFA 44 D	246	XL RD 18 A	168
XLDV 90×107 B	51	XLFA 44	246	XL RD 18 A	170
XLDV 90×107 BL	51	XL FJ 69	189	XL RD 18 A	288
XLDV 90×107 BLW	52	XL FJ 69	253	XL RD 18 A	314
XLDV 90×107 BU	51	XL FL 3	256	XL RD 3 D	170

XLRD 6 A.....	168	XLRLX 18×60 CA.....	313	XLRZ 18*.....	288
XLRD 6 A.....	170	XLRM 180.....	48	XLRZ 18*.....	313
XLRD 6 A.....	288	XLRM 90.....	48	XLSJ 116.....	43
XLRD 6 A.....	314	XLRN 3 U.....	170	XLSJ 182.....	43
XLRD 6 C.....	165	XLRN 3.....	170	XLTD 4×36.....	20
XLRD 6 C.....	167	XLRN 6 U.....	170	XLTD 4×36.....	33
XLRD 6 P.....	165	XLRN 6.....	170	XLTE 5 D.....	33
XLRD 6 P.....	167	XLRN L U.....	170	XLTF 5×12 A#.....	32
XLRD 6.....	165	XLRN L.....	170	XLTF 5×12 B#.....	32
XLRD 6.....	167	XLRP 3.....	48	XLTF 5×12 C#.....	33
XLRDX 7.....	312	XLRP 6.....	48	XLTF 5×15 C#.....	33
XLRE 10.....	160	XLRQ 284×196 F.....	177	XLTF 5×17 A#.....	32
XLRE 15.....	161	XLRQ 284×196.....	177	XLTF 5×30 A#.....	32
XLRE 15.....	239	XLRQ 284×296 F.....	177	XLTF 5×30 C#.....	33
XLRF 30×71 K.....	169	XLRQ 284×296.....	177	XLTF 5×4 A#.....	32
XLRF 30×71 K.....	312	XLRQ 455×196 F.....	177	XLTF 5×5.5 A#.....	32
XLRF 40×18 VD.....	169	XLRQ 455×196.....	177	XLTF 5×9 A#.....	32
XLRF 42×18 V.....	169	XLRQ 455×296 F.....	177	XLTL 63 F*.....	32
XLRF 42×62 A110.....	169	XLRQ 455×296.....	177	XLTL 63 R.....	33
XLRF 42×62 A35.....	168	XLRQ 486 A.....	178	XLTL 63 TF*.....	32
XLRFX 42×18 V.....	288	XLRQ 486 AF.....	178	XLTL 63*.....	32
XLRFX 42×18 V.....	312	XLRQ 716 A.....	178	XLTL 63×12 A*.....	32
XLRG 162 H.....	163	XLRQ 716 AF.....	178	XLTL 63×12 B*.....	32
XLRG 162 W.....	289	XLRR ..×18 C.....	160	XLTL 63×12 C*.....	33
XLRG 162.....	163	XLRR 3×18 C.....	173	XLTL 63×15 C*.....	33
XLRG 187 H.....	163	XLRR L×18 C.....	173	XLTL 63×17 A*.....	32
XLRG 187 W.....	289	XLRRX 3×18 C.....	288	XLTL 63×30 A*.....	32
XLRG 187.....	163	XLRRX 3×18 C.....	313	XLTL 63×30 C*.....	33
XLRG 212 H.....	163	XLRS 3×10 F.....	160	XLTL 63×4 A*.....	32
XLRG 212 W.....	289	XLRS 3×10 FL.....	58	XLTL 63×5.5 A*.....	32
XLRG 212.....	163	XLRS 3×10 P.....	160	XLTL 63×9 A*.....	32
XLRG 235 H.....	163	XLRS 3×10 T.....	160	XLTM 63 D*.....	33
XLRG 235 W.....	289	XLRS 3×10.....	160	XLTP 5 F#.....	32
XLRG 235.....	163	XLRS 3×15 C.....	161	XLTP 5 TF.....	32
XLRJ 10.....	160	XLRS 3×15 P.....	161	XLTP 5.....	32
XLRJ 100.....	162	XLRS 3×15.....	161	XLTR 5.....	33
XLRJ 15.....	161	XLRS 3×15.....	89	XLTT 9×16.....	20
XLRK 12 CE.....	172	XLRS 3×15.....	89	XLTT 9×16.....	33
XLRK 12 DE.....	172	XLRS 6×10 F.....	160	XLTX 55 D*.....	33
XLRK 12 DE.....	287	XLRS 6×10 FL.....	58	XLVA 60R352.....	48
XLRK 12 DE.....	312	XLRS 6×10 P.....	160	XLVB 60R245.....	49
XLRK 12×100 D69.....	172	XLRS 6×10.....	161	XLVF 3.....	48
XLRK 12×100 D69.....	287	XLRS 6×15 P.....	161	XLVF 6.....	48
XLRK 12×100 D69.....	313	XLRS 6×15.....	161	XLVG 2.....	48
XLRK 18 CE.....	171	XLRS 6×15.....	89	XLVK 33.....	27
XLRK 18×40 C.....	171	XLRT 3×23 U.....	161	XLVK 33.....	49
XLRK 18×60 C.....	171	XLRT 3×23.....	161	XLVK 58.....	27
XLRK 18×80 C.....	171	XLRT 3×33 D.....	161	XLVK 58.....	49
XLRKX 18×50 D69.....	289	XLRT 6×23 U.....	161	XLVS 33.....	28
XLRL 18×110 C.....	171	XLRT 6×23.....	161	XLVS 33.....	49
XLRL 18×110 CA.....	171	XLRT 6×33 D.....	161	XLVS 58.....	28
XLRL 18×160 CA.....	171	XLRT 6×33 D.....	161	XLVS 58.....	49
XLRL 18×60 CA.....	171	XLRX 18 C.....	173	XMBH 180R160 A.....	76
XLRL 18×97 CQ.....	171	XLRX 18 X.....	173	XMBH 30R160 A.....	75
XLRLX 18×110 CA.....	289	XLRXX 18 C.....	288	XMBH 30R160 A.....	75
XLRLX 18×110 CA.....	313	XLRXX 18 C.....	313	XMBH 45R160 A.....	75
XLRLX 18×160 CA.....	289	XLRXX 18 X.....	288	XMBH 90R160 A.....	76
XLRLX 18×160 CA.....	313	XLRXX 18 X.....	313	XMBH ER160 A.....	76
XLRLX 18×60 CA.....	289	XLRZ 12*.....	287	XMBH 180R160.....	302
		XLRZ 12*.....	312	XMBHX 30R160.....	302
		XLRZ 18*.....	173		

XMBHX 45R160.....	302	XMCCBY 104 A.....	276	XMEB # HLA.....	68
XMBHX 90R160.....	302	XMCCBY 1500 A.....	276	XMEB # HLAD.....	71
XMBHY 180R160 A.....	283	XMCCBY 2000 A.....	276	XMEB # HLAD86.....	71
XMBHY 45R160 A.....	282	XMCCBY 2500 A.....	277	XMEB # HLAGP.....	73
XMBHY 90R160 A.....	282	XMCCBY 2980 A.....	277	XMEB # HLAP.....	69
XMBP 30R1000.....	76	XMCCBY 500 A.....	276	XMEB # HLD.....	71
XMBP 30R300.....	76	XMCCBY L1 A.....	277	XMEB # HLD86.....	71
XMBP 30R500.....	76	XMCCBY L2 A.....	277	XMEB # HLG.....	73
XMBP 30R700.....	76	XMCCBY L3 A.....	277	XMEB # HLP.....	69
XMBP 45R1000.....	76	XMCC 160.....	65	XMEB # HNLAP.....	70
XMBP 45R300.....	76	XMCC 160.....	73	XMEB # HNLP.....	70
XMBP 45R500.....	76	XMCCX 160.....	300	XMEB # HNRAP.....	70
XMBP 45R700.....	76	XMCE 49x30.....	65	XMEB # HNRP.....	70
XMBP 60R1000.....	77	XMCR W30 TH.....	67	XMEB # HR.....	68
XMBP 60R500.....	77	XMCR W45 TH.....	67	XMEB # HRA.....	68
XMBP 60R700.....	77	XMCR W90 TH.....	67	XMEB # HRAD.....	71
XMBP 90R1000.....	77	XMCS 64 B.....	191	XMEB # HRAD86.....	71
XMBP 90R300.....	77	XMCS 64 P.....	192	XMEB # HRAGP.....	73
XMBP 90R500.....	77	XMCS 88 B.....	191	XMEB # HRAP.....	69
XMBP 90R700.....	77	XMCTX 125.....	317	XMEB # HRD.....	71
XMBPX 90R1000.....	303	XMDC 127 B.....	81	XMEB # HRD86.....	71
XMBPX 90R500.....	303	XMDD 127 B.....	83	XMEB # HRGP.....	73
XMBPY 15R1000 A.....	283	XMDD 127 BW.....	84	XMEB # HRP.....	69
XMBPY 15R500 A.....	283	XMDE 127 B.....	81	XMEB # MNLAP.....	70
XMBPY 30R1000 A.....	284	XMDH 180x127 B.....	82	XMEB # MNLP.....	70
XMBPY 30R500 A.....	284	XMDH 180x127 BW.....	84	XMEB # MNRAP.....	70
XMBPY 45R1000 A.....	284	XMDH 30x127 B.....	82	XMEB # MNRP.....	70
XMBPY 45R500 A.....	284	XMDH 30x127 BW.....	83	XMEBX 0 HLP.....	301
XMBPY 7R1000 A.....	283	XMDH 45x127 B.....	82	XMEBX 0 HRP.....	301
XMBPY 90R1000 A.....	284	XMDH 45x127 BW.....	83	XMEBY 0 HLP A.....	278
XMBPY 90R500 A.....	284	XMDH 90x127 B.....	82	XMEBY 0 HNL A.....	279
XMBV 15R400.....	78	XMDH 90x127 BW.....	84	XMEBY 0 HNR A.....	279
XMBV 30R400.....	78	XMDJ 127 B.....	81	XMEBY 0 HRPU A.....	278
XMBV 45R1000.....	78	XMDJ 127 BW.....	81	XMEC # HL.....	72
XMBV 45R400.....	78	XMDT 3x127 B.....	81	XMEC # HLA.....	72
XMBV 5R400.....	78	XMDT 6x127 B.....	81	XMEC # HR.....	72
XMBV 60R400.....	78	XMDV 30x127 BL.....	83	XMEC # HRA.....	72
XMBV 7R400.....	78	XMDV 30x127 BLW.....	84	XMED # H.....	73
XMBV 90R1000.....	78	XMDV 30x127 BU.....	83	XMEJ 315 S.....	74
XMBV 90R400.....	78	XMDV 30x127 BUW.....	84	XMEJ 315.....	74
XMBV ER1000.....	79	XMDV 45x127 BL.....	83	XMEJX 315.....	302
XMBV ER400.....	79	XMDV 45x127 BLW.....	84	XMEJY 315 A.....	280
XMBVX 15R400.....	303	XMDV 45x127 BU.....	83	XMEK 90R50.....	75
XMBVX 5R400.....	303	XMDV 45x127 BUW.....	84	XMER # HL.....	71
XMBVY 15R1000NA.....	285	XMDV 45x127 BUW.....	84	XMER # HLA.....	71
XMBVY 15R1000PA.....	285	XMDV 60x127 BL.....	83	XMER # HR.....	71
XMBVY 5R1000N A.....	285	XMDV 60x127 BLW.....	84	XMER # HRA.....	71
XMBVY 5R1000P A.....	285	XMDV 60x127 BU.....	83	XMEW 180/# H.....	72
XMBVY 7R1000N A.....	285	XMDV 60x127 BUW.....	84	XMEW 180/# HA.....	72
XMBVY 7R1000P A.....	285	XMDV 90x127 B.....	83	XMFA 84 B.....	186
XMCB 3 H.....	65	XMDV 90x127 BL.....	83	XMFA 84 B.....	246
XMCB 3.....	65	XMDV 90x127 BU.....	83	XMFA 84.....	246
XMCB 6 H.....	65	XMDV 90x127 BLW.....	84	XMMJ 6.....	147
XMCB 6.....	65	XMDV 90x127 BUW.....	84	XMMJ 6.....	64
XMCB L H.....	65	XMDV 90x127 BW.....	84	XMMR 140.....	278
XMCB L.....	65	XMEB # CNLAP.....	69	XMMR 140.....	300
XMCBX 3.....	300	XMEB # CNLP.....	69	XMMR 140.....	66
XMCBX L.....	300	XMEB # CNRAP.....	69	XMPB 12.....	60
XMCBY 1000 A.....	276	XMEB # CNRP.....	69	XMPB 12.....	91
		XMEB # HL.....	68		

XMPB 12.....	92	XMVF 3.....	80	XSEB # HLAP.....	23
XMPD 20×10 EA.....	91	XMVF 6.....	80	XSEB # HLD—.....	24
XMPL 13×20.....	86	XMVG 2.....	80	XSEB # HLD55.....	24
XMPP 150×120.....	86	XSBH 180R150.....	25	XSEB # HLP.....	23
XMPP 150×150.....	86	XSBH 30R150.....	25	XSEB # HR.....	23
XMPP 150×200.....	86	XSBH 45R150.....	25	XSEB # HRA.....	23
XMPP 150×250.....	86	XSBH 90R150.....	25	XSEB # HRAD—.....	24
XMP5 100.....	86	XSBP 30R1000.....	25	XSEB # HRAD55.....	24
XMP5 150×165.....	92	XSBP 30R500.....	25	XSEB # HRAP.....	23
XMPX 150 A.....	90	XSBP 30R700.....	25	XSEB # HRD—.....	24
XMRM 180.....	79	XSBP 45R1000.....	25	XSEB # HRD55.....	24
XMRM 90.....	79	XSBP 45R500.....	25	XSEB # HRP.....	23
XMRW 20.....	174	XSBP 45R700.....	25	XSEJ 200.....	24
XMRW 20.....	250	XSBP 60R1000.....	26	XSEW 180/# H.....	24
XMRW 20×45.....	250	XSBP 60R500.....	26	XSEW 180/# HA.....	24
XMRX 20 A*.....	249	XSBP 60R700.....	26	XSTF 5×27 D#.....	20
XMRX 20.....	174	XSBP 90R1000.....	26	XSTF 5×3 D#.....	20
XMRY 20 A*.....	250	XSBP 90R500.....	26	XSTF 5×3 G#.....	20
XMRY 20 B.....	250	XSBP 90R700.....	26	XSTF 5×5 G#.....	20
XMRY 20.....	174	XSBV 30R300.....	26	XSTF 5×5.5 D#.....	20
XMRY 20.....	250	XSBV 45R300.....	26	XSTF 5×9 D#.....	20
XMRY 20×45 A*.....	250	XSBV 5R300.....	26	XSTF 5×9 G#.....	20
XMSJ 146.....	75	XSBV 60R300.....	26	XSTL 44 TF*.....	20
XMSJ 189.....	75	XSBV 90R300.....	27	XSTL 44*.....	20
XMTD 6×50.....	147	XSBV ER300.....	27	XSTL 44×27 D*.....	20
XMTD 6×50.....	276	XSCB 3.....	21	XSTL 44×3 D*.....	20
XMTD 6×50.....	64	XSCB 6.....	21	XSTL 44×3 G*.....	20
XMTE 5 B#.....	63	XSCB L.....	21	XSTL 44×5 G*.....	20
XMTE 5 C.....	63	XSCJ 6×130.....	21	XSTL 44×5.5 D*.....	20
XMTE 5 D.....	64	XSCJ 6×160.....	148	XSTL 44×9 D*.....	20
XMTF 5 U#.....	62	XSCR 25 H.....	22	XSTL 44×9 G*.....	20
XMTF 5×15 A#.....	63	XSCR 25 P.....	22	XSTP 5 TF.....	20
XMTF 5×23 R#.....	63	XSCR 25 U.....	22	XSTP 5.....	20
XMTF 5×30 A#.....	63	XSCR 25.....	22	XSVA 60R352.....	27
XMTF 5×46 R#.....	63	XSCS 44.....	191	XSVB 60R245.....	27
XMTL 83 B*.....	63	XSCS 64.....	191	XSVF 3.....	27
XMTL 83 F*.....	62	XSDC 87 B.....	28	XSVF 6.....	27
XMTL 83 R*.....	63	XSDD 87 B.....	30	XSVG 2.....	27
XMTL 83 TF*.....	62	XSDE 87 B.....	28	XTBH 90R150D%.....	238
XMTL 83 U*.....	62	XSDH 180×87 B.....	29	XTBH180R150D%.....	238
XMTL 83*.....	276	XSDH 30×87 B.....	29	XTBV 5R300.....	239
XMTL 83*.....	62	XSDH 45×87 B.....	29	XTCB 3.....	231
XMTL 83×15 A*.....	63	XSDH 90×87 B.....	29	XTCB 3D210.....	232
XMTL 83×23 R.....	63	XSDJ 87 B.....	28	XTCB 3D290.....	232
XMTL 83×30 A*.....	63	XSDT 3×87 B.....	28	XTCB 3D370.....	232
XMTL 83×46 R.....	63	XSDT 6×87 B.....	28	XTCB 3D450.....	232
XMTM 83 C*.....	63	XSDV 30×87 BL.....	29	XTCB 3D610.....	232
XMTM 83 D*.....	64	XSDV 30×87 BU.....	29	XTCB 6.....	231
XMTP 5 F#.....	62	XSDV 45×87 BL.....	29	XTCB L.....	231
XMTP 5 TF.....	62	XSDV 45×87 BU.....	29	XTCB LD210.....	232
XMTP 5.....	276	XSDV 60×87 BL.....	29	XTCB LD290.....	232
XMTP 5.....	62	XSDV 60×87 BU.....	29	XTCB LD370.....	232
XMTR 5.....	63	XSDV 90×87 B.....	30	XTCB LD450.....	232
XMTT 13×16.....	276	XSDV 90×87 BL.....	29	XTCB LD610.....	232
XMTT 13×16.....	64	XSDV 90×87 BU.....	29	XTCR 25 E.....	234
XMTX 75 D*.....	64	XSEB # HL.....	23	XTCR 25 H.....	234
XMTX 78 C*.....	63	XSEB # HLA.....	23	XTCR 25 U.....	234
XMVA 60R460.....	80	XSEB # HLAD—.....	24	XTCR 3 EB.....	234
XMVB 60R335.....	80	XSEB # HLAD55.....	24	XTCR 3 HB.....	234

XTCR 3 UB.....	234	XTUC U51	203
XTEB # HMNAPD%	236	XTUC U52	203
XTEB # HMNPD%.....	236	XTUC Z51	203
XTEB # LNAPD%.....	235	XTUC Z52	203
XTEB # LNPDP%	235	XTUF S01A	205
XTEB # MNAPD%.....	236	XTUF S02A	205
XTEB # MNPDP%	236	XTUF S03A	205
XTEB # RNAPD%	235	XTUF S04	205
XTEB # RNPDP%.....	235	XTUF S20 H1	226
XTEC # LNAPD%.....	237	XTUF S21 PW.....	226
XTEC # LNPDP%	237	XTUL P11 A ...F00	211
XTEC # RNAPD%	237	XTUL P11 A ...F01	211
XTEC # RNPDP%	237	XTUL P12 ... F00	212
XTEJ 320.....	238	XTUL P12 ... F01	213
XTMR 160	234	XTUL P12 ... F02	213
XTPA CM35	220	XTUR P11	214
XTPA MC35 240 A	220	XTUS P11	212
XTPA MC35 320 A	220	XTUT M11 A	209
XTPA MC35 400 A	220	XTUT M12 A	209
XTPA MC35 480 A	220	XTUT R11 A	208
XTPA MC35 640 A	220	XTUT R12 A	208
XTPB H001	221	XTUT S10 A	207
XTPB V001.....	221	XTUT S11 A	207
XTPB V002.....	221	XTUT S12 A	207
XTPB V003.....	221	XWAG 5	116
XTPD D100	219	XWAG 5*	135
XTPD D35	218	XWCR 25 P.....	116
XTPD U200	217	XWCR 25 P.....	135
XTPD UR.....	217		
XTPP PW×PL.....	216		
XTPR PW×PL	227		
XTPT PW×PL-01.....	222		
XTPT PW×PL-01.....	223		
XTPT PW×PL-01.....	224		
XTPT PW×PL-02.....	222		
XTPT PW×PL-02.....	223		
XTPT PW×PL-02.....	224		
XTPT PW×PL-03.....	222		
XTPT PW×PL-03.....	223		
XTPT PW×PL-03.....	224		
XTPT PW×PL-04.....	222		
XTPT PW×PL-04.....	223		
XTPT PW×PL-04.....	224		
XTPX P11 A	225		
XTPX P12 PW×PL	226		
XTSB 25.....	238		
XTSB L	238		
XTHP 5 EC	230		
XTHP 5	230		
XTUC F51	203		
XTUC F52	203		
XTUC J51	202		
XTUC J52	202		
XTUC L51	202		
XTUC L52	202		
XTUC Q51	203		
XTUC Q52	203		
XTUC S11	202		
XTUC S51	202		